Impresora HP Designjet serie 10000s

Guía del usuario

Avisos legales

La información incluida en este documento está sujeta a posibles cambios sin previo aviso.

Hewlett-Packard renuncia a la concesión de toda garantía en relación a este material, incluidas sin carácter limitativo, las garantías implícitas de comerciabilidad e idoneidad para un determinado fin.

Hewlett-Packard no se responsabiliza de los errores contenidos en este material ni de ningún daño directo o indirecto en relación con el suministro, funcionamiento o uso de este material.

Ninguna parte de este documento puede ser fotocopiada o traducida a otro idioma sin el permiso previo escrito de Hewlett-Packard Company.

Tabla de contenidos

1 Introducción

Uso de esta guía 2
Introducción 2
¿Cómo…? 2
El problema es… 2
Información sobre… 2
Índice 2
Componentes principales de la impresora 2
Vista frontal 3
Vista trasera 4
Calentadores 5
Panel frontal de la impresora 5
Controles e indicadores del panel frontal 6
Utilización del panel frontal 7
Controles del desplazador principal 9
Panel de control del lateral de alimentación de material 9
Panel de control del lateral de recogida 10
Conmutadores de pedal 10
Calentadores de la impresora 12
Panel frontal de calentador 12
Definición de parámetros de calentador 12
Conexión a un PC 13
Selección de la configuración del sistema 13
Procedimiento de conexión 13
Encendido/apagado 14
Encienda la impresora 15
Encienda el calentador 16
Apagado de la impresora 17
Apagar la impresora 17
Apagado de los calentadores 18
..... 19
Sustitución de un cartucho de tinta 19
Modos de impresión 22
Precauciones de seguridad 23
Advertencias generales 23
Precauciones generales 25
Precauciones de manejo 26
Alimentación eléctrica 26
Impresora 26
Inspección y mantenimiento regular 26

Consumibles 26

2 ¿Cómo se llevan a cabo las operaciones básicas con los materiales?

Instalación de un rollo de material en la impresora usando el desplazador principal 30
Instalación de un rollo de material en la impresora usando el desplazador secundario 44
Uso del rodillo de recogida 52
Uso de las guías de material 61
Barras de tensión 62
Montaje de la barra de tensión en el lateral de alimentación 63
Método de montaje del lateral de recogida 64
..... 64
Uso de las arandelas del tubo de material 64
Instalación de las arandelas de tubo de material 65
..... 68
Cambio de la altura del cabezal 68
Extracción de un rollo de material de la impresora 70
Carga de hojas cortadas 72
Realización de una alimentación manual de material 75
Uso del agrupamiento manual 76
Aumento/reducción de la presión en el material 80
Pausa o cancelación de trabajos de impresión 81
Carga de material con desplazamiento usando el desplazador principal 82

3 ¿Cómo se usan los rollos dobles de material?

Instalación de rollos dobles de material en desplazadores distintos 99
Instalación de rollos dobles de material en el desplazador principal 112
Uso del rodillo de recogida (rollos dobles de material) 120
Método de recogida 1 con rollos dobles de material 120
Método de recogida 2 con rollos dobles de material 123
Método de recogida 3 con rollos dobles de material 126
Método de recogida 4 con rollos dobles de material 129
..... 130
Ajuste la tensión posterior del desplazador secundario. 130
Retirada de las guías de material de los rollos dobles para impresión en todo el ancho del material 132

4 ¿Cómo se lleva a cabo la impresión a doble cara?

Impresión en la parte posterior del material tras el rebobinado 137
Impresión en la parte posterior del soporte desde la parte de alimentación (tras reubicar desde la parte de recogida) 145
Impresión en la parte posterior del material desde el rodillo de recogida (sin reubicar desde la parte de recogida) 153
Consejos y sugerencias para la impresión a doble cara 161
Métodos de impresión a doble cara 161
Notas acerca de la utilización de un separador 161
Evitar el registro incorrecto entre las partes frontal y posterior del material 162

5 ¿Cómo se imprime con un separador?

Impresión a doble cara con un separador 164

Impresión en lona de malla (sin separador dedicado) 177
Uso de las guías especiales con un separador 188
Uso de la barra de separación 193
Instalación de la unidad de soporte de la barra de separación 194
Instalación de la barra de separación 196
..... 197

6 ¿Cómo se mantiene la impresora?

Guía de mantenimiento regular 199
Mantenimiento diario de los cabezales 200
Limpieza de la esponja y la cuchilla del limpiador 201
Limpieza de la unidad de tapa 206
Preparación para un apagado prolongado (de dos a cuatro semanas) 208
Almacenamiento del sistema de tinta 209
Encendido de la impresora después de un largo período de tiempo desconectada (menos de dos semanas) 212
Limpiar el sistema de tinta 212
Carga del sistema de tinta 216
Limpieza del exterior de la impresora 217
Limpieza de la cubierta trasera y el alimentador de material 217
Limpieza de la platina 218
Limpieza del carro 220
Sustitución de la botella de residuos de tinta 221
Recuperación normal de cabezales 224
Impresión de calidad de imagen 225

7 ¿Cómo se obtiene la mejor calidad de imagen?

Ejecutar la impresión de calidad de imagen 229
Interpretación de la impresión de calidad de imagen 231
Administración de tipos de material 232
Copiar un tipo de material para crear uno nuevo 232
Crear un nuevo tipo de material 233
Modificar la configuración de tipos de material 234
Eliminar un tipo de material 235
Calibración de la impresora 236
Calibrar avance de material 236
Ajuste de posición del cabezal de impresión 238
Impresión de ajuste de retroceso 240
Ajuste de retroceso durante la impresión 241
Ajuste de la configuración del calentador y del modo de impresión 242

8 El problema es… (temas de solución de problemas)

El problema es… (lista de comprobación) 246
Choques de los cabezales 250
Cartucho de tinta no instalado 253
Cartucho de tinta no detectado 253
Cartucho de tinta próximo a caducidad 253
El cartucho de tinta ha sobrepasado la fecha de caducidad 254
El material pegado genera el mensaje NO MEDIA LOADED (no hay material cargado) 255

Método 1 255
Método 2 255
Material cargado sesgado 256
Un mensaje de error 256
Errores de servicio técnico 257
Mensajes de error POC 257
Mensajes de error del motor 257
Mensajes de error del sistema 257
Mensajes de error de operador 257
Cartucho de tinta 257
EL LED de tinta parpadea 259
Botella de residuos de tinta no instalada 259
La botella de residuos de tinta está llena 259
Choque de material 259
Material 260
El LED de error está parpadeando 260
Otros mensajes 261
Un sonido anómalo 261

9 El problema es la calidad de impresión

10 Información sobre… (temas de conocimiento básico)
Condiciones de funcionamiento 268
Espacio de instalación 268
Condiciones ambientales 268
Niveles de temperatura y humedad de funcionamiento 268
Lugares en los que no se debe instalar la impresora 269
Suministro eléctrico 269
Potencia 269
Secador 270
Accesorio de extracción 270
Mensajes del panel frontal y estado de la impresora 270
Mensajes del panel frontal 270
Pantalla de inicialización 270
Pantalla de estado en línea (modo de inactividad) 271
Pantalla de estado en línea (modo de impresión) 271
Pantalla de estado en línea (modo de pausa de impresión) 271
Parada y reanudación de la impresión 271
Cancelar impresión (fin) 271
Pantalla de estado en línea (modo de información de impresión) 272
Pantalla de fuera de línea (modo de menú) 272
Pantalla de estado de apagado 273

11 Información sobre materiales
Almacenamiento de materiales 275
Eliminación del material 275
Uso del material 276
Manejo de impresiones 276

Otras precauciones 276

12 Información sobre el sistema de tinta
Cartuchos de tinta 279
Sustitución de un cartucho de tinta 281
Almacenamiento y eliminación de cartuchos de tinta 281
Botella de residuos de tinta HP 790 282
Precauciones de manejo de la botella de residuos de tinta 282
Kit de limpieza de unidad de protección HP 790 282
Kit de líquido de limpieza de limpiador HP 790 283
Kit de almacenamiento del sistema de tinta HP 790 283
Kit de limpieza del sistema de tinta HP 790 283

13 Información sobre la gestión de residuos
Recomendaciones generales 287

14 Información sobre los menús del panel frontal
Operaciones de menú 290
Estructura de menú 290
Selecciones y ajustes del panel frontal 290
Para definir un ajuste 290
Para definir un valor 291
Lista de caracteres 292
Menú INK (TINTA) y mensajes 293
Sustitución de un cartucho de tinta vacío 293
Sustitución de cartuchos de tinta durante la impresión 293
La cubierta de la tinta está abierta 293
El cartucho de tinta está vacío 294
Menú MEDIA (MATERIAL) 294
Menú MEDIA REG (REG. MATERIAL) 295
Seleccione un número de tipo de material (SELECT MEDIA) 296
Configuración de un nombre de tipo de material (RENAME MEDIA) 296
Valor de avance de material (MEDIA ADV VALUE) 296
Valor de avance de material predeterminado de fábrica (MFNG VAL) 296
Valor de tiempo de secado (DRY TIME VALUE) 297
Configuración de modo de impresión (PRINT MODE) 297
Ajuste de dirección de impresión (PRINT DIRECTION) 298
Utilizar las guías de material (USE EDGE GUARD) 298
Modo de avance de material (MEDIA ADV MODE) 298
Modo de borde frontal (LEADING EDGE) 299
Ajuste de nivel de vacío (VACUUM LEVEL) 299
Ajuste de temperatura inicial para el calentador frontal (FRONT HEATER T) 300
Ajuste de temperatura inicial para el calentador de impresión (PRINT HEATER T) 300
Ajuste de temperatura inicial para el calentador posterior (REAR HEATER T) 301
Ajuste de banda de color (COLOR STRIPE) 301
Ajuste del modo de emisión del cabezal de impresión (IMAGE GRADIENT) 302
Ajuste de altura de cabezal de impresión (PH HEIGHT VAL) 302

Ajuste de posición (izquierda) de impresión bidireccional (YY BIDIR DEF(L)) 302
Ajuste de posición (derecha) de impresión bidireccional (YY BIDIR DEF(R)) 303
Ajuste de posición (izquierda) de impresión bidireccional (YY BIDIR F.D (L)) (YY BORRADOR OPTIMO BIDIR. (I)) 303
Ajuste de posición (derecha) de impresión bidireccional (YY BIDIR F.D (R)) (YY BORRADOR OPTIMO BIDIR. (D)) 303
Modo de limpieza de cabezales de impresión (PH CLEANING) 304
Ajuste de retroceso del material (BACK ADJUST VAL) 304
Preferencia de avance de material (ADVANCE PREF) 305
Preferencia de modo de impresión (PREF. MODO IMPRES.) 305
Preferencia de calentador (HEATER PREF) 305
Detección del ancho del material (WIDTH DETECTION) 306
Ancho del material (MEDIA WIDTH) 306
Ancho del separador (LINER WIDTH) 306
Modo despegar (UNSTICK MODE) 306
Período de reposo del cabezal (PH REST PERIOD) 306
Tiempo de reposo del cabezal (PH REST TIME) 307
Reposo de temperatura de los cabezales (PH TEMP REST) 307
Eliminación de un tipo de material (ELIMINAR PAPEL) 307
Copia de un tipo de material (COPY MEDIA) 308
Pegado de un tipo de material (PASTE MEDIA) 308
Valores predeterminados para los tipos de papel 308
Calibración de avance de material 309
Impresión de calibración de avance del material 310
Impresión de ajuste de avance del material 311
Impresión de ajuste de retroceso 311
Valor de ajuste de retroceso del material 311
Menú PH. MAIN (MANTENIMIENTO CAB.) 312
Optimización del sistema de tinta (INK SYS OPT) 312
Limpieza de la unidad de protección (CAP CLEANING) 313
Limpieza del limpiador (WIPER CLEANING) 313
Lavado de cabezales (WASH PRINTHEADS) 313
Altura de los cabezales (PH HEIGHT ADJ) 313
Tinta (INK WASTE) 314
Menú PH.RECOVERY (RECUPERACIÓN CABEZ.) 314
Menú FEED (ALIMENTACIÓN) 314
Menú PRINTER (IMPRESORA) 315
Impresión de configuración (CONFIG PRINT) 315
Impresión de información del registro de errores (ERROR LOG PRINT) 315
Impresión del historial (HISTORY PRINT) 315
Menú ADJUST (AJUSTAR) 316
Impresión del patrón de ajuste (TEST PRINTS) 316
Ajuste de posición de inyectores de cabezal de impresión (#YY PH ROW VAL) 316
Ajuste de posición de cabezal de impresión (VALOR CAB. A CAB. #YY) 316
Ajuste de posición (izquierda) de impresión bidireccional (YY BIDIR DEF (L)) 317
Ajuste de posición (derecha) de impresión bidireccional (YY BIDIR DEF(R)) 317
Ajuste de posición (izquierda) de impresión bidireccional (YY BIDIR F.D (L)) (YY BORRADOR OPTIMO BIDIR. (I)) 317

Ajuste de posición (derecha) de impresión bidireccional (YY BIDIR F.D (R)) (YY BORRADOR OPTIMO BIDIR. (D)) ... 318
Menú SETUP (CONFIG.) ... 318
Idioma del panel frontal (LANGUAGE) ... 318
Advertencia acústica (BEEP) ... 318
Advertencia acústica de fin de tinta (END OF INK BEEP) ... 319
Mostrar versión de arranque (BOOT VERSION) ... 319
Mostrar versión de firmware (F/M VERSION) ... 319
Mostrar versión de PCA principal (MAIN PCA VER) ... 319
Mostrar versión de placa ICB (CARRIAGE PCA) ... 319
Mostrar versión ASIC (ASIC VER) ... 319
Mostrar versión de hardware del calentador (HEATER HW VER) ... 320
Mostrar versión de firmware del calentador (HEATER HW VER) ... 320
Versión de hardware de la tarjeta HEB (HEB Version) ... 320
Dirección USB (USB ADDRESS) ... 320
Velocidad USB (USB SPEED) ... 320
Configuración predeterminada de fábrica (FACTORY DEFAULT) ... 321

15 Información sobre los calentadores

Calentadores ... 323
Configuración de temperatura del calentador ... 324
Temperatura preestablecida de calentador por material ... 325
Flujo de configuración de temperatura de calentador ... 326
Control de temperatura ... 326
Mantenimiento de la temperatura preestablecida ... 327
Mantenimiento de la temperatura de espera ... 327
Desactivación de los calentadores ... 327
Panel frontal de calentador ... 327
Pantalla en modo normal ... 327
Pantalla — calentador activado ... 328
Pantalla — calentador desactivado ... 328
Pantalla — alimentación de CA del calentador desactivada ... 328
Modo de configuración de parámetros del calentador ... 328
Opciones y parámetros de configuración ... 328
Mensajes de error del calentador ... 329

16 Información sobre las especificaciones de la impresora

Especificaciones ... 332
Especificaciones ecológicas ... 333

17 Información sobre los pedidos de suministros y accesorios

Pedidos se suministros ... 336
Pedidos de material ... 336
Pedidos de accesorios ... 338

18 Información sobre la obtención de ayuda

Servicio de atención al cliente de HP ... 339
HP Designjet Online ... 340

Índice 341

1 Introducción

- Uso de esta guía
- Componentes principales de la impresora
- Panel frontal de la impresora
- Controles del desplazador principal
- Calentadores de la impresora
- Conexión a un PC
- Encendido/apagado
- Sustitución de un cartucho de tinta
- Modos de impresión
- Precauciones de seguridad
- Precauciones de manejo

Uso de esta guía

Uso de su impresora está organizado en los capítulos siguientes.

Introducción

En este capítulo, se proporciona a los nuevos usuarios una breve introducción de la impresora y la documentación que incluye.

¿Cómo…?

Estos capítulos le ayudan a realizar distintos procedimientos como la carga de material o la sustitución de un cartucho de tinta. Muchos de estos procedimientos se muestran con dibujos.

El problema es…

Estos capítulos le ayudan a resolver los problemas que puedan surgir durante la impresión.

Información sobre…

Estos capítulos contienen información de referencia, incluidos las especificaciones de la impresora, y los números de referencia de tipos de material, suministros de tinta y otros accesorios.

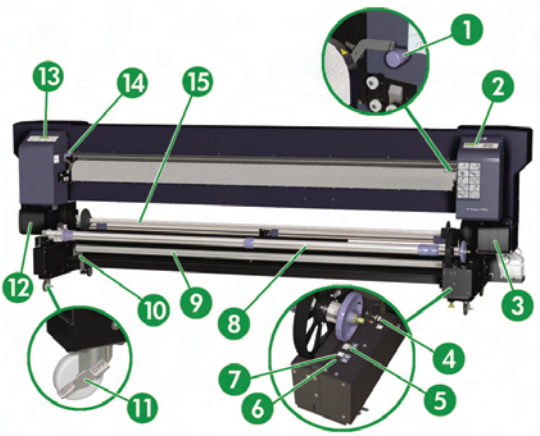
Índice

Además de la tabla de contenido, hay un índice alfabético que le ayudará a encontrar los temas inmediatamente.

Componentes principales de la impresora

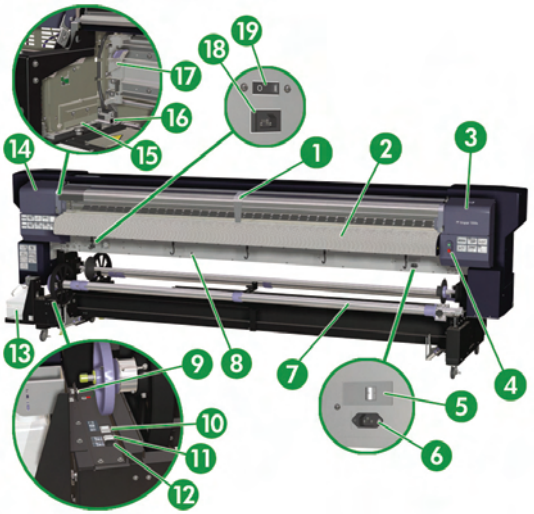
Las siguientes vistas frontal y trasera de la impresora muestran los componentes principales.

Vista frontal



1. Palanca de carga de material
2. Panel frontal de la impresora
3. Estación derecha de suministro de tinta
4. Conexión del conmutador de pedal
5. Interruptor para la dirección de enrollado del material
6. Interruptor de rebobinado de material (blanco)
7. Interruptor de avance de material (negro)
8. Desplazador principal
9. Barra de tensión
10. Guía de la barra de tensión
11. Rueda pivotante
12. Estación izquierda de suministro de tinta
13. Panel frontal de calentador
14. Palanca de presión de material
15. Desplazador secundario

Vista trasera

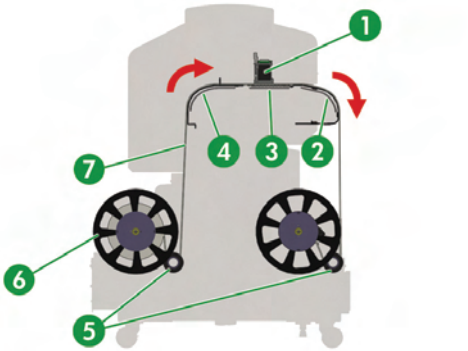


1. Cubierta trasera
2. Salida de material
3. Cubierta del limpiador
4. Teclas Online — Cancel de la impresora
5. Interruptor de encendido/apagado del calentador
6. Conector de alimentación del calentador
7. Desplazador principal (rodillo de recogida)
8. Puerto USB
9. Conector del conmutador de pedal
10. Interruptor para la dirección de enrollado del material
11. Interruptor de rebobinado de material (blanco)
12. Interruptor de avance de material (negro)
13. Botella de residuos de tinta
14. Cubierta de protección
15. Protector del carro
16. Cepillo

17. Palanca de altura de cabezal
18. Conector de alimentación de la impresora
19. Interruptor de encendido/apagado de la impresora

Calentadores

La impresora incluye tres calentadores para fijar y estabilizar la imagen impresa en el material. Cada calentador se controla de forma independiente.



1. Cabezal de impresión
2. Calentador posterior (seca la tinta y estabiliza la imagen impresa)
3. Calentador de impresión (fija la tinta en el material)
4. Calentador frontal (precalienta el material)
5. Barra de tensión
6. Desplazador principal
7. Material

ADVERTENCIA No toque las superficies de los calentadores en la ruta del papel. Pueden producir quemaduras.

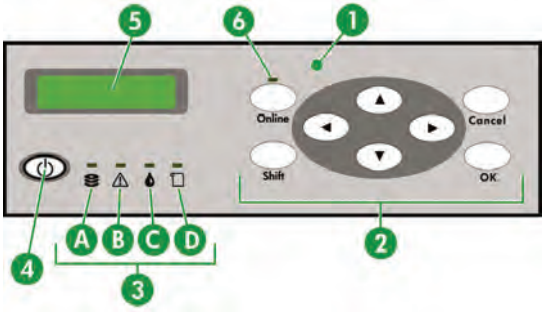
Panel frontal de la impresora

Esta sección describe los diversos controles e indicadores del panel frontal de la impresora y la forma de usarlos para controlar funciones básicas de la impresora.

Controles e indicadores del panel frontal

El panel frontal de la impresora se encuentra en el lado derecho de la parte delantera de la impresora. Incluye las siguientes funciones importantes:

- Se debe utilizar para realizar determinadas operaciones, como la carga y descarga del material.
- Puede mostrar información actualizada sobre el estado de la impresora, los cartuchos de tinta, el material, etc.
- Sirve de guía cuando se usa la impresora.
- Muestra mensajes de error y advertencias cuando es pertinente.
- Se puede utilizar para cambiar la configuración, modificándose también el funcionamiento de la impresora.



El panel frontal dispone de los siguientes componentes:

1. Advertencia acústica.
2. Las teclas para configurar las funciones de la impresora.
   - La tecla Online alterna entre en línea y fuera de línea y proporciona acceso a los grupos de menús del panel frontal.
   - La tecla Shift se utiliza para cambiar entre los grupos de menús.
   - La tecla Cancel cancela un parámetro de entrada.
   - La tecla OK selecciona un menú o confirma un parámetro.
   - Las cuatro teclas de flecha seleccionan un menú o seleccionan opciones de menú (selección, número arriba/abajo).
3. Los LED se iluminan, parpadean o se apagan para indicar el estado de la impresora.

   A. El LED de Datos verde muestra el estado de la recepción de datos.

   - Parpadeo: se están recibiendo comandos de impresión del equipo
   - Apagado: no se recibe nada del equipo

B. El LED de Error naranja indica si se ha producido un error.

- Encendido: se ha producido un error
- Parpadeo: estado de advertencia (error de tiempo de espera de rodillo de recogida)
- Apagado: normal (sin errores)

C. El LED de Tinta verde muestra el estado de los cartuchos de tinta.

- Encendido: todos los cartuchos de tinta están instalados
- Parpadeo: se está agotando la tinta en al menos un cartucho
- Apagado: sin tinta (se ha agotado la tinta en al menos un cartucho)

D. El LED de Material verde muestra si se ha cargado el material.

- Encendido: material cargado (rollo u hojas cortadas)
- Apagado: ningún material cargado

4. La tecla Power enciende y apaga la impresora.
5. La pantalla LCD muestra información y menús.
6. El LED verde de En Línea indica si la impresora está en línea.
   - Encendido: en línea
   - Parpadeo: en línea - modo Pausa
   - Apagado: fuera de línea

Utilización del panel frontal

Para activar las operaciones de menú:

1. Pulse la tecla Online para acceder al modo Fuera de línea.
2. Cuando la impresora entra en modo Fuera de línea, aparece una pantalla de grupo de menús.

Selección de grupo de menús:

- Seleccione un grupo de menús usando las teclas ▲, ►, ▼ y ◄.

- Para desplazarse por las pantallas del grupo de menús utilice la tecla Shift.

  Para acceder a un menú, utilice la tecla de flecha correspondiente al grupo de menús al que desea acceder.

  Para avanzar al siguiente grupo de menús, pulse Shift.

  Para avanzar al siguiente grupo de menús, pulse Shift.

Si ha seleccionado un menú en los grupos de menús, puede seleccionar una opción o un submenú:

- Teclas ▲ y ▼: cambian entre menús del mismo nivel.
- Tecla ◄: regresa a la selección de grupo de menús.
- Tecla OK: selecciona un submenú o una opción de forma que se pueden cambiar los parámetros.

Configuración o cambio de parámetros:

- Teclas ▲ y ▼: cambian de parámetro, o aumentan o disminuyen un valor seleccionado.
- Teclas ◄ y ►: cambian el dígito que desea modificar cuando se introduce un valor.

Configuración o cancelación de un parámetro:

- Tecla OK: configura un parámetro.
- Tecla Cancel: cancela un valor de parámetro de entrada y regresa a la selección de submenú/opción.

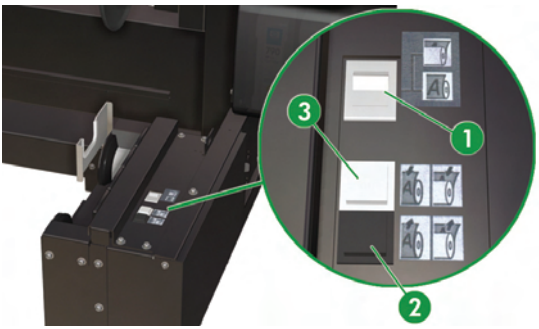
Controles del desplazador principal

Esta sección describe los controles de las unidades del desplazador lateral de alimentación y recogida y los conmutadores de pedal remotos asociados.

Panel de control del lateral de alimentación de material

Nota El avance y rebobinado del material siempre hace referencia a su desplazamiento por el recorrido del material desde el lateral de alimentación hasta el de recogida de la impresora y NO al avance y rebobinado del material en los desplazadores principales.

Los controles de alimentación de material están situados en el panel de control junto a la unidad del desplazador principal en el lateral de alimentación de la impresora. Este panel de control incorpora todos los interruptores necesarios para controlar el avance o rebobinado manual del material por el recorrido (desde el lateral de alimentación al de recogida de la impresora). También proporciona un método para seleccionar la parte del desplazador principal que se va a usar para enrollar el material (interior o exterior).



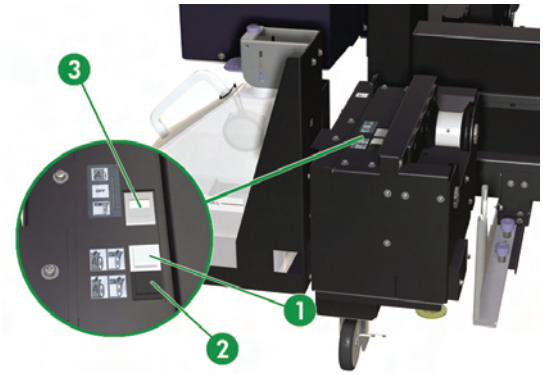
Controles de la unidad del desplazador principal:

1. El interruptor blanco de dos posiciones para la dirección de enrollado del material (1) que se emplea para seleccionar la parte del desplazador principal que se va a usar para enrollar el material (interior o exterior).
2. El interruptor negro de avance del material (2) que se utiliza para introducir el material desde el desplazador principal a lo largo del recorrido de impresión (desde el lateral de alimentación hasta el de recogida de la impresora) en la dirección ajustada con el interruptor para la dirección de enrollado. La misma operación también puede controlarse usando el botón negro situado en el conmutador de pedal del lateral de alimentación de la impresora.
3. El interruptor blanco de rebobinado del material (3) que se utiliza para rebobinar el material en el desplazador principal a lo largo del recorrido de impresión (desde el lateral de alimentación hasta el de recogida de la impresora). La misma operación también puede controlarse usando el botón negro situado en el conmutador de pedal del lateral de alimentación de la impresora.

Panel de control del lateral de recogida

Nota El avance y rebobinado del material siempre hace referencia a su desplazamiento por el recorrido del material desde el lateral de alimentación hasta el de recogida de la impresora y NO al avance y rebobinado del material en los desplazadores principales.

Los controles de recogida de material está situados en el panel de control junto a la unidad del desplazador principal (rodillo de recogida) en el lateral de recogida de la impresora. Este panel de control incorpora todos los interruptores necesarios para controlar el avance o rebobinado manual del material por el recorrido (desde el lateral de alimentación al de recogida de la impresora). También proporciona un método para seleccionar la parte del desplazador principal (para recoger) que se va a usar para enrollar el material (interior o exterior).

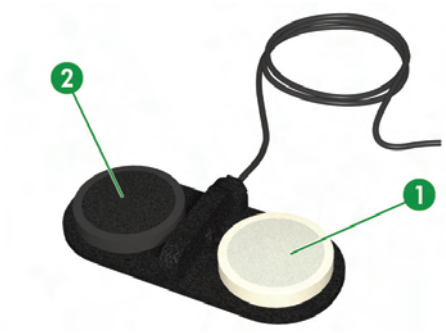


Controles de la unidad del desplazador:

1. El interruptor blanco de rebobinado del material (1) que se utiliza para rebobinar el material desde el desplazador principal (rodillo de recogida) a lo largo del recorrido de impresión (desde el lateral de alimentación hasta el de recogida de la impresora) en la dirección ajustada con el interruptor para la dirección de enrollado (3). La misma operación también puede controlarse usando el botón negro situado en el conmutador de pedal del lateral de alimentación de la impresora.
2. El interruptor negro de avance del material (2) que se utiliza para alimentar el material al desplazador principal (rodillo de recogida) a lo largo del recorrido de impresión (desde el lateral de alimentación hasta el de recogida de la impresora). La misma operación también puede controlarse usando el botón negro situado en el conmutador de pedal del lateral de alimentación de la impresora.
3. El interruptor de tres posiciones para la dirección de enrollado del material (3) que se emplea para desactivar la unidad y seleccionar la parte del desplazador que se va a usar para enrollar el material (interior o exterior).

Conmutadores de pedal

La impresora está equipada con dos conmutadores de pedal remotos, uno para controlar las funciones de la unidad del desplazador principal en el lateral de alimentación y el otro para controlar dichas funciones en el lateral de recogida. Ambos conmutadores son idénticos y disponen de un interruptor negro (2) y uno blanco (1). Estos interruptores tienen exactamente las mismas funciones que sus equivalentes en los paneles de control de las unidades principales de alimentación y de rollillo de recogida.

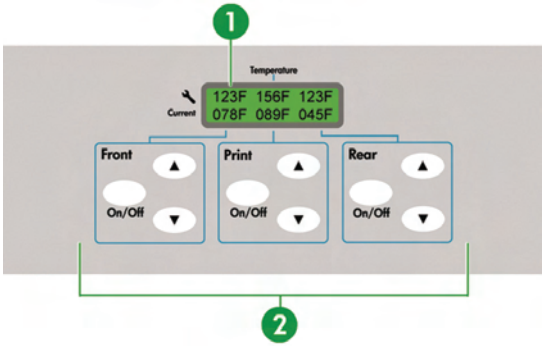

2
1

Calentadores de la impresora

Esta sección describe el empleo de los calentadores de la impresora para secar el material impreso.

Panel frontal de calentador

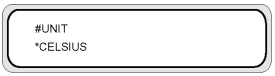
El panel frontal de calentador se encuentra en el lado izquierdo del frontal de la impresora. El panel frontal del calentador muestra los ajustes de los calentadores frontal, de impresión y trasero. También se puede utilizar para controlar los ajustes de temperatura.



1. La pantalla de la parte superior del panel muestra la temperatura objetivo y la temperatura actual de cada calentador.
2. Los tres interruptores Encender/Apagar encienden o apagan los calentadores. Los tres pares de teclas ▲ o ▼ se pueden utilizar para aumentar o disminuir las temperaturas objetivo de los calentadores.

Definición de parámetros de calentador

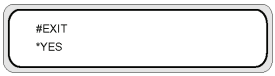
1. En el panel frontal del calentador, pulse la tecla On/Off y las teclas ▲ y ▼ simultáneamente para acceder al modo de configuración de parámetros.



2. En el panel frontal de calentador, seleccione un parámetro de configuración con las teclas ▲ y▼ y pulse la tecla On/Off para modificar el elemento de configuración mostrado.
3. Utilice las teclas ▲ y ▼ para seleccionar el valor y pulse la tecla On/Off para confirmarlo.

Nota Si ha seleccionado un valor de configuración incorrecto, vuelva a pulsar la tecla On/Off para cancelar el ajuste y repita desde el paso 2.

4. Para salir del modo de configuración de parámetros, avance hasta la opción **EXIT** (SALIR) y pulse la tecla On/Off para seleccionar **YES**.



5. Pulse la tecla On/Off del panel frontal de calentador para confirmar.

Conexión a un PC

Esta sección describe la configuración del sistema y los procedimientos de conexión del cable.

Nota Apague la impresora antes de conectar o desconectar el cable USB.

Selección de la configuración del sistema

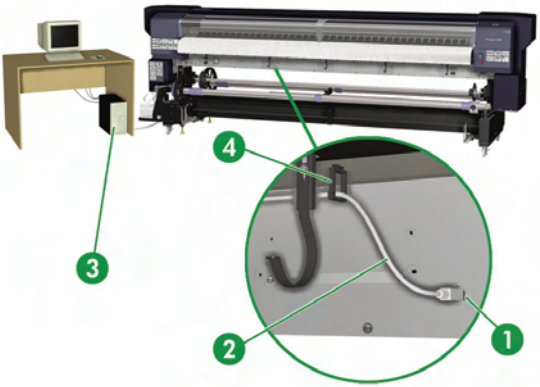
Se pueden realizar las siguientes conexiones.

1. Impresora
2. Interfaz USB
3. Servidor de impresión (RIP)

Procedimiento de conexión

PRECAUCIÓN Asegúrese de conducir correctamente el cable USB para evitar el contacto con el material.

Nota Antes de conectar el cable USB, compruebe que RIP está instalado de forma que su sistema operativo puede detectar la impresora. Consulte las instrucciones suministradas con RIP para obtener información sobre la instalación.



Conecte un cable USB como se describe a continuación:

1. Si ya está conectado, desconecte el cable USB (2) de la parte posterior de la impresora.
2. Apague la impresora en el panel frontal.
3. Apague la impresora mediante el interruptor situado en la parte posterior.
4. Enchufe un cable USB (2) al conector USB (1) de la parte posterior de la impresora.
5. Use las abrazaderas para cable (4) suministradas para sujetar el cable USB (2) en los laterales, de acuerdo con la ubicación del equipo en relación con la impresora.
6. Enchufe un cable USB al conector USB del equipo (3).
7. Encienda la impresora mediante el interruptor situado en la parte posterior.
8. Encienda la impresora en el panel frontal.
9. En su equipo, seleccione la impresora.

Encendido/apagado

ADVERTENCIA Utilice sólo un voltaje de suministro de alimentación de CA de 200-240 V.

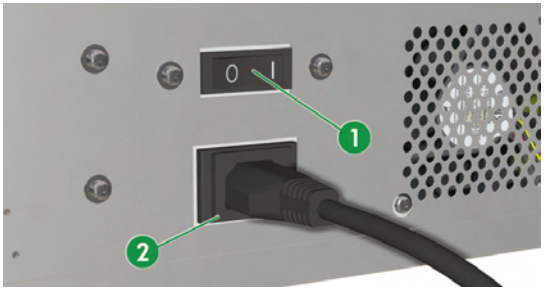
Asegúrese de que la impresora cuenta con una toma de tierra adecuada. De lo contrario se corre el riesgo de descargas eléctricas, fuego y posibles interferencias electromagnéticas.

PRECAUCIÓN Sujete siempre el cable de alimentación por el enchufe cuando lo conecte o desconecte de la toma. No tire nunca del cable ya que eso puede dañarlo y crear un riesgo de fuego y descargas eléctricas.

Encienda la impresora

1. Apague (posición 0) la impresora con el interruptor (1) de la parte posterior de la impresora y conecte un extremo del cable de alimentación suministrado en el zócalo de alimentación (2) de la impresora. Inserte el otro extremo del cable en una toma eléctrica adecuada.

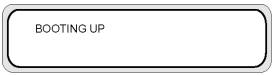
   ADVERTENCIA Evite sobrecargar la toma eléctrica de la impresora con varios dispositivos. Utilice sólo el cable eléctrico de HP suministrado con la impresora. No dañe, corte ni repare el cable eléctrico. Un cable eléctrico dañado genera riesgo de fuego y descargas eléctricas. Sustituya un cable de alimentación dañado por otro cable aprobado por HP.



2. Encienda (posición 1) la impresora con el interruptor (1) de la parte posterior (lateral izquierdo visto desde la parte posterior de la impresora).

3. Pulse la tecla POWER ON/OFF (1) en el panel frontal.

4. Cuando pulsa la tecla para encender la impresora, ésta realiza una prueba de autodiagnóstico de encendido y se muestran los siguientes mensajes en el panel frontal.



(Si se ha cargado un rollo de 162 cm (64").

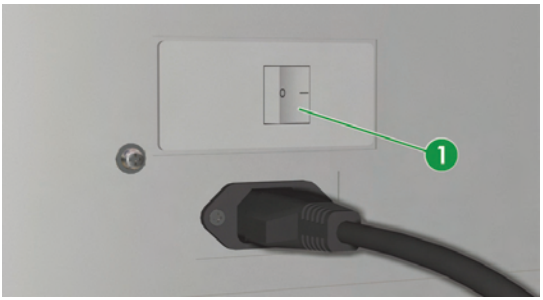
Nota Salvo en una emergencia, encienda la impresora sólo cuando aparezca **PRINTER READY** (IMPRESORA LISTA) en el panel frontal. No apague la impresora mientras el panel frontal muestra **INITIALIZING** (INICIALIZANDO) o **PH RECOVERY** (RECUPERACIÓN CABEZ.) para evitar que la tinta se derrame o que se produzcan daños en el cabezal de impresión.

5. Cuando enciende la impresora, se enciende la pantalla del panel frontal de calentador. Encienda el calentador con el interruptor de alimentación de la parte posterior de la impresora para utilizar el calentador.

   Cuando el calentador está apagado, aparece el siguiente mensaje en el panel frontal.

Encienda el calentador

▲ Pulse el interruptor de alimentación (1) en la parte posterior de la impresora (lateral derecho visto desde la parte posterior de la impresora).



Nota Utilice el interruptor del calentador de la parte posterior de la impresora sólo cuando apague completamente la impresora para su traslado, instalación o envío a reparación.

Apagado de la impresora

Apagar la impresora

ADVERTENCIA La impresora dispone de un reloj interno que permite limpiar los cabezales de impresión automáticamente mediante el purgado de cierta cantidad de tinta en el cabezal, lo que mantiene los cabezales en buenas condiciones. Esto se realiza después de las primeras 20 horas sin impresión y cada tres días. Si la impresora está apagada durante un largo período de tiempo, este proceso no se lleva a cabo. Si la tinta no fluye a través de los cabezales con cierta frecuencia, se secará en el interior de los inyectores hasta un punto en que el cabezal no funcionará correctamente y será imposible de recuperar. Esto implicará un gasto por la sustitución del cabezal.

El interruptor de alimentación de la parte posterior de la impresora sólo se debe utilizar cuando la impresora se apaga para moverla, conectarla a un PC o instalar o mantener piezas de la impresora.

PRECAUCIÓN Si, por alguna razón, necesita dejar la impresora sin supervisión, compruebe que **la impresora está encendida**, que **los cartuchos de tinta están llenos** y que **la botella de residuos de tinta está vacía** para que el mantenimiento automático (que se efectúa después de las primeras 20 horas sin impresión y cada tres días) pueda realizarse correctamente durante el tiempo que no se encuentre presente. Si fuera necesario, instale cartuchos de tinta nuevos. Los cartuchos de tinta que reemplace pueden volver a utilizarse si aún tienen tinta.

ADVERTENCIA Apague la impresora y desenchufe el cable de alimentación de la toma de corriente en cualquiera de los casos siguientes: cuando vaya a introducir las manos en la impresora, si sale humo de la impresora o se desprende un olor inusual, si la impresora hace algún ruido no habitual durante el funcionamiento, si un trozo de metal o un líquido (excepto los de las rutinas de limpieza y mantenimiento) entra en contacto con las piezas internas de la impresora, durante una tormenta eléctrica (truenos/rayos), durante un corte de corriente.

PRECAUCIÓN Sujete siempre el cable de alimentación por el enchufe cuando lo conecte o desconecte de la toma. No tire nunca del cable ya que eso puede dañarlo y crear un riesgo de fuego y descargas eléctricas.

▲ Apague la impresora pulsando la tecla ON/OFF del panel frontal durante un par de segundos.

El panel frontal muestra el mensaje anterior para indicar que se está realizando el proceso de apagado. Una vez finalizado el proceso, la alimentación se desactiva.

Si desea apagar la impresora durante un breve espacio de tiempo, puede desactivar la operación de limpieza de los cabezales; para ello, pulse la tecla de encendido/apagado mientras mantiene pulsada la tecla Cancel.

Conviene realizar siempre la operación de limpieza de los cabezales.

PRECAUCIÓN El interruptor de alimentación de la parte posterior de la impresora sólo se debe utilizar cuando la impresora se apaga para moverla, conectarla a un equipo o instalar o mantener piezas de la impresora.

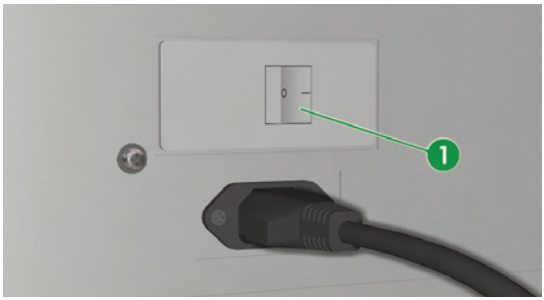
Apague la impresora con el interruptor, espere durante al menos diez segundos y vuelva a encenderla.

La impresora limpia los cabezales 20 horas después del último proceso de impresión y cada tres días. Es recomendable mantener siempre encendida la impresora.

Apagado de los calentadores

- Para apagar los calentadores, pulse las teclas On/Off del panel frontal de calentador.

  En condiciones normales de utilización, no es necesario apagar los calentadores con el interruptor de alimentación del calentador (1) de la parte posterior de la impresora.



Nota Utilice el interruptor del calentador de la parte posterior de la impresora sólo cuando apague completamente la impresora para su traslado, instalación o envío a reparación.

Sustitución de un cartucho de tinta

PRECAUCIÓN Utilice siempre cartuchos de tinta HP originales. Están diseñados para facilitar el rendimiento de la generación de imágenes de alta calidad y un funcionamiento fiable de la impresora. El uso de tintas no HP puede causar una baja calidad de impresión y fallos o averías en la impresora. Las características de riesgo de las distintas tintas disolventes pueden variar ampliamente. HP no ha realizado pruebas de seguridad de producto con tintas no HP en esta impresora y no se responsabiliza de cualquier pérdida o daño que se puedan producir con la utilización de tintas no HP.

Los cartuchos de tinta HP se deben instalar antes de la fecha “Instalar antes de” impresa en los cartuchos. Utilizar un cartucho de tinta más de tres meses después de la fecha “Instalar antes de” puede producir una disminución de la calidad de impresión o provocar fallos de funcionamiento en la impresora.

Nota

Si no se puede insertar un cartucho de tinta, compruebe que el color coincide con la ranura. Una llave mecánica impide la inserción de los cartuchos de tinta en las ranuras incorrectas.

No agite los cartuchos de tinta antes de insertarlos en la impresora.

El panel frontal le avisará cuando deba cambiar un cartucho de tinta.

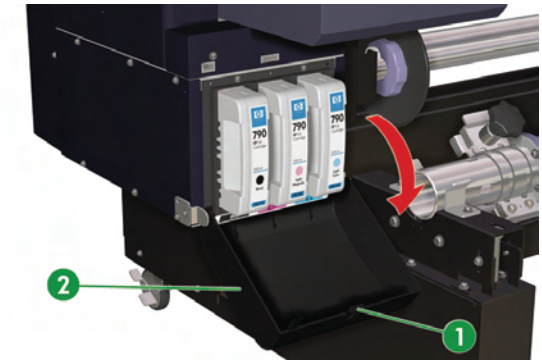
XX: Nombre de la tinta (N: Negro, Mc: Magenta claro, Cc: Cián claro)

XX: Nombre de la tinta (C: Cián M: Magenta A: Amarillo)

Nota La impresora continúa imprimiendo mientras se sustituye un cartucho de tinta.

Para sustituir un cartucho de tinta vacío:

1. Pulse el clip (1) para abrir la cubierta de la tinta (2).



2. Retire un cartucho de tinta (1) de la impresora.

3. Inserte un nuevo cartucho (1) en la impresora.

4. Cierre la cubierta de la tinta (1).

Modos de impresión

La impresora ofrece 14 modos de impresión distintos. Elija el modo que desea usar en función del tipo de material, productividad y calidad de imagen.

Nota El modo de impresión recomendado para esta impresora es “NORMAL”. Emplee los otros modos si la productividad y la calidad de imagen son factores importantes.

Los modos de impresión FAST deben usarse cuando el equipo que está procesando el trabajo de impresión tiene una CPU lenta, poca memoria o una unidad de disco duro de pequeña capacidad. Con estos modos, se hace énfasis en la velocidad de procesamiento del equipo, por lo que disminuye el tiempo del RIP pero la resolución de salida es de 360 x 360 dpi. Como consecuencia, la calidad de la imagen impresa puede verse degradada en comparación con los modos normales.

Los ajustes de ancho del material y origen de agrupamiento no se pueden guardar.

1. “NORMAL” (4 pases para productividad y calidad de imagen) Se trata del modo de impresión estándar de esta impresora y es el que debería usar habitualmente. Ofrece una resolución de 720 x 720 dpi a una velocidad de impresión de 16 m2/h. La calidad de imagen se procesa a alta resolución.
2. “H-QUALITY” (8 pases para calidad de imagen) Este modo se emplea con materiales de bajo rendimiento de secado o que presentan una impresión claramente irregular en el modo NORMAL. La resolución de impresión es la mima que la del modo NORMAL, 720 x 720 dpi, y la velocidad es la mitad de la del modo NORMAL.
3. “H-DENSITY” (8 pases para impresión de alta densidad) Este modo está diseñado para impresión en materiales transparentes, como FF, cloruro de vinilo transparente y otros materiales similares que precisan alta densidad. Si utiliza materiales con bajo rendimiento de secado, resulta eficaz el empleo de la impresión unidireccional. Una imagen sólida con una densidad del 100% se imprime con una densidad del 200%. La velocidad de impresión es la misma que con H-QUALITY.
4. “3 TIMES” (12 pases para impresión de alta densidad) Este modo está diseñado para impresión en materiales transparentes, como FF, cloruro de vinilo transparente y otros materiales similares que precisan alta densidad. Una imagen sólida con una densidad del 100% se imprime con una densidad del 300%. La velocidad de impresión es tres veces inferior a la del modo NORMAL.
5. “H-QUALITY2” (16 pases para calidad de imagen) Este modo se emplea con materiales de bajo rendimiento de secado o que presentan una impresión claramente irregular en el modo H-QUALITY. La resolución de impresión es la mima que la del modo NORMAL, 720 x 720 dpi, y la velocidad es la mitad de la del modo H-QUALITY.
6. “H-DENSITY2” (16 pases para impresión de alta densidad) Este modo está diseñado para impresión en materiales transparentes, como FF, cloruro de vinilo transparente y otros materiales similares que precisan alta densidad. Utilice este modo con materiales de bajo rendimiento de secado o que presentan una impresión claramente irregular en el modo H-DENSITY. Una imagen sólida con una densidad del 100% se imprime con una densidad del 200%. La velocidad de impresión es la mitad de la del modo H-DENSITY.
7. “DRAFT” (2 pases para productividad) Este modo ofrece una resolución de 360 x 720 dpi a una velocidad de impresión de 30 m2/h pero con mucha menos densidad que en el modo NORMAL. Por lo tanto, en función del tipo de material empleado, podrá apreciarse una impresión irregular. Una imagen sólida con una densidad del 100% se imprime con una densidad del 50% del modo NORMAL. Este modo resulta muy útil para comprobar el diseño.

8. “FAST” (4 pases para reducir el tiempo de procesamiento del equipo) Este modo tiene una densidad equivalente y la misma velocidad de impresión que el modo NORMAL.
9. “F-H-QUALITY” (8 pases para reducir el tiempo de procesamiento del equipo) Este modo se emplea con materiales de bajo rendimiento de secado o que presentan una impresión claramente irregular en el modo FAST pero a la mitad de la velocidad del modo FAST.
10. “F-H-DENSITY” (8 pases para alta densidad y reducir el tiempo de procesamiento del equipo) Este modo proporciona una densidad y velocidad de impresión equivalentes a las del modo H-DENSITY.
11. “F-3 TIMES” (12 pases para alta densidad y reducir el tiempo de procesamiento del equipo) Este modo ofrece una densidad y velocidad de impresión equivalentes a las del modo 3–TIMES.
12. “F-H-QUAL2” (16 pases para reducir el tiempo de procesamiento del equipo) Este modo se emplea con materiales de bajo rendimiento de secado o que presentan una impresión claramente irregular en el modo F-H-QUALITY. La velocidad de impresión es la mitad de la del modo F-H-QUALITY.
13. “F-H-DENS2” (16 pases para alta densidad y reducir el tiempo de procesamiento del equipo) Este modo proporciona una densidad equivalente a la del modo H-DENSITY pero a la mitad de la velocidad.
14. “FINE DRAFT” (4 pases para productividad y calidad de imagen) Este modo ofrece una resolución de 540 x 720 dpi a una velocidad de impresión de 20 m2/h, es decir, un 20% más rápido que el modo NORMAL. La calidad de imagen de las fotografías es casi equivalente a la del modo NORMAL, pero una imagen sólida con una densidad del 100% se imprime con una densidad del 75% de la del modo NORMAL. Por ello, si la oscuridad de los colores es un factor importante, debería usar el modo NORMAL.

Precauciones de seguridad

Los siguientes símbolos se utilizan en este manual para asegurar el uso adecuado de la impresora y para prevenir daños. Siga las instrucciones marcadas con estos símbolos.

ADVERTENCIA Si no se siguen las directrices marcadas con este símbolo se pueden producir lesiones graves o mortales.

PRECAUCIÓN Si no se siguen las directrices marcadas con este símbolo se pueden producir lesiones leves o averías en el producto.

Advertencias generales

- Utilice sólo un voltaje de suministro de alimentación de CA de 200-240 V. Evite sobrecargar la toma eléctrica de la impresora con varios dispositivos.
- Asegúrese de que la impresora cuenta con una toma de tierra adecuada. De lo contrario se corre el riesgo de descargas eléctricas, fuego y posibles interferencias electromagnéticas.
- No desmonte ni intente reparar la impresora usted mismo. No intente instalar la impresora en otra ubicación. Póngase en contacto con el representante de servicios de HP para solicitar asistencia.
- Utilice sólo el cable eléctrico de HP suministrado con la impresora. No dañe, corte ni repare el cable eléctrico. Un cable eléctrico dañado puede producir fuego y descargas eléctricas. Sustituya un cable de alimentación dañado por otro cable aprobado por HP.

- No permita el contacto de metales ni líquidos (excepto los utilizados en los kits de limpieza de HP) con piezas internas de la impresora. De lo contrario se puede producir fuego, descargas eléctricas u otros riesgos graves.
- Apague la impresora y desconecte el cable de alimentación de la toma en cualquiera de los siguientes casos:
  - Cuando toque con las manos el interior de la impresora.
  - Cuando haya humo o note un olor extraño en la impresora.
  - Si la impresora emite ruidos no habituales durante el funcionamiento normal.
  - Si una pieza de metal o un líquido (aparte de las rutinas de limpieza y mantenimiento) entra en contacto con las piezas internas de la impresora.
  - Durante una tormenta eléctrica (truenos/rayos).
  - Durante un corte de suministro eléctrico.
- Las tintas utilizadas en la impresora y los líquidos de los kits de limpieza de HP contienen un disolvente orgánico (acetato de éter monobutílico de etilenglicol, nº CAS 112-07-2). Cumpla con todas las normativas locales, autonómicas y nacionales relacionadas con el manejo, uso, almacenamiento y eliminación de disolventes orgánicos.
- La tinta y los líquidos de los kits de limpieza son combustibles. No los utilice ni almacene a menos de 8 metros (25 pies) de llamas, chispas u otras fuentes de ignición.
- No utilice la impresora a menos de 8 metros (25 pies) de llamas, chispas u otras fuentes de ignición. No fume a menos de 8 metros (25 pies) de la impresora.
- Instale y utilice la impresora en áreas bien ventiladas.
- La instalación de la impresora debe cumplir las normativas locales, autonómicas y nacionales sobre emisión de compuestos orgánicos volátiles en el lugar de trabajo. El cumplimiento de dichas normativas es responsabilidad del usuario. HP recomienda que las instalaciones cuenten con un sistema de extracción de vapor de tinta o de escape o un sistema de purificación de aire de HP. Antes de instalar un sistema para la extracción de vapores de tinta a la atmósfera exterior, consulte con las autoridades de control de calidad del aire locales. El cumplimiento de todas las normativas locales, autonómicas y nacionales sobre contaminación y de los códigos de construcción es responsabilidad del usuario.
- Evite el contacto de la tinta con la piel, los ojos o la ropa.
  - Lave la piel inmediatamente con agua y jabón.
  - Quítese la ropa impregnada de tinta para evitar el contacto con la piel.
  - Si la tinta salpica los ojos, utilice una unidad de lavado de ojos aprobada y, si es necesario, consulte con un médico.

    Si no dispone de una unidad de lavado de ojos aprobada, enjuáguese los ojos con agua fría y, si es necesario, consulte con un médico.
- No ingiera la tinta. Si ingiere tinta, no intente vomitar y busque atención médica inmediatamente.

- Mantenga los cartuchos de tinta, los kits de limpieza y las botellas de tinta usadas lejos del alcance de los niños.
- Asegúrese de que todos los operarios están formados en el uso de los equipos de emergencia, como unidades de lavado de ojos o extintores, y conocen la ubicación.

Precauciones generales

- Maneje los rollos de material con cuidado. Pueden ser pesados y dificultar el movimiento en espacios reducidos. En algunos casos, el transporte y la instalación de los rollos de material deben ser realizados por dos personas. La caída de un rollo de material puede provocar lesiones personales o dañar la impresora.
- Establezca y mantenga un espacio adecuado alrededor de la impresora que permita el acceso inmediato al equipamiento de seguridad, como unidades de lavado de ojos, extintores, dispensadores de guantes y gafas de seguridad y contenedores ignífugos de almacenamiento de residuos.
- Trate cualquier material, suministro de limpieza y mantenimiento utilizado y limpiadores impregnados de tinta como material combustible. Manéjelos y deséchelos de forma adecuada.
- Si se ha instalado un sistema de purificación de aire, establezca un espacio adecuado para los tubos de extracción alrededor de la impresora. Instale los tubos y el sistema de purificación de aire de forma que no representen un riesgo de tropiezo ni interfieran en las actividades de operación de la impresora, como la carga y descarga de materiales, la sustitución de los cartuchos de tinta y la inspección y sustitución de las botellas de tinta gastadas.
- Sujete siempre el cable de alimentación por el enchufe cuando lo conecte o desconecte de la toma. No tire nunca del cable ya que eso puede dañarlo y crear un riesgo de fuego y descargas eléctricas.
- No toque las superficies de los calentadores en la ruta del papel. Pueden producir quemaduras.

Para garantizar el funcionamiento seguro de la impresora, tenga en cuenta todas las precauciones y advertencias incluidas en este manual.

Precauciones de manejo

Estas precauciones se recomiendan para evitar daños en la impresora y los componentes.

Alimentación eléctrica

- Utilice sólo un voltaje de suministro de alimentación de CA de 200-240 V.
- Antes de conectar la impresora, compruebe que la toma eléctrica tiene la polaridad adecuada y una toma de tierra. De lo contrario se pueden producir riesgos de fuego y descargas eléctricas.
- Asegúrese de que la impresora cuenta con una toma de tierra adecuada. De lo contrario se corre el riesgo de descargas eléctricas, fuego y posibles interferencias electromagnéticas.
- Evite sobrecargar la toma eléctrica de la impresora con varios dispositivos.
- Utilice sólo el cable eléctrico de HP suministrado con la impresora.

Impresora

- Limpie la impresora con un paño suave. Se puede utilizar un paño humedecido con un detergente neutro. No permita la entrada de líquidos en la impresora. De lo contrario se corre el riesgo de descargas eléctricas, fuego y fallos de funcionamiento. No limpie la impresora con benceno o disolventes. Eso puede dañar a la pintura.
- No toque nunca los inyectores de los cabezales de impresión. Se pueden dañar u obstruir fácilmente.

Inspección y mantenimiento regular

- Limpie la unidad de protección y la cuchilla del limpiador diariamente.
- Compruebe la mezcla de la esponja del limpiador diariamente.
- Almacene el sistema de tinta cuando no emplee la impresora durante mucho tiempo (dos semanas o más apagada).
- En ese caso, limpie y cargue el sistema de tinta antes de imprimir.

Consumibles

- La tinta de los cartuchos es inflamable. No exponga los cartuchos ni los almacene en lugares donde pudiera haber llamas, chispas u otras fuentes de ignición.
- Los cartuchos de tinta HP se deben instalar antes de la fecha “Instalar antes de” impresa en los cartuchos. Utilizar un cartucho de tinta más de tres meses después de la fecha “Instalar antes de” puede producir una disminución de la calidad de impresión o provocar fallos de funcionamiento en la impresora.
- No desmonte los cartuchos de tinta. Los cartuchos están diseñados para un solo uso.
- Evite el contacto de la tinta con la piel, los ojos o la ropa.
    - Lave la piel inmediatamente con agua y jabón.
    - Quítese la ropa impregnada de tinta para evitar el contacto con la piel.
    - Si la tinta salpica los ojos, utilice una unidad de lavado de ojos aprobada y, si es necesario, consulte con un médico.

Si no dispone de una unidad de lavado de ojos aprobada, enjuáguese los ojos con agua fría y, si es necesario, consulte con un médico.

- Utilice sólo botellas de residuos de tinta HP. La botella debe estar instalada conforme a las instrucciones o los residuos de tinta pueden derramarse. Instale siempre una botella de residuos de tinta HP antes de encender la impresora. Los ciclos de mantenimiento automático y manual producen residuos de tinta que se deben recoger en una botella de residuos de tinta HP. No separe el tapón de su cordel de la botella de residuos de tinta HP. El tapón es necesario para sellar adecuadamente la botella de residuos de tinta HP para su eliminación. Mantenga la botella de residuos de tinta HP en posición vertical. No la coloque en mesas o estantes desde los que pueda caer. Los residuos de tinta son combustibles. Mantenga las botellas de residuos de tinta HP lejos de llamas, chispas u otras fuentes de ignición. Compruebe el nivel de la botella de residuos de tinta HP para prevenir el vertido de líquido. Si el nivel de residuo de tinta supera la línea de indicación, sustituya la botella con una botella de residuos de tinta HP vacía.
- Coloque una hoja de papel en el suelo bajo la botella de residuos de tinta HP cuando retire una botella con residuos de tinta. Eso le ayudará a evitar salpicaduras de tinta. Si el papel se impregna de tinta, trátelo como material combustible y elimínelo convenientemente.
- No almacene los cartuchos de tinta HP en zonas con exposición directa a la luz del sol. Guárdelos en un lugar fresco y seco. De este modo, evitará que la tinta se deteriore mientras esté almacenada.

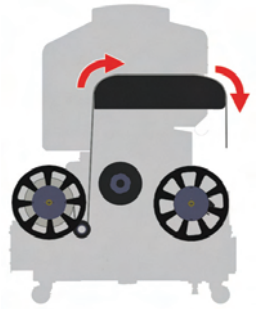
2 ¿Cómo se llevan a cabo las operaciones básicas con los materiales?

Este capítulo explica la forma de realizar operaciones básicas con los materiales y le guía por la secuencia normal de tareas necesarias para cargar rollos y hojas de materiales en la impresora. Así mismo, proporciona detalles sobre cualquier otra tarea asociada con la manipulación de los materiales.

Se describen las tareas siguientes:

- Instalación de un rollo de material en la impresora usando el desplazador principal
- Instalación de un rollo de material en la impresora usando el desplazador secundario
- Uso del rodillo de recogida
- Uso de las guías de material
- Barras de tensión
- Uso de las arandelas del tubo de material
- Cambio de la altura del cabezal
- Extracción de un rollo de material de la impresora
- Carga de hojas cortadas
- Realización de una alimentación manual de material
- Uso del agrupamiento manual
- Aumento/reducción de la presión en el material
- Pausa o cancelación de trabajos de impresión
- Carga de material con desplazamiento usando el desplazador principal

Instalación de un rollo de material en la impresora usando el desplazador principal

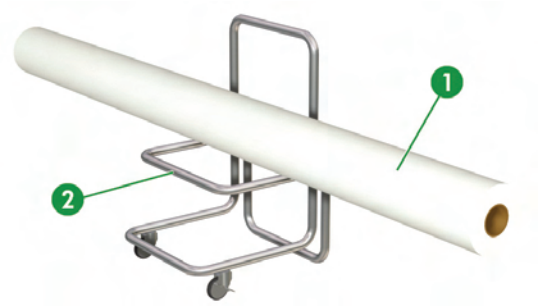


PRECAUCIÓN No toque las superficies de los calentadores en la ruta del papel. Pueden producir quemaduras.

Maneje los rollos de material con cuidado. Pueden ser pesados y dificultar el movimiento en espacios reducidos. En algunos casos, el transporte y la instalación de los rollos de material deben ser realizados por dos personas. La caída de un rollo de material puede provocar lesiones personales o dañar la impresora.

Los mensajes del panel frontal de la impresora le guiarán en el proceso de carga de material. Para instalar un rollo de material:

1. Coloque el rollo de material (1) en una mesa o carrito (2) adecuados.



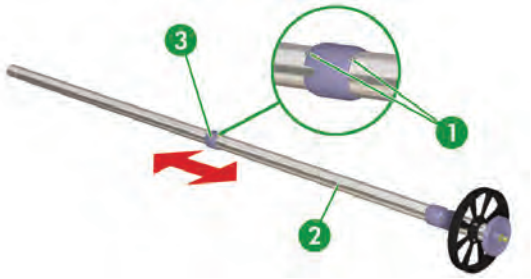
2. Ajuste el espaciador de rollos del desplazador principal en una posición equivalente al centro (la mitad del ancho) del rollo que va a cargar.

Nota El espaciador evita que el peso del rollo haga que éste se combe en el centro.

a. Retire los dos tornillos de sujeción (1) del espaciador de rollos.

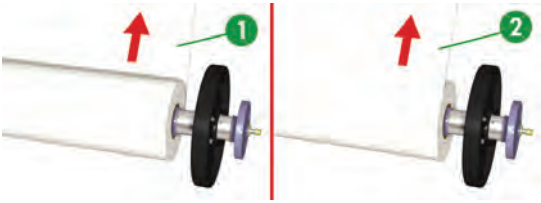
b. Deslice el espaciador (3) hasta la posición deseada en el desplazador principal (2). Puede optar por tres posiciones, cada una de las cuales se corresponde con el centro de rollos de material de distinta anchura.

c. Vuelva a colocar los tornillos (1) y apriételos.

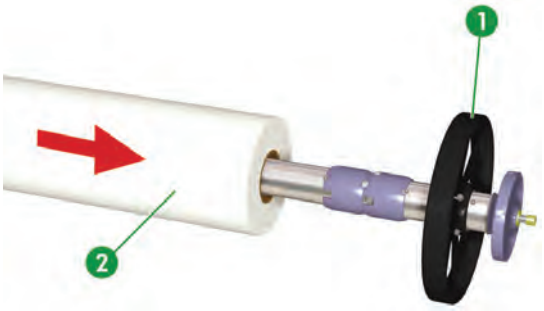


3. Coloque el rollo en el desplazador principal.

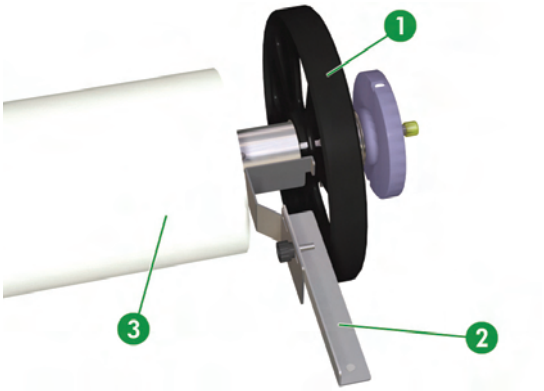
a. Compruebe la dirección de enrollado para el lateral del material en el que va a imprimir, la parte interior del material (1) o bien la exterior (2).



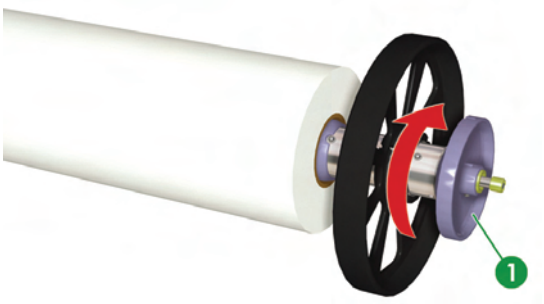
b. Introduzca con cuidado el tubo del material (2) en el desplazador principal (1).



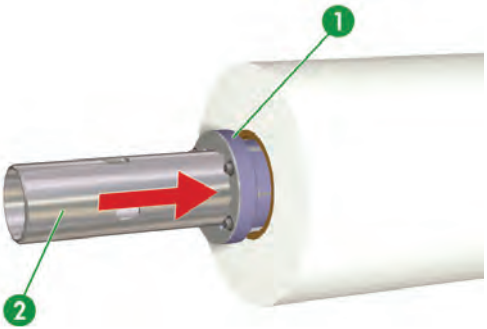
c. Use la herramienta de colocación del material (2) para establecer la distancia correcta entre el borde del material (3) y el ajuste del desplazador principal (1).



d. Gire la rueda manual (1) del desplazador principal hacia la derecha hasta el final para bloquear el rollo en el desplazador.

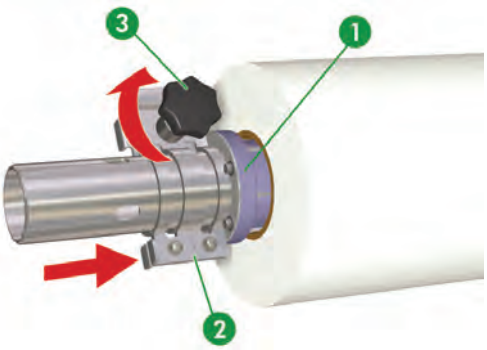


e. Deslice el espaciador de brida dentado (1) en el desplazador principal (2) hasta que quede totalmente encajado en el tubo del material.



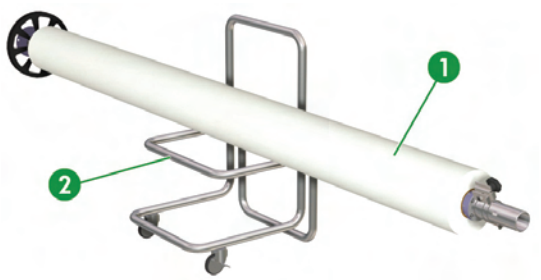
f. Deslice el tope de brida (2) en el desplazador principal hasta que lo alinee y encaje perfectamente en la ranura del espaciador de brida (1).

g. Apriete totalmente el pomo de bloqueo (3) del tope de brida (2) para bloquearlo en el espaciador de brida (1) y el desplazador principal.

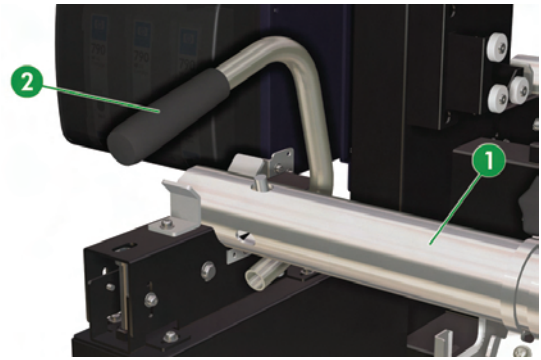


4. Coloque el desplazador principal en la impresora.

   Si está trabajando solo, necesitará un carrito de transporte (2) para colocar el desplazador principal (1).

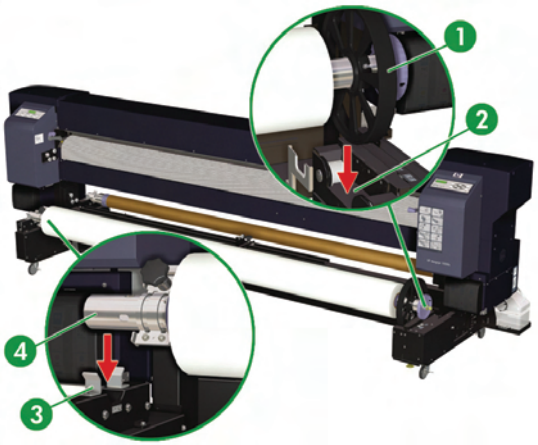


Si hay dos personas disponibles para cargar el desplazador principal (1) a mano, una de ellas deberá hacer uso del asa (2) para sujetar el desplazador (1).



a. Coloque con cuidado el extremo de tracción (2) del desplazador principal en la ranura correspondiente (1).

b. Baje con cuidado el extremo opuesto (4) del desplazador principal hasta el punto de retención (3).

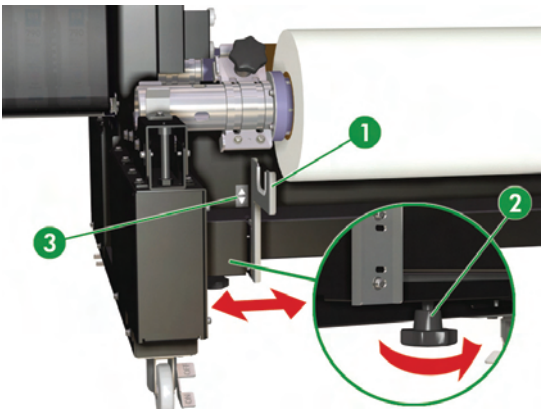


5. Ajuste la guía de la barra de tensión.

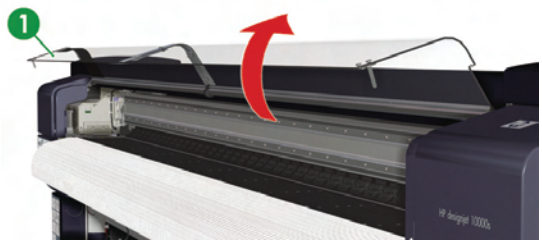
   a. Afloje el pomo de bloqueo (2).

   b. Mueva la guía de la barra de tensión (1) para alinearla con su etiqueta de posición (3).

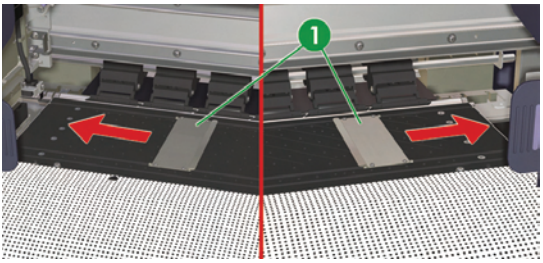
   c. Apriete totalmente el pomo de bloqueo de la guía de la barra de tensión (2) para bloquear la guía (1).



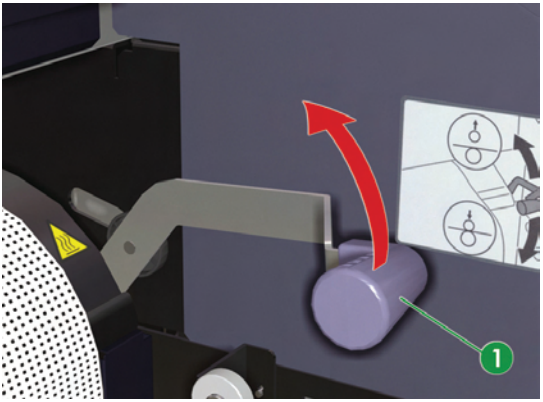
6. Abra la cubierta trasera (1).



7. Mueva las guías de material (1) hasta los extremos de la platina para que no queden ocultas debajo del material.

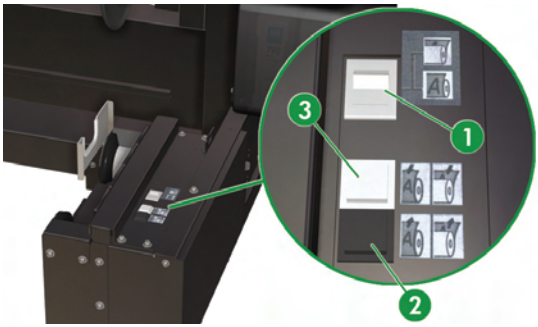


8. Levante la palanca de carga de material (1).



9. Ajuste el interruptor de dirección de alimentación (1) para seleccionar la forma en que se va a imprimir en el material, es decir, en su parte interior o en la exterior.

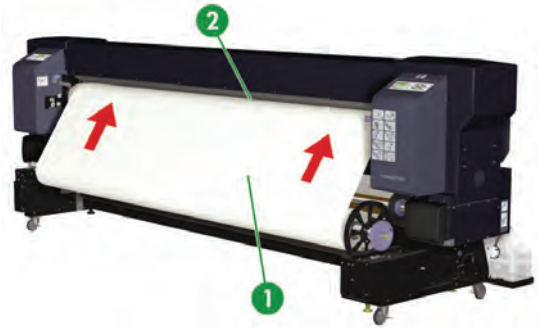
10. Use el interruptor negro de avance de material (2) de la parte delantera de la impresora o el del conmutador de pedal para liberar suficiente material e introducirlo en el alimentador.



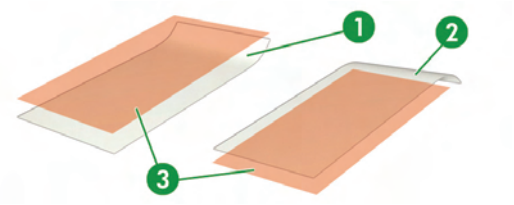
11. Cargue el material en el alimentador.

PRECAUCIÓN Si inserta el material de forma oblicua o con arrugas, podría provocar un atasco o una alimentación sesgada.

a. Inserte el bordes superior del material (1) en el alimentador (2) mientras los estira hacia afuera para evitar arrugas.



b. Si el material se dobla hacia arriba (1) o hacia abajo (2), dificultando su introducción en el alimentador, coloque una hoja de refuerzo (3) encima o debajo del material doblado para facilitar la carga.



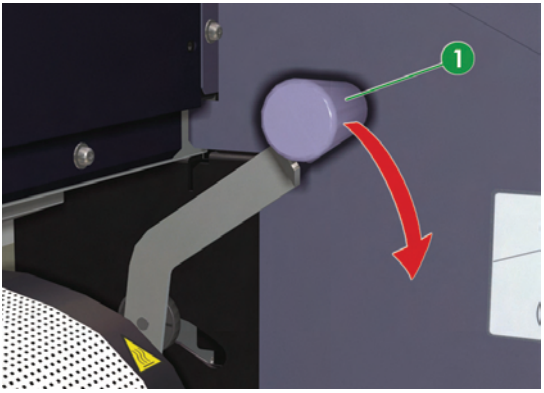
c. Use el interruptor negro de avance de material de la parte delantera de la impresora para introducir material en el alimentador hasta que casi llegue al suelo.

d. Alise el material desde el centro hacia los bordes de la platina para tensar el área central del material.

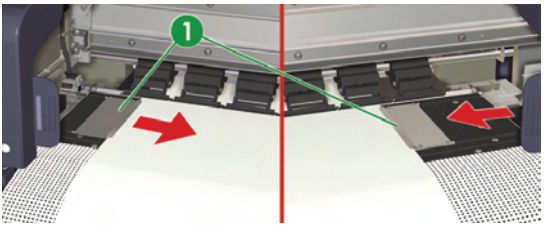
e. Use el interruptor blanco de rebobinado (1) de la parte delantera de la impresora para rebobinarlo hasta que apenas sobresalga de la cubierta posterior.

Nota El rebobinado del material garantiza que no se torcerá.

f. Baje la palanca de carga de material (1).



g. Ajuste las guías de material (1) en la posición correcta sobre el borde del material.



12. Cierre la cubierta trasera.

    Para completar el procedimiento de carga, siga las instrucciones del panel frontal.

13. Confirme la posición de las guías de material y pulse la tecla OK.

    Se inicia el proceso de comprobación del ancho del material.

14. Seleccione la posición de alimentación del material.

    a. Seleccione **MAIN** (PRINCIPAL) usando las teclas ▲ o ▼.

    b. Pulse la tecla OK para confirmar la selección.

15. Seleccione si desea usar el agrupamiento.

a. Seleccione **OFF** o **ON** con las teclas ▲ o ▼.

b. Pulse la tecla OK para confirmar la selección.

16. Seleccione un tipo de material.

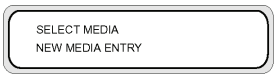
a. Seleccione el tipo de material con las teclas ▲ o ▼.

Hay cinco tipos de material preestablecidos para seleccionar:

- Papel
- Satinado
- Mate
- Rótulo
- BLT_B (retroiluminada)

b. Pulse la tecla OK para confirmar.

Nota Si desea seleccionar un tipo de material no disponible actualmente, deberá crear un nuevo tipo de material.



c. Si es necesario, seleccione la opción **NEW MEDIA ENTRY** (NUEVA ENTRADA DE MATERIAL) con la tecla ▲ o ▼ y pulse OK (consulte Administración de tipos de material).

Pulse la tecla Cancel para volver al menú **SELECT MEDIA** (SELECCIONAR MATERIAL).

17. Instale la barra de tensión. Para obtener todos los detalles sobre la preparación de las barras de tensión, consulte Barras de tensión.

PRECAUCIÓN No monte las arandelas en la barra de tensión.

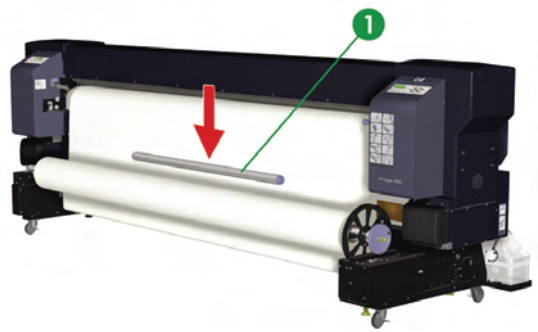
Nota Cuando utilice cloruro de vinilo (PVC), se recomienda usar una barra de tensión corta (16 pulg., 41 cm).

a. Ajuste la longitud de la barra de tensión (1) a la mitad del ancho del material.

b. Use el interruptor negro de avance de material de la parte delantera de la impresora para introducir suficiente material para poder instalar la barra de tensión (1) en el área floja del material.

Nota Asegúrese de que la barra de tensión (1) está colocada en el centro (con respecto a la anchura) del área floja del material o la alimentación no será uniforme.

Nota Si el material no se desenrolla con uniformidad, ajuste la longitud de la barra de tensión (1) para que sea un poco más corta que la anchura del material.



18. Instale otra barra de tensión (barra de fijación) en la guía correspondiente de la parte frontal de la impresora (lateral de alimentación).

Nota Consulte Barras de tensión para obtener todos los detalles relacionados con el ajuste de la longitud de la barra de tensión (barra de fijación).

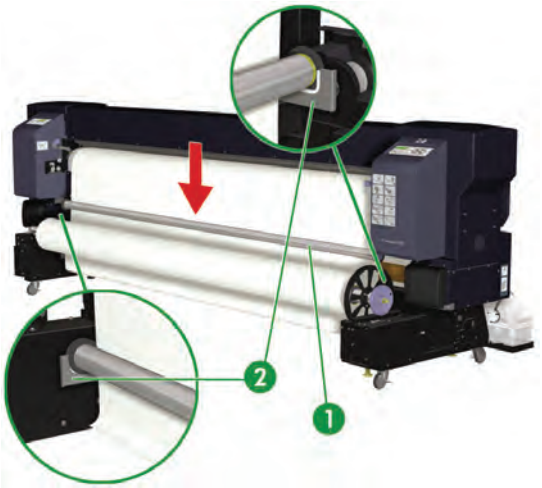
a. Ajuste la longitud de la barra de tensión (1) para que coincida con el ancho del material.

b. Coloque arandelas en cada extremo de la barra de tensión.

c. Compruebe que la guía de la barra de tensión (2) está en la posición correcta para la anchura real de la barra y realice los ajustes necesarios.

d. Monte la barra de tensión (1) en las guías de la barra de tensión (1).

PRECAUCIÓN Asegúrese de que instala la barra de tensión con la arandela de contacto ESD en el extremo derecho de la barra de tensión (visto desde la parte frontal de la impresora).



19. Verifique que el panel frontal muestra este mensaje y pulse la tecla OK.

Nota La operación siguiente no comenzará si el material está demasiado tenso.

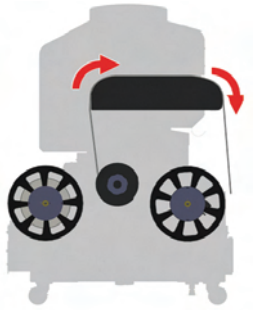
La operación de ajuste del material se pone en marcha automáticamente y muestra este mensaje en el panel frontal.

Si la operación termina correctamente, la impresora vuelve al estado en línea o fuera de línea.

En caso contrario, el panel frontal muestra un mensaje de error. En este caso, vuelva a intentar la operación desde el paso de este procedimiento en el que levantó la palanca de carga de material.

Nota La temperatura de cada extremo de la platina es ligeramente inferior a la de la zona central. En raras ocasiones, esta diferencia de temperatura podría causar irregularidades en la densidad del color en los bordes cuando el material tarda en secar. La diferencia de color es más aparente cuando se utiliza material de cloruro de vinilo (PVC). Si elevar la temperatura (consulte Configuración de temperatura del calentador) no elimina las irregularidades en los bordes, puede solucionar el problema usando la opción de carga de material con desplazamiento (consulte Carga de material con desplazamiento usando el desplazador principal). Esta opción desplaza el soporte fuera del área afectada pero sólo está disponible cuando se usa material de cloruro de vinilo (PVC), en un solo rollo, con un ancho inferior a 2.000 mm instalado en el desplazador principal.

Instalación de un rollo de material en la impresora usando el desplazador secundario



PRECAUCIÓN No toque las superficies de los calentadores en la ruta del papel. Pueden producir quemaduras.

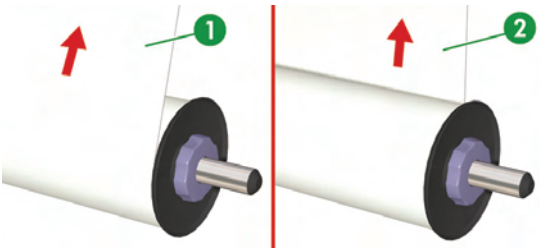
Maneje los rollos de material con cuidado. Pueden ser pesados y dificultar el movimiento en espacios reducidos. En algunos casos, el transporte y la instalación de los rollos de material deben ser realizados por dos personas. La caída de un rollo de material puede provocar lesiones personales o dañar la impresora.

Los mensajes del panel frontal de la impresora le guiarán en el proceso de carga de material. Para instalar un rollo de material en la impresora en el desplazador secundario:

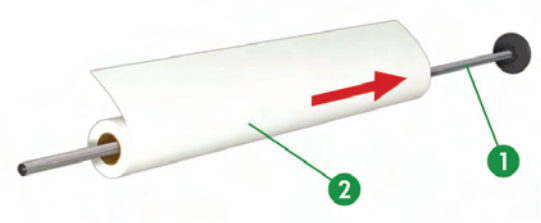
1. Coloque el rollo de material en una mesa adecuada.

2. Coloque el rollo en el desplazador secundario.

   a. Compruebe la dirección de enrollado para el lateral del material en el que va a imprimir, la parte interior del material (2) o bien la exterior (1).



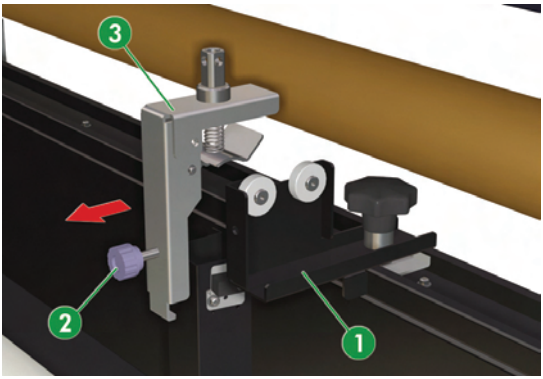
b. Introduzca con cuidado el tubo del material (2) en el desplazador secundario (1).



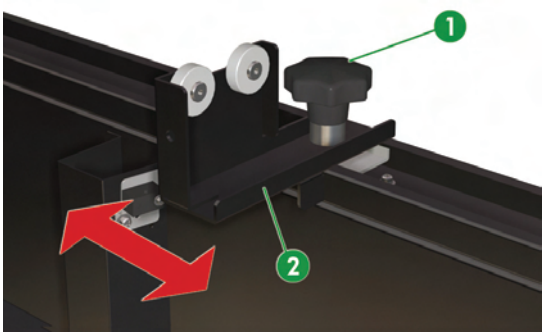
c. Coloque y sujete la arandela (1) en el desplazador secundario.

3. Coloque el desplazador secundario en la impresora.

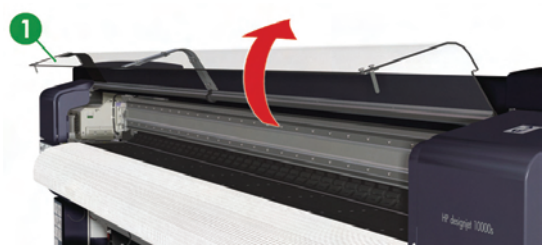
a. Afloje el pomo de sujeción (2) y retire el brazo de tensión (3) del soporte central de desplazador secundario (1).



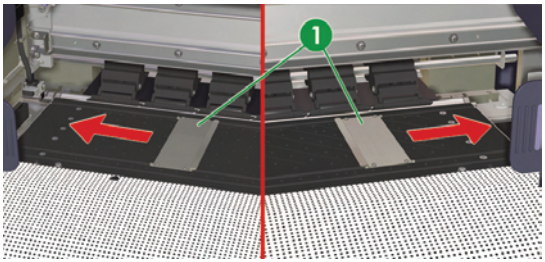
b. Afloje el pomo de bloqueo (1) y deslice el soporte central del desplazador secundario (2) de modo que quede fuera del recorrido del material.



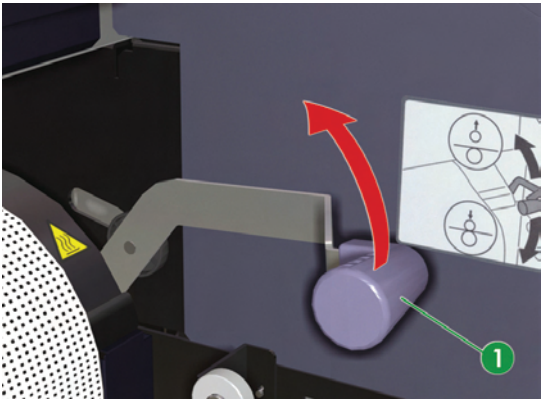
c. Abra la cubierta trasera (1).



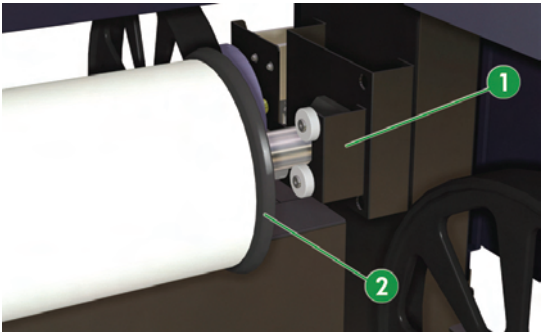
d. Mueva las guías de material (1) para que no queden ocultas debajo del material.



e. Levante la palanca de carga de material (1).



f. Coloque el desplazador secundario (2) en sus soportes correspondientes (1).

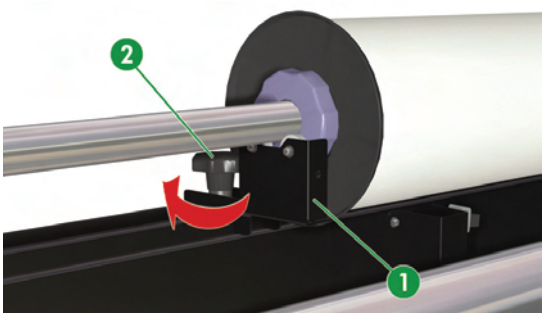


4. Ajuste la posición del soporte central del desplazador secundario.

   a. Deslice el soporte central del desplazador secundario (1) tan cerca como sea posible de la arandela de ajuste de dicho desplazador.

   b. Empuje el soporte central del desplazador secundario (1) hacia la parte posterior de la impresora (esto asegura su colocación como es debido).

c. Apriete completamente el pomo de bloqueo del soporte central del desplazador secundario.



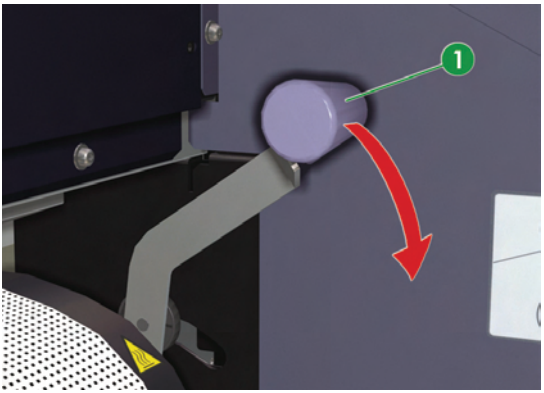
5. Cargue el material.

a. Introduzca el material (1) en el alimentador casi hasta que llegue al suelo.

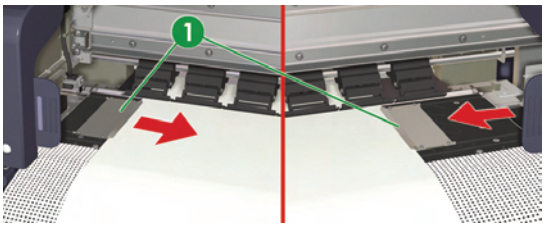
b. Gire manualmente el desplazador secundario (1) para rebobinar el material (2) hasta que apenas sobresalga de la cubierta posterior.

Nota Sujete el área central del material con la mano para evitar que quede flojo.

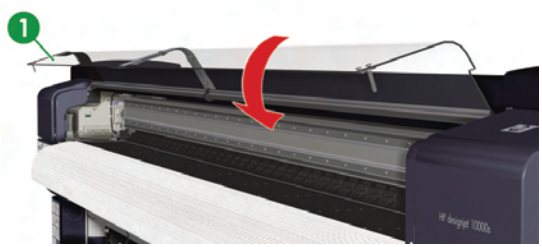
c. Baje la palanca de carga de material (1).



d. Ajuste las guías de material (1) en la posición correcta sobre el borde del material.



6. Cierre la cubierta trasera (1).



Para completar el procedimiento de carga, siga las instrucciones del panel frontal.

7. Seleccione la posición de alimentación del material.

a. Seleccione **SUB** (SECUNDARIO) con las teclas ▲ o ▼.

b. Pulse la tecla OK para confirmar la selección.

8. Seleccione si desea usar el agrupamiento.

a. Seleccione **OFF** o **ON** con las teclas ▲ o ▼.

b. Pulse la tecla OK para confirmar la selección.

9. Seleccione un tipo de material.

a. Seleccione el tipo de material con las teclas ▲ o ▼.

Hay cinco tipos de material preestablecidos para seleccionar:

- Papel
- Satinado
- Mate
- Rótulo
- BLT_B (retroiluminada)

b. Pulse la tecla OK para confirmar.

Nota Si desea seleccionar un tipo de material no disponible actualmente, deberá crear un nuevo tipo de material.

c. Si es necesario, seleccione la opción **NEW MEDIA ENTRY** (NUEVA ENTRADA DE MATERIAL) con la tecla ▲ o ▼ y pulse OK (consulte Administración de tipos de material).

Pulse la tecla Cancel para volver al menú **SELECT MEDIA** (SELECCIONAR MATERIAL).

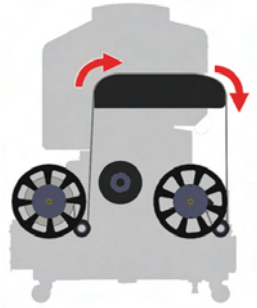
10. La operación de ajuste del material se pone en marcha automáticamente y muestra este mensaje en el panel frontal.

Si la operación termina correctamente, la impresora vuelve al estado en línea o fuera de línea.

En caso contrario, el panel frontal muestra un mensaje de error. En este caso, vuelva a intentar la operación desde el paso de este procedimiento en el que levantó la palanca de carga de material.

Nota La temperatura de cada extremo de la platina es ligeramente inferior a la de la zona central. En raras ocasiones, esta diferencia de temperatura podría causar irregularidades en la densidad del color en los bordes cuando el material tarda en secar. La diferencia de color es más aparente cuando se utiliza material de cloruro de vinilo (PVC). Si elevar la temperatura (consulte Configuración de temperatura del calentador) no elimina las irregularidades en los bordes, puede solucionar el problema usando la opción de carga de material con desplazamiento (consulte Carga de material con desplazamiento usando el desplazador principal). Esta opción desplaza el soporte fuera del área afectada pero sólo está disponible cuando se usa material de cloruro de vinilo (PVC), en un solo rollo, con un ancho inferior a 2.000 mm instalado en el desplazador principal.

Uso del rodillo de recogida



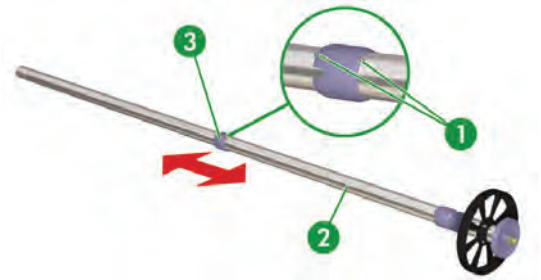
1. Ajuste el espaciador de rollos del desplazador principal en una posición equivalente al centro (la mitad del ancho) del tubo de material que va a cargar. Puede optar por tres posiciones que se ajustan a diferentes anchos de materiales.

   Nota El espaciador evita que el peso del rollo haga que éste se combe en el centro.

   a. Retire los dos tornillos de sujeción (1) del espaciador de rollos.

   b. Deslice el espaciador (3) hasta la posición deseada en el desplazador principal (2). Puede optar por tres posiciones, cada una de las cuales se corresponde con el centro de rollos de material de distinta anchura.

   c. Vuelva a colocar los tornillos (1) y apriételos.

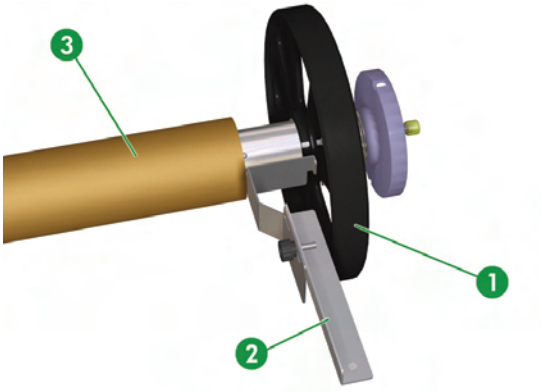


2. Coloque un tubo de material vacío adecuado en el desplazador principal.

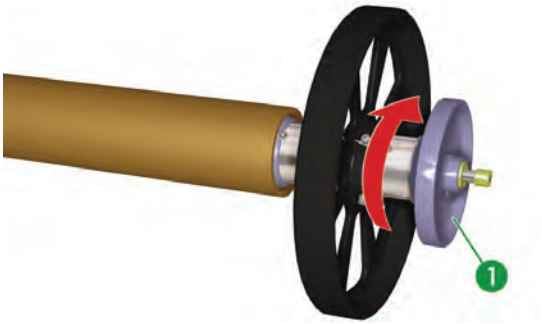
   Nota Coloque la guía de la barra de tensión de forma que no cause ninguna interferencia mecánica.

   ▲

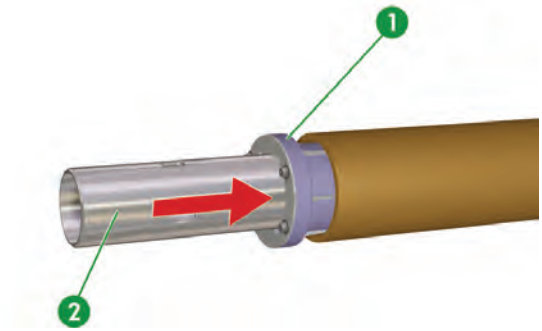
3. Use la herramienta de colocación del material (2) para establecer la distancia correcta entre el borde del tubo de material vacío (3) y el ajuste del desplazador principal (1).



4. Gire la rueda manual (1) del desplazador principal hacia la derecha hasta el final para bloquear el tubo en el desplazador.



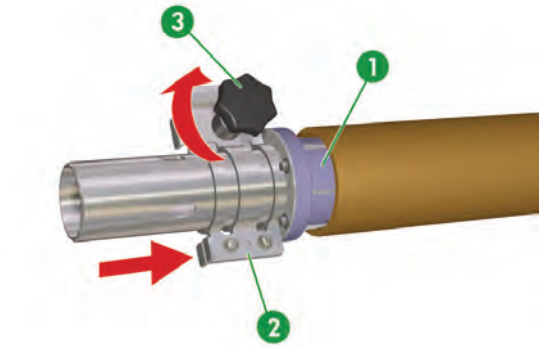
5. Deslice el espaciador de brida (1) en el desplazador principal (2) hasta que quede totalmente encajado en el tubo vacío.



6. Deslice el tope de brida (2) en el desplazador principal hasta que lo alinee y encaje perfectamente en la ranura del espaciador de brida (1).

Nota Si utiliza material de cloruro de vinilo (PVC), no se recomienda el empleo de arandelas de tubos de materiales para evitar el ondeado. Consulte Uso de las arandelas del tubo de material

7. Apriete totalmente el pomo (3) del tope de brida (2) para bloquearlo en el espaciador de brida (1) y el desplazador principal.



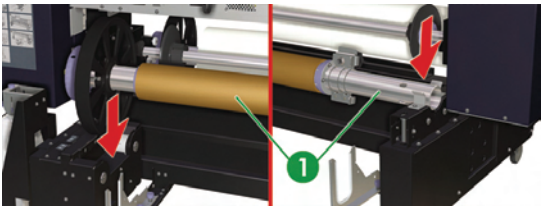
8. En la parte posterior de la impresora, coloque el interruptor blanco de enrollado de material (1) en la posición OFF (central).

ADVERTENCIA Si no lo hace antes de instalar el rodillo de recogida, corre el riesgo de que las manos se le queden atrapadas en el mecanismo de tracción.

9. Coloque el desplazador principal (rodillo de recogida) en la impresora.

   a. Coloque con cuidado el extremo de tracción del desplazador principal (1) en la ranura correspondiente de la impresora.

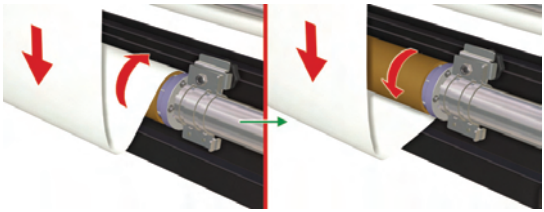
   b. Baje con cuidado el extremo opuesto del desplazador principal (1) hasta el punto de retención.



10. Utilice el menú de alimentación del panel frontal para introducir el material (1) en el alimentador hasta que quede recogido por el desplazador principal (rodillo de recogida).

11. Coloque material en el tubo de material del desplazador principal (rodillo de recogida).

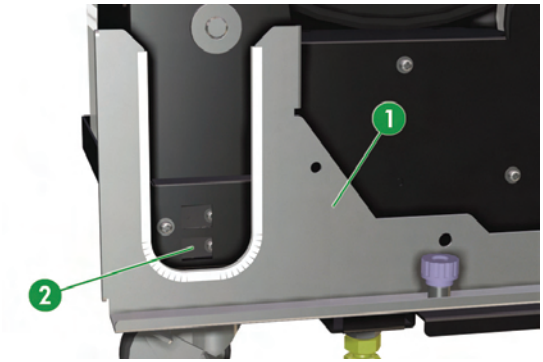
    a. Confirme la dirección de recogida, interior o exterior.



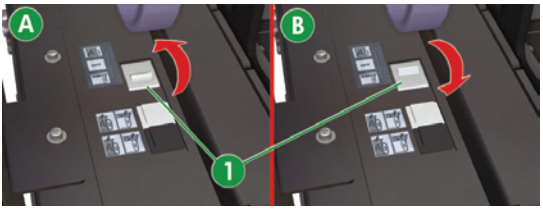
    b. Fije el borde del material al tubo del rodillo de recogida con cinta adhesiva (1) en el centro de la posición central.

    c. Asegúrese de que el material está totalmente derecho y fije los bordes exteriores con cinta adhesiva (1).

12. Compruebe que la guía de la barra de tensión (1) está dentro del área de recepción del sensor de luz (2) y realice los ajustes necesarios.

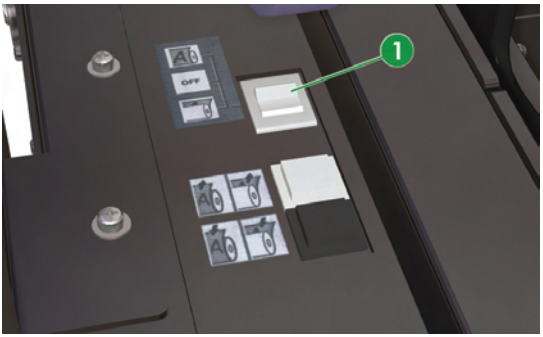


13. En la parte posterior de la impresora, coloque el interruptor blanco de enrollado de material (1) en la posición correcta para la forma en que se va a recoger el material, recogida interna (A) o recogida externa (B).



14. Utilice el menú de alimentación del panel frontal para introducir suficiente material para proporcionar dos giros completos del rodillo de recogida (consulte Realización de una alimentación manual de material).

15. En la parte posterior de la impresora, coloque el interruptor blanco de enrollado de material (1) en la posición OFF (central).

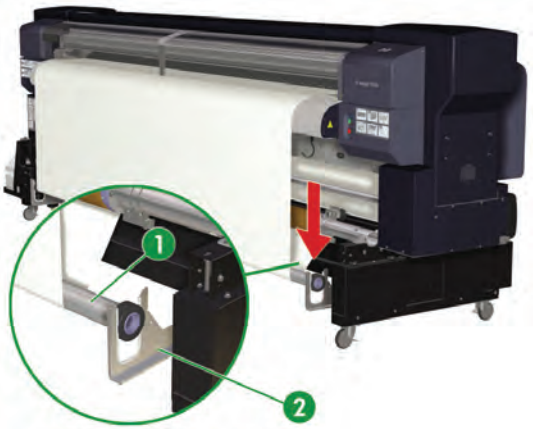


16. Gire manualmente el rodillo de recogida (en la dirección necesaria: para recogida interior o exterior) hasta que se hayan realizado dos giros completos en el tubo.

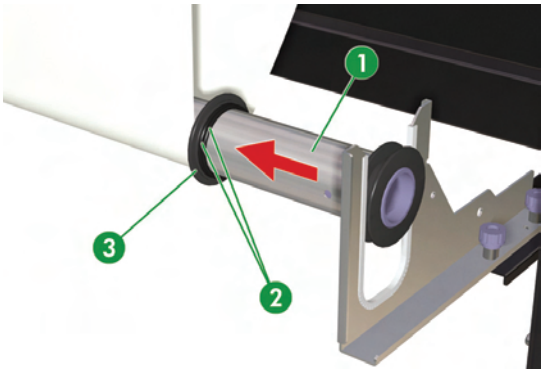
17. Utilice el menú de alimentación del panel frontal para introducir suficiente material adicional en el alimentador para crear un área floja (aproximadamente 30 cm) en el material para instalar la barra de tensión (consulte Realización de una alimentación manual de material).

18. Coloque la barra de tensión (1) en sus guías (2) en la zona floja del material.

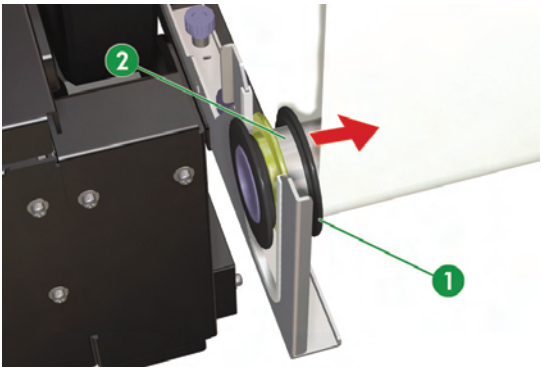
PRECAUCIÓN Asegúrese de que instala la barra de tensión con la arandela de contacto ESD en el extremo derecho de la barra de tensión (visto desde la parte posterior de la impresora).



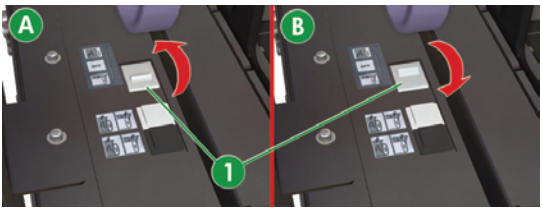
19. En el extremo del limpiador de la barra de tensión (1), ajuste la posición de la arandela de la barra de recogida (3) para la anchura del material, dejando un espacio de 2 mm, y bloquéela con dos arandelas (2).



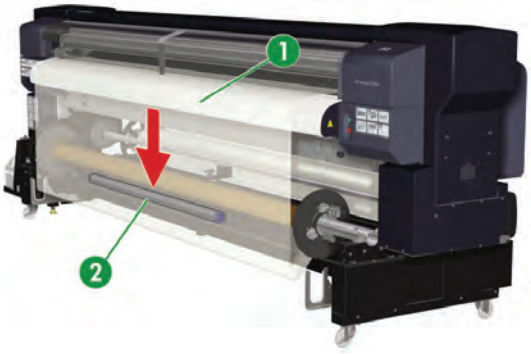
20. En el extremo de protección, ajuste la arandela de recogida (1) en la barra de tensión (2) de forma que quede frente al borde del material (sin colocar arandelas).



21. En la parte posterior de la impresora, coloque el interruptor blanco de enrollado de material (1) en la posición correcta para la dirección en que se va a recoger el material, recogida interna (A) o recogida externa (B).



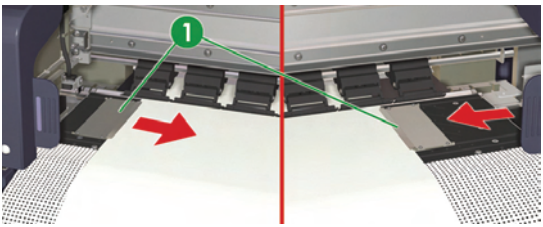
22. Si utiliza material de cloruro de vinilo (PVC) (1), no emplee la barra de tensión completa como se ha explicado anteriormente. Utilice en su lugar una barra de tensión corta (16 pulg., 41 cm) y colóquela en el área floja sin las arandelas.



Nota Si utiliza material de cloruro de vinilo (PVC), no se recomienda el empleo de arandelas de tubos de materiales para evitar el ondeado. Consulte Uso de las arandelas del tubo de material

Uso de las guías de material

Ajuste las guías de material (1) en la parte izquierda y derecha del material en el recorrido de impresión para reducir el riesgo de choque con el cabezal.

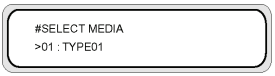


Nota Cuando se utilizan las guías de material, los márgenes izquierdo y derecho aumentan de 5 a 10 mm.

Si necesita activar o desactivar el uso de las guías de material, puede hacerlo a través del panel frontal accediendo al menú **MEDIA REG** (REG. MATERIAL):

1. Pulse la tecla Online.

2. Pulse la tecla ▼ para ver las opciones del menú **MEDIA REG**.



3. Seleccione el material con el que desea utilizar (o no utilizar) las guías de material y pulse la tecla OK.

   Este ajuste se aplica sólo al material seleccionado.

4. Desplácese hasta **USE EDGE GUARD** (USAR GUÍAS) con las teclas ▲ o ▼ y pulse OK.

5. Seleccione **YES** o **NO** y pulse OK para confirmar.

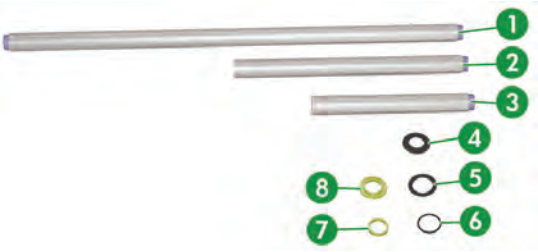
Barras de tensión

PRECAUCIÓN Cuando no vaya a utilizar la impresora durante periodos prolongados (toda la noche o más) retire las barras de tensión para evitar que se deforme el material.

Se utilizan las mismas barras de tensión en el lateral de alimentación y en el de recogida de la impresora pero, para eliminar la posibilidad de generación de energía electrostática, se emplean arandelas distintas en cada uno de ellos. Las barras de tensión se suministran en tres paquetes, dos con arandelas y uno sin ellas y proporcionan las piezas siguientes:

- 3 barras de tensión largas (1) con juntas macho en cada extremo (49 pulg., 123 cm)
- 3 barras de tensión medias (2) con una junta macho y una hembra (24 pulg., 61 cm)
- 6 barras de tensión cortas (3) con una junta macho y una hembra (16 pulg., 41 cm)
- 6 arandelas estándares (4)
- 2 arandelas de recogida (5)
- 2 arandelas de fijación (6)
- 1 arandela de contacto ESD para el lateral de alimentación (7)

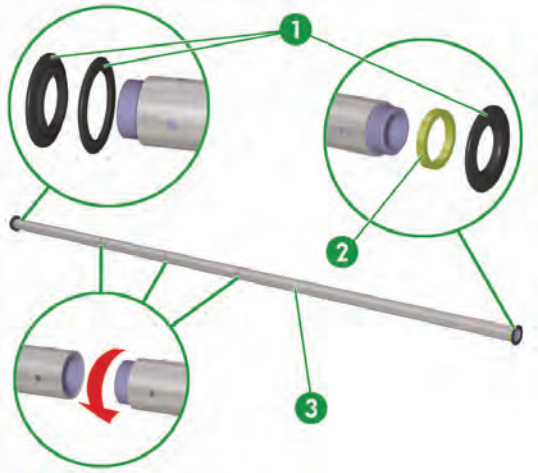
- 1 arandela ESD para el lateral de recogida (8)



Montaje de la barra de tensión en el lateral de alimentación

Las barras de tensión se atornillan entre sí para ofrecer una longitud total de 266 cm si se usan las cuatro. La barra de tensión larga, con dos juntas macho, debe usarse siempre, con o sin barras medianas o cortas, puesto que tiene juntas macho que son necesarias para las arandelas de fijación.

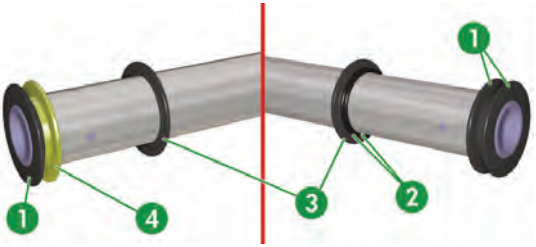
- Si la barra de tensión se va a instalar en el área floja del material, utilice una o varias barras (3) para crear una longitud total que sea equivalente a la mitad de la anchura del material y no instale las arandelas (1) ni la de contacto ESD (2).
- Si la barra de tensión se va a instalar en las guías de la barra, use las barras de tensión adecuadas para crear una longitud total que sea equivalente al ancho de la impresora, instale arandelas estándares (1) en el extremo izquierdo y una arandela de contacto ESD (2) y otra estándar (1) en el extremo derecho.



▲

Método de montaje del lateral de recogida

Las barras de tensión se atornillan entre sí para ofrecer una longitud total de 266 cm si se usan las cuatro. La barra de tensión larga, con dos juntas macho, debe usarse siempre, con o sin barras medianas o cortas, puesto que tiene juntas macho que son necesarias para las arandelas de fijación.



- Si la barra de tensión se va a instalar en el área floja del material, utilice una o varias barras (3) para crear una longitud total que sea equivalente a la mitad de la anchura del material y no instale las arandelas (1), la arandela ESD (4) ni las de recogida y sus arandelas de fijación correspondientes (2).
- Si la barra de tensión se va a instalar en las guías de la barra, use las barras de tensión adecuadas para crear una longitud total que sea equivalente al ancho de la impresora, en el extremo izquierdo instale una arandela estándar (1) y una ESD (4), coloque las arandelas de recogida (3) y sus arandelas de fijación correspondiente en la barra de tensión e instale dos arandelas estándares (1) en el extremo derecho.

PRECAUCIÓN Debe limpiar siempre la arandela de fijación y la barra de fijación con alcohol para eliminar cualquier tipo de suciedad puesto que podría provocar el desplazamiento de la arandela durante la recogida, con lo que el material se enrollaría sin uniformidad.

- Coloque las arandelas en cada extremo de la barra de tensión. Cuando inserte la barra de tensión en la arandela, alinee los orificios de la esta última con las cabezas de los tornillos de la barra.

Nota Para materiales de cloruro de vinilo (PVC), monte la barra de tensión de la misma forma que en el lateral de alimentación, sin arandelas, arandelas de recogida ni de fijación.

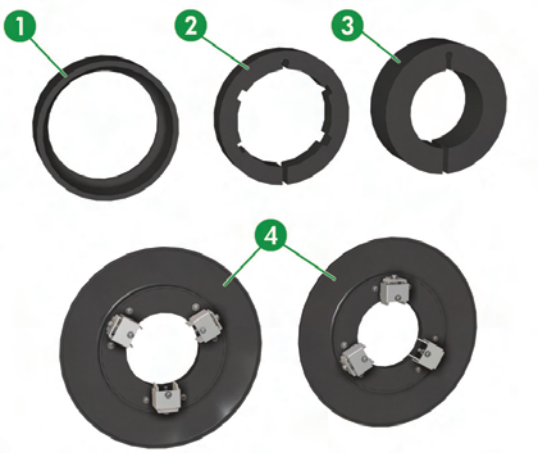
Se recomienda utilizar una barra de tensión corta (16 pulg., 41 cm).

Uso de las arandelas del tubo de material

Las arandelas del tubo de material se utilizan para recoger materiales del tipo del cloruro de vinilo (PVC) y FF, ambos susceptibles al ondeado. En algunos casos, se necesitan espaciadores especiales para colocar las arandelas del tubo de material. Estos espaciadores son necesarios cuando el tubo no puede encajarse totalmente en las arandelas de los extremos porque el diámetro interior del tubo es demasiado pequeño.

Se suministran las arandelas siguientes:

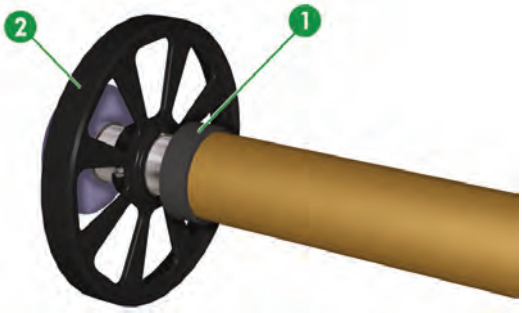
- 3 espaciadores de caucho A (1)
- 3 espaciadores de caucho B (2)
- 1 espaciador de caucho C (3)
- 4 arandelas de tubo de material (4)



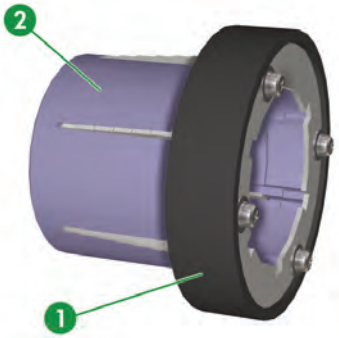
Instalación de las arandelas de tubo de material

Este procedimiento describe la instalación de las arandelas para tubos de material en el desplazador principal (rodillo de recogida).

1. Ajuste la posición del espaciador del tubo de acuerdo con el ancho del material.
2. Prepare el tubo de material y deslícelo en el desplazador.
3. Coloque el espaciador de caucho C (1) en el desplazador (2).

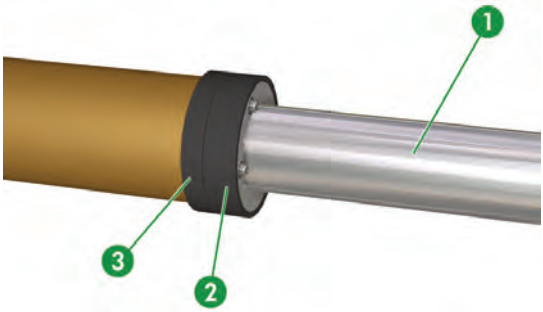


4. Coloque el espaciador de caucho A (1) en espaciador de brida (2).

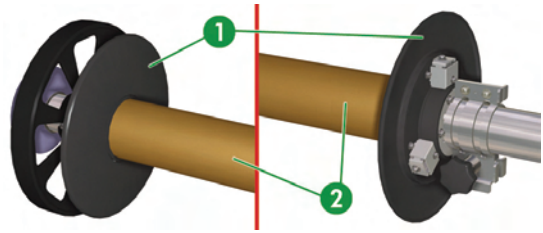


5. Encaje el espaciador de brida y el de caucho A (2) con el tope de brida y móntelos en el desplazador (1).

   Si el diámetro interno del tubo de material es demasiado pequeño para encajar totalmente en el espaciador de brida y el de caucho A (2), creando un gran espacio entre el espaciador de brida y el borde del tubo, use el espaciador de caucho B (3) para rellenar este espacio.



6. Coloque temporalmente las arandelas del tubo de material (1) en los espaciadores de caucho. Ajuste la posición de éstas posteriormente de acuerdo con el ancho real del material.



7. En la parte posterior de la impresora, coloque el interruptor blanco de enrollado de material en la posición OFF.

8. Consulte Instalación de un rollo de material en la impresora usando el desplazador principal e instale el desplazador principal de la impresora.

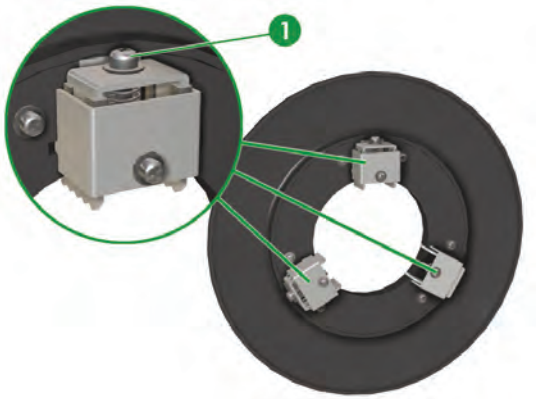
9. Utilice el menú de alimentación del panel frontal para introducir el material en el alimentador hasta que quede recogido por el rodillo de recogida.

10. Utilice cinta adhesiva para fijar el borde de cada material al tubo del rodillo de recogida. Acople primero el centro del material y luego los bordes exteriores, asegurándose de que el material está derecho.

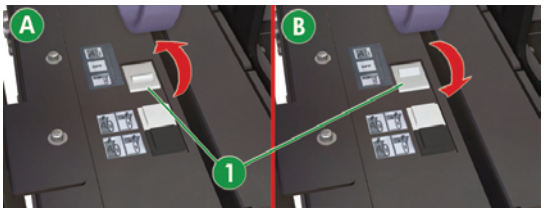
    Se recomienda la recogida interior porque la cantidad de material enrollado con la recogida exterior es menor, lo que podría causar abrasión en la superficie impresa cuando el diámetro del material enrollado aumenta, degradando la calidad de la imagen.

11. Ajuste las posiciones de las arandelas del tubo de acuerdo con el ancho del material.

12. Apriete los tres tornillos de sujeción (1) de cada arandela del tubo para bloquearlas en su posición. Haga uso de las indicaciones de las etiquetas para apretar los tornillos de sujeción.



13. En la parte posterior de la impresora, coloque el interruptor blanco de enrollado de material (1) de acuerdo con la dirección de enrollado de recogida necesaria, interior (A) o exterior (B).



Cambio de la altura del cabezal

Puede aumentar o reducir la altura del cabezal en función del grosor del material que utilice. La altura del cabezal de impresión debe modificarse en dos pasos:

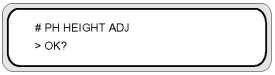
- Ajuste mecánico de la altura en el carro de los cabezales.
- Ajuste de altura en el firmware mediante el panel frontal.

Para cambiar la altura del cabezal de impresión:

1. Pulse la tecla Online.

2. Pulse la tecla Shift para mostrar el menú **PH. MAIN** (MANTENIMIENTO CAB.).

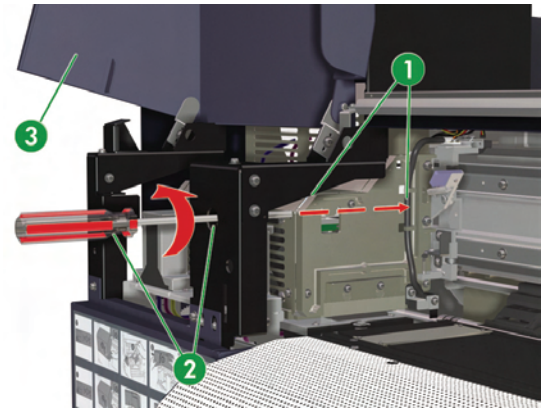
3. Pulse la tecla ▲ para acceder al menú **PH. MAIN** menu.
4. Pase a **PH HEIGHT ADJUST** (AJUSTE ALT. CABEZ.) en el panel frontal y pulse OK para confirmar.



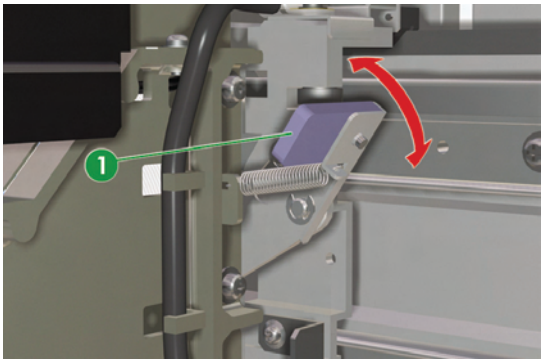
Se muestra el siguiente mensaje.

Se muestra el siguiente mensaje.

5. Abra la cubierta de protección (3) y afloje los tornillos de fijación del cabezal (1) insertando el destornillador largo suministrado con la impresora en el orificio del chasis (2).



6. Cambie la altura del cabezal levantando la palanca correspondiente (1) para bajar el cabezal o bajándola para subirlo.



7. Apriete los tornillos de fijación del cabezal, anteriormente aflojados, con el destornillador largo suministrado con la impresora.

Nota Apriete los tornillos de fijación del cabezal mientras aplica una ligera presión al carro con la mano.

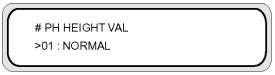
8. Cierre la cubierta trasera.

Para cambiar la altura del cabezal en el panel frontal:

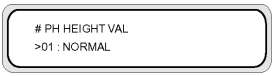
1. Pulse la tecla Online.

2. Pulse la tecla ▼ para mostrar el menú **MEDIA REG** (REG. MATERIAL).

3. Pase a la opción **PH HEIGHT VAL** (VALOR ALTURA CABEZ.) y pulse la tecla OK .



4. Seleccione **NORMAL** o **HIGH** (ALTO), de acuerdo con el cambio mecánico realizado y pulse OK.



Parámetros: NORMAL (valor predeterminado) o **HIGH** (ALTO) (para materiales gruesos).

Nota Cuando se cambia la altura del cabezal, puede producirse una interrupción en la impresión bidireccional. Ajuste el valor de corrección para la impresión bidireccional (consulte Ajuste de posición del cabezal de impresión).

Extracción de un rollo de material de la impresora

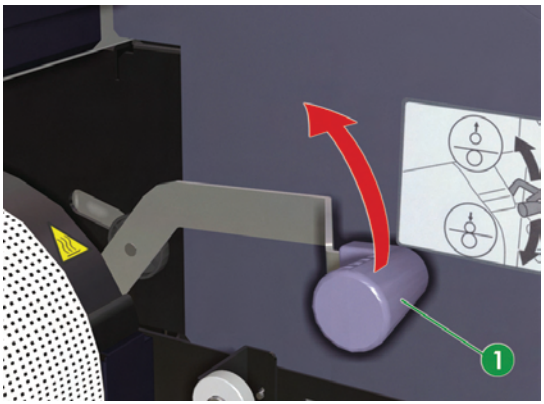
Para retirar un rollo de material de la impresora:

1. Retire las barras de tensión del lateral de alimentación de material y del de recogida de la impresora.

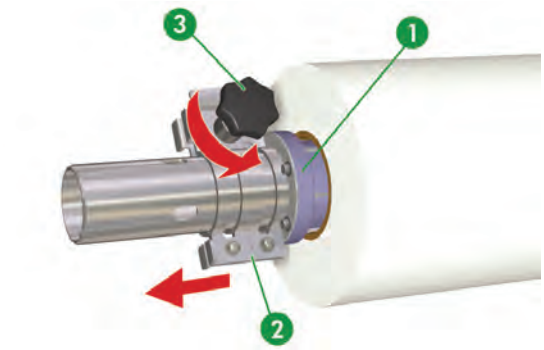
2. Si es necesario, corte el material.

PRECAUCIÓN En el lateral de alimentación de material y en el de recogida de la impresora hay instalada una malla para evitar que el material se adhiera a la platina. No retire esta malla. Cuando corte el material, tenga cuidado de no dañar la malla.

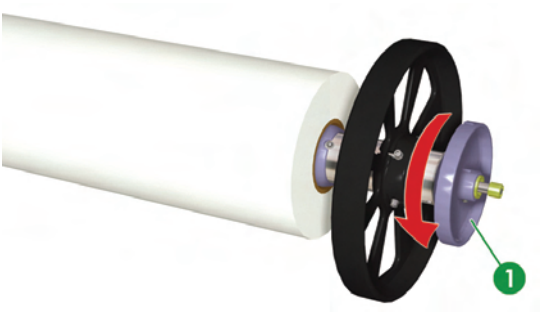
3. Levante la palanca de carga de material (1).



4. Use el interruptor blanco de rebobinado de la parte de alimentación de material de la impresora para rebobinarlo de nuevo en el desplazador principal.
5. Retire el desplazador principal de la impresora y colóquelo en una mesa adecuada.
6. Afloje el pomo (3) y retire el tope de brida (2) y el espaciador de brida (1) del desplazador principal.



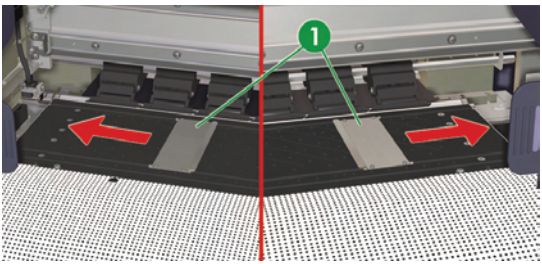
7. Retire el desplazador del rollo de material.
   a. Gire la rueda manual hacia la izquierda (1).
   b. Cuando vea un espacio entre la rueda manual y el eje del desplazador principal, retire el desplazador del rollo.



Carga de hojas cortadas

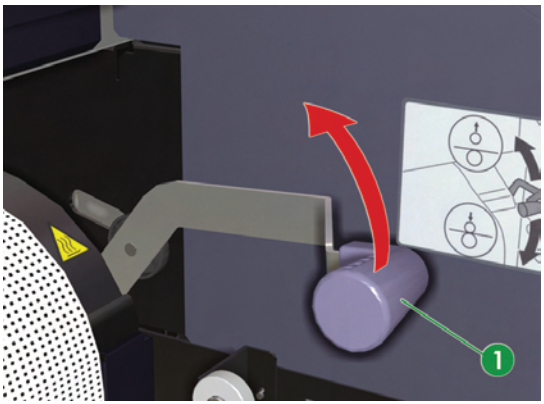
Los mensajes del panel frontal de la impresora le guiarán en el proceso de carga de material. Para cargar hojas de corte:

1. Abra la cubierta trasera y deslice las guías del material (1) a cada extremo de la platina.

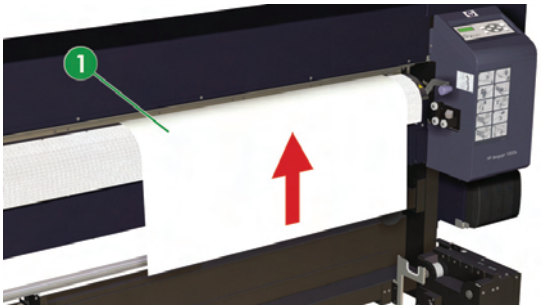


2. Cierre la cubierta trasera.

3. Levante la palanca de carga de material (1).



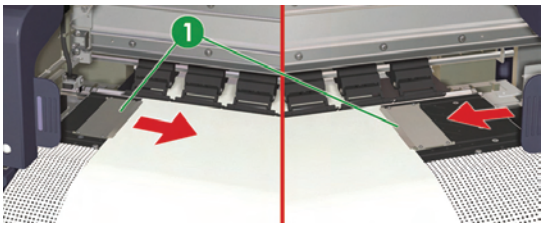
4. Introduzca el material en el alimentador hasta que oiga una señal (200 mm aproximadamente).



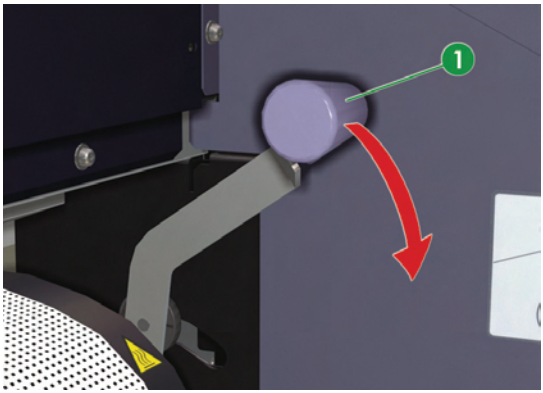
Nota Si experimenta problemas durante la carga del material, introdúzcalo sujetando los dos bordes del material.

Tenga cuidado de que el material no se doble dentro de la cubierta trasera y que las guías del material no obstruyan el recorrido del material.

5. Abra la cubierta trasera y ajuste las guías de material (1).



6. Baje la palanca de carga de material (1).



7. Confirme la posición de las guías de material y pulse la tecla OK.

   Para completar el procedimiento de carga, siga las instrucciones del panel frontal.

8. Seleccione hoja de corte.

   a. Seleccione **SHEET** (HOJA) con las teclas ▲ o ▼.

   b. Pulse la tecla OK para confirmar.

9. Seleccione un tipo de material.

a. Seleccione el tipo de material con las teclas ▲ o ▼.

Hay cinco tipos de material preestablecidos para seleccionar:

- Papel
- Satinado
- Mate
- Rótulo
- BLT_B (retroiluminada)

b. Pulse la tecla OK para confirmar.

Nota Si desea seleccionar un tipo de material no disponible actualmente, deberá crear un nuevo tipo de material.

c. Si es necesario, seleccione la opción **NEW MEDIA ENTRY** (NUEVA ENTRADA DE MATERIAL) con la tecla ▲ o ▼ y pulse OK (consulte Administración de tipos de material).

Pulse la tecla Cancel para volver al menú **SELECT MEDIA** (SELECCIONAR MATERIAL).

10. El material se cargará automáticamente.

Si aparece un mensaje de error, retire el material y repita la tarea.

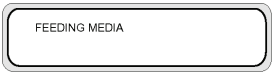
Realización de una alimentación manual de material

En esta sección se describe cómo se introduce manualmente el papel a lo largo del recorrido de impresión, por ejemplo, para cortar las hojas sin provocar el sesgado.

1. Pulse la tecla Online.

2. Pulse la tecla Shift para mostrar el menú **FEED** (ALIMENTACIÓN).

3. Mantenga pulsada la tecla ▼.

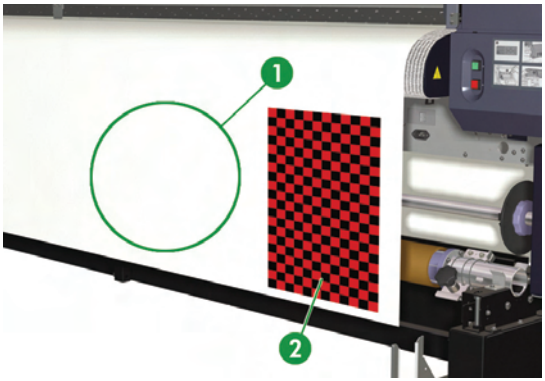


;Mientras tiene pulsada la tecla ▼, el material del rollo avanza. Si se ha cargado una hoja de corte, la hoja se descarga.

4. Cuando suelta la tecla ▼, se detiene la alimentación de material y se muestra el grupo de menús.

Uso del agrupamiento manual

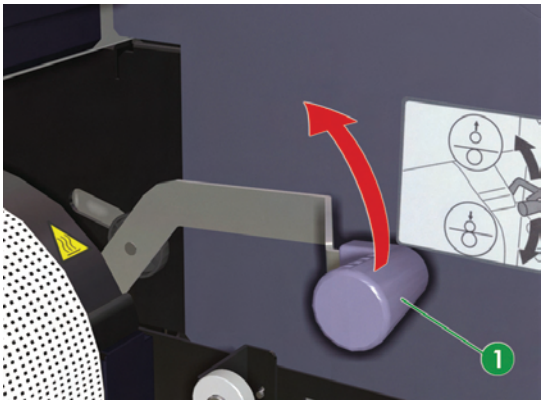
Cuando se imprimen imágenes de pequeño tamaño (2), como A4, en un rollo de 162 cm (64 pulg.), una gran parte del material queda en blanco. Para rebobinar el rollo y agrupar una imagen en un área en blanco utilice la función Origin Point Setting (Configuración de punto de origen).



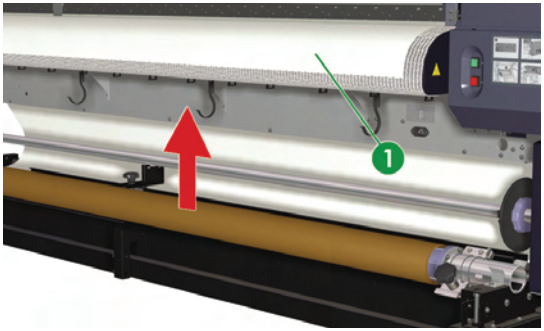
Nota La función de agrupamiento manual sólo se puede utilizar con material en rollos.

Para utilizar el agrupamiento manual:

1. Levante la palanca de carga de material.



2. Rebobine el material (1).

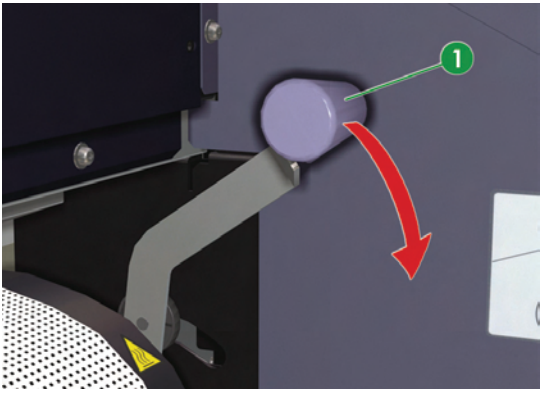


A. Área en blanco

Nota Rebobine el material cuando la imagen esté completamente seca para evitar que se corra la tinta.

3. El panel frontal le informará sobre la carga del material. Cargue el material.

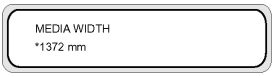
4. Baje la palanca de carga de material.



5. Seleccione **NEST** (AGRUPAMIENTO) en el menú **SELECT MEDIA** (SELECCIONAR MATERIAL) y pulse OK.

Nota En los pasos siguientes, utilice la opción **MEDIA WIDTH** (ANCHO DE MATERIAL) si ha cortado el material para retirar la imagen impresa previamente. Utilice la opción **NEST ORIGIN** (ORIGEN AGRUPAM.) si no ha cortado el papel e inicie la impresión desde un punto en el que no aparezca imagen impresa previamente.

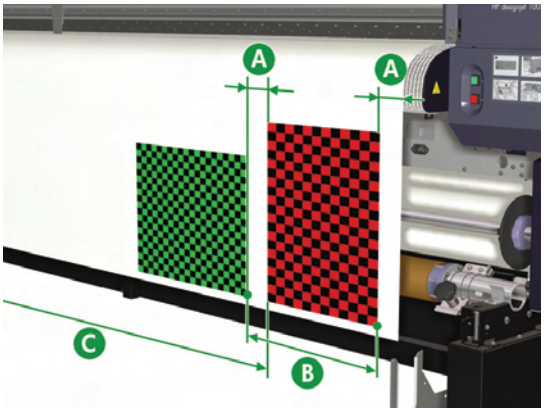
6. Introduzca el ancho del material y pulse la tecla OK. Se muestra el ancho del material detectado anteriormente. (Rango de entrada de ancho del material: 290 a 1635 mm)



7. Introduzca el punto de origen del agrupamiento (valor de desplazamiento de impresión para ancho del material: punto de origen).

Se muestra el ajuste de origen de desplazamiento.

Si se configura el ancho de material o el origen de agrupamiento, se modifica la posición inicial de la impresión.



A. Punto de origen de agrupamiento

B. Margen de impresión incluida la imagen

C. Valor de entrada de ancho del material

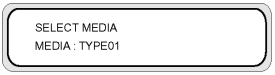
8. Seleccione **YES** o **NO**.

- Seleccione **YES** para aumentar el área de impresión disponible. Rebobine el material en el rollo para asegurarse de que hay material entre el sensor de salida y los rodillos de material. (Los primeros 20 – 30 mm desde el borde delantero no estarán disponibles para impresión.)

- Seleccione **NO** si el área comprendida entre la posición del sensor de salida de material y la posición de inicio de impresión (los rodillos de material) no estará disponible para la impresión.

Nota Compruebe que el material está alineado con la línea de guía vertical antes de cargarlo.

9. Vuelva a seleccionar un tipo de material.



Shift

Nota Compruebe que existe el espacio suficiente en los márgenes delantero, derecho e izquierdo a medida que rebobina manualmente el material.

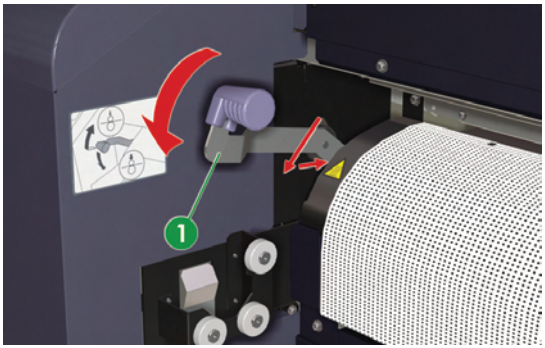
Los ajustes de ancho del material y origen de agrupamiento no se pueden guardar.

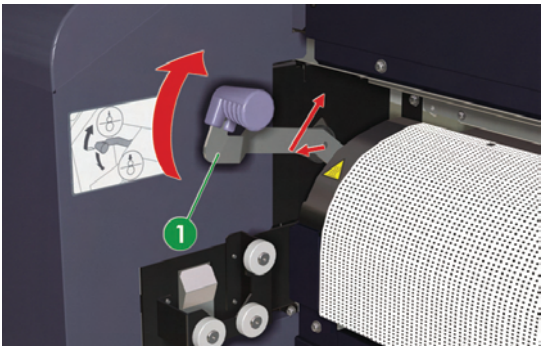
Aumento/reducción de la presión en el material

La palanca de presión de material permite cambiar la presión ejercida por el rodillo de transmisión en el material. Se puede utilizar para solucionar el sesgado en ciertos tipos de material. Para aumentar/reducir la presión en el material:

Nota La posición de presión baja debe usarse para materiales de tipo textil.

▲ Tire de la palanca hacia delante y levántela o bájela para cambiar la presión en el material. Hacia abajo para presión normal y hacia arriba para presión baja.

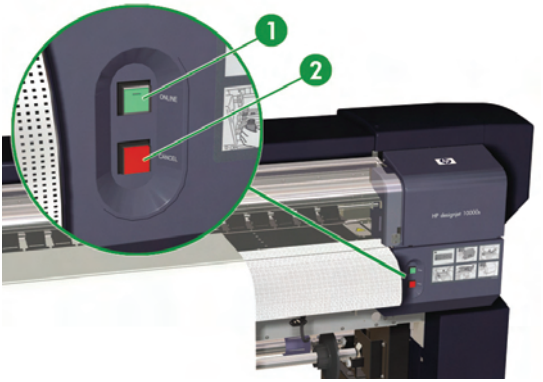




Pausa o cancelación de trabajos de impresión

Puede detener o cancelar la impresión desde la parte posterior de la impresora. Esto puede resultar útil si hay problemas con la salida del material desde la parte posterior de la impresora.

Sugerencia Se recomienda que siempre detenga o cancele la impresión a través del RIP de software.



1. Botones de pausa/reinicio (1) y cancelación (2) de la impresión.
2. Mientas imprime, pulse el botón Pause/Restart (1) para interrumpir la impresión y el botón Restart para continuar la impresión tras una interrupción.
3. Para reanudar la impresión, pulse Print Pause/Restart (1).
4. Pulse el botón Cancel (2) para cancelar la impresión.

Carga de material con desplazamiento usando el desplazador principal

La temperatura de cada extremo de la platina es ligeramente inferior a la de la zona central. En raras ocasiones, esta diferencia de temperatura podría causar irregularidades en la densidad del color en los bordes cuando el material tarda en secar. La diferencia de color es más aparente cuando se utiliza material de cloruro de vinilo (PVC). Si elevar la temperatura no elimina las irregularidades en los bordes, puede solucionar el problema usando la opción de carga de material con desplazamiento. Esta opción desplaza el soporte fuera del área afectada pero sólo está disponible cuando se usa material de cloruro de vinilo (PVC), en un solo rollo, con un ancho inferior a 2.000 mm instalado en el desplazador principal.

PRECAUCIÓN No toque las superficies de los calentadores en la ruta del papel. Pueden producir quemaduras.

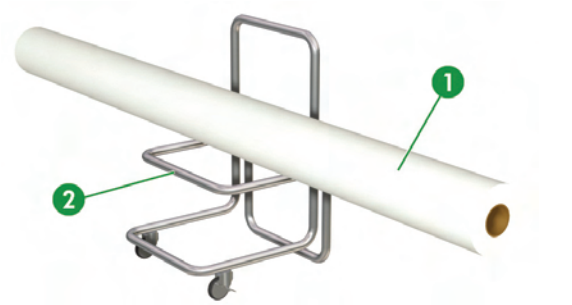
Maneje los rollos de material con cuidado. Pueden ser pesados y dificultar el movimiento en espacios reducidos. En algunos casos, el transporte y la instalación de los rollos de material deben ser realizados por dos personas. La caída de un rollo de material puede provocar lesiones personales o dañar la impresora.

Nota La carga de material con desplazamiento no evita las irregularidades en la densidad del color que aparecen en toda la anchura del material. En tal caso, seleccione un modo de impresión con un mayor número de pases.

Nota La carga de material con desplazamiento sólo está disponible para materiales de cloruro de vinilo (PVC) instalados en el desplazador principal. No está disponible para ninguno de los otros métodos de carga de material.

Los mensajes del panel frontal de la impresora le guiarán en el proceso de carga de material. Para instalar un rollo de material:

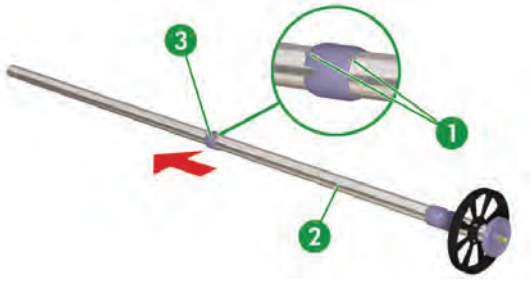
1. Coloque el rollo de material (1) en una mesa o carrito (2) adecuados.



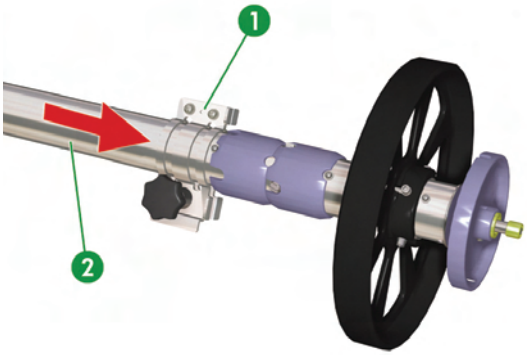
2. Retire el espaciador del rollo de material del desplazador principal.

   a. Retire los dos tornillos de sujeción (1) del espaciador de rollos.

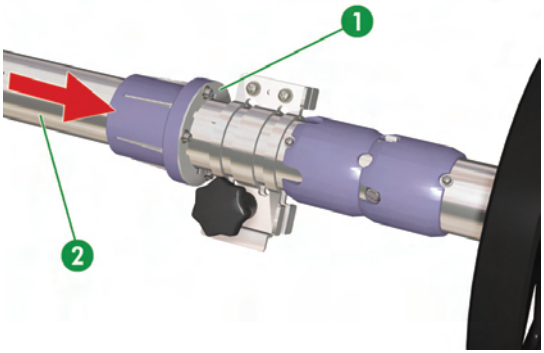
   b. Deslice el espaciador (3) fuera del desplazador principal (2).



3. Deslice el tope de brida (1) hacia el desplazador principal (2).



4. Deslice el espaciador de brida (1) hacia el desplazador principal (2).



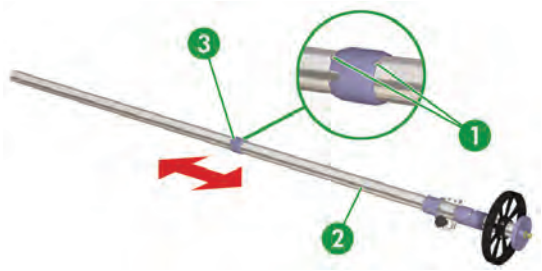
5. Coloque el espaciador de rollos del desplazador principal en una posición equivalente al centro (la mitad del ancho) del rollo que va a cargar.

Nota El espaciador evita que el peso del rollo haga que éste se combe en el centro.

   a. Vuelva a colocar el espaciador del rollo de material (3) en el desplazador principal (2).

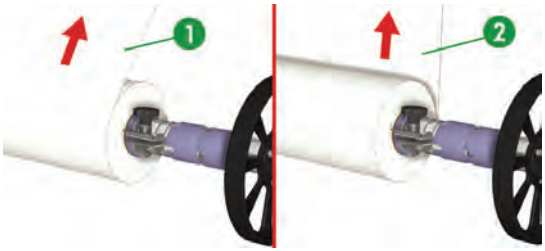
   b. Deslice el espaciador (3) hasta la posición deseada en el desplazador principal (2). Puede optar por tres posiciones, cada una de las cuales se corresponde con el centro de rollos de material de distinta anchura.

   c. Vuelva a colocar los tornillos (1) y apriételos.

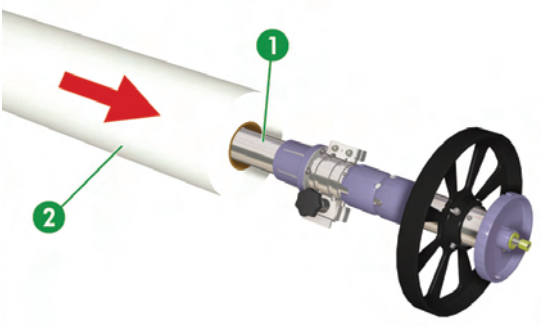


6. Coloque el rollo en el desplazador principal.

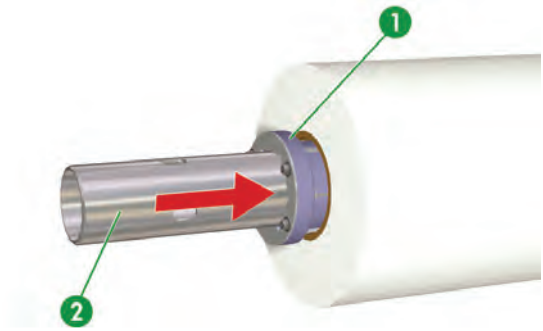
   a. Compruebe la dirección de enrollado para el lateral del material en el que va a imprimir, la parte interior del material (2) o bien la exterior (1).



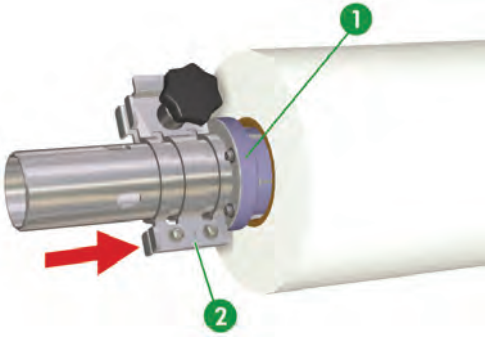
b. Introduzca con cuidado el tubo del material (2) en el desplazador principal (1). No apriete el pomo de bloqueo en este momento.



c. Deslice el espaciador de brida dentado (1) en el desplazador principal (2) hasta que quede totalmente encajado en el tubo del material.



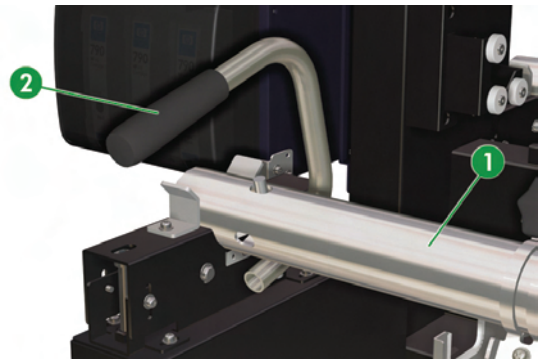
d. Deslice el tope de brida (2) en el desplazador principal hasta que lo alinee y encaje perfectamente en la ranura del espaciador de brida (1). No apriete el pomo de bloqueo en este momento.



7. Coloque el desplazador principal en la impresora.

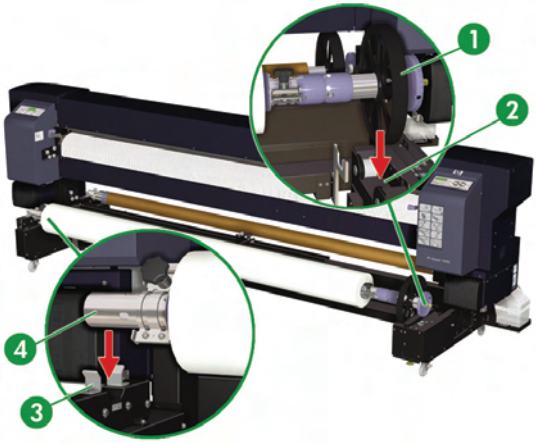
Si está trabajando solo, necesitará un carrito de transporte (2) para colocar el desplazador principal (1).

Si hay dos personas disponibles para cargar el desplazador principal (1) a mano, una de ellas deberá hacer uso del asa (2) para sujetar el desplazador (1).

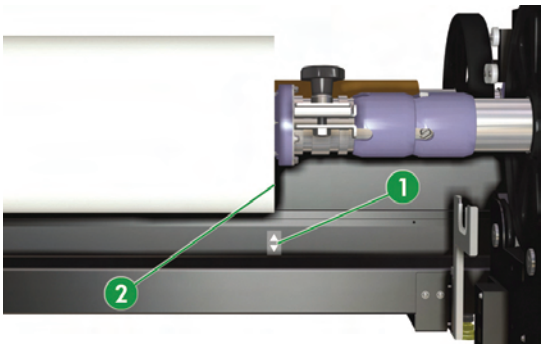


a. Coloque con cuidado el extremo de tracción (2) del desplazador principal en la ranura correspondiente (1).

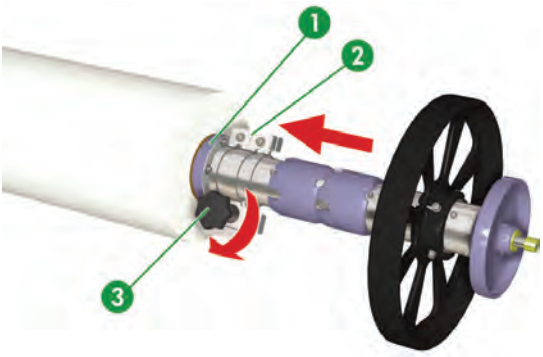
b. Baje con cuidado el extremo opuesto (4) del desplazador principal hasta el punto de retención (3).



8. Alinee el borde del material (2) con la etiqueta (1) de la impresora.



9. Alinee y encaje el tope de brida (2) en la ranura del espaciador de brida (3) y apriete completamente el pomo de bloqueo (1) para bloquearlo en el espaciador de brida (1) y el desplazador principal.



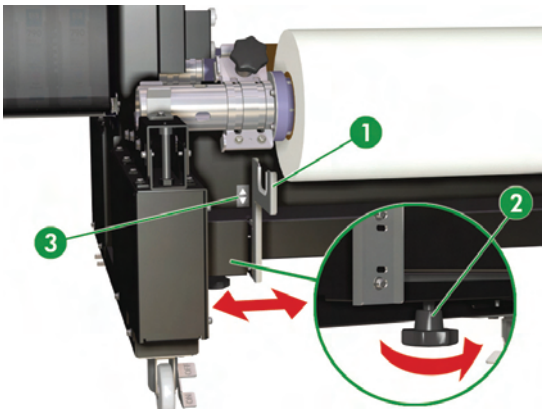
10. Alinee y encaje el tope de brida (2) en la ranura del espaciador de brida (1) y apriete completamente el pomo de bloqueo (3) para bloquearlo en el espaciador de brida (1) y el desplazador principal.

11. Ajuste la guía de la barra de tensión.

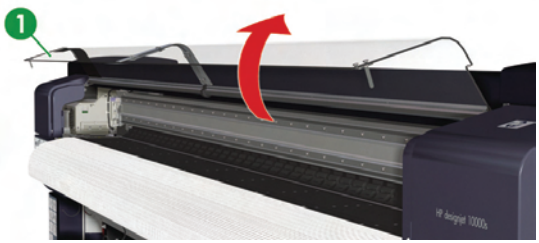
    a. Afloje el pomo de bloqueo (2).

    b. Mueva la guía de la barra de tensión (1) para alinearla con su etiqueta de posición (3).

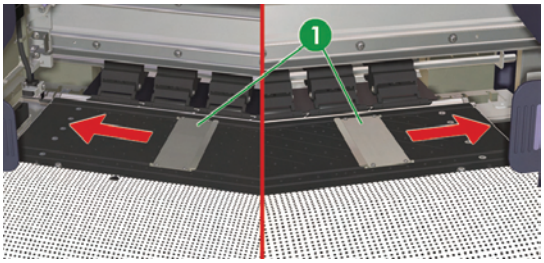
    c. Apriete totalmente el pomo de bloqueo de la guía de la barra de tensión (2) para bloquear la guía (1).



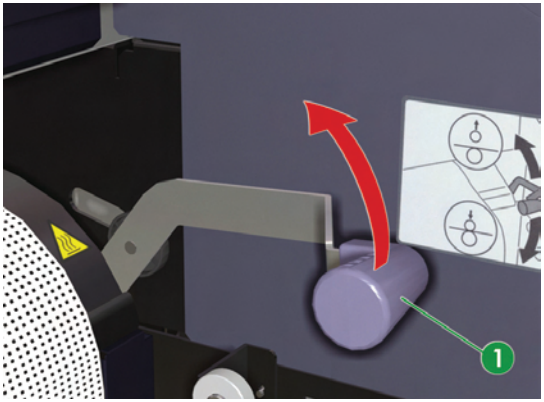
12. Abra la cubierta trasera (1).



13. Mueva las guías de material (1) hasta los extremos de la platina para que no queden ocultas debajo del material.

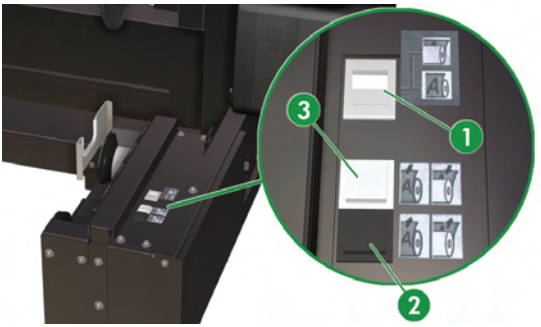


14. Levante la palanca de carga de material (1).



15. Ajuste el interruptor de dirección de alimentación (1) para seleccionar la forma en que se va a imprimir en el material, es decir, en su parte interior o en la exterior.

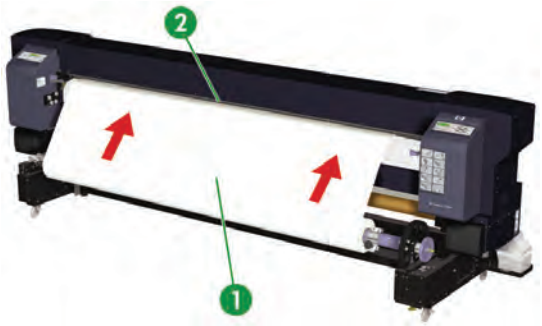
16. Use el interruptor negro de avance de material (2) de la parte delantera de la impresora o el del conmutador de pedal para liberar suficiente material e introducirlo en el alimentador.



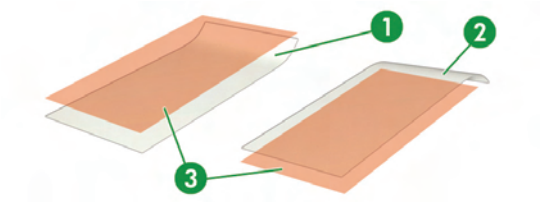
17. Cargue el material en el alimentador.

PRECAUCIÓN Si inserta el material de forma oblicua o con arrugas, provocará un atasco o una alimentación sesgada.

a. Inserte el bordes superior del material (1) en el alimentador (2) mientras los estira hacia afuera para evitar arrugas.



b. Si el material se dobla hacia arriba (1) o hacia abajo (2), dificultando su introducción en el alimentador, coloque una hoja de refuerzo (3) encima o debajo del material doblado para facilitar la carga.

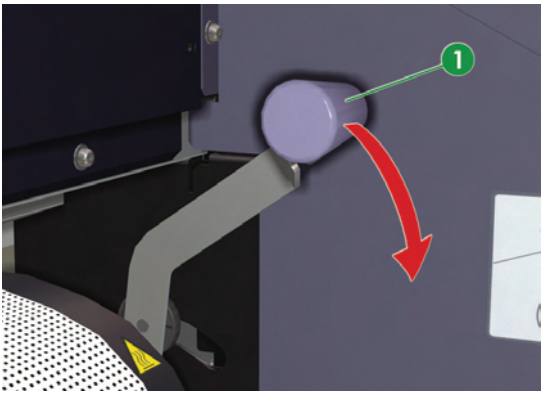


c. Use el interruptor negro de avance de material de la parte delantera de la impresora para introducir material en el alimentador hasta que casi llegue al suelo.

d. Alise el material desde el centro hacia los bordes de la platina para tensar el área central del material.

e. Use el interruptor blanco de rebobinado para rebobinar el material (1) hasta que apenas sobresalga de la cubierta posterior.

f. Baje la palanca de carga de material (1).



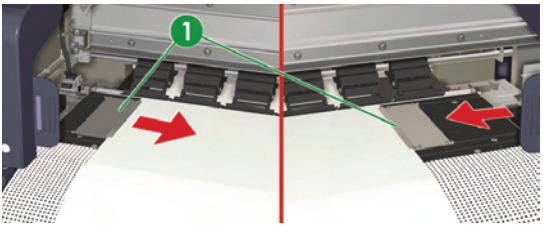
18. Cambie el modo de impresión a carga de material con desplazamiento.

a. Cuando baja la palanca de carga de material, el panel frontal muestra el siguiente mensaje.

b. Mantenga pulsada la tecla Shift durante más de dos segundos para cambiar a la opción de carga de material con desplazamiento.

c. Pulse la tecla OK para confirmar la selección de la opción de carga de material con desplazamiento.

19. Ajuste las guías de material (1) en la posición correcta sobre el borde del material.



20. Confirme la posición de las guías de material y pulse la tecla OK.

Se inicia el proceso de comprobación del ancho del material.

21. Seleccione la posición de alimentación del material.

a. Seleccione **MAIN** (PRINCIPAL) usando las teclas ▲ o ▼.

b. Pulse la tecla OK para confirmar la selección.

22. Seleccione un tipo de material.

a. Seleccione el tipo de material con las teclas ▲ o ▼.

Hay cinco tipos de material preestablecidos para seleccionar:

- Papel
- Satinado
- Mate
- Rótulo
- BLT_B (retroiluminada)

b. Pulse la tecla OK para confirmar.

Nota Si desea seleccionar un tipo de material no disponible actualmente, deberá crear un nuevo tipo de material.

c. Si es necesario, seleccione la opción **NEW MEDIA ENTRY** (NUEVA ENTRADA DE MATERIAL) con la tecla ▲ o ▼ y pulse OK (consulte Administración de tipos de material).

Pulse la tecla Cancel para volver al menú **SELECT MEDIA** (SELECCIONAR MATERIAL).

23. Instale la barra de tensión. Para obtener todos los detalles sobre la preparación de las barras de tensión, consulte Barras de tensión.

PRECAUCIÓN No monte las arandelas en la barra de tensión.

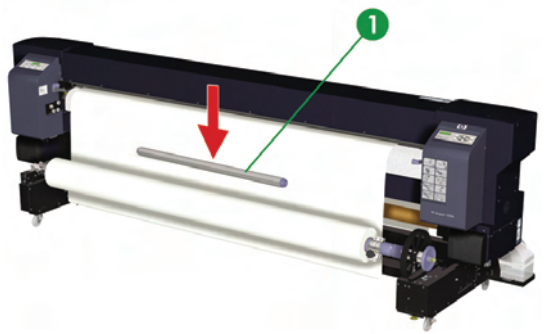
Nota Cuando utilice cloruro de vinilo (PVC), se recomienda usar una barra de tensión corta (16 pulg., 41 cm).

a. Ajuste la longitud de la barra de tensión (1) a la mitad del ancho del material.

b. Use el interruptor negro de avance de material de la parte delantera de la impresora para introducir suficiente material para poder instalar la barra de tensión (1) en el área floja del material.

Nota Asegúrese de que la barra de tensión (1) está colocada en el centro (con respecto a la anchura) del área floja del material o la alimentación no será uniforme.

Nota Si el material no se desenrolla con uniformidad, ajuste la longitud de la barra de tensión (1) para que sea un poco más corta que la anchura del material.



24. Instale otra barra de tensión (barra de fijación) en la guía correspondiente de la parte frontal de la impresora (lateral de alimentación).

Nota Consulte Barras de tensión para obtener todos los detalles relacionados con el ajuste de la longitud de la barra de tensión (barra de fijación).

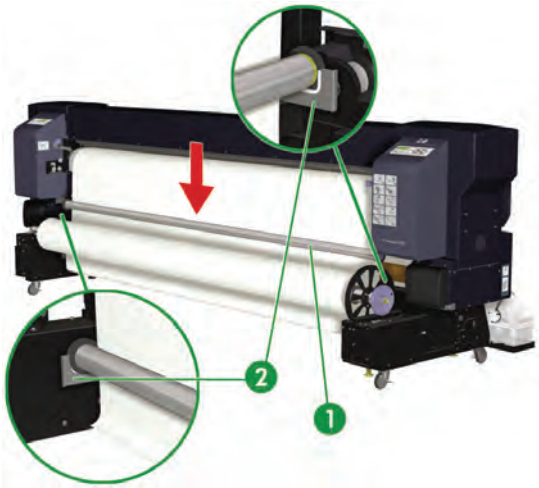
a. Ajuste la longitud de la barra de tensión (1) para que coincida con el ancho del material.

b. Coloque arandelas en cada extremo de la barra de tensión.

c. Compruebe que la guía de la barra de tensión (2) está en la posición correcta para la anchura real de la barra y realice los ajustes necesarios.

d. Monte la barra de tensión (1) en las guías de la barra de tensión (1).

PRECAUCIÓN Asegúrese de que instala la barra de tensión con la arandela de contacto ESD en el extremo derecho de la barra de tensión (visto desde la parte frontal de la impresora).



25. Verifique que el panel frontal muestra este mensaje y pulse la tecla OK.

Nota La operación siguiente no comenzará si el material está demasiado tenso.

La operación de ajuste del material se pone en marcha automáticamente y muestra este mensaje en el panel frontal.

Si la operación termina correctamente, la impresora vuelve al estado en línea o fuera de línea.

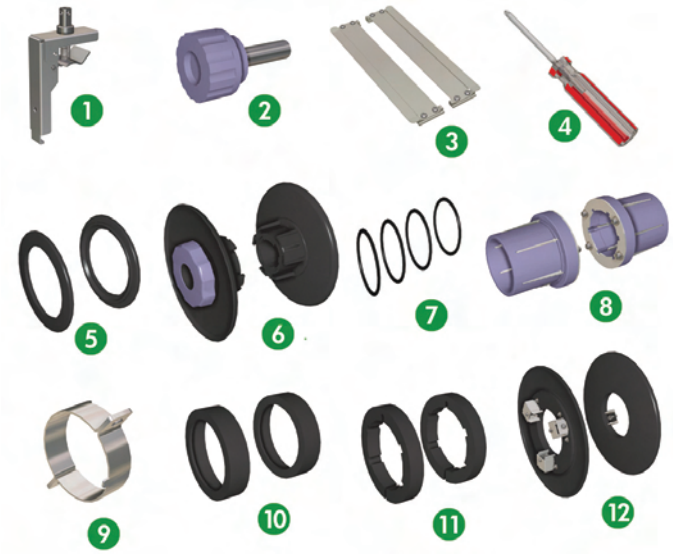
En caso contrario, el panel frontal muestra un mensaje de error. En este caso, vuelva a intentar la operación desde el paso de este procedimiento en el que levantó la palanca de carga de material.

3 ¿Cómo se usan los rollos dobles de material?

En esta sección se describe el empleo de rollos dobles de material en la impresora. Le guía por las diversas tareas necesarias para cargar, descargar y recoger el material cuando se usan rollos dobles. Se describen las siguientes operaciones:

- Instalación de rollos dobles de material en desplazadores distintos
- Instalación de rollos dobles de material en el desplazador principal
- Uso del rodillo de recogida (rollos dobles de material)
- Ajuste la tensión posterior del desplazador secundario.
- Retirada de las guías de material de los rollos dobles para impresión en todo el ancho del material

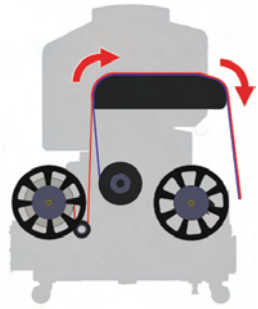
Necesitará los componentes del kit de impresión con rollos dobles suministrado con la impresora para imprimir usando rollos dobles.



El kit de impresión con rollos dobles contiene:

- 1 brazo de tensión (1)
- 1 tornillo de fijación del brazo de tensión (2)
- 2 guías de material adicionales (3)
- 1 destornillador (4)
- 2 grupos de arandelas para el desplazador secundario (5)
- 2 arandelas de recogida (6)
- 4 arandelas de fijación (7)
- 2 espaciadores de brida (8)
- 1 junta de brida (9)
- 2 espaciadores de caucho A (10)
- 2 espaciadores de caucho B (11)
- 2 arandelas de tubo de material (12)

Instalación de rollos dobles de material en desplazadores distintos



Las funciones de impresión con rollos dobles le permiten imprimir simultáneamente en dos rollos de hasta 50 pulgadas de ancho. La impresión con rollos dobles presenta los siguientes requisitos especiales:

- Ancho máximo del rollo de material: 50 pulgadas.
- Use rollos de material idénticos: tipo y ancho. El diámetro de enrollado (longitud del material restante) de cada rollo no tiene que ser el mismo.
- Imprima sólo en el exterior de los rollos de material. La impresión en el interior no puede usarse con rollos dobles.
- Cuando se usa la opción de impresión con rollos dobles en desplazadores distintos, no hay supervisión automática del fin del material del desplazador secundario. Si el rollo del desplazador secundario se acaba mientras queda material en el principal, la impresión continuará incluso a pesar de que no queda material. Por lo tanto, es recomendable comprobar siempre que hay la misma cantidad, o más, de material en el desplazador secundario y en el primario.
- Comience el enrollado de dos rollos de material simultáneamente para asegurarse de que el diámetro de enrollado es idéntico.

PRECAUCIÓN La impresora no compensa automáticamente el espacio entre los rollos: Si no tiene este en cuenta cuando envía un trabajo de impresión, los datos de este espacio se imprimirán en la platina. Esto también ocurre en las impresiones de prueba.

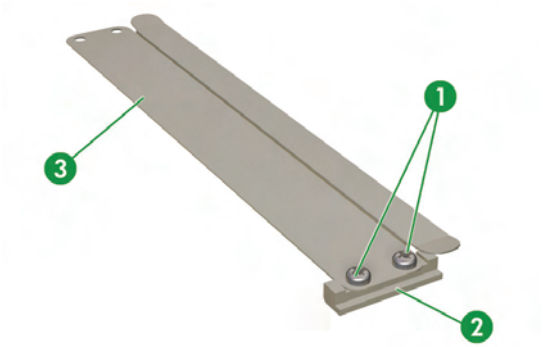
PRECAUCIÓN No toque las superficies de los calentadores en la ruta del papel. Pueden producir quemaduras.

Maneje los rollos de material con cuidado. Pueden ser pesados y dificultar el movimiento en espacios reducidos. En algunos casos, el transporte y la instalación de los rollos de material deben ser realizados por dos personas. La caída de un rollo de material puede provocar lesiones personales o dañar la impresora.

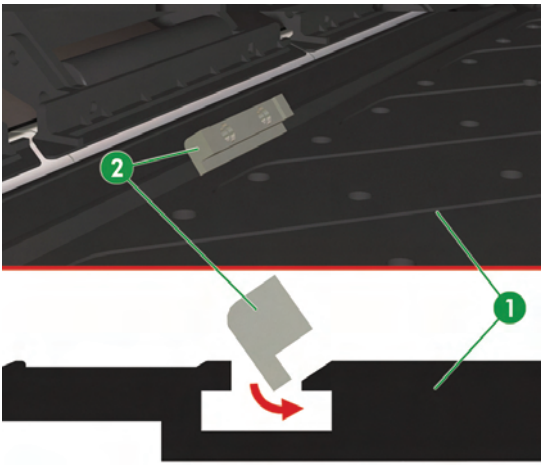
Los mensajes del panel frontal de la impresora le guiarán en el proceso de carga de material. Para instalar un rollo de material:

1. Si es la primera vez que instala rollos dobles en la impresora, deberá colocar en primer lugar un par adicional de guías de material.

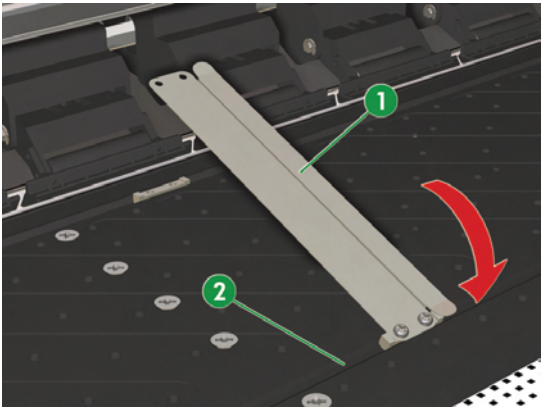
   a. Fije el deslizador (2) a la parte inferior de la guía (3) con los dos tornillos (1), pero no los apriete aún totalmente.



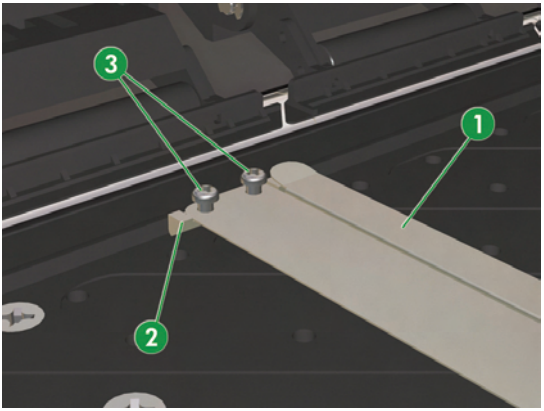
   b. Coloque el deslizador superior (2) en el riel de montaje posterior de la guía de la platina (1).



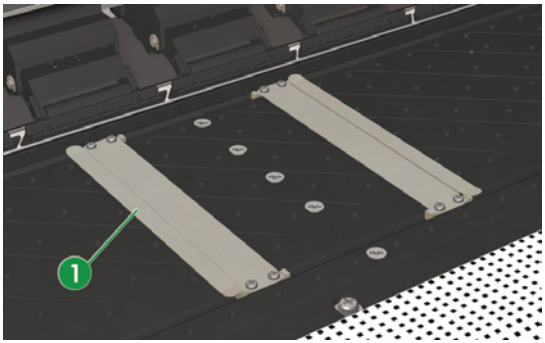
c. Inserte el deslizador fijado a la guía (2) en el riel de montaje frontal de la guía (1) de la platina.



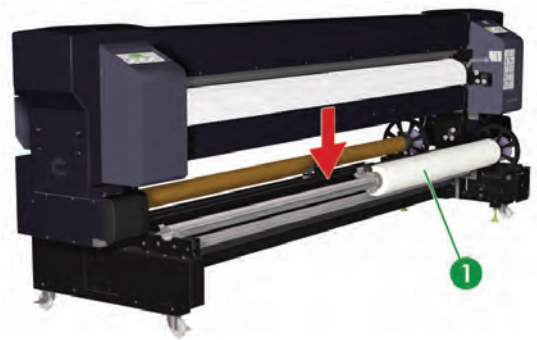
d. Alinee el deslizador (2) y la guía (1) de la platina y fíjelos con los dos tornillos (3).



e. Repita los pasos anteriores para montar la otra guía (1) necesaria para la impresión en rollos dobles.

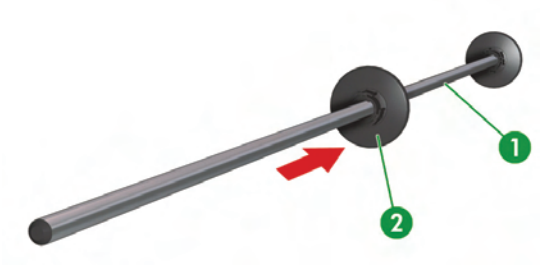


2. Coloque el rollo de material en el desplazador principal (1) y móntelo en la impresora. Consulte Instalación de un rollo de material en la impresora usando el desplazador principal y siga el procedimiento hasta el paso antes de bajar la palanca de carga de material (inclusive).



3. Retire la arandela extraíble (2) del desplazador secundario (1).

4. Coloque la arandela de impresión en dos rollos (1) en el desplazador secundario (1).

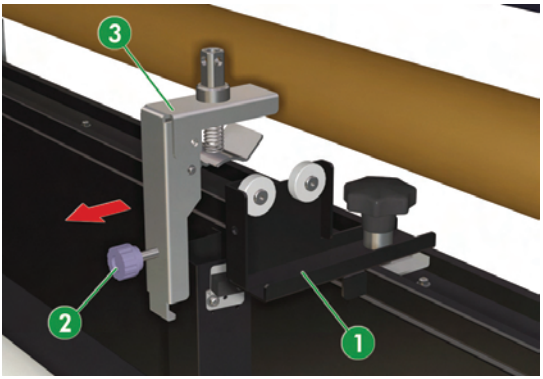


5. Coloque el rollo de material (2) en el desplazador secundario (1) y vuelva a colocar y fije la arandela extraíble (3).

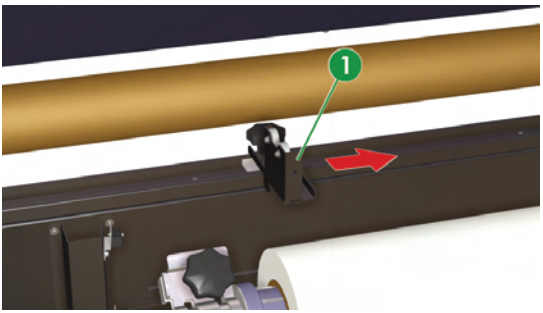
Nota Tenga cuidado de colocar el rollo en el desplazador secundario de forma que no solape al situado en el desplazador principal.

Nota No es posible imprimir en el interior del material cuando se usa la impresión con rollos dobles.

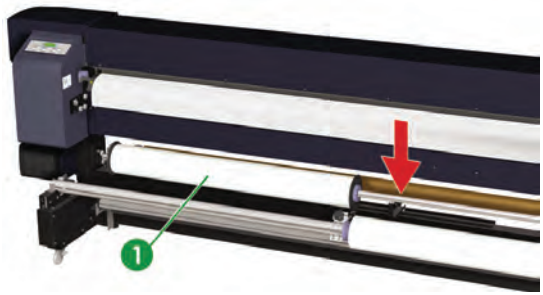
6. Afloje el pomo de sujeción (2) y retire el brazo de tensión (1) del soporte central de desplazador secundario (3).



7. Afloje el pomo de bloqueo (2) y deslice el soporte central del desplazador secundario (1) fuera del área de recorrido del material de dicho desplazador.

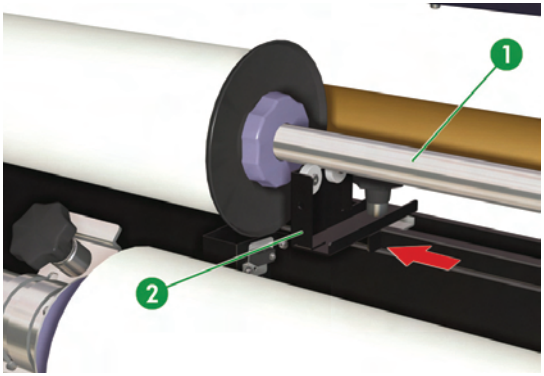


8. Coloque el desplazador secundario (1) en la impresora.

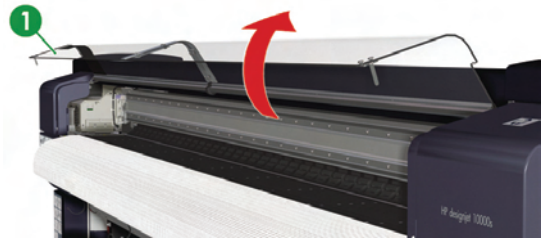


9. Deslice el soporte central del desplazador secundario (2) a 10 mm de la arandela de ajuste de dicho desplazador (1) y apriete totalmente el pomo de bloqueo (3).

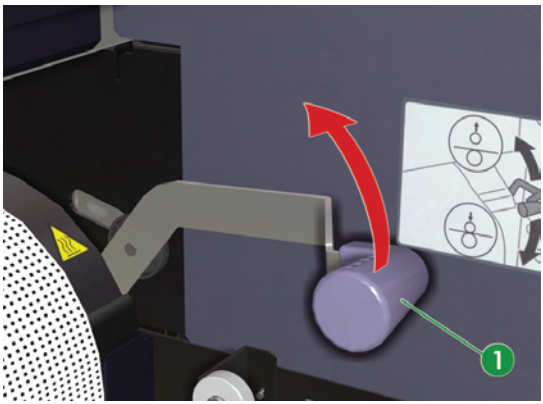
PRECAUCIÓN Asegúrese de que el soporte central del desplazador secundario no toca la arandela de ajuste de dicho desplazador. Ello podría causar fricción que aumentaría la tensión en el material y degradaría la calidad de la impresión.



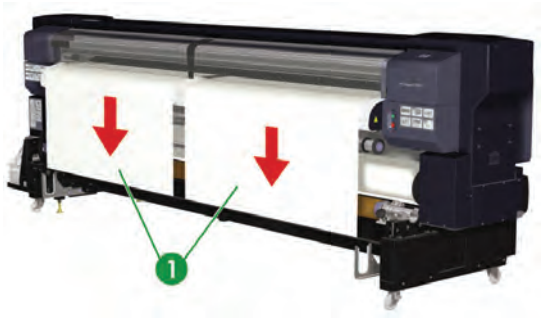
10. Abra la cubierta trasera (1).



11. Levante la palanca de carga de material (1).

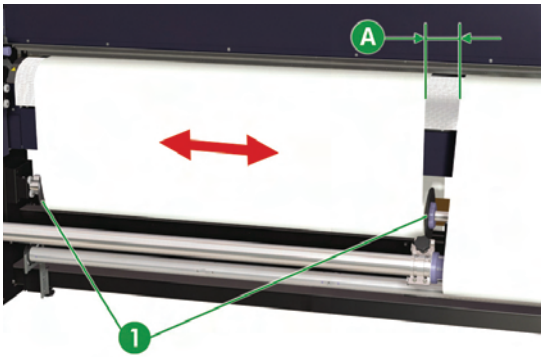


12. Inserte el borde superior del material de los desplazadores principal y secundario en los alimentadores correspondientes e introduzca el material en la impresora hasta que casi llegue al suelo.

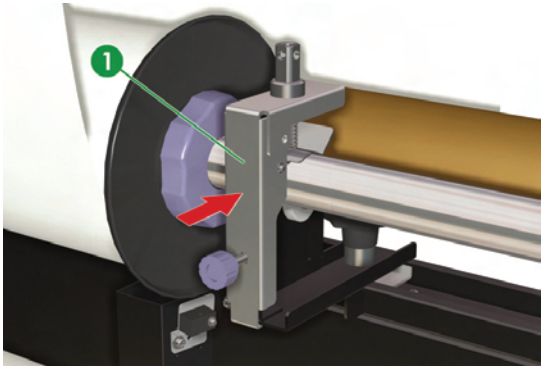


13. Afloje las arandelas de ajuste del desplazador segundario (1) y ajuste la posición del rollo dejando más de 4 cm de distancia (A) entre los dos rollos.

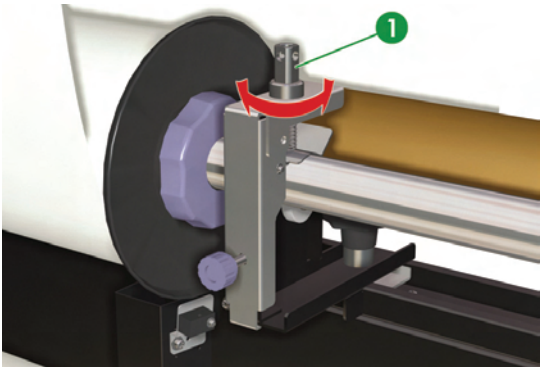
PRECAUCIÓN Si deja menos de 4 cm, no se pueden usar las guías. Sin las guías, los bordes del material podrían levantarse y provocar un choque con el cabezal.



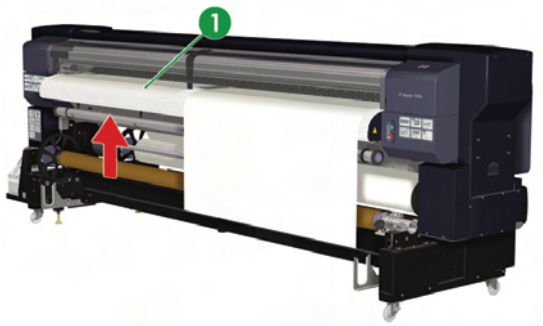
14. Coloque el brazo de tensión del desplazador secundario (1) previamente retirado.



15. Use el eje de ajuste hexagonal (1) del brazo de tensión para ajustar manualmente la tensión trasera del material en el desplazador secundario (2) (consulte Ajuste la tensión posterior del desplazador secundario.).

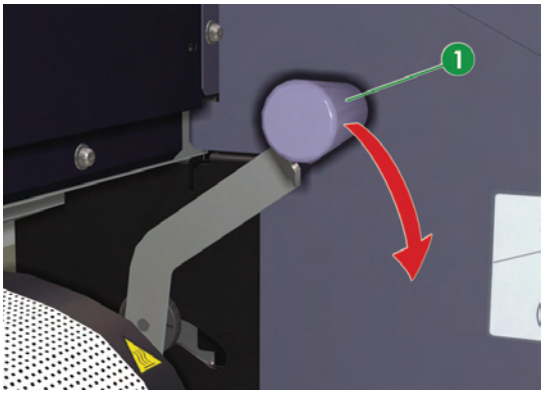


16. Use el interruptor blanco de rebobinado (frontal de la impresora) para rebobinar el desplazador principal hasta que el material (1) apenas sobresalga de la cubierta posterior.

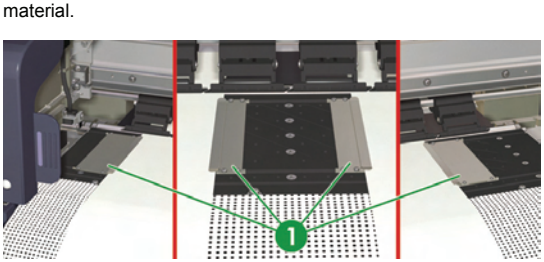


17. Rebobine manualmente el desplazador secundario hasta que el material (1) apenas sobresalga de la cubierta posterior.

18. Baje la palanca de carga de material (1).



19. Ajuste las guías de material (1) de forma que cada par esté correctamente colocado en el borde del material.



20. Cierre la cubierta trasera.

    Para completar el procedimiento de carga, siga las instrucciones del panel frontal.

21. Confirme la posición de las guías de material y pulse la tecla OK.

    Se inicia el proceso de comprobación del ancho del material.

22. Seleccione **DUAL** (DOBLE) como opción de material en el panel frontal.

23. Seleccione un tipo de material.

    a. Seleccione el tipo de material con las teclas ▲ o ▼.

    Hay cinco tipos de material preestablecidos para seleccionar:

    - Papel
    - Satinado
    - Mate
    - Rótulo
    - BLT_B (retroiluminada)

    b. Pulse la tecla OK para confirmar.

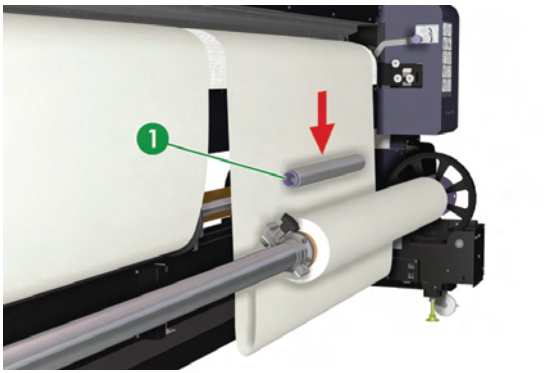
    Nota Si desea seleccionar un tipo de material no disponible actualmente, deberá crear un nuevo tipo de material.

    c. Si es necesario, seleccione la opción **NEW MEDIA ENTRY** (NUEVA ENTRADA DE MATERIAL) con la tecla ▲ o ▼ y pulse OK (consulte Administración de tipos de material).

    Pulse la tecla Cancel para volver al menú **SELECT MEDIA** (SELECCIONAR MATERIAL).

24. Use el interruptor negro de avance de material de la parte delantera de la impresora para introducir el material (1) del desplazador principal a fin de poder instalar la barra de tensión en el área floja.

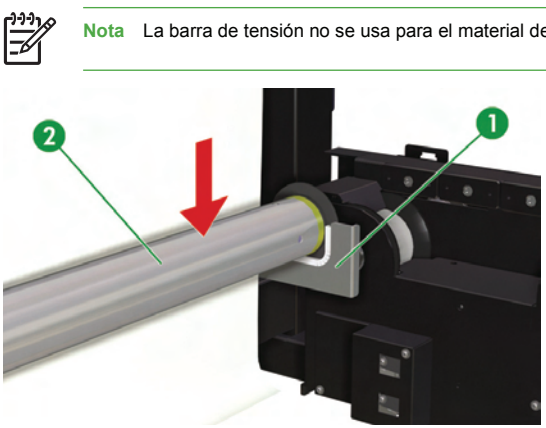
Nota Si hay una diferencia apreciable entre la cantidad de material del desplazador principal y del secundario, debe intentar ajustar la tensión posterior del desplazador secundario para mejorar la diferencia de alimentación (consulte Ajuste la tensión posterior del desplazador secundario.).



25. Monte la barra de tensión (2) en los soportes (1).

PRECAUCIÓN Asegúrese de que instala la barra de tensión con la arandela de contacto ESD en el extremo derecho de la barra de tensión (visto desde la parte frontal de la impresora).

Nota La barra de tensión no se usa para el material del desplazador secundario.



26. Verifique que el panel frontal muestra este mensaje y pulse la tecla OK.

Nota La operación siguiente no comenzará si el material está demasiado tenso.

La operación de ajuste del material se pone en marcha automáticamente y muestra este mensaje en el panel frontal.

Si la operación termina correctamente, la impresora vuelve al estado en línea o fuera de línea.

En caso contrario, el panel frontal muestra un mensaje de error. En este caso, vuelva a intentar la operación desde el paso de este procedimiento en el que levantó la palanca de carga de material.

Instalación de rollos dobles de material en el desplazador principal

Las funciones de impresión con rollos dobles le permiten imprimir simultáneamente en dos rollos de hasta 50 pulgadas de ancho. La impresión con rollos dobles presenta los siguientes requisitos especiales:

- Ancho máximo del rollo de material: 50 pulgadas.
- Use rollos de material idénticos: tipo y ancho. El diámetro de enrollado (longitud del material restante) de cada rollo no tiene que ser el mismo.
- Imprima sólo en el exterior de los rollos de material. La impresión en el interior no puede usarse con rollos dobles.
- Comience el enrollado de dos rollos de material simultáneamente para asegurarse de que el diámetro de enrollado es idéntico.

PRECAUCIÓN La impresora no compensa automáticamente el espacio entre los rollos: Si no tiene este en cuenta cuando envía un trabajo de impresión, los datos de este espacio se imprimirán en la platina. Esto también ocurre en las impresiones de prueba.

PRECAUCIÓN No toque las superficies de los calentadores en la ruta del papel. Pueden producir quemaduras.

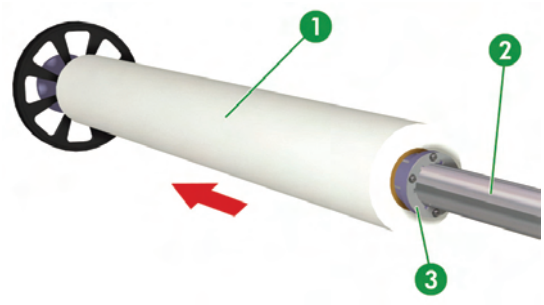
Maneje los rollos de material con cuidado. Pueden ser pesados y dificultar el movimiento en espacios reducidos. En algunos casos, el transporte y la instalación de los rollos de material deben ser realizados por dos personas. La caída de un rollo de material puede provocar lesiones personales o dañar la impresora.

Este procedimiento describe la instalación de dos rollos de material en el desplazador principal para imprimir en el exterior del rollo.

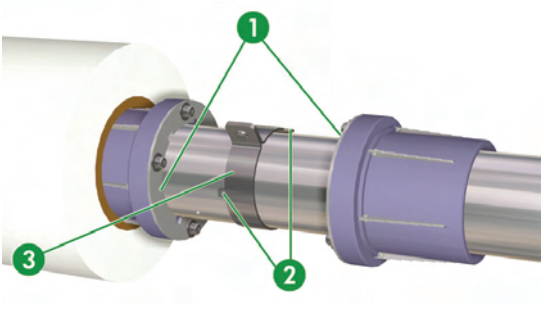
PRECAUCIÓN Para usar este proceso, los rollos deben tener el mismo ancho y diámetro. Si el diámetro es distinto, use el proceso del desplazador secundario y el principal.

1. Coloque los dos rollos de material en el desplazador principal.

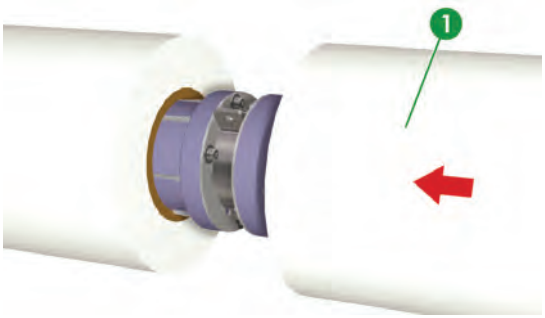
   a. Siga los pasos 1 a 3 de Instalación de un rollo de material en la impresora usando el desplazador principal para instalar el primer rollo (1) y el espaciador de brida (3) en el desplazador principal (2). No monte el tope de brida (no se muestra) en este momento.



   b. Deslice la junta de brida (3) y el segundo espaciador de brida en el eje del desplazador principal y alinee con precisión las pestañas (2) de la junta (3) con una de las ranuras (1) de los espaciadores de brida.

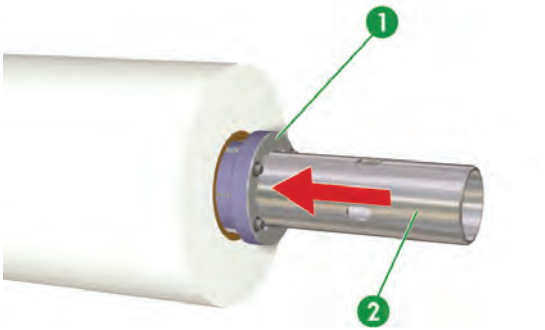


c. Deslice el segundo rollo de material (1) en la unidad del desplazador principal hasta que quede totalmente encajado en el espaciador de brida.

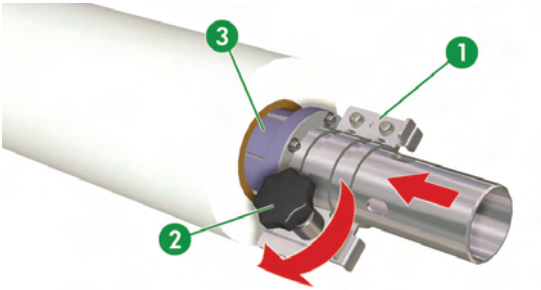


d. Deslice el espaciador de brida (1) en el desplazador principal (2) hasta que quede totalmente encajado con el rollo de material.

Nota Coloque los dos rollos de forma que los bordes superiores del material estén alineados.

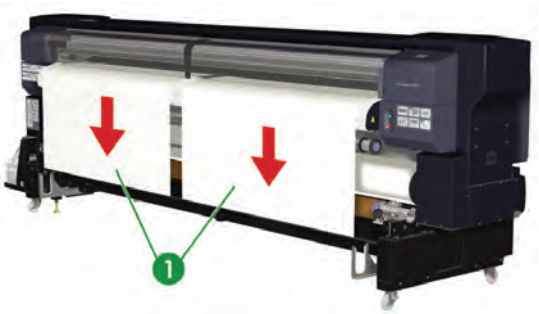


e. Alinee las pestañas del tope de brida (1) para que encajen totalmente en el espaciador de brida y apriete el pomo (2) del tope (1) para bloquearlo en el espaciador de brida (3) y en el desplazador principal.



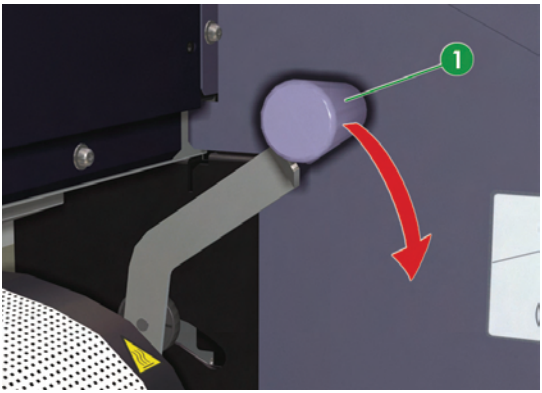
2. Coloque el desplazador principal con los dos rollos de material en la impresora (consulte Instalación de un rollo de material en la impresora usando el desplazador principal).

3. Inserte el borde superior de cada rollo del desplazador principal en el alimentador e introduzca cada material (1) en la impresora hasta que casi lleguen al suelo.

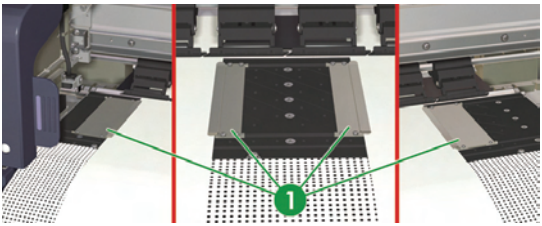


4. Use el interruptor blanco de rebobinado de la parte delantera de la impresora para rebobinar el desplazador principal hasta que cada material (1) apenas sobresalga de la cubierta posterior.

5. Baje la palanca de carga de material (1).



6. Ajuste las guías de material de forma que cada par esté correctamente colocado en el borde del cada material.



7. Cierre la cubierta trasera.

   Para completar el procedimiento de carga, siga las instrucciones del panel frontal.

8. Confirme la posición de las guías de material y pulse la tecla OK.

   Se inicia el proceso de comprobación del ancho del material.

9. Seleccione **DUAL** (DOBLE) como opción de material en el panel frontal.

10. Seleccione un tipo de material.

   a. Seleccione el tipo de material con las teclas ▲ o ▼.

   Hay cinco tipos de material preestablecidos para seleccionar:

   - Papel
   - Satinado
   - Mate
   - Rótulo
   - BLT_B (retroiluminada)

   b. Pulse la tecla OK para confirmar.

Nota Si desea seleccionar un tipo de material no disponible actualmente, deberá crear un nuevo tipo de material.

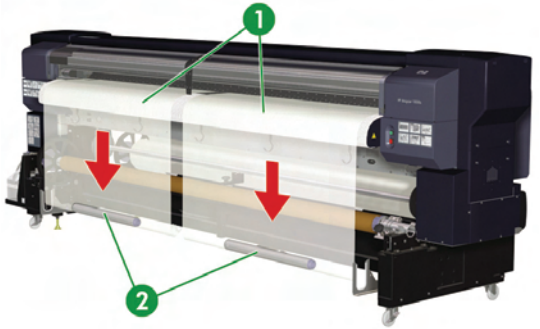
   c. Si es necesario, seleccione la opción **NEW MEDIA ENTRY** (NUEVA ENTRADA DE MATERIAL) con la tecla ▲ o ▼ y pulse OK (consulte Administración de tipos de material).

   Pulse la tecla Cancel para volver al menú **SELECT MEDIA** (SELECCIONAR MATERIAL).

11. Prepare dos barras de tensión, cada una de ellas con una longitud igual a la mitad del ancho del material. Retire las arandelas de las barras de tensión.

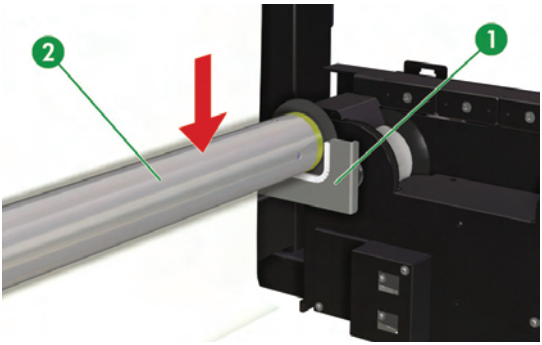
Nota Cuando utilice cloruro de vinilo (PVC), se recomienda usar una barra de tensión corta (16 pulg., 41 cm).

12. Use el interruptor negro de avance de material de la parte delantera de la impresora para aflojar el material del desplazador principal lo suficiente poder instalar las barras de tensión (2) en el área floja del material (1).



13. Monte la barra de tensión (2) en las guías correspondientes (1).

PRECAUCIÓN Asegúrese de que instala la barra de tensión con la arandela de contacto ESD en el extremo derecho de la barra de tensión (visto desde la parte frontal de la impresora).



14. Verifique que el panel frontal muestra este mensaje y pulse la tecla OK.

Nota La operación siguiente no comenzará si el material está demasiado tenso.

La operación de ajuste del material se pone en marcha automáticamente y muestra este mensaje en el panel frontal.

Si la operación termina correctamente, la impresora vuelve al estado en línea o fuera de línea.

En caso contrario, el panel frontal muestra un mensaje de error. En este caso, vuelva a intentar la operación desde el paso de este procedimiento en el que levantó la palanca de carga de material.

15. Sólo es posible usar los métodos de recogida 1 o 3 en el proceso de impresión con dos rollos (consulte Uso del rodillo de recogida (rollos dobles de material)).

Uso del rodillo de recogida (rollos dobles de material)

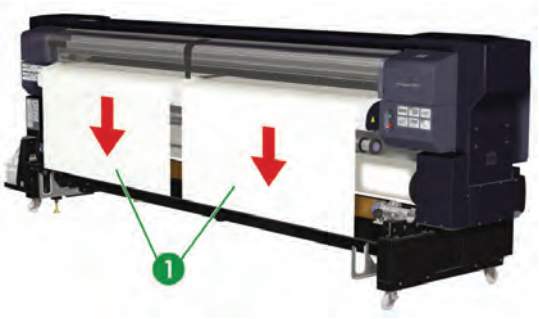
Existen cuatro métodos distintos para usar un rodillo de recogida con material en dos rollos.

- Método 1: Recoger el material en un solo rodillo cuando se usa material de lona.
- Método 2: Recoger el material en dos rodillos cuando se usa material de lona.
- Método 3: Recoger el material en un solo rodillo cuando se usa material de cloruro de vinilo (PVC).
- Método 4: Recoger el material en dos rodillos cuando se usa material de cloruro de vinilo (PVC).

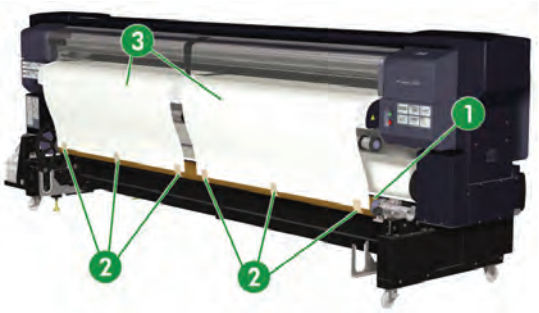
Método de recogida 1 con rollos dobles de material

Este procedimiento describe la forma de recoger dos rollos de material de lona en un solo tubo.

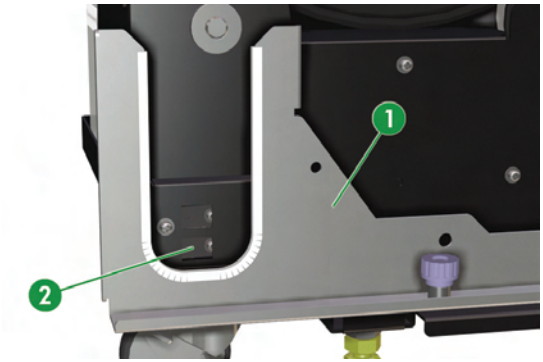
1. Coloque los rollos de material en el desplazador principal y móntelo en la impresora (consulte Instalación de rollos dobles de material en el desplazador principal).
2. Coloque un tubo de material vacío adecuado en el rodillo de recogida.
3. Utilice el menú de alimentación del panel frontal para introducir el material (1) en el alimentador hasta que quede recogido por el rodillo de recogida.



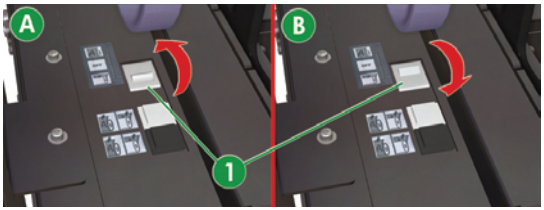
4. Utilice cinta adhesiva (2) para fijar el borde del material de cada rollo (3) al tubo del rodillo de recogida (1).



5. Compruebe que la guía de la barra de tensión (1) está dentro del área de recepción del sensor de luz (2) y realice los ajustes necesarios.

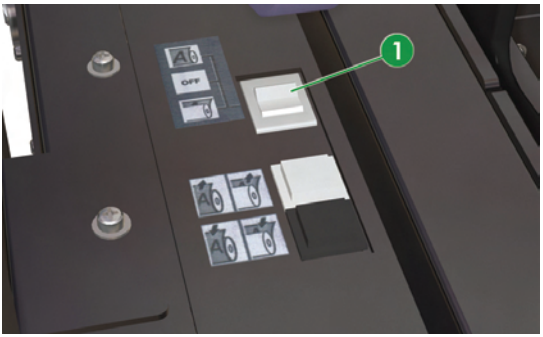


6. Ajuste el interruptor de dirección de recogida (1) en la posición correcta para la dirección en que se va a recoger el material, recogida interna (A) o recogida externa (B).



7. Utilice el menú de alimentación del panel frontal para introducir suficiente material adicional en el alimentador para proporcionar dos giros completos del rodillo de recogida (consulte Realización de una alimentación manual de material).

8. En la parte posterior de la impresora, coloque el interruptor blanco de enrollado de material (1) en la posición OFF.

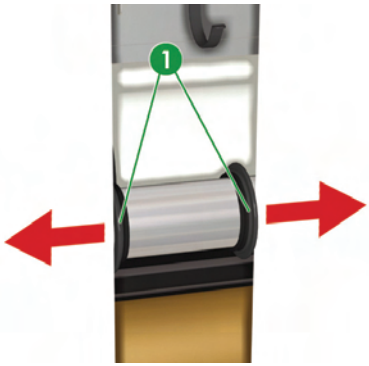


9. Gire manualmente el rodillo de recogida (en la dirección necesaria: para recogida interior o exterior) hasta que se hayan realizado dos giros completos en el rodillo.

10. Introduzca suficiente material adicional en el alimentador para crear un área floja (aproximadamente 30 cm) en el material para instalar la barra de tensión.

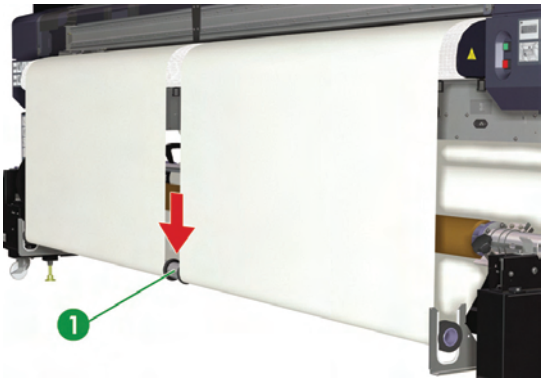
11. Monte las arandelas en la barra de tensión (consulte Barras de tensión).

12. Ajuste las posiciones de las arandelas (1) en la barra de tensión, en el lateral de recogida, de acuerdo con el ancho del material.

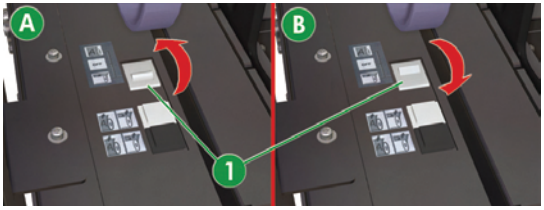


13. Monte la barra de tensión (1), en el área floja del material, y ajuste las arandelas de recogida al ancho del material.

PRECAUCIÓN Asegúrese de que instala la barra de tensión con la arandela ESD en el extremo izquierdo de la barra de tensión (visto desde la parte posterior de la impresora).



14. En la parte posterior de la impresora, coloque el interruptor blanco de enrollado de material (1) en la posición correcta para la dirección en que se va a recoger el material, recogida interna (A) o recogida externa (B).



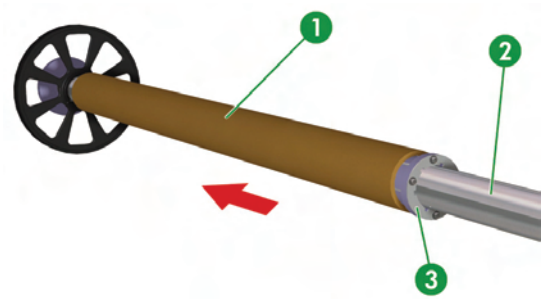
Método de recogida 2 con rollos dobles de material

Este procedimiento describe la forma de recoger dos rollos de material de lona en dos tubos.

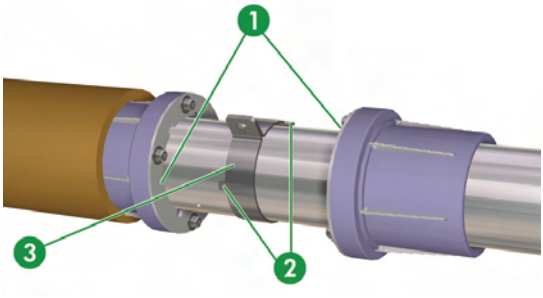
Nota Utilice tubos de material con diámetros internos lo más iguales posible dado que una pequeña diferencia en el diámetro afecta en gran medida a la longitud de los rollos de material, provocando un funcionamiento anormal.

Nota Emplee tubos de material con longitudes lo más similares posible a las de los tubos correspondientes del lado de alimentación.

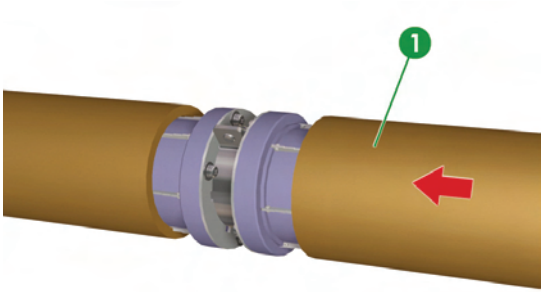
1. Coloque el primer tubo vacío (1) y el espaciador de brida (3) en el desplazador principal (2) pero no monte el tope de brida.



2. Deslice la junta de brida (3) y el segundo espaciador de brida en el eje del desplazador principal y alinee las pestañas (2) de la junta (3) con una de las ranuras (1) de los espaciadores de brida.



3. Deslice el segundo tubo de material (1) en la unidad hasta que quede totalmente encajado en el espaciador de brida.

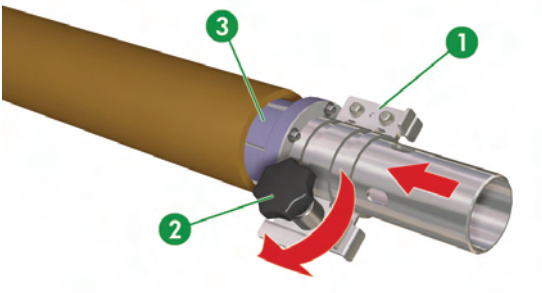


4. Bloquee los rollos vacíos en el desplazador principal.

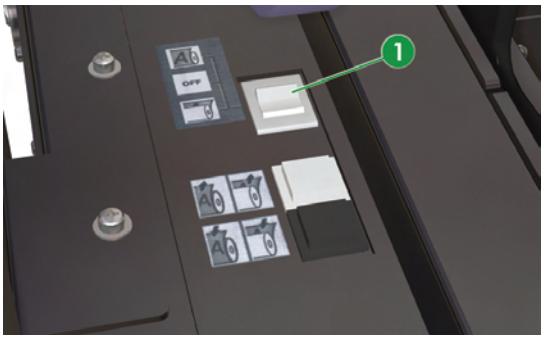
   a. Deslice el espaciador de brida (3) en el desplazador principal hasta que se detenga junto al tubo de material.

   b. Deslice el tope de brida (1) en el desplazador principal hasta que lo alinee y encaje perfectamente en la ranura del espaciador de brida (3).

   c. Apriete totalmente el pomo (2) del tope de brida (1) para bloquearlo en el espaciador de brida (3) y el desplazador principal.



5. En la parte posterior de la impresora, coloque el interruptor blanco de enrollado de material (1) en la posición OFF.



6. Coloque con cuidado el extremo de tracción del desplazador principal en la ranura para la recogida.

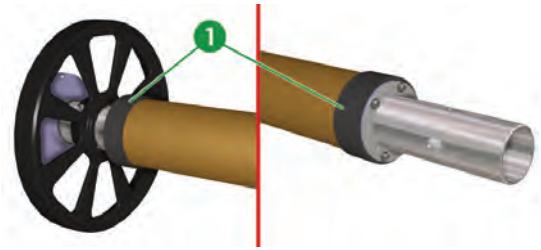
7. Baje con cuidado el extremo opuesto del desplazador principal hasta el punto de retención.

8. Para completar la operación, siga las instrucciones desde el paso 3 de Método de recogida 1 con rollos dobles de material.

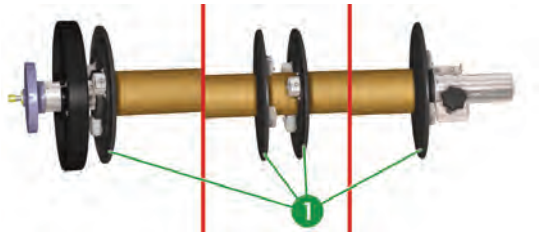
Método de recogida 3 con rollos dobles de material

Este procedimiento describe la forma de recoger dos rollos de material de cloruro de vinilo (PVC) en un solo tubo.

1. Coloque un tubo de material vacío adecuado y los espaciadores de caucho (1) en el desplazador principal (consulte Uso de las arandelas del tubo de material).

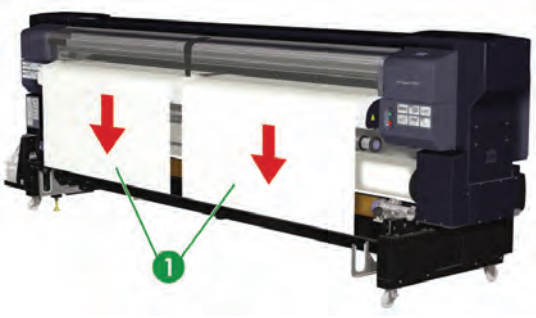


2. Coloque las cuatro arandelas del tubo de material (1) en los espaciadores de caucho en ambos extremos y en el centro del tubo.



3. En la parte posterior de la impresora, coloque el interruptor blanco de enrollado de material (1) en la posición OFF.

4. Utilice el menú de alimentación del panel frontal para introducir el material (1) en el alimentador hasta que quede recogido por el rodillo de recogida.



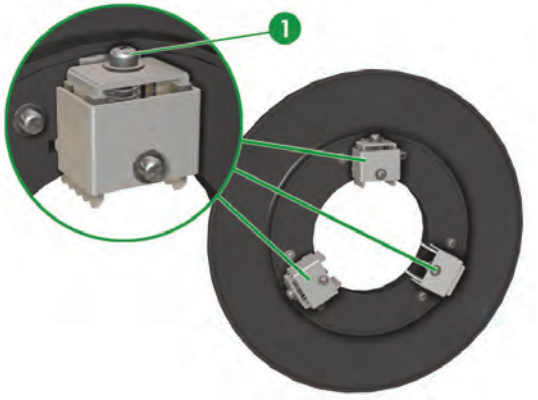
5. Utilice cinta adhesiva para fijar el borde de cada rollo al tubo de material (1) en el rodillo de recogida.

Recogida exterior:

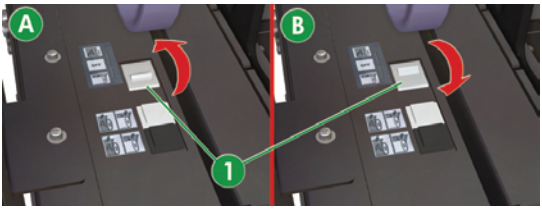
Recogida interior:

6. Ajuste las posiciones de las arandelas del tubo de acuerdo con el ancho del material.

7. Apriete los tres tornillos de sujeción (1) de cada arandela del tubo para bloquearlas en su posición. Haga uso de las indicaciones de las etiquetas para apretar los tornillos de sujeción.



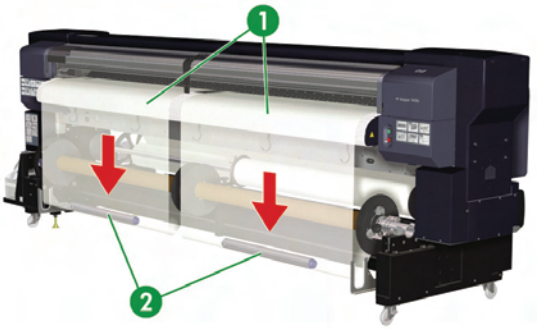
8. En la parte posterior de la impresora, coloque el interruptor blanco de enrollado de material (1) en la posición correcta para la dirección en que se va a recoger el material, recogida interna (A) o recogida externa (B).



9. Coloque barras de tensión (1) en el área floja de cada material.

Nota Cuando utilice cloruro de vinilo (PVC), se recomienda usar una barra de tensión corta (16 pulg., 41 cm).

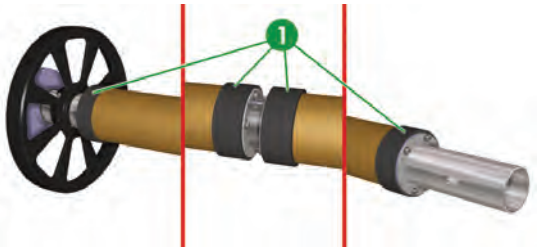
Use barras de tensión de aproximadamente la mitad del ancho del material, colocándolas en el centro (con respecto a la anchura) del área floja del material.



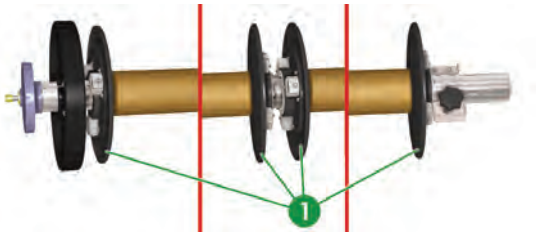
Método de recogida 4 con rollos dobles de material

Este procedimiento describe la forma de recoger dos rollos de material de cloruro de vinilo (PVC) en dos tubos.

1. Coloque dos tubos de material vacíos adecuados en el desplazador principal, como se describe en Método de recogida 1 con rollos dobles de material.
2. Coloque espaciadores de caucho (1) en los espaciadores de brida, según sea necesario (consulte Uso de las arandelas del tubo de material).



3. Coloque temporalmente las cuatro arandelas del tubo de material (1) en los espaciadores de caucho en ambos extremos del tubo. Ajuste la posición de éstas posteriormente de acuerdo con el ancho real del material.



4. Para completar la operación, siga las instrucciones desde el paso 3 de Método de recogida 1 con rollos dobles de material.

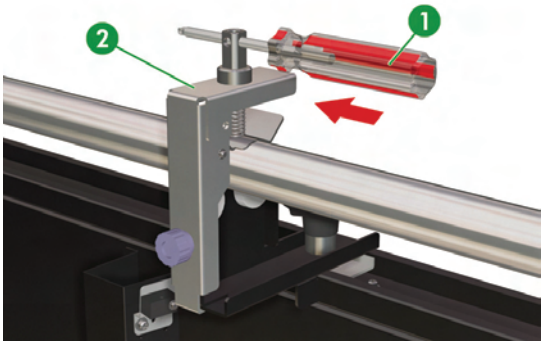
Ajuste la tensión posterior del desplazador secundario.

Si hay una diferencia apreciable entre la cantidad de material del desplazador principal y del secundario, debe intentar ajustar la tensión posterior del desplazador secundario para mejorar esta diferencia de alimentación.

PRECAUCIÓN Antes de ajustar la tensión posterior del desplazador secundario, ajuste primero la alimentación del desplazador principal.

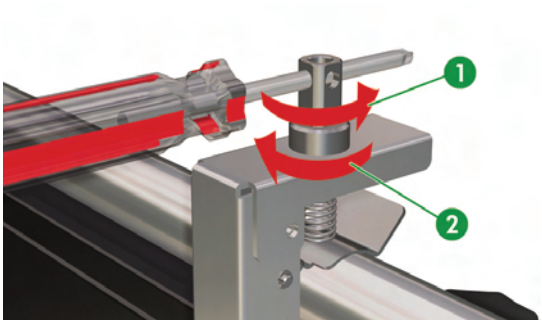
1. Inserte un destornillador (1) en el orificio del eje hexagonal que sobresale de la parte superior del brazo superior (2).

Nota También puede usar una llave del tamaño adecuado o una herramienta similar para girar el eje de ajuste.



2. Si está intentando corregir las bandas oscuras que generan las juntas solapadas en el recorrido del desplazador secundario, gire el eje hacia la izquierda (1).

   Si lo que intenta es corregir las bandas claras que generan las juntas distantes en el recorrido del desplazador secundario, gírelo hacia la derecha (2).

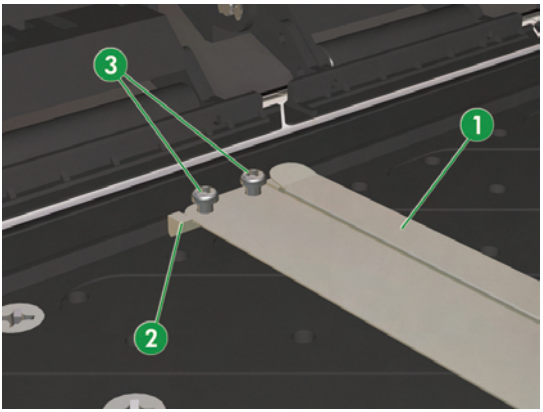


Retirada de las guías de material de los rollos dobles para impresión en todo el ancho del material

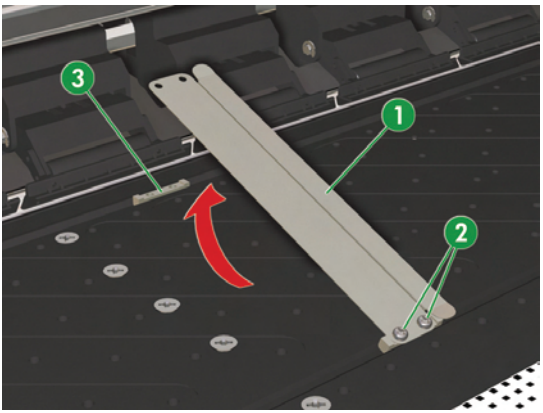
Si desea usar todo el ancho del material, 2641 mm, primero debe retirar las guías utilizadas para impresión en rollos dobles de material.

Nota Las guías pueden dejarse para cualquier material con un ancho de 2590 mm o menos.

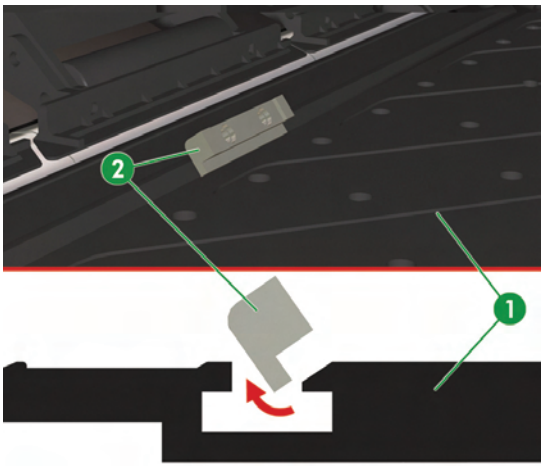
1. Quite los dos tornillos (3) que sujetan la guía (1) al deslizador (2) en el riel de la platina.



2. Afloje los dos tornillos delanteros (2) y levante la parte posterior de la guía (1) de forma que pueda retirar el deslizador frontal del riel de montaje delantero de la platina, dejando el deslizador posterior (3) en su riel correspondiente.



3. Retire el deslizador (2) del riel de montaje posterior de la guía de la platina (1).



4. Guarde las piezas que ha retirado en un lugar seguro para su empleo en el futuro con rollos dobles de material.

4 ¿Cómo se lleva a cabo la impresión a doble cara?

Esta sección explica los diversos tipos de impresión a doble cara y los procedimientos que hay que seguir para utilizarlos.

PRECAUCIÓN Use el separador cuando imprima a alta velocidad (o cuando la tinta del material no esté seca) para evitar que el material se adhiera a la platina (consulte ¿Cómo se imprime con un separador?).

Nota La superficie del material que se imprime primero recibe el nombre de “parte superior” y la impresa en segundo lugar, “parte posterior”.

Están disponibles los siguientes tipos de impresión a doble cara:

- Impresión en la parte posterior del material tras el rebobinado
- Impresión en la parte posterior del soporte desde la parte de alimentación (tras reubicar desde la parte de recogida)
- Impresión en la parte posterior del material desde el rodillo de recogida (sin reubicar desde la parte de recogida)
- Consejos y sugerencias para la impresión a doble cara

El tipo de impresión a doble cara que utiliza depende en gran medida del tipo de trabajo de impresión necesario. Esto puede resumirse de la siguiente forma:

- Necesita una sola copia de un solo trazado tan rápido como sea posible con el menor desperdicio de material.

  Para este tipo de impresión, el mejor método de impresión a doble cara es Impresión en la parte posterior del material tras el rebobinado porque minimiza el desperdicio de material y el trazado que se imprime en la parte posterior no debe rotarse. Este método genera aproximadamente 100 cm de desperdicio de material al principio del trabajo de impresión y ninguno al final.

- Necesita varias copias de un solo trazado.

  Para este tipo de impresión, el mejor método de impresión a doble cara es Impresión en la parte posterior del soporte desde la parte de alimentación (tras reubicar desde la parte de recogida) porque debido a la longitud del material utilizado aumenta el riesgo de degradación de la imagen por arañazos en la parte superior durante el proceso de rebobinado. La distribución del material se ve simplificada porque se trata de múltiples copias de un solo trazado, por lo que sólo es necesario rotar un trazado para imprimir en la parte posterior del material. Este método genera aproximadamente 130 cm de desperdicio de material al principio del trabajo de impresión y 80 cm al final.

- Necesita una sola copia de varios trazados.

  Para este tipo de impresión, el mejor método de impresión a doble cara es Impresión en la parte posterior del soporte desde la parte de alimentación (tras reubicar desde la parte de recogida) porque debido a la longitud del material utilizado aumenta el riesgo de degradación de la imagen por arañazos en la parte superior durante el proceso de rebobinado. La cantidad relativa de desperdicio de material también se reduce a un nivel aceptable en comparación con la longitud mucho mayor de material que se emplea para todo el trabajo de impresión. Este método genera aproximadamente 130 cm de desperdicio de material al principio del trabajo de impresión y 80 cm al final.

- Trabaja en una zona con acceso limitado o con rollos de material muy pesados, por lo que la manipulación debe reducirse al mínimo.

  Para este tipo de impresión, el mejor método de impresión a doble cara es Impresión en la parte posterior del material desde el rodillo de recogida (sin reubicar desde la parte de recogida) porque debido a la longitud del material utilizado aumenta el riesgo de degradación de la imagen por arañazos en la parte superior durante el proceso de rebobinado. La cantidad relativa de desperdicio de material también se reduce a un nivel aceptable en comparación con la longitud mucho mayor de material que se emplea para todo el trabajo de impresión. Este método genera aproximadamente 30 cm de desperdicio de material al principio del trabajo de impresión y 180 cm al final.

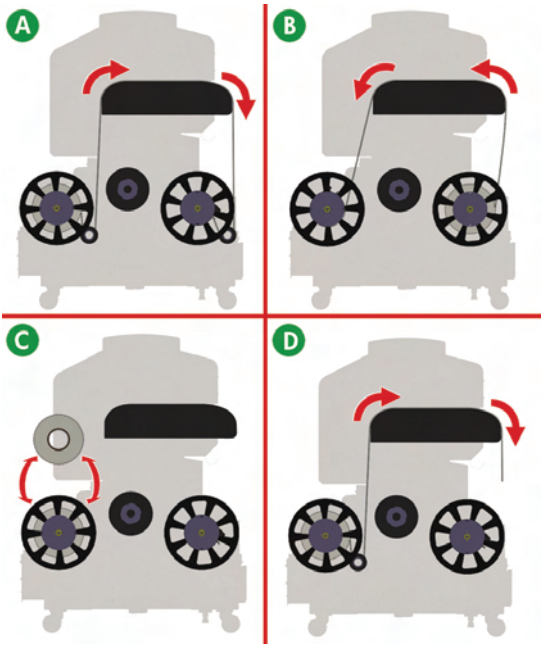
Impresión en la parte posterior del material tras el rebobinado

PRECAUCIÓN Use el separador cuando imprima a alta velocidad (o cuando la tinta del material no esté seca) para evitar que el material se adhiera a la platina (consulte ¿Cómo se imprime con un separador?).

Después de imprimir en la parte superior (A), el material se rebobina en el rollo del alimentador de papel (B), el rollo se retira del desplazador principal y se le da la vuelta (C), y se lleva a cabo la impresión en la parte posterior del material (D).

El tiempo de secado de la parte impresa depende de la imagen, por lo que debe comprobar que está totalmente seca antes de imprimir en la otra parte.

En general, lo mejor es dejar secar la parte impresa durante más de tres horas. Para imágenes con una intensidad oscura se requieren 24 horas.



1. Coloque el material en el desplazador principal de la impresora (consulte Instalación de un rollo de material en la impresora usando el desplazador principal).
2. Seleccione la posición de alimentación del material.

a. Seleccione **MAIN** (PRINCIPAL) usando las teclas ▲ o ▼.

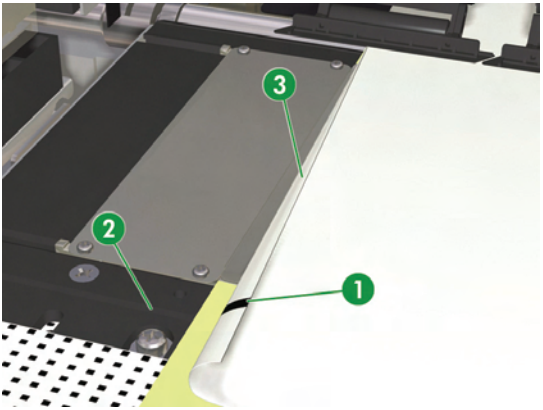
b. Pulse la tecla OK para confirmar la selección.

PRECAUCIÓN Para imprimir en lona gruesa (0,5 mm o más), aumente primero la altura del cabezal (consulte Cambio de la altura del cabezal).

Nota Si utiliza lona diseñada para impresión en una sola cara (diferente acabado de las superficies), imprima primero en la parte más basta.

3. Introduzca material en el rodillo de recogida (consulte Uso del rodillo de recogida).

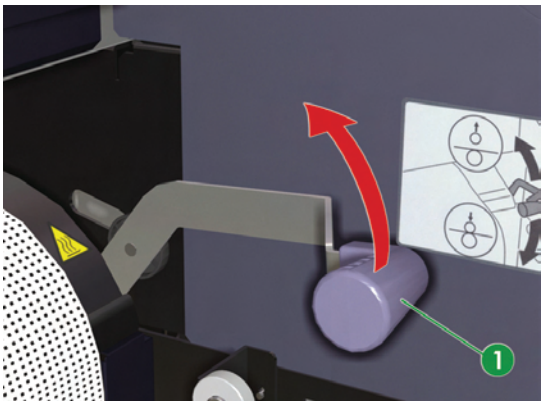
4. Con un marcador adecuado haga marcas de guía (1), en los bordes de la parte posterior del material (3), donde los bordes interseccionan con el surco de la platina (2). Estas marcas son de utilidad para alinear la parte superior a la hora de colocar el material para imprimir en la parte posterior.



5. Imprima en la parte superior del material.

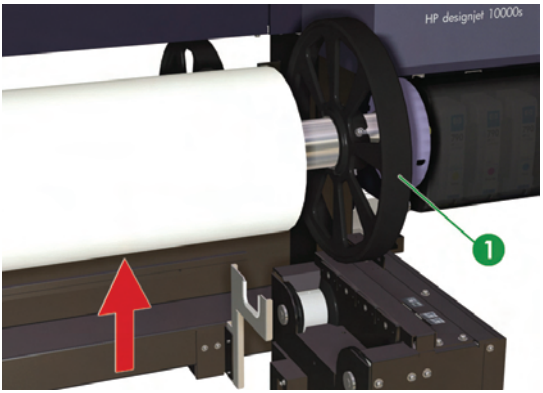
6. Tras terminar la impresión, retire las barras de tensión del lado de alimentación y del de recogida.

7. Levante la palanca de carga de material (1).

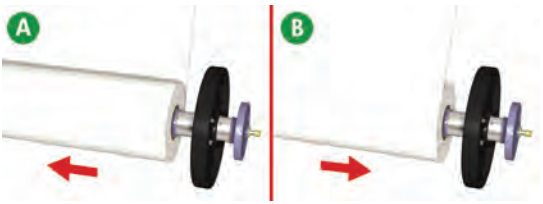


8. Simultáneamente pulse el interruptor blanco de rebobinado (1) de la parte de alimentación (A) y el interruptor blanco de rebobinado (2) de la parte de salida (B) para rebobinar todo el material de nuevo en el desplazador principal.

9. Retire el desplazador principal (1) de la impresora en el lado de alimentación (consulte Extracción de un rollo de material de la impresora).

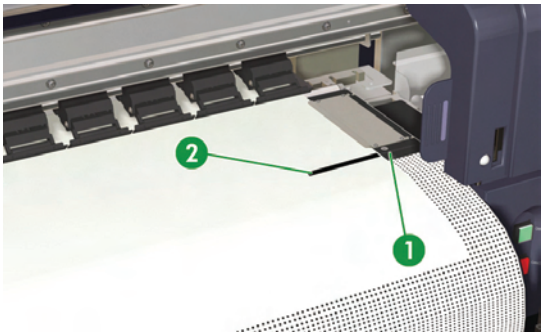


10. Retire el rollo del desplazador principal (A), déle la vuelta (de izquierda a derecha) y vuelva a colocarlo en el desplazador (B).

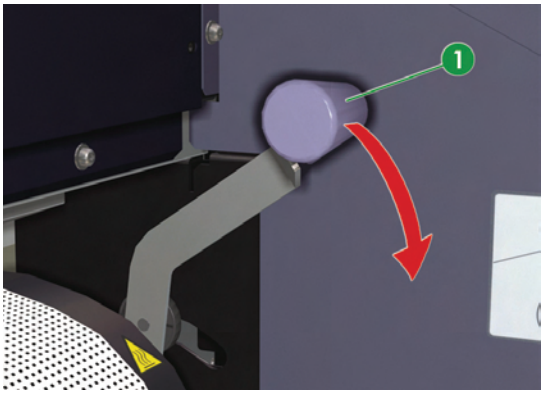


11. Coloque el desplazador en la impresora en la parte de alimentación e introduzca material en la impresora (consulte Instalación de un rollo de material en la impresora usando el desplazador principal).

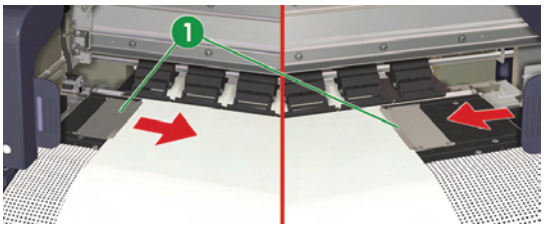
12. Ajuste el material de manera que la marca que hizo anteriormente esté alineada con el surco de la platina. Si no se alinea en ambos laterales con el surco, alinee primero cualquiera de los extremos y después, mientras sujeta el extremo alineado, tire del otro para ajustar su posición.



13. Baje la palanca de carga de material (1).



14. Ajuste las guías de material (1) en la posición correcta sobre el borde del material.



15. Cierre la cubierta trasera.

    Para completar el procedimiento, siga las instrucciones del panel frontal.

16. Confirme la posición de las guías de material y pulse la tecla OK.
17. Seleccione la posición del material.

    a. Seleccione **BACKm** (POSTERIOR m) con las teclas ▲ o ▼.

    b. Pulse la tecla OK para confirmar la selección.

18. Seleccione un tipo de material.

    a. Seleccione el tipo de material con las teclas ▲ o ▼.

    b. Pulse la tecla OK para confirmar la selección.

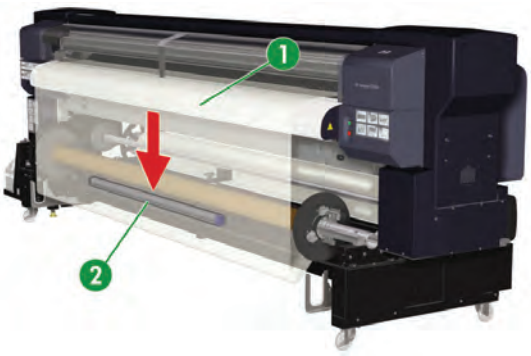
19. Seleccione si desea usar un separador.

    a. Seleccione el empleo del separador con las teclas ▲ o ▼ si va a usar uno.

    b. Pulse la tecla OK para confirmar la selección.

20. Use el interruptor negro de avance de material de la parte delantera de la impresora para aflojar el material lo suficiente para poder instalar la barra de tensión (2) de aproximadamente la mitad del ancho del material en el área floja del material (1).

Nota Cuando utilice cloruro de vinilo (PVC), se recomienda usar una barra de tensión corta (16 pulg., 41 cm).



La operación de ajuste del material comienza automáticamente.

Verifique que el panel frontal muestra este mensaje y pulse la tecla OK.

Nota La operación siguiente no comenzará si el material está demasiado tenso.

Si la operación termina correctamente, la impresora vuelve al estado en línea o fuera de línea.

Si surge algún problema, se muestra un mensaje de error. En este caso, vuelva a intentar la operación desde el paso de este procedimiento en el que levantó la palanca de carga de material.

21. Establezca los valores de los modos “VACUUM” (VACÍO) y “UNSTICK MODE” (DESPEGAR) en el panel frontal de acuerdo con el material que esté usando. Consulte Modo despegar (UNSTICK MODE).

Nota Se recomienda llevar a cabo una recuperación normal de cabezales antes de comenzar a imprimir en la parte posterior del material. Consulte Recuperación normal de cabezales.

22. Imprima en la parte posterior del material.

Nota La imagen generada por el RIP NO necesita rotarse.

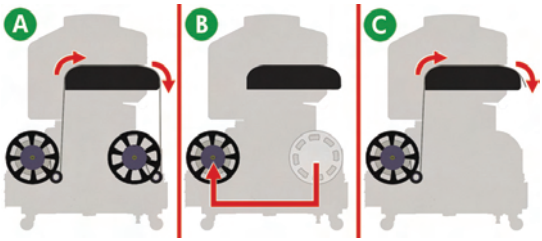
Impresión en la parte posterior del soporte desde la parte de alimentación (tras reubicar desde la parte de recogida)

PRECAUCIÓN Use el separador cuando imprima a alta velocidad (o cuando la tinta del material no esté seca) para evitar que el material se adhiera a la platina (consulte ¿Cómo se imprime con un separador?).

Después de imprimir en la parte superior (A), el desplazador principal en el que se ha recogido el material se retira y se instala en la posición de alimentación (B), y se lleva a cabo la impresión en la parte posterior del material (C).

El tiempo de secado de la parte impresa depende de la imagen, por lo que debe comprobar que está totalmente seca antes de imprimir en la otra parte.

En general, lo mejor es dejar secar la parte impresa durante más de tres horas. Para imágenes con una intensidad oscura se requieren por lo menos 24 horas.



1. Coloque el material en el desplazador principal de la impresora (consulte Instalación de un rollo de material en la impresora usando el desplazador principal).
2. Seleccione la posición de alimentación del material.

   a. Seleccione **FRONT** (FRONTAL) usando las teclas ▲ o ▼.
   b. Pulse la tecla OK para confirmar la selección.

PRECAUCIÓN Para imprimir en lona gruesa (0,5 mm o más), aumente primero la altura del cabezal (consulte Cambio de la altura del cabezal).

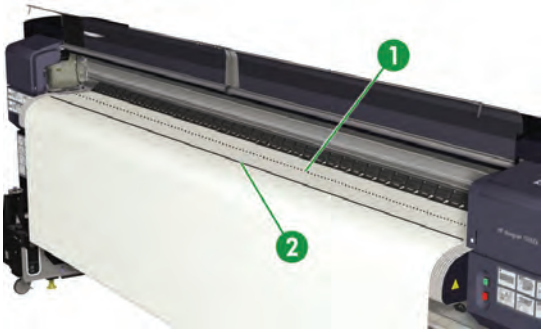
Nota Si utiliza lona diseñada para impresión en una sola cara (diferente acabado de las superficies), imprima primero en la parte más basta.

cuando la posición de alimentación del material está configurado en **FRONT** (FRONTAL), se imprimen dos líneas adicionales al final del trabajo de impresión para que el proceso de alineación del material cuando se vuelve a cargar para imprimir por el otro lado resulte más sencillo. Para asegurarse de que estas líneas se impriman en la posición correcta, compruebe que todos los trabajos de impresión para la parte superior del material se envía inmediatamente desde la aplicación de impresión.

3. Introduzca material en el rodillo de recogida (consulte Uso del rodillo de recogida).

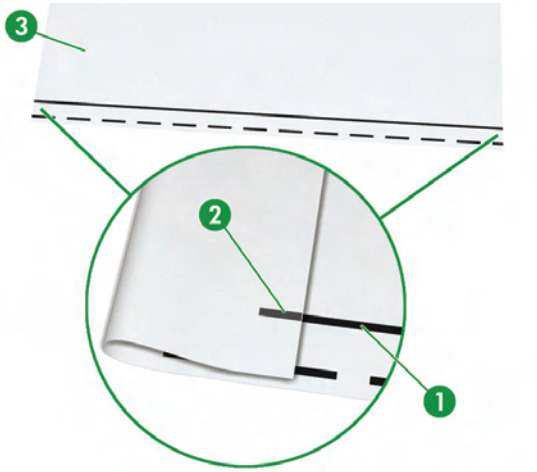
Nota Enrolle el material en el rodillo de recogida dando unas cuatro vueltas porque necesita un margen superior de aproximadamente 2,5 m para imprimir en la parte superior del material.

4. Imprima en la parte superior del material.
5. Cuando termine la impresión en la parte superior, se imprimen dos líneas adicionales. La primera es una línea continua (2) que se utiliza como guía para alinear la posición de impresión entre la parte superior y la posterior; la segunda es una línea discontinua (1) que se emplea como guía para el corte.

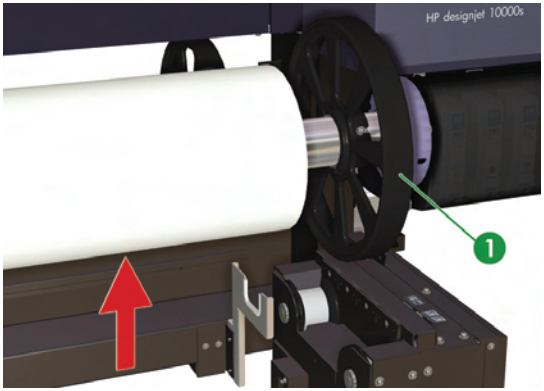


6. Tras terminar la impresión, saque suficiente material de la impresora y córtelo por la línea discontinua.

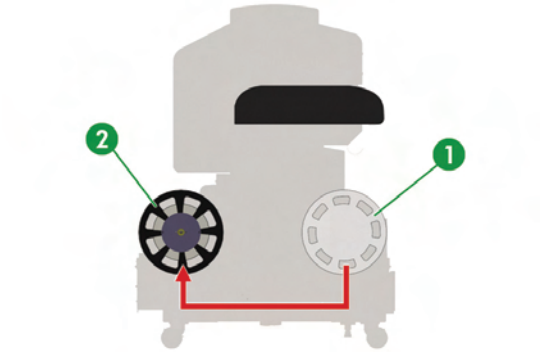
7. Con un marcador adecuado haga marcas de guía (2), en los bordes de la parte posterior del material (3), donde los bordes interseccionan en la línea continua (1).



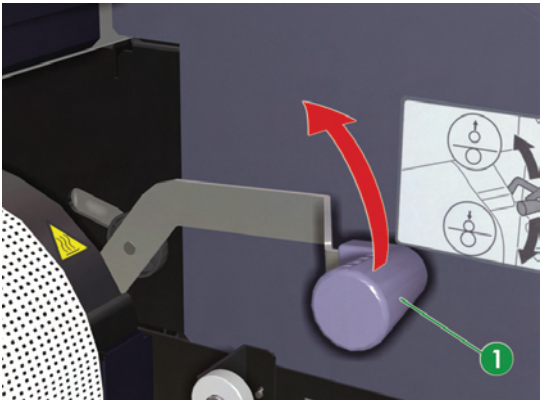
8. Retire el desplazador principal (1) de la impresora en el lado de alimentación (consulte Extracción de un rollo de material de la impresora).



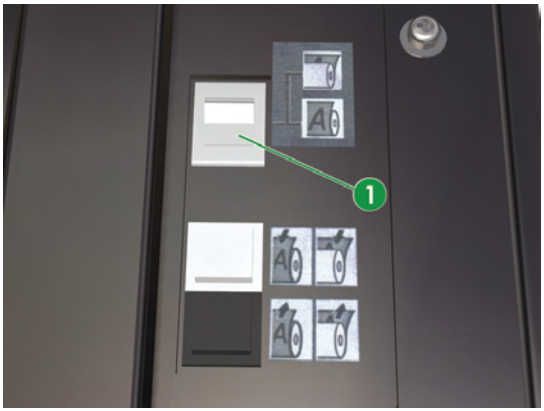
9. Retire el desplazador principal de la impresora en la parte de recogida (1) y colóquelo en la parte de alimentación (2).



10. Levante la palanca de carga de material (1).



11. En la parte delantera de la impresora, ajuste el interruptor de dirección de alimentación (1) para imprimir en el interior o en el exterior del material.

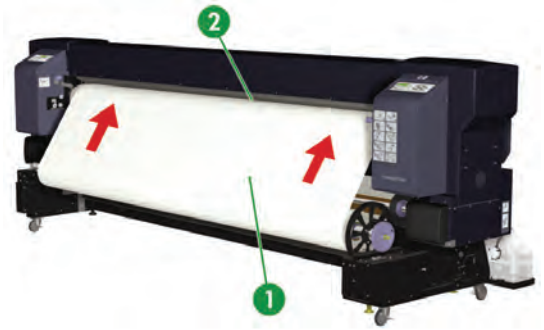


12. Use el interruptor negro de avance de material de la parte delantera de la impresora para aflojar el material lo suficiente para introducirlo en el alimentador.

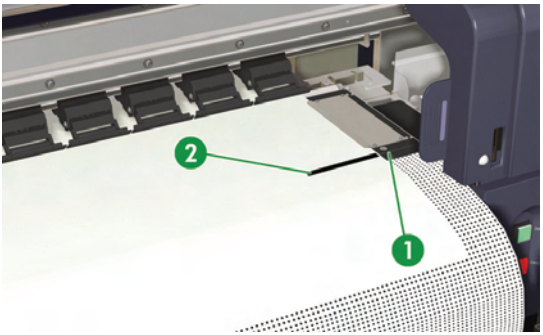
13. Inserte el borde superior del material (1) en el alimentador (2) mientras los estira hacia afuera para evitar arrugas.

PRECAUCIÓN Si inserta el material de forma oblicua o con arrugas, podría provocar un atasco o una alimentación sesgada.

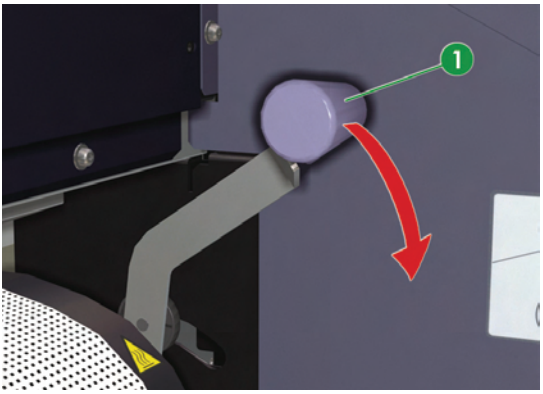
Nota Si el material se dobla, dificultando su introducción en el alimentador, coloque una hoja de refuerzo encima o debajo del material doblado para facilitar la carga.



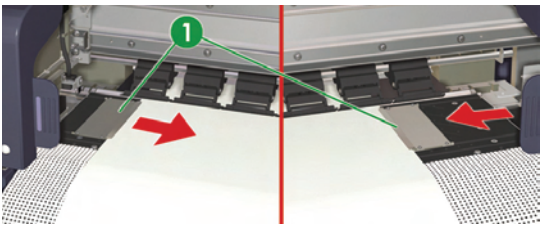
14. Ajuste el material de manera que las marcas (2) que hizo anteriormente estén alineadas con el surco (1) de la platina. Si no se alinean en ambos laterales con el surco, alinee primero cualquiera de los extremos y después, mientras sujeta el extremo alineado, tire del otro para ajustar su posición.



15. Baje la palanca de carga de material (1).



16. Ajuste las guías de material (1) en la posición correcta sobre el borde del material.



17. Cierre la cubierta trasera.

    Para completar el procedimiento, siga las instrucciones del panel frontal.

18. Confirme la posición de las guías de material y pulse la tecla OK.
19. Seleccione la posición del material.

    a. Seleccione **BACKm** (POSTERIOR m) con las teclas ▲ o ▼.

    b. Pulse la tecla OK para confirmar la selección.

20. Seleccione un tipo de material.

    a. Seleccione el tipo de material con las teclas ▲ o ▼.

    b. Pulse la tecla OK para confirmar la selección.

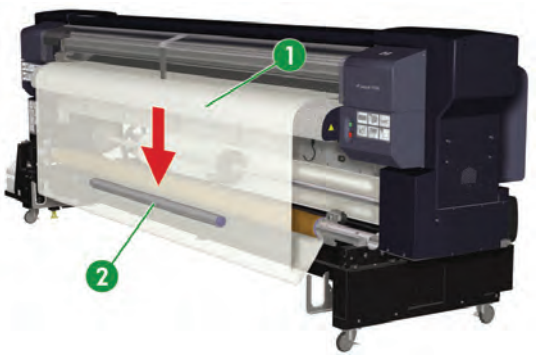
21. Seleccione si desea usar un separador.

    a. Seleccione el empleo del separador con las teclas ▲ o ▼ si va a usar uno (consulte Impresión a doble cara con un separador).

    b. Pulse la tecla OK para confirmar la selección.

22. Use el interruptor negro de avance de material de la parte delantera de la impresora para aflojar el material lo suficiente para poder instalar la barra de tensión (2) de aproximadamente la mitad del ancho del material en el área floja del material (1).

Nota Cuando utilice cloruro de vinilo (PVC), se recomienda usar una barra de tensión corta (16 pulg., 41 cm).



23. La operación de ajuste del material comienza automáticamente.

Verifique que el panel frontal muestra este mensaje y pulse la tecla OK.

Nota La operación siguiente no comenzará si el material está demasiado tenso.

Si la operación termina correctamente, la impresora vuelve al estado en línea o fuera de línea.

Si surge algún problema, se muestra un mensaje de error. En este caso, vuelva a intentar la operación desde el paso de este procedimiento en el que levantó la palanca de carga de material.

24. Establezca los valores de los modos “VACUUM” (VACÍO) y “UNSTICK MODE” (DESPEGAR) en el panel frontal de acuerdo con el material que esté usando. Consulte Modo despegar (UNSTICK MODE).

Nota Se recomienda llevar a cabo una recuperación normal de cabezales antes de comenzar a imprimir en la parte posterior del material. Consulte Recuperación normal de cabezales.

25. Imprima en la parte posterior del material.

Nota La imagen generada por el RIP necesita rotarse 180º cuando se emplea este método.

Impresión en la parte posterior del material desde el rodillo de recogida (sin reubicar desde la parte de recogida)

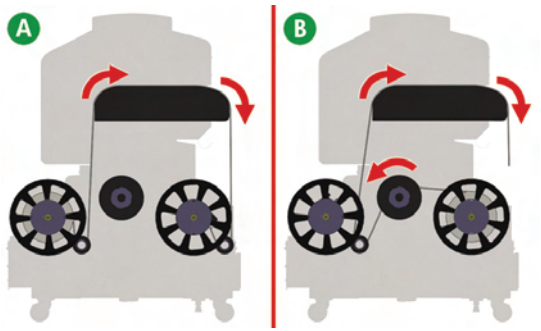
Para imprimir en la parte posterior del material, primero debe imprimir en la parte superior (A), cortar el material e insertarlo en el alimentador a través de un espacio situado en la parte inferior de la impresora (B).

El tiempo de secado de la parte impresa depende de la imagen, por lo que debe comprobar que está totalmente seca antes de imprimir en la otra parte.

En general, lo mejor es dejar secar la parte impresa durante más de tres horas. Para imágenes con una intensidad oscura se requieren por lo menos 24 horas.

Nota Para imprimir en la parte posterior desde el rodillo de recogida, es necesario un margen de aproximadamente 2,5 m en el borde superior.

Nota Cuando imprime en la parte superior (A), la recogida se realiza con la parte impresa hacia afuera (recogida exterior).



1. Coloque el material en el desplazador principal de la impresora (consulte Instalación de un rollo de material en la impresora usando el desplazador principal).
2. Seleccione la posición de alimentación del material.

a. Seleccione **FRONT** (FRONTAL) usando las teclas ▲ o ▼.

b. Pulse la tecla OK para confirmar la selección.

PRECAUCIÓN Para imprimir en lona gruesa (0,5 mm o más), aumente primero la altura del cabezal (consulte Cambio de la altura del cabezal).

Nota Si utiliza lona diseñada para impresión en una sola cara (diferente acabado de las superficies), imprima primero en la parte más basta.

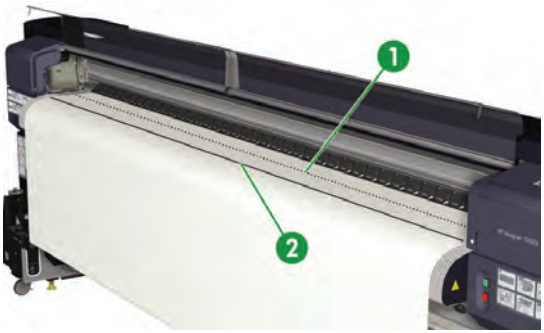
cuando la posición de alimentación del material está configurado en **FRONT** (FRONTAL), se imprimen dos líneas adicionales al final del trabajo de impresión para que el proceso de alineación del material cuando se vuelve a cargar para imprimir por el otro lado resulte más sencillo. Para asegurarse de que estas líneas se impriman en la posición correcta, compruebe que todos los trabajos de impresión para la parte superior del material se envía inmediatamente desde la aplicación de impresión.

3. Introduzca material en el rodillo de recogida (consulte Uso del rodillo de recogida).

Nota Enrolle el material en el rodillo de recogida dando unas cuatro vueltas porque necesita un margen superior de aproximadamente 2,5 m para imprimir en la parte superior del material.

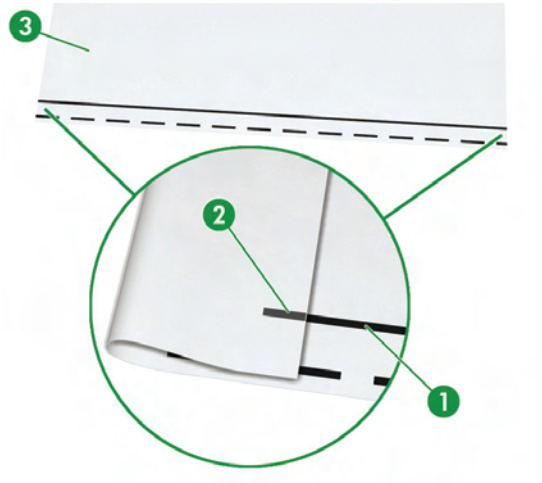
4. Imprima en la parte superior del material.

5. Cuando termine la impresión en la parte superior, se imprimen dos líneas adicionales. La primera es una línea continua (2) que se utiliza como guía para alinear la posición de impresión entre la parte superior y la posterior; la segunda es una línea discontinua (1) que se emplea como guía para el corte.

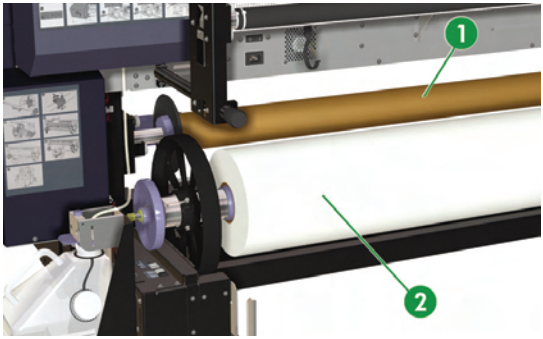


6. Tras terminar la impresión, saque suficiente material de la impresora y córtelo por la línea discontinua.

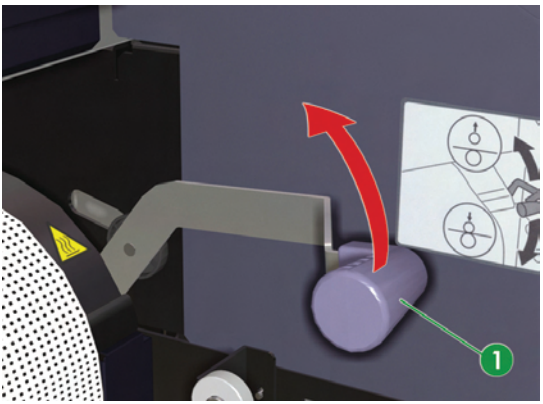
7. Con un marcador adecuado haga marcas de guía (2), en los bordes de la parte posterior del material (3), donde los bordes interseccionan en la línea continua (1).



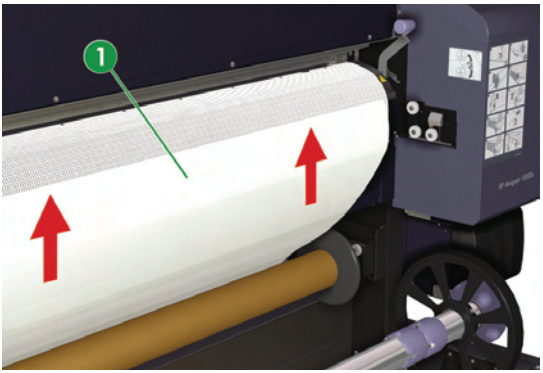
8. Coloque el desplazador secundario (1) en la impresora con un tubo de material vacío adecuado al acho del material (2) que se va a imprimir.



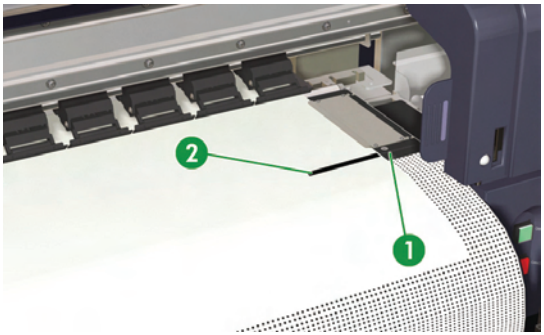
9. Levante la palanca de carga de material (1).



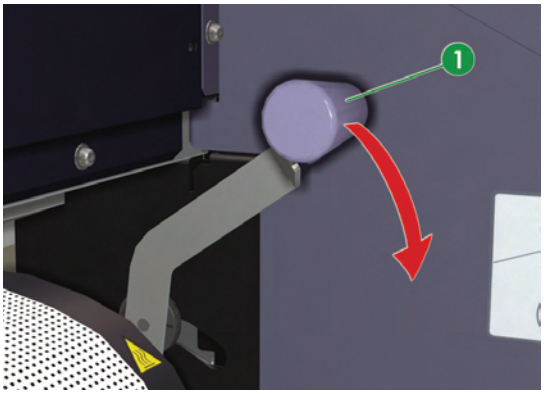
10. Coloque el borde del material impreso (1) en el alimentador a través de la superficie superior del desplazador secundario e introdúzcalo en el alimentador.



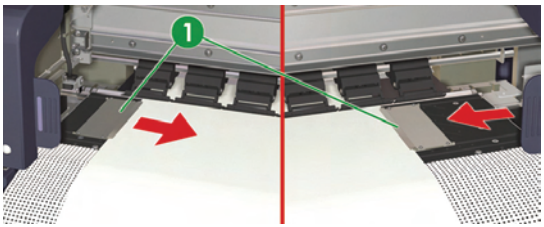
11. Ajuste el material de manera que las marcas (2) que hizo anteriormente estén alineadas con el surco (1) de la platina. Si no se alinean en ambos laterales con el surco, alinee primero cualquiera de los extremos y después, mientras sujeta el extremo alineado, tire del otro para ajustar su posición.



12. Baje la palanca de carga de material (1).



13. Ajuste las guías de material (1) en la posición correcta sobre el borde del material.



14. Cierre la cubierta trasera.

    Para completar el procedimiento, siga las instrucciones del panel frontal.

15. Confirme la posición de las guías de material y pulse la tecla OK.
16. Seleccione la posición del material.

    a. Seleccione **BACKt** (POSTERIOR t) con las teclas ▲ o ▼.

    b. Pulse la tecla OK para confirmar la selección.

17. Seleccione un tipo de material.

    a. Seleccione el tipo de material con las teclas ▲ o ▼.

    b. Pulse la tecla OK para confirmar la selección.

18. Seleccione si desea usar un separador.

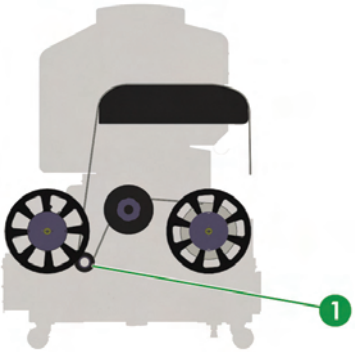
    a. Seleccione el empleo del separador con las teclas ▲ o ▼ si va a usar uno (consulte Impresión a doble cara con un separador).

    b. Pulse la tecla OK para confirmar la selección.

19. Use el interruptor negro de avance de material de la parte trasera de la impresora para aflojar el material lo suficiente para poder instalar la barra de tensión (1) de aproximadamente la mitad del ancho del material en el área floja del material.

Nota Cuando utilice cloruro de vinilo (PVC), se recomienda usar una barra de tensión corta (16 pulg., 41 cm).

Nota Si resulta difícil desenrollar el material del rodillo de recogida o se forma un área floja entre éste y el desplazador secundario, aumente la longitud de la barra de tensión (1) para aplicar más presión.



20. La operación de ajuste del material comienza automáticamente.

Nota Si el material se adhiere a la platina, ajuste un valor bajo de VACUUM.

Verifique que el panel frontal muestra este mensaje y pulse la tecla OK.

Nota La operación siguiente no comenzará si el material está demasiado tenso.

Si la operación termina correctamente, la impresora vuelve al estado en línea o fuera de línea.

Si surge algún problema, se muestra un mensaje de error. En este caso, vuelva a intentar la operación desde el paso de este procedimiento en el que levantó la palanca de carga de material.

21. Establezca los valores de los modos “VACUUM” (VACÍO) y “UNSTICK MODE” (DESPEGAR) en el panel frontal de acuerdo con el material que esté usando. Consulte Modo despegar (UNSTICK MODE).

Nota Se recomienda llevar a cabo una recuperación normal de cabezales antes de comenzar a imprimir en la parte posterior del material. Consulte Recuperación normal de cabezales.

22. Imprima en la parte posterior del material.

Nota La imagen generada por el RIP necesita rotarse 180º cuando se emplea este método.

Consejos y sugerencias para la impresión a doble cara

En esta sección se ofrecen consejos y sugerencias útiles para ayudarle a imprimir correctamente en ambos lados del material.

Métodos de impresión a doble cara

Cada uno de los distintos métodos de impresión a doble cara presenta las siguientes ventajas e inconvenientes:

1. Impresión en la parte posterior del material tras el rebobinado.

   Ventajas: mínima cantidad de gasto de material; no es necesario mover el desplazador principal.

   Inconvenientes: la línea de referencia para alinear los trazados frontal y trasero debe añadirse manualmente, el desplazador principal debe invertirse y existe el riesgo de arañar la superficie impresa durante el proceso de rebobinado.

2. Impresión en la parte posterior del material desde el rodillo de recogida (sin reubicar desde la parte de recogida).

   Ventajas: no es necesario mover el desplazador principal.

   Inconvenientes: aproximadamente 2,5 m de gasto de material.

3. Impresión en la parte posterior del soporte desde la parte de alimentación (tras reubicar desde la parte de recogida).

   Ventajas: cantidad mínima de gasto de material.

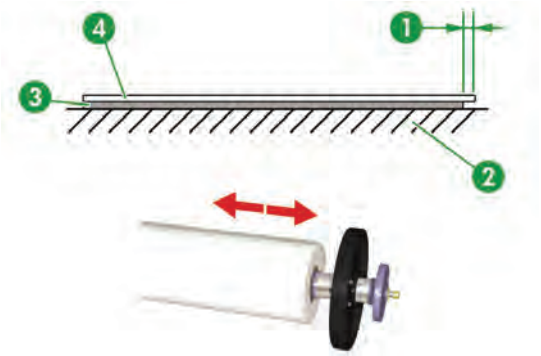
   Inconvenientes: el rodillo de recogida debe reubicarse en el lateral de alimentación.

Notas acerca de la utilización de un separador

Precauciones en la utilización de un separador para la impresión a doble cara:

1. Cuando se utilice un separador para la impresión a doble cara, debe en primer lugar asegurarse de que la imagen impresa de la parte frontal del material está completamente seca para evitar dañarla con el separador al imprimir en la parte posterior del material.
2. El extremo del separador no se detecta automáticamente porque no hay ningún sensor en el desplazador secundario.
3. El valor óptimo de avance del material cambia si el separador termina antes de que finalice el trabajo de impresión. Asegúrese siempre de que queda suficiente separador antes de empezar el trabajo de impresión.

4. Coloque el material (4) en la platina (2) de forma que cubra completamente el separador (3) con un solapamiento de 1 a 2 mm (1). Si el material no cubre el separador, la impresora utilizará el borde de éste como borde de material, lo que provocará la falta de alineación de los bordes derecho e izquierdo. Por lo tanto, después de haber cargado el material, ajuste la posición lateral del rollo de forma que cubra correctamente el separador.



Evitar el registro incorrecto entre las partes frontal y posterior del material

Siga las siguientes instrucciones para reducir el registro incorrecto:

1. Ajuste de antemano el valor de corrección de la alimentación. Aunque la imagen se imprima en el mismo tipo de material, el valor de corrección de la alimentación de la parte frontal es diferente del de la parte posterior, ya que la tinta afecta a la alimentación. El valor también difiere cuando se utiliza el separador. Por lo tanto, los valores de corrección de la alimentación de las partes frontal y posterior deben confirmarse obteniendo el patrón de avance del material en las condiciones de impresión actuales. Puede resultar necesario emplear más material a fin de obtener el mejor valor de corrección a la hora de imprimir sin un separador.
2. Obtenga únicamente el valor de corrección de la alimentación cuando la imagen esté completamente seca, ya que este valor será diferente para una imagen parcialmente seca.
3. La precisión de la longitud de impresión incluye al menos 2 mm por tolerancia de metros, por lo que una larga serie de trazados puede acumular errores y generar numerosos registros incorrectos. Cuanto más larga sea la impresión, mayor será la acumulación de faltas de alineación. Intente acortar al máximo la longitud de impresión o bien divida el trabajo en partes más pequeñas.
4. Cualquier desvío de rebobinado de la impresión frontal afecta a la precisión de la impresión a doble cara. Compruebe anticipadamente la máquina y el material.
5. Cuando imprima sin la detección automática de ancho de material, introduzca el valor del ancho medido real en lugar del indicado, ya que normalmente difiere ligeramente del ancho real.

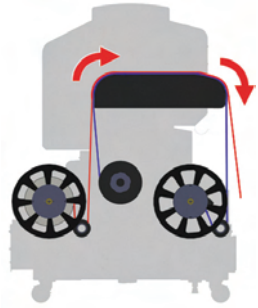
5 ¿Cómo se imprime con un separador?

En esta sección se describe cómo se usa un separador.

- Impresión a doble cara con un separador
- Impresión en lona de malla (sin separador dedicado)
- Uso de las guías especiales con un separador
- Uso de la barra de separación

La impresión en la parte posterior del material, en función del tipo de material que use, puede precisar el empleo de un separador. Existen dos tareas de impresión que exigen un separador: la impresión a doble cara y la impresión en materiales de malla.

Impresión a doble cara con un separador



PRECAUCIÓN Para evitar un daño potencial de los cabezales, asegúrese de que la altura del carro está ajustada en la posición más alta antes de imprimir con un separador (consulte Cambio de la altura del cabezal).

PRECAUCIÓN Si el ancho del material es menor que el del separador: utilice las guías especiales para sujetar ambos laterales del material (consulte Uso de las guías especiales con un separador) y ajuste DETECT WIDTH (DETECTAR ANCHURA) en NONE (NINGUNA) (consulte Detección del ancho del material (WIDTH DETECTION)).

Nota Dado que el separador se arruga con facilidad, se recomienda que si está enrollado en el rodillo de recogida, sólo se recoja el separador y no el material impreso.

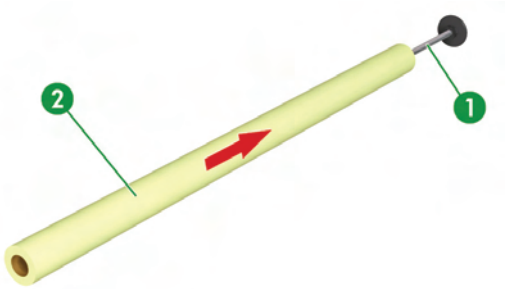
Nota Cuando se emplea un separador, es recomendable usar la barra de separación para separarlo del material impreso. Si no está instalada la unidad de soporte de la barra, debe instalarla para usar la barra (consulte Instalación de la unidad de soporte de la barra de separación).

La explicación siguiente asume que ya se ha realizado la impresión en la parte superior del material.

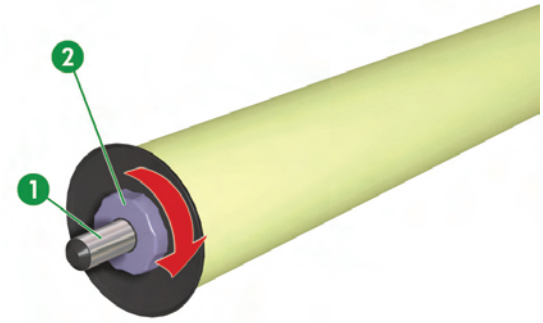
1. Montaje de un rollo separador en el desplazador secundario

   a. Confirme la dirección de recogida del separador.

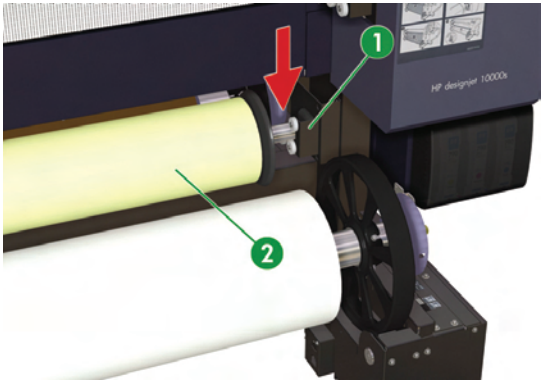
b. Coloque el separador (1) en el desplazador secundario (2).



2. Deslice la arandela izquierda (2) en el eje del desplazador secundario (1) y gírela hacia la derecha para bloquearla.

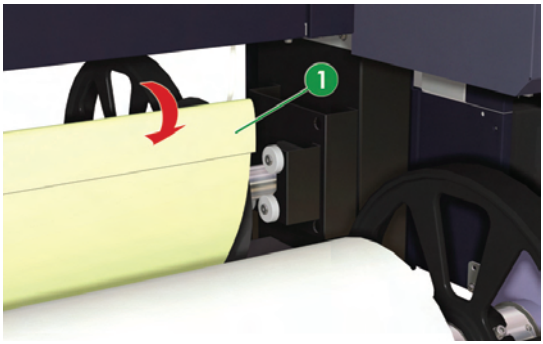


3. Coloque el desplazador secundario (2) en el soporte (1).

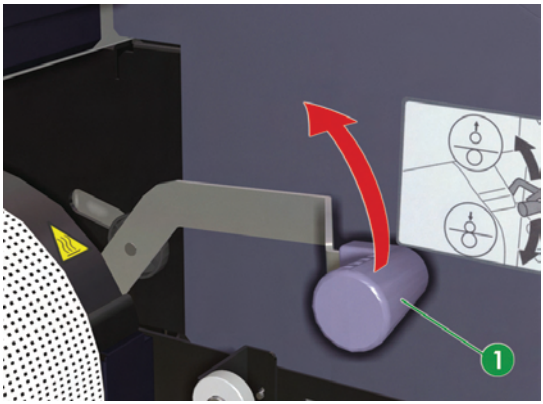


4. Doble el separador (1) unos 5 cm e insértelo en el alimentador.

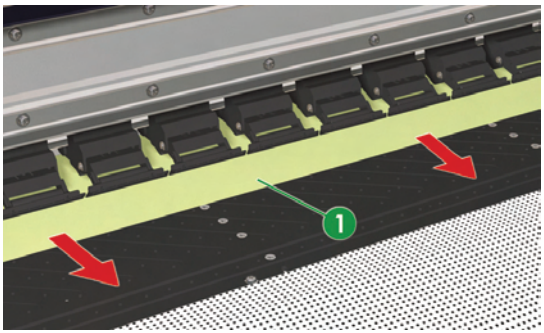
PRECAUCIÓN Puesto que el separador es muy fino y flexible, podría engancharse en el rodillo de rejilla cuando se introduce en el alimentador, a menos que se doble el borde superior.



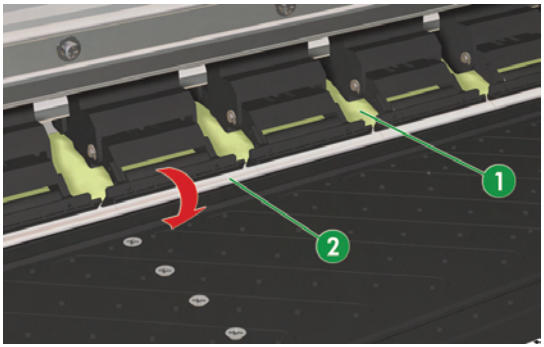
5. Levante la palanca de carga de material (1).



6. Saque con cuidado el separador (1) tirando de él por el lateral de salida.



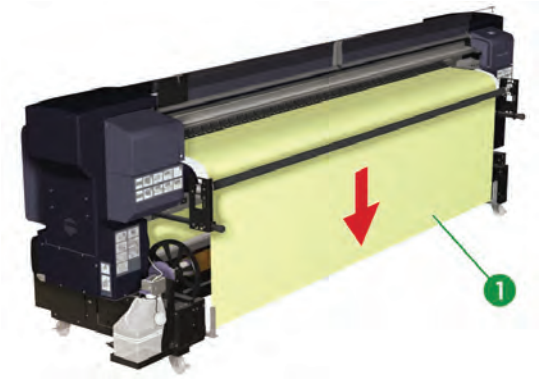
Sugerencia Si resulta difícil tirar del material (1), gire el rodillo de rejilla (1) con los dedos para introducir el separador.



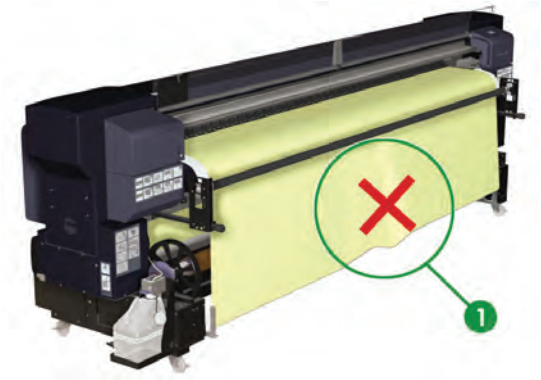
7. Compruebe el lateral de alimentación y el de recogida para asegurarse de que el separador se introduce derecho desde el rodillo de rejilla. Si no está totalmente derecho, levántelo un poco para desplazarlo a la izquierda o a la derecha, según sea necesario.

PRECAUCIÓN Tenga cuidado de no arrugar el separador porque podría causar atascos.

8. Coja el área central del borde superior del separador (1) y tire de él hasta que casi llegue al suelo.

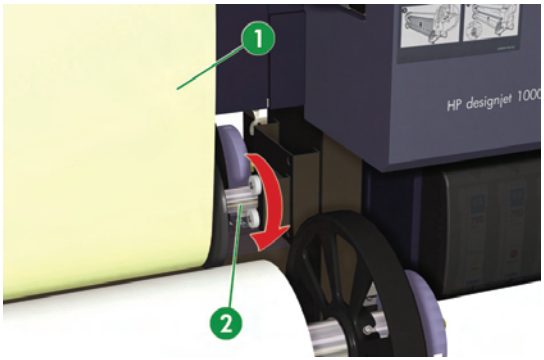


PRECAUCIÓN Si el separador (1) se ondula en exceso en la platina, rebobínelo totalmente, retírelo de la impresora y vuelva a colocarlo. Un separador ondulado causará arrugas.

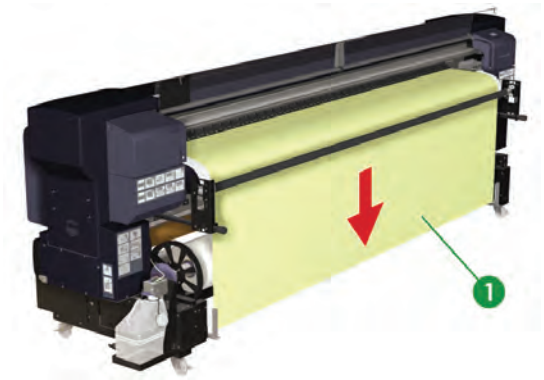


9. Gire la arandela de ajuste derecha (2) del desplazador secundario hacia la izquierda para rebobinar el separador (1) hasta que el borde superior apenas sobresalga de la cubierta posterior

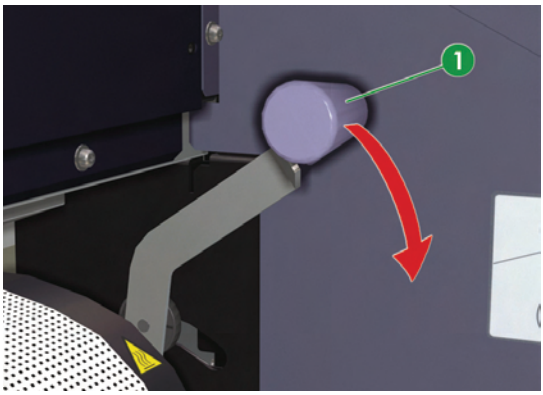
Sugerencia Este rebobinado elimina las ondas de pequeño tamaño.



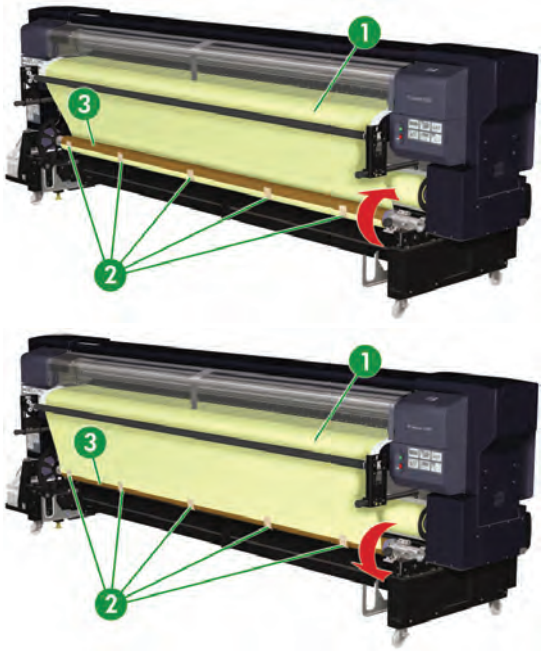
10. Saque suficiente separador (1) para que pueda fijarse con cinta al rodillo de recogida.



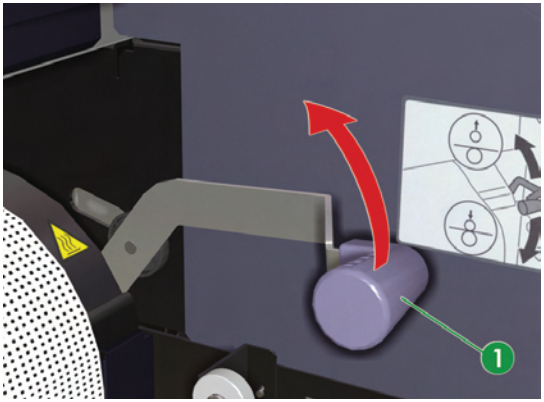
11. Baje la palanca de carga de material (1).



12. Compruebe la dirección de recogida, estire el separador (1) y fíjelo al rodillo de recogida (3) con cinta (2). Fije primero el centro y luego los bordes exteriores.



13. Levante la palanca de carga de material (1).

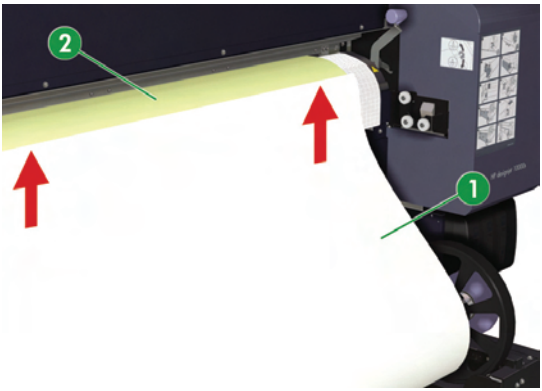


14. En la parte posterior de la impresora, pulse el interruptor blanco de rebobinado (1) para enrollar el separador en el tubo de material unas dos vueltas.

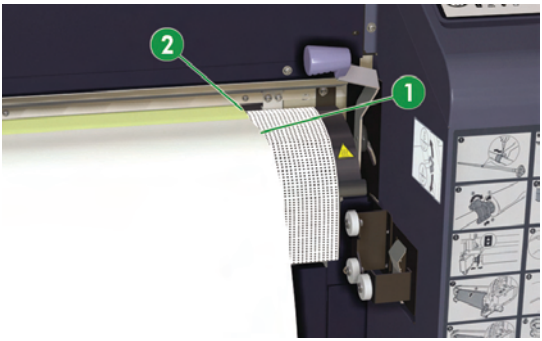
15. Use el interruptor negro de avance de material (2) de la parte delantera de la impresora para introducir el separador desde el tubo y colocar la barra de tensión.

16. Si aún no lo ha hecho, coloque el desplazador principal con el material impreso que desea imprimir por la otra cara.

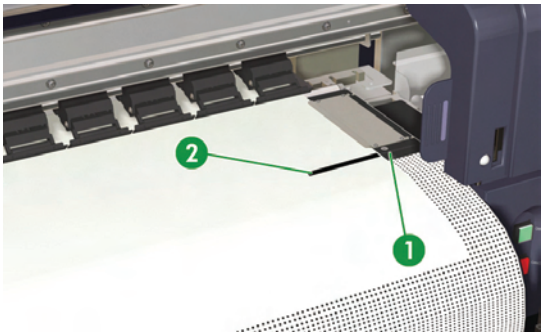
17. Mientras sujeta la arandela de ajuste del desplazador secundario para inmovilizar el separador (2), introduzca el material (1) en el alimentador de forma que sólo salga el material.



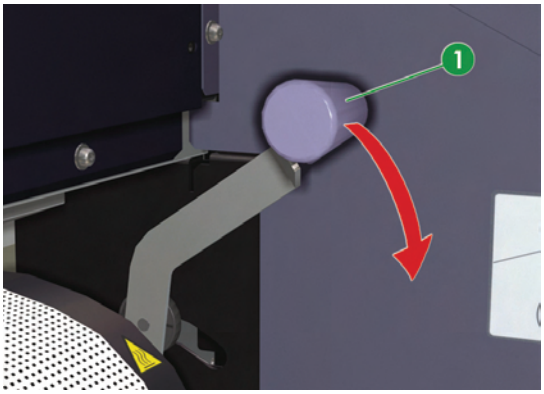
18. Solape el separador (2) y el material (1) alineando los bordes derechos.



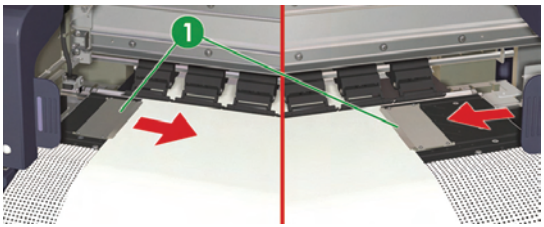
19. Ajuste el material de manera que las marcas (2) que hizo anteriormente estén alineadas con el surco (1) de la platina. Si no se alinean en ambos laterales con el surco, alinee primero cualquiera de los extremos y después, mientras sujeta el extremo alineado, tire del otro para ajustar su posición.



20. Baje la palanca de carga de material.

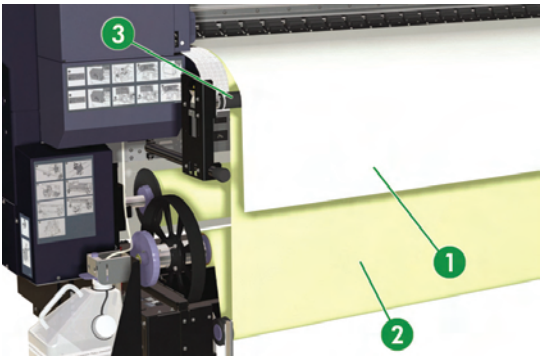


21. Ajuste las guías de material (1) en la posición correcta con respecto al borde del material.



22. Si aún no lo ha hecho, monte la barra de separación. Consulte Uso de la barra de separación.

23. Asegúrese de que el material (1) pasa por encima de la barra de separación (3) y que el separador (2) pasa por debajo de la misma.



24. Cierre la cubierta trasera.

    Para completar el procedimiento, siga las instrucciones del panel frontal.

25. Confirme la posición de las guías de material y pulse la tecla OK.
26. Seleccione la posición de alimentación del material.

    a. Seleccione **BACKm** (POSTERIOR m) con las teclas ▲ o ▼.
    b. Pulse la tecla OK para confirmar la selección.

27. Seleccione un tipo de material.

    a. Seleccione el tipo de material con las teclas ▲ o ▼.
    b. Pulse la tecla OK para confirmar la selección.

Nota Si el material de lona de malla es más estrecho que el separador, ajuste “DETECT WIDTH” (DETECTAR ANCHURA) en “NONE” (NINGUNA) en el menú MEDIA REG (REG. MATERIAL). Si selecciona “AUTO”, la impresora detectará el ancho del separador como el de la lona de malla e imprimirá en el borde derecho del separador.

El menú MEDIA REG permite seleccionar las siguientes opciones (consulte Detección del ancho del material (WIDTH DETECTION)):

- DETECT WIDTH — NONE
- MEDIA WIDTH — Escriba el ancho del material de lona de malla.
- LINER WIDTH — Escriba el ancho del separador.

Nota Para cambiar el modo operativo de “AUTO” a “RIGHT ONLY” o “NONE” tras haberse detectado el material con el modo “AUTO”, levante y baje la palanca de carga para reiniciar el material. Con esto se cambia el modo operativo.

28. Seleccione si desea usar un separador.

   a. Seleccione el empleo del separador con las teclas ▲ o ▼
   b. Pulse la tecla OK para confirmar la selección.

29. La operación de ajuste del material comienza automáticamente.

   Verifique que el panel frontal muestra este mensaje y pulse la tecla OK.

Nota La operación siguiente no comenzará si el material está demasiado tenso.

   Si la operación termina correctamente, la impresora vuelve al estado en línea o fuera de línea.

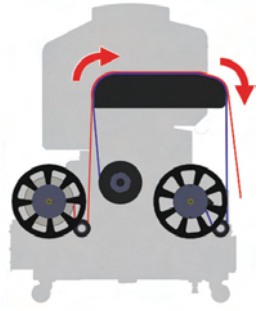
   Si surge algún problema, se muestra un mensaje de error. En este caso, vuelva a intentar la operación desde el paso de este procedimiento en el que levantó la palanca de carga de material.

30. Establezca “VACUUM” (VACÍO) en “HIGH” (ALTO) en el panel frontal de acuerdo con el material que esté usando.

Nota Se recomienda llevar a cabo una recuperación normal de cabezales antes de comenzar a imprimir en la parte posterior del material. Consulte Recuperación normal de cabezales.

31. Ahora ya está preparado para imprimir en la parte posterior del material.

Impresión en lona de malla (sin separador dedicado)



Esta sección explica la forma de imprimir con material de malla que no tiene asignado un separador dedicado. Si utiliza material con un separador dedicado, estas instrucciones no son necesarias.

PRECAUCIÓN Si la lona de malla se suministra con un separador dedicado, éste es el que debe usar. La impresión en materiales de malla sin separador permite que la tinta atraviese el material, con lo que se mancha el material y la platina.

PRECAUCIÓN Para evitar un daño potencial de los cabezales, asegúrese de que la altura del carro está ajustada en la posición más alta antes de imprimir en lona de malla (consulte Cambio de la altura del cabezal).

PRECAUCIÓN No use material de malla fino y demasiado flexible porque producirá fricción con los cabezales.

PRECAUCIÓN Si el ancho del material es menor que el del separador: utilice las guías especiales para sujetar ambos laterales del material (consulte Uso de las guías especiales con un separador) y ajuste DETECT WIDTH (DETECTAR ANCHURA) en NONE (NINGUNA) (consulte Detección del ancho del material (WIDTH DETECTION)).

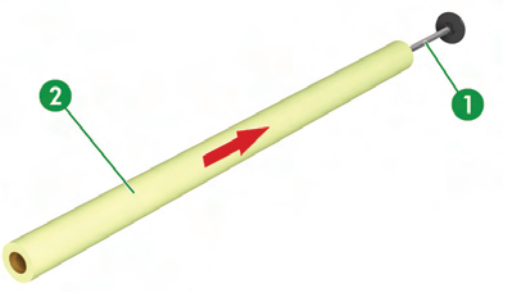
Nota Dado que el separador se arruga con facilidad, se recomienda que si está enrollado en el rodillo de recogida, sólo se recoja el separador y no el material impreso.

Nota Cuando se emplea un separador, es recomendable usar la barra de separación para separarlo del material impreso. Si no está instalada la unidad de soporte de la barra, debe instalarla para usar la barra (consulte Instalación de la unidad de soporte de la barra de separación).

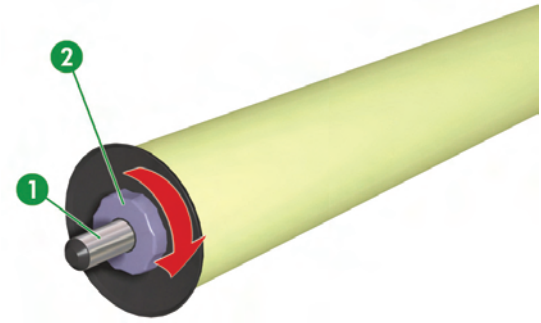
1. Montaje de un rollo separador en el desplazador secundario

   a. Confirme la dirección de recogida del separador.

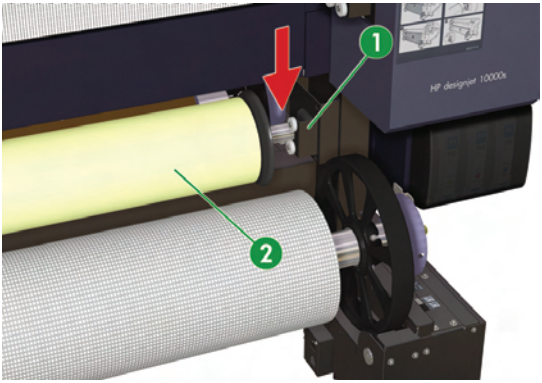
b. Coloque el separador (2) en el desplazador secundario (1).



2. Deslice la arandela izquierda (2) en el eje del desplazador secundario (1) y gírela hacia la derecha para bloquearla.

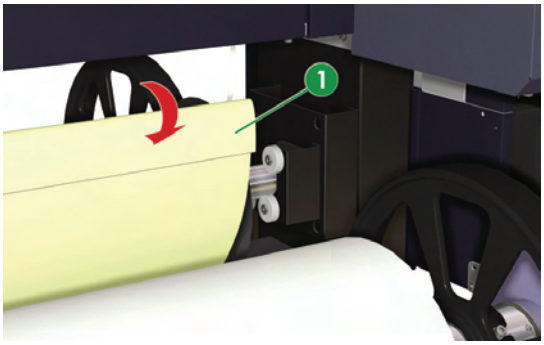


3. Coloque el desplazador secundario (2) en el soporte inferior de dicho desplazador (1).

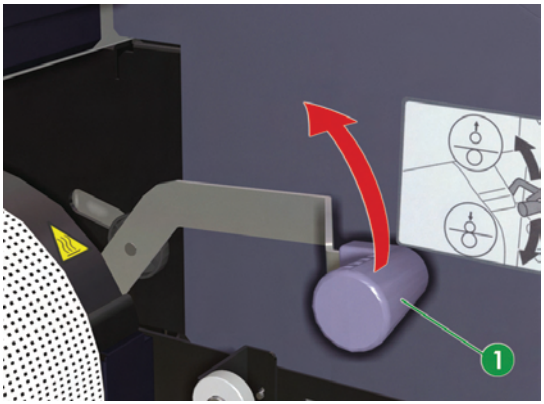


4. Doble el separador (1) unos 5 cm e insértelo en el alimentador.

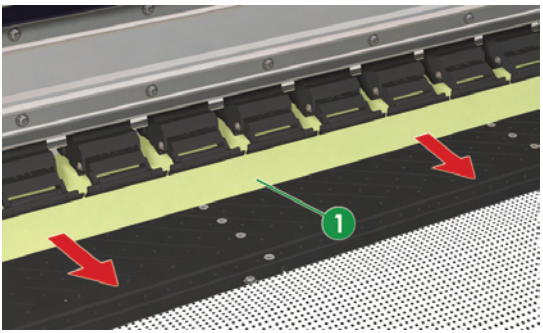
PRECAUCIÓN Puesto que el separador es muy fino y flexible, podría engancharse en el rodillo de rejilla cuando se introduce en el alimentador, a menos que se doble el borde superior.



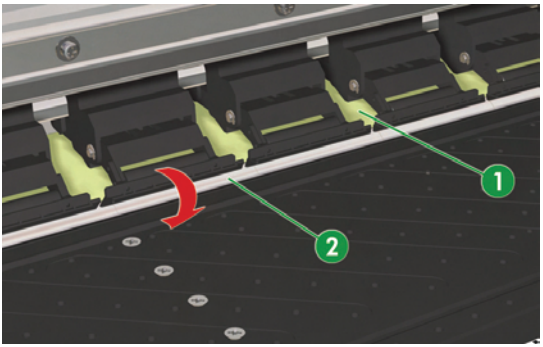
5. Levante la palanca de carga de material (1).



6. Saque con cuidado el separador (1) tirando de él por el lateral de salida.



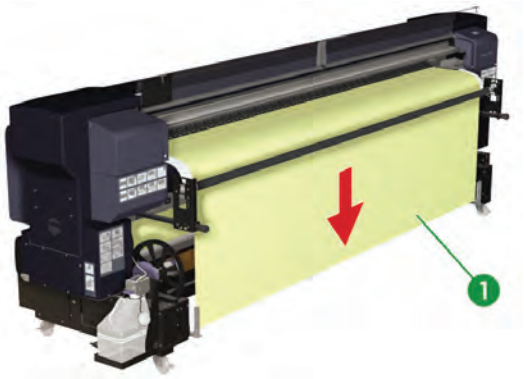
Sugerencia Si resulta difícil tirar del separador (1), gire el rodillo de rejilla (2) con los dedos para introducir el separador.



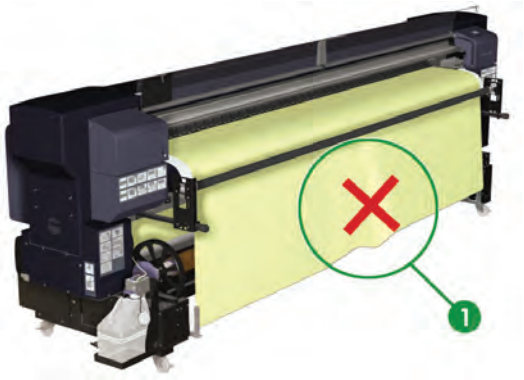
7. Compruebe el lateral de alimentación y el de recogida para asegurarse de que el separador se introduce derecho desde el rodillo de rejilla. Si no está totalmente derecho, levántelo un poco para desplazarlo a la izquierda o a la derecha, según sea necesario.

PRECAUCIÓN Tenga cuidado de no arrugar el separador porque podría causar atascos.

8. Coja el área central del borde superior del separador (1) y tire de él hasta que casi llegue al suelo.

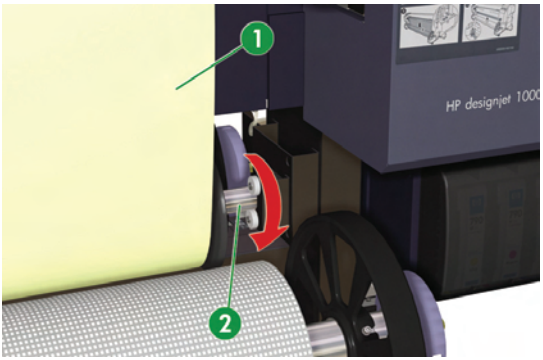


PRECAUCIÓN Si el separador (1) se ondula en exceso en la platina, rebobínelo totalmente, retírelo de la impresora y vuelva a colocarlo. Un separador ondulado causará arrugas.

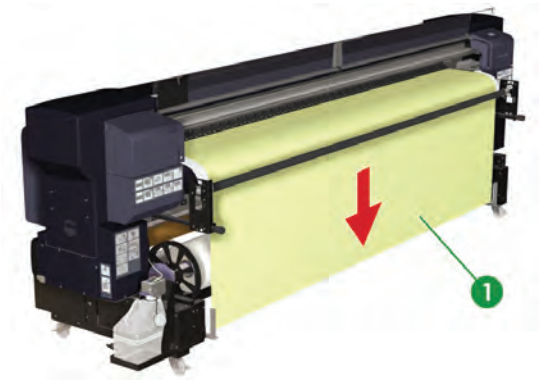


9. Gire la arandela de ajuste derecha (2) del desplazador secundario hacia la izquierda para rebobinar el separador (1) hasta que el borde superior apenas sobresalga de la cubierta posterior

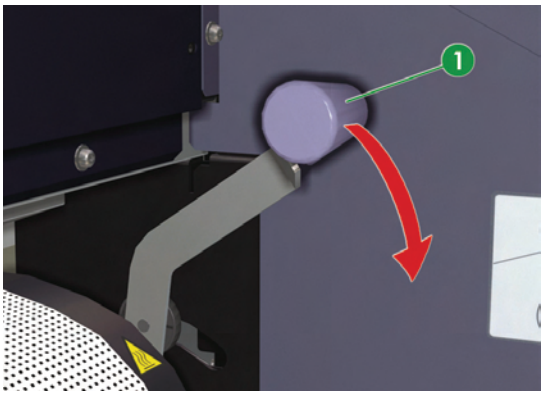
Sugerencia Este rebobinado elimina las ondas de pequeño tamaño.



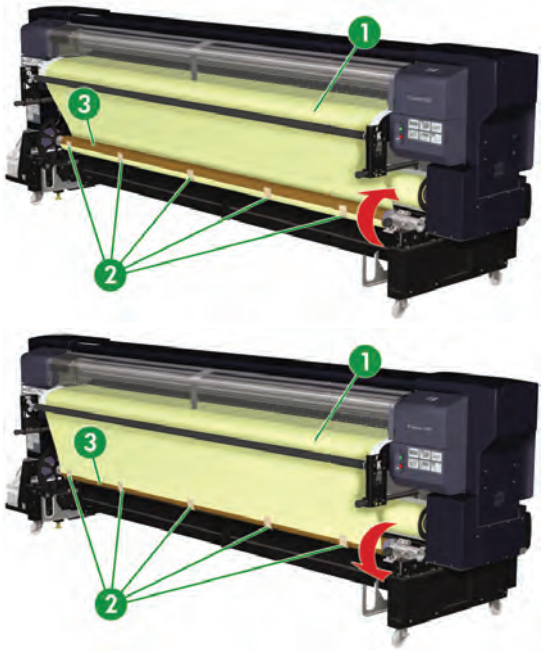
10. Saque suficiente separador (1) para que pueda fijarse con cinta al rodillo de recogida.



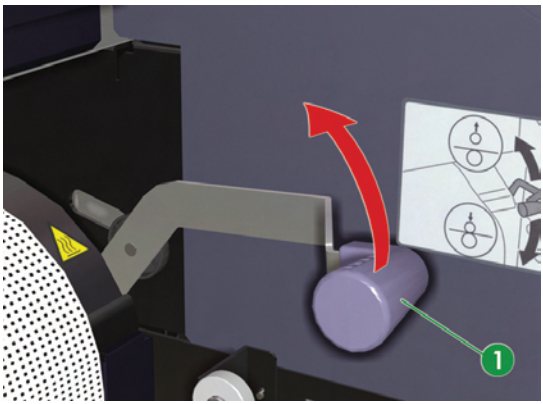
11. Baje la palanca de carga de material (1).



12. Compruebe la dirección de recogida, estire el separador (1) y fíjelo al rodillo de recogida (3) con cinta (2). Fije primero el centro y luego los bordes exteriores.



13. Levante la palanca de carga de material (1).

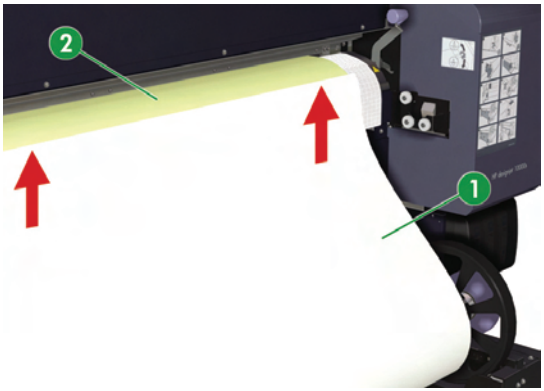


14. En la parte posterior de la impresora, pulse el interruptor blanco de rebobinado (1) para enrollar el separador en el tubo de material unas dos vueltas.

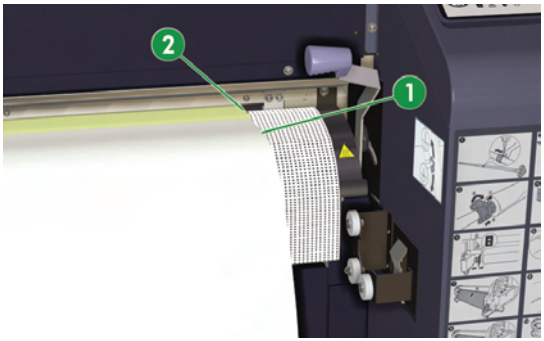
15. Use el interruptor negro de avance de material de la parte delantera de la impresora para introducir el separador desde el tubo y colocar la barra de tensión.

16. Monte el rollo de lona de malla en la impresora.

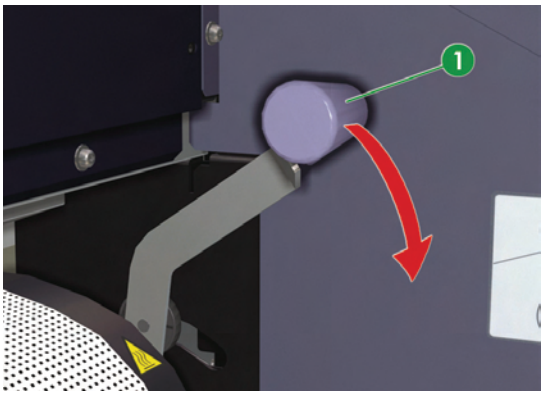
17. Mientras sujeta la arandela de ajuste del desplazador secundario para inmovilizar el separador (2), introduzca el material (1) en el alimentador de forma que sólo salga el material.



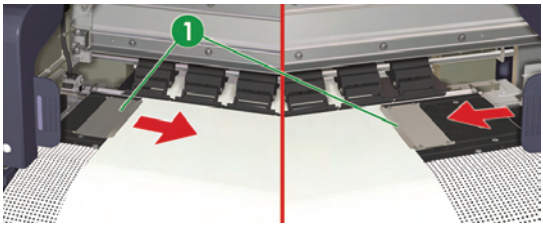
18. Solape el separador (2) y el material (1) alineando los bordes derechos.



19. Baje la palanca de carga de material.

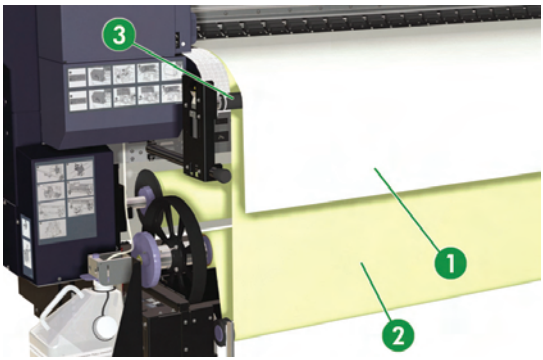


20. Ajuste las guías de material (1) en la posición correcta con respecto al borde del material.



21. Si aún no lo ha hecho, monte la barra de separación. Consulte Uso de la barra de separación.

22. Asegúrese de que el material (1) pasa por encima de la barra de separación (3) y que el separador (2) pasa por debajo de la misma.



23. Cierre la cubierta trasera.

    Para completar el procedimiento, siga las instrucciones del panel frontal.

24. Confirme la posición de las guías de material y pulse la tecla OK.

25. Seleccione la posición de alimentación del material.

    a. Seleccione **BACKm** (POSTERIOR m) con las teclas ▲ o ▼.

    b. Pulse la tecla OK para confirmar la selección.

26. Seleccione un tipo de material.

    a. Seleccione el tipo de material con las teclas ▲ o ▼.

    b. Pulse la tecla OK para confirmar la selección.

    Si aún no ha registrado el material de lona de malla, hágalo ahora.

Nota Si el material de lona de malla es más estrecho que el separador, ajuste “DETECT WIDTH” (DETECTAR ANCHURA) en “NONE” (NINGUNA) en el menú MEDIA REG (REG. MATERIAL). Si selecciona “AUTO”, la impresora detectará el ancho del separador como el de la lona de malla e imprimirá en el borde derecho del separador.

El menú MEDIA REG permite seleccionar las siguientes opciones (consulte Detección del ancho del material (WIDTH DETECTION)):

- DETECT WIDTH — NONE
- MEDIA WIDTH — Escriba el ancho del material de lona de malla.
- LINER WIDTH — Escriba el ancho del separador.

Nota Para cambiar el modo operativo de “AUTO” a “RIGHT ONLY” o “NONE” tras haberse detectado el material con el modo “AUTO”, levante y baje la palanca de carga para reiniciar el material. Con esto se cambia el modo operativo.

27. Seleccione si desea usar un separador.

a. Seleccione el empleo del separador con las teclas ▲ o ▼

b. Pulse la tecla OK para confirmar la selección.

28. La operación de ajuste del material comienza automáticamente.

Verifique que el panel frontal muestra este mensaje y pulse la tecla OK.

Nota La operación siguiente no comenzará si el material está demasiado tenso.

Si la operación termina correctamente, la impresora vuelve al estado en línea o fuera de línea.

Si surge algún problema, se muestra un mensaje de error. En este caso, vuelva a intentar la operación desde el paso de este procedimiento en el que levantó la palanca de carga de material.

Uso de las guías especiales con un separador

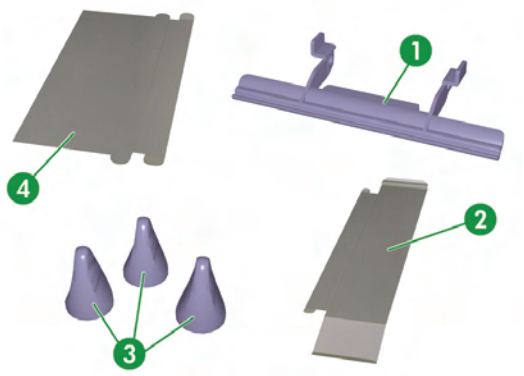
Las guías especiales se emplean para impresión a doble cara o impresión en lona de malla cuando el material que está utilizando es más estrecho que el separador. Es necesario que use estas guías porque cuando el material es más estrecho que el separador, la guía de material estándar del lateral de limpieza no puede sujetar el borde del material, lo que puede provocar choques con el cabezal.

PRECAUCIÓN No monte las guías especiales si no va a usar un separador.

Las guías de material incluyen:

- 1 gancho para las guías especiales (1)
- 1 guía para el lado del limpiador para usar con el separador (2)
- 3 imanes de sujeción (3)

- 1 guía para el lado de la tapa para usar con el separador (4)



1. Monte el material en la impresora.

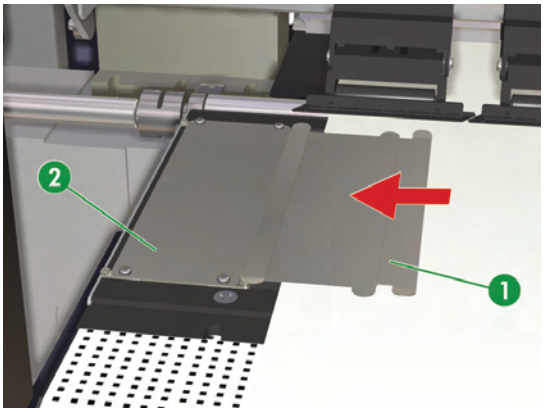
   Para impresión a doble cara, consulte ¿Cómo se lleva a cabo la impresión a doble cara?.

   Para impresión en lona de malla, consulte Impresión en lona de malla (sin separador dedicado).

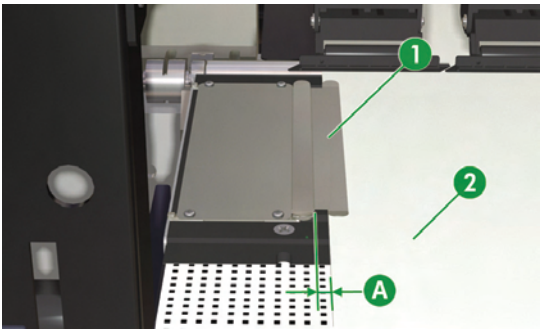
2. Levante los cabezales (consulte Cambio de la altura del cabezal).

   PRECAUCIÓN Asegúrese siempre de que los cabezales están levantados cuando use las guías especiales. Si los cabezales están en la posición baja, el material puede tocarlos y causar daños serios.

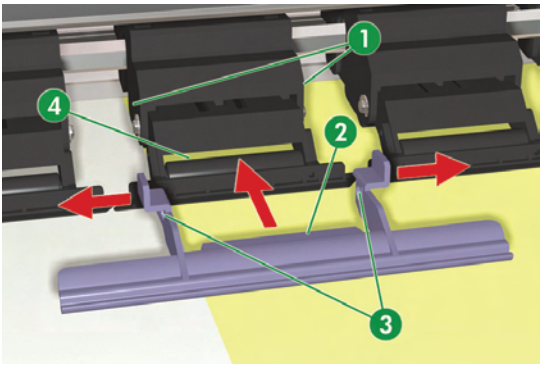
3. Inserte la guía especial para el lado del limpiador (1) debajo de la guía (2); consulte Uso de las guías de material.



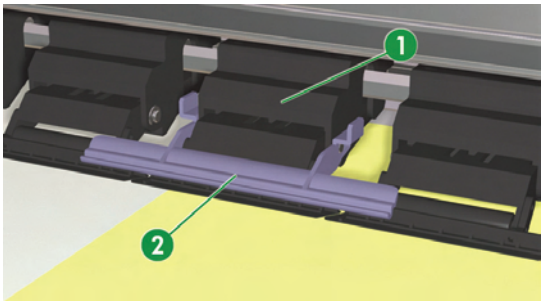
4. Deslice la guía para el lado de la tapa para alinear su parte saliente (1) con el borde del material (2) pero dejando un pequeño espacio (A) para evitar torcer el material (2). Esta guía protege tanto el separador como el material.



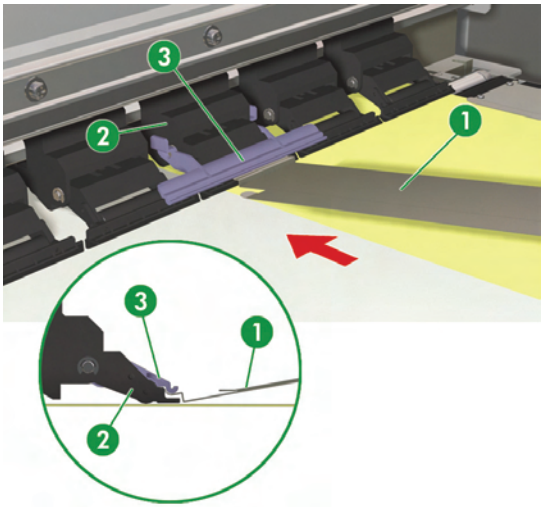
5. Aplique una ligera presión para abrir los brazos (3) del gancho de la guía y deslice la guía (2) en la ranura (4) del rodillo tensor hasta enganchar los brazos en las orejetas (1).



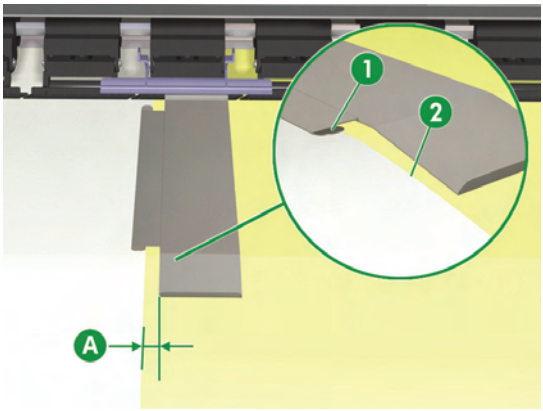
6. Libere la presión de los brazos para que el gancho de la guía (2) quede bloqueado en la rueda tensora (1).



7. Inserte la punta de la guía para el lado del limpiador (1) entre el gancho (3) y el rodillo tensor (2).

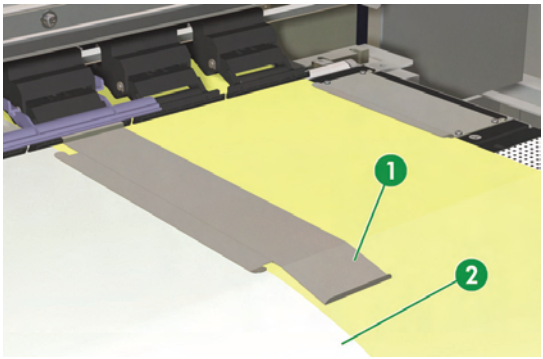


8. Deslice la guía para el lado de limpieza para alinear su parte saliente (1) con el borde del material (2) pero dejando un pequeño espacio (A) para evitar torcer el material. Esta guía protege tanto el separador como el material.

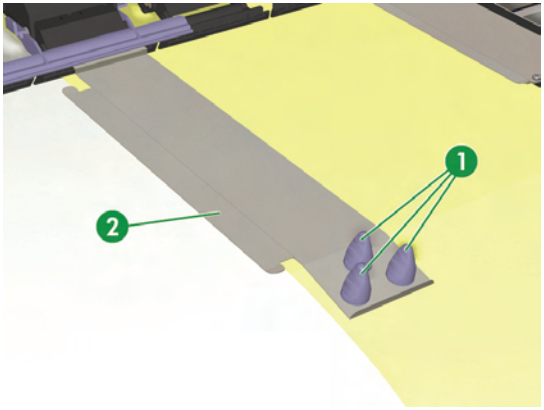


9. Verifique que la guía para el lado del limpiador (1) no flota en el material (2)

PRECAUCIÓN Si la placa (guía, limpiador) no se mantiene sujeta firmemente al material, podría rozar con el carro que contiene los cabezales durante la impresión y dañar la impresora.



10. Si la guía para el lado del limpiador (1) flota, use los imanes de sujeción (1) para sujetarla con firmeza.



Nota Use la cantidad mínima de imanes para sujetar la placa. Demasiados imanes innecesarios pueden entorpecer la alimentación de material, causándole arrugas.

No coloque imanes fuera del área especificada porque podrían tocar el cabezal, dañando la impresora.

No use las guías laterales si presentan cualquier tipo de deformación.

Limpie los laterales de las guías si se manchan de tinta.

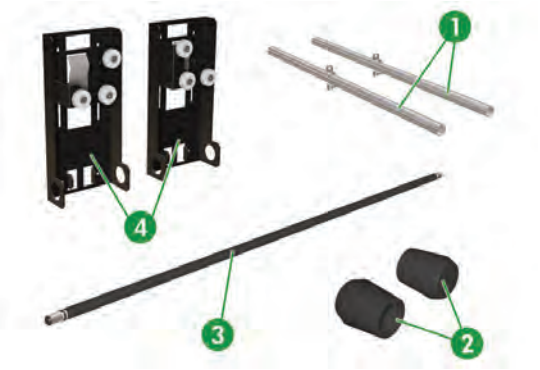
Uso de la barra de separación

Siempre que imprima trabajos que requieran el uso de un separador, como la impresión a doble cara o la impresión en materiales de malla, debe emplear una barra de separación para garantizar la máxima calidad de impresión. Si nunca ha imprimido trabajos que requieran un separador, la unidad de soporte de la barra de separación puede no estar instalada en la impresora con el fin de mejorar la accesibilidad general al lateral de recogida. Si tal es el caso, primero tiene que instalar esta unidad.

La unidad de separación contiene las piezas siguientes:

- 2 brazos de soporte (1)
- 2 tapones para los brazos de soporte (2)
- 1 barra de separación (3)

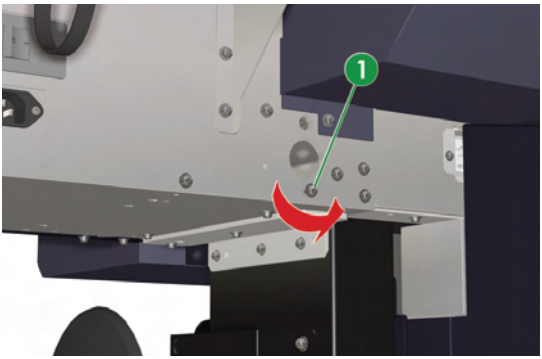
- 2 soportes para la barra de separación (4)



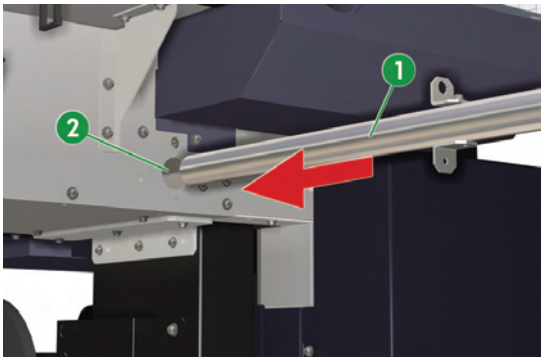
Instalación de la unidad de soporte de la barra de separación

Este proceso describe la forma de instalar la unidad de soporte de la barra de separación.

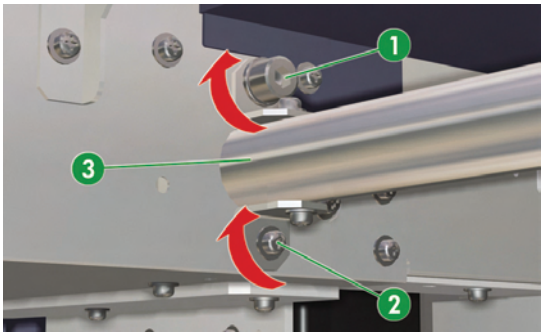
1. Localice el kit de instalación de la unidad de soporte de la barra de separación suministrado con la impresora.
2. Retire y guarde los tornillos de sujeción (1) y (3) del chasis de la impresora en el lateral de recogida (extremo del limpiador). Tire de la cubierta del orificio (2).



3. Deslice con cuidado el brazo de soporte (1), hasta el final, en el orificio de montaje (2) correspondiente del chasis. El soporte de sujeción con el orificio mayor debe encontrarse en la parte superior.

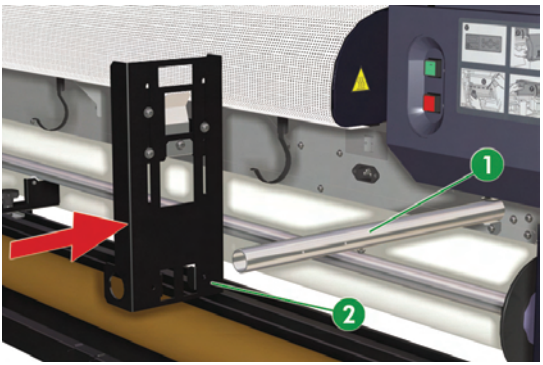


4. Fije el brazo de soporte (3) con los dos tornillos de sujeción (1) y (2) previamente retirados.

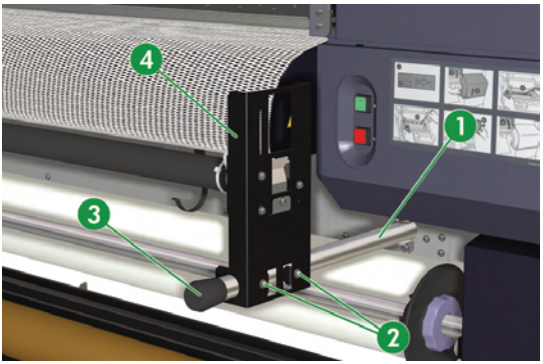


5. Repita los tres pasos anteriores para montar la barra de soporte en el chasis en el lateral de la tapa.

6. Deslice el soporte de la barra de separación (2) en la barra de soporte (1) del extremo del limpiador.



7. Fije el soporte de la barra de separación (4) con los dos tornillos (2) del kit de instalación y coloque los tapones de caucho (3) en el extremo de la barra de soporte (1).



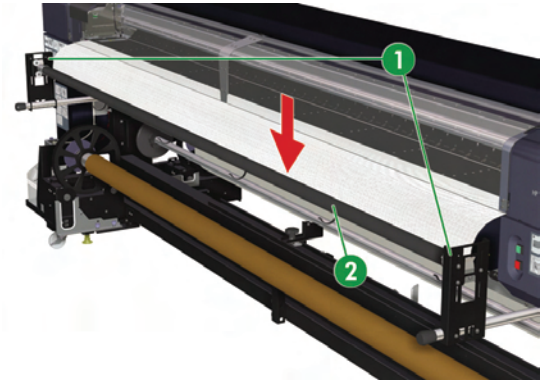
8. Repita los tres pasos anteriores para montar el soporte de la barra de soporte en el chasis en el lateral de la tapa.

Instalación de la barra de separación

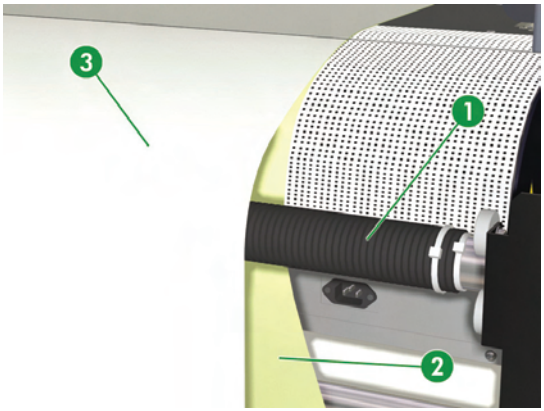
Para usar la barra de separación:

1. Asegúrese de que la unidad de montaje de la barra de separación ya se ha instalado en la impresora; si no lo está, proceda a su instalación (consulte Instalación de la unidad de soporte de la barra de separación).

2. Coloque la barra de separación (2) en sus soportes (1).



3. Cuando imprima con un separador, asegúrese de que el material (3) pasa por encima de la barra de separación (1) y el separador (2) pasa por debajo.



6 ¿Cómo se mantiene la impresora?

En esta sección se describen los procedimientos de inspección y mantenimiento regulares que deben realizar los usuarios.

- Guía de mantenimiento regular
- Mantenimiento diario de los cabezales
- Preparación para un apagado prolongado (de dos a cuatro semanas)
- Encendido de la impresora después de un largo período de tiempo desconectada (menos de dos semanas)
- Carga del sistema de tinta
- Limpieza del exterior de la impresora
- Limpieza de la cubierta trasera y el alimentador de material
- Limpieza de la platina
- Limpieza del carro
- Sustitución de la botella de residuos de tinta
- Recuperación normal de cabezales
- Impresión de calidad de imagen

Guía de mantenimiento regular

Además de las tareas de mantenimiento automático que se realizan cuando la impresora está apagada, ésta también requiere una inspección y mantenimiento regulares. En la siguiente tabla se muestran todos los procedimientos de inspección y mantenimiento regulares. Para obtener detalles de cada procedimiento, consulte la página indicada.

ADVERTENCIA No deje nunca la impresora apagada durante más de cuatro semanas. Si la impresora permanece apagada más de cuatro semanas, pueden producirse daños irreversibles que no podrían repararse. En los demás casos, asegúrese de cumplir las directrices de mantenimiento apropiadas.

PRECAUCIÓN La impresora dispone de un reloj interno que permite limpiar los cabezales de impresión automáticamente mediante el purgado de cierta cantidad de tinta en el cabezal, lo que mantiene los cabezales en buenas condiciones. Esto se realiza después de las primeras 20 horas sin impresión y cada tres días. Si la impresora está apagada durante un largo período de tiempo, este proceso no se lleva a cabo. Si la tinta no fluye a través de los cabezales con cierta frecuencia, se secará en el interior de los inyectores hasta un punto en que el cabezal no funcionará correctamente y será imposible de recuperar. Si la impresora debe permanecer apagada durante un largo período de tiempo, el cliente puede utilizar el kit de limpieza del sistema de tinta HP 790 o el kit de almacenamiento del sistema de tinta HP 790 (opcionales) para recuperar o proteger los cabezales.

El mantenimiento y la limpieza automáticos **SÓLO** se realizarán si se apaga la impresora y se vuelve a encender. Si la apaga en el panel frontal o con el interruptor de la parte posterior de la impresora, este mantenimiento **NO** se llevará a cabo.

	Categoría	Inspección/Mantenimiento
1	Inspección y mantenimiento diario	Limpieza de la esponja y la cuchilla del limpiador Limpieza de la unidad de tapa Impresión de calidad de imagen
2	Inspección y mantenimiento mensual	Recuperación normal de cabezales
3	Dejar la impresora desconectada durante un largo período de tiempo (más de dos semanas pero menos de cuatro)	Almacenamiento del sistema de tinta
4	Encendido de la impresora después de un largo período de tiempo desconectada (más de dos semanas pero menos de cuatro)	Limpiar el sistema de tinta Carga del sistema de tinta después de la limpieza del sistema de tinta
5	Encendido de la impresora después de un largo período de tiempo desconectada (menos de dos semanas)	Limpiar el sistema de tinta Carga del sistema de tinta después de la limpieza del sistema de tinta
6	Dejar la impresora desconectada o encenderla después de estar apagada durante más de cuatro semanas	Póngase en contacto con los servicios de Asistencia técnica de HP.

Mantenimiento diario de los cabezales

ADVERTENCIA Si no se realizan los procedimientos de mantenimiento diario se pueden producir daños en los cabezales de la impresora y se anulará la garantía.

PRECAUCIÓN Si, por alguna razón, necesita dejar la impresora sin supervisión, asegúrese de que la **impresora está encendida**, que los **cartuchos de tinta están llenos** y que la **botella de residuos de tinta está vacía** para que el mantenimiento automático (que se efectúa después de las primeras 20 horas sin impresión y cada tres días) pueda realizarse correctamente durante el tiempo que no se encuentre presente. Si fuera necesario, instale cartuchos de tinta nuevos. Los cartuchos de tinta que reemplace pueden volver a utilizarse si aún tienen tinta.

Use el mantenimiento diario de los cabezales para asegurar una calidad de impresión óptima y alargar la vida de los cabezales. La tinta de la impresora HP Designjet 10000s se seca muy rápidamente, por lo que los procedimientos de mantenimiento aseguran que la tinta no se secará en la unidad de tapa, en las cuchillas del limpiador, en los tubos de tinta y en los cabezales de impresión.

- Limpieza de la cuchilla del limpiador
- Limpieza de la esponja del limpiador
- Limpieza de la tapa

Nota Realice la limpieza anterior diariamente antes de la impresión.

Utilice siempre el líquido de limpieza especificado y los bastoncillos de limpieza de HP.

Limpieza de la esponja y la cuchilla del limpiador

PRECAUCIÓN Asegúrese de que el líquido de limpieza del limpiador no salpica otras partes de la impresora. Si el líquido de limpieza del limpiador impregna la cinta o cualquiera de los sensores cercanos, se pueden producir daños graves en la impresora.

Utilice siempre guantes de seguridad con el kit de limpieza del limpiador HP 790 cuando emplee líquido de limpieza del limpiador HP 790.

Cuando aparece el mensaje **PRINTER READY** (IMPRESORA PREPARADA) en el panel frontal, pulse la tecla Online para desconectar la impresora.

1. Pulse la tecla Online.

2. Pulse la tecla Shift para mostrar el menú **PH. MAIN** (MANTENIMIENTO CAB.).

3. Pulse la tecla ▲ para acceder al menú **PH. MAIN** (MANTENIMIENTO CAB.) y pase a la opción **WIPER CLEANING** (LIMPIEZA LIMPIADOR) con la tecla ▼.

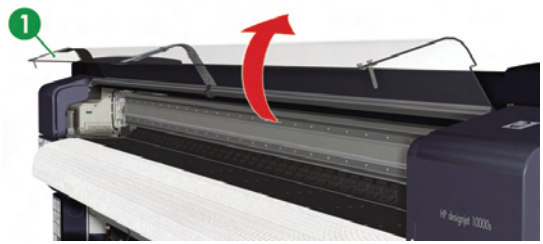
4. Pulse OK para seleccionar **WIPER CLEANING** (LIMPIEZA LIMPIADOR).

5. Pulse OK para confirmar.

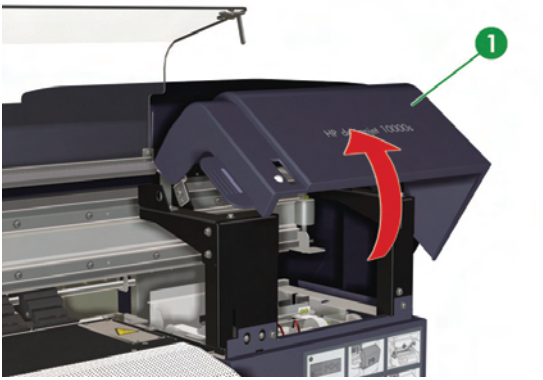
   La cuchilla del limpiador se desplaza a la posición de limpieza.

   El panel frontal muestra el siguiente mensaje:

6. Abra la cubierta trasera (1).

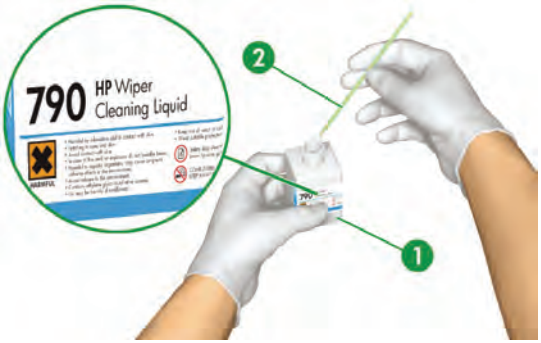


7. Abra la cubierta del limpiador (1).



8. Humedezca un bastoncillo de limpieza HP nuevo (2) en el líquido de limpieza del limpiador (1).

PRECAUCIÓN Asegúrese de utilizar el líquido de limpieza del limpiador y **no** el líquido de protección para limpiar las cuchillas del limpiador. El líquido de protección no es lo suficientemente fuerte como para limpiar las cuchillas del limpiador adecuadamente y puede provocar daños en los cabezales.



ADVERTENCIA Evite el contacto de la tinta con la piel, los ojos o la ropa.

Lave la piel inmediatamente con agua y jabón.

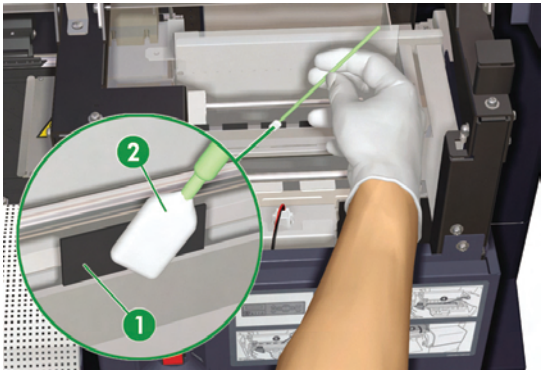
Quítese la ropa impregnada de tinta para evitar el contacto con la piel.

Si la tinta salpica los ojos, utilice una unidad de lavado de ojos aprobada y, si es necesario, consulte con un médico.

Si no dispone de una unidad de lavado de ojos aprobada, enjuáguese los ojos con agua fría y, si es necesario, consulte con un médico.

9. Utilice un bastoncillo de limpieza HP (2) para limpiar las partes delantera y trasera de las cuchillas del limpiador (1).

PRECAUCIÓN Asegúrese de que el líquido de limpieza del limpiador no salpica otras partes de la impresora. Si el líquido de limpieza del limpiador impregna la cinta o cualquiera de los sensores cercanos, se pueden producir daños graves en la impresora.

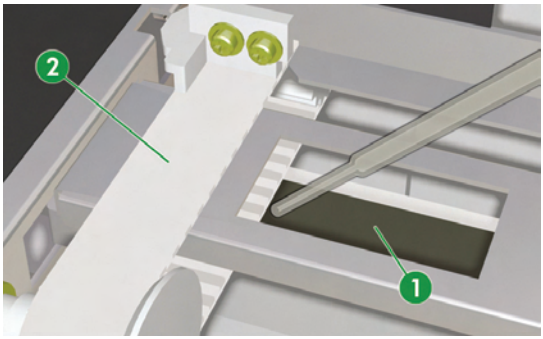


Nota Compruebe que no haya salpicaduras de tinta en las cuchillas del limpiador. Compruebe también que las cuchillas del limpiador no están dañadas. Limpie las cuchillas por ambos lados con un bastoncillo de limpieza HP humedecido con el líquido de limpieza del limpiador HP.

10. Aplique una dosis completa del cuentagotas del líquido de limpieza del limpiador (1) a la esponja (2).

PRECAUCIÓN Asegúrese de que el líquido de limpieza del limpiador no salpica otras partes de la impresora. Si el líquido de limpieza del limpiador impregna la cinta o cualquiera de los sensores cercanos, se pueden producir daños graves en la impresora.

11. Asegúrese de humedecer los dos extremos laterales de la esponja (1) que se encuentran bajo la cinta (2).



Limpieza de la unidad de tapa

Este procedimiento de limpieza eliminará la tinta seca y las partículas de la unidad de protección.

PRECAUCIÓN Asegúrese de que el líquido de limpieza de la tapa no salpica otras partes de la impresora. Si el líquido de limpieza del limpiador impregna la cinta o cualquiera de los sensores cercanos, se pueden producir daños graves en la impresora.

Utilice siempre guantes de seguridad con el kit de limpieza de la unidad de protección HP 790 cuando emplee líquido de limpieza de la unidad de protección HP 790.

1. Pulse la tecla Online.

2. Pulse la tecla Shift para mostrar el menú **PH. MAIN** (MANTENIMIENTO CAB.).

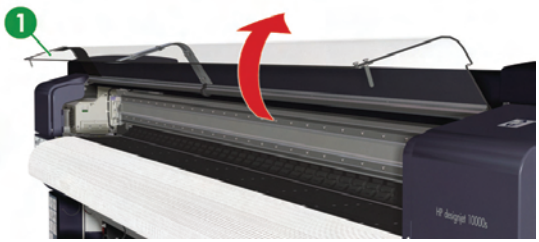
3. Pulse la tecla ▲ para seleccionar el menú **PH. MAIN** (MANTENIMIENTO CAB.).
4. Pase a la opción **CAP CLEANING** (LIMPIEZA UNID. PROTEC.) con la tecla ▼ y pulse OK para seleccionarla.

5. Vuelva a pulsar OK para confirmar la selección.

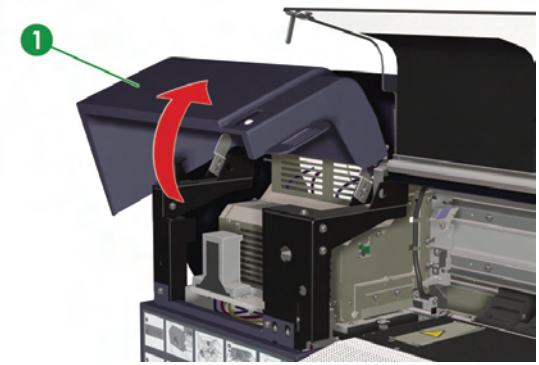
   El carro se desplazará automáticamente al lateral de limpieza de la impresora y permitirá un fácil acceso a la unidad de protección. El panel frontal muestra **CARRIAGE MOVING — PLEASE WAIT** (CARRO EN MOVIMIENTO — ESPERE).

PRECAUCIÓN Cuando el carro sale de la unidad de protección, se debe ejecutar el procedimiento de limpieza lo más rápidamente posible (no más de cinco minutos) para no ocasionar daños irreversibles en los cabezales. La impresora emitirá una advertencia acústica mientras el carro está fuera de la unidad de protección.

6. Abra la cubierta trasera (1).



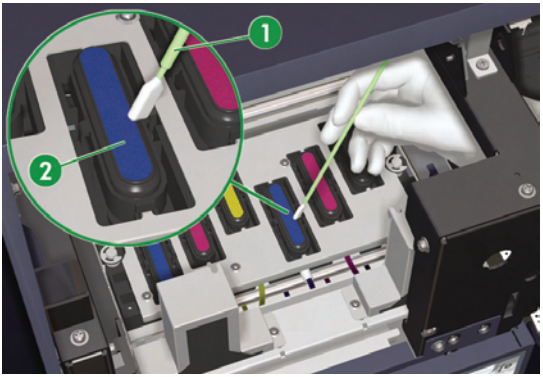
7. Abra la cubierta de protección (1).



8. Humedezca un bastoncillo de limpieza HP nuevo (2) en el líquido de limpieza de la unidad de protección HP 790 (1).

PRECAUCIÓN Asegúrese de utilizar el líquido de limpieza de la unidad de protección HP 790 y **no** el líquido de limpieza del limpiador para limpiar la unidad de protección; de lo contrario, podrían dañarse los cabezales.

9. Limpie los extremos superiores externos y las superficies superiores de **todas** las (6) tapas (2). Utilice un lado del bastoncillo (1) para cada color y cámbielo para el siguiente color.



10. Cierre la cubierta de protección y la cubierta trasera. El carro del cabezal regresará automáticamente a la posición de la unidad de protección (posición inicial).

Preparación para un apagado prolongado (de dos a cuatro semanas)

Se recomienda que siempre deje la impresora encendida para que funcione el procedimiento automático de limpieza de los cabezales para que sigan siendo operativos. No obstante, si tiene que apagarla entre

dos y cuatro semanas por alguna causa externa (como vacaciones o mantenimiento de la ubicación), el siguiente procedimiento especial le permitirá hacerlo. Cuando vuelva a usar la impresora, primero tendrá que realizar el procedimiento descrito en Carga del sistema de tinta.

ADVERTENCIA No deje nunca la impresora apagada durante más de cuatro semanas. Si la impresora permanece apagada más de cuatro semanas, pueden producirse daños irreversibles que no podrían repararse. En los demás casos, asegúrese de cumplir las directrices de mantenimiento apropiadas.

Tenga a mano una botella vacía de residuos de tinta y el kit de almacenamiento del sistema de tinta HP 790 (número de referencia CB297A). El kit incluye:

- Seis cartuchos de depuración del sistema de tinta
- Seis cartuchos de líquido para el almacenamiento del sistema de tinta

Almacenamiento del sistema de tinta

Este procedimiento permite vaciar el sistema de tinta y rellenarlo con líquido de almacenamiento que conserva el sistema de tinta cuando la impresora no se utiliza durante un determinado período de tiempo (entre dos y cuatro semanas).

PRECAUCIÓN No abra ni cierre las cubiertas traseras ni cambie la posición de las palancas mientras se realiza el proceso de almacenamiento del sistema de tinta o deberá comenzar de nuevo la operación desde el principio. De ser así, desperdiciaría el líquido de almacenamiento. Si tiene que iniciar de nuevo el proceso de almacenamiento del sistema de tinta, necesitará **nuevos** cartuchos de líquido de almacenamiento (es decir, un nuevo kit de almacenamiento del sistema de tinta HP 790).

1. Pulse la tecla ONLINE.
2. Pulse la tecla SHIFT para mostrar el menú **PH. MAIN** (MANTENIMIENTO CAB.).

3. Pulse la tecla ▲ para seleccionar el menú **PH. MAIN** (MANTENIMIENTO CAB.) y pulse OK.
4. Pulse las teclas ▲ o ▼ para seleccionar la opción **STORE INK SYS** (ALMACENAR SISTEMA DE TINTA) y pulse OK.
5. Cuando en el panel frontal aparezca el mensaje de advertencia de botella de residuos de tinta, compruebe que la botella de residuos de tinta está instalada y que está vacía.

   PRECAUCIÓN Este proceso generará aproximadamente 3 litros de líquido de residuos, por lo que la botella de residuos de tinta debe estar vacía.

6. Pulse la tecla OK una vez que haya comprobado la botella de residuos de tinta.
7. Abra la puerta de cartuchos de tinta izquierda y extraiga los 3 cartuchos de tinta.
8. Instale un cartucho de depuración del sistema de tinta en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta izquierda.

Nota Si la impresora detecta que un cartucho de depuración del sistema de tinta se ha instalado incorrectamente o que se ha instalado un cartucho no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal. Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de depuración del sistema de tinta válido antes de continuar.

9. Abra la puerta de cartuchos de tinta derecha y extraiga los 3 cartuchos de tinta.
10. Instale un cartucho de depuración del sistema de tinta en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta derecha.

Nota Si la impresora detecta que un cartucho de depuración del sistema de tinta se ha instalado incorrectamente o que se ha instalado un cartucho no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal. Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de depuración del sistema de tinta válido antes de continuar.

11. El proceso de extracción de tinta se iniciará, y deberá comprobar de nuevo que la botella de residuos de tinta está instalada y vacía. Pulse la tecla OK una vez que haya comprobado la botella de residuos de tinta.
12. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta izquierda y extraiga **todos** los (3) cartuchos de depuración del sistema de tinta.
13. Instale un **nuevo** cartucho de líquido de almacenamiento en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta izquierda.

Nota Si la impresora detecta que un cartucho de líquido de almacenamiento se ha instalado incorrectamente, que alguno de los cartuchos de líquido de almacenamiento contiene menos de 500 cc de líquido o que se ha instalado un cartucho de líquido de almacenamiento no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal.

Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de líquido de almacenamiento válido antes de continuar.

14. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta derecha y extraiga **todos** los (3) cartuchos de depuración del sistema de tinta.
15. Instale un **nuevo** cartucho de líquido de almacenamiento en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta derecha.

Nota Si la impresora detecta que un cartucho de líquido de almacenamiento se ha instalado incorrectamente, que alguno de los cartuchos de líquido de almacenamiento contiene menos de 500 cc de líquido o que se ha instalado un cartucho de líquido de almacenamiento no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal.

Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de líquido de almacenamiento válido antes de continuar.

16. Cuando en el panel frontal aparezca el mensaje de advertencia de botella de residuos de tinta, compruebe que la botella de residuos de tinta está instalada y que está vacía.

PRECAUCIÓN Este proceso generará aproximadamente 3 litros de líquido de residuos, por lo que la botella de residuos de tinta debe estar vacía.

17. Pulse la tecla OK una vez que haya comprobado la botella de residuos de tinta.

18. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta izquierda y extraiga **todos** los (3) cartuchos de líquido de depuración.

19. Instale un cartucho de depuración del sistema de tinta en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta izquierda.

Nota Si la impresora detecta que un cartucho de depuración del sistema de tinta se ha instalado incorrectamente o que se ha instalado un cartucho no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal. Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de depuración del sistema de tinta válido antes de continuar.

20. Abra la puerta de cartuchos de tinta derecha y extraiga TODOS los (3) cartuchos de líquido de depuración.

21. Instale un cartucho de depuración del sistema de tinta en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta derecha.

Nota Si la impresora detecta que un cartucho de depuración del sistema de tinta se ha instalado incorrectamente o que se ha instalado un cartucho no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal. Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de depuración del sistema de tinta válido antes de continuar.

22. El proceso de extracción de tinta se iniciará, y deberá comprobar de nuevo que la botella de residuos de tinta está instalada y **no** está llena. Pulse la tecla OK una vez que haya comprobado la botella de residuos de tinta.

23. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta izquierda y extraiga **todos** los (3) cartuchos de depuración del sistema de tinta.

24. Instale un cartucho de líquido de almacenamiento **usado** en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta izquierda.

Nota Si la impresora detecta que un cartucho de líquido de depuración se ha instalado incorrectamente, que alguno de los cartuchos de líquido de depuración contiene menos de 350 cc o que se ha instalado un cartucho de líquido de depuración no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal.

Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de líquido de depuración válido antes de continuar.

25. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta derecha y extraiga **todos** los (3) cartuchos de depuración del sistema de tinta.

26. Instale un cartucho de líquido de depuración **usado** en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta derecha.

Nota Si la impresora detecta que un cartucho de líquido de almacenamiento se ha instalado incorrectamente, que alguno de los cartuchos de líquido de almacenamiento contiene menos de 350 cc de líquido o que se ha instalado un cartucho de líquido de almacenamiento no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal.

Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de líquido de almacenamiento válido antes de continuar.

27. El proceso de carga de tinta se iniciará, y deberá comprobar de nuevo que la botella de residuos de tinta está instalada y **no** está llena. Pulse la tecla OK una vez que haya comprobado la botella de residuos de tinta.
28. Una vez finalizado el proceso de almacenamiento del sistema de tinta, el panel frontal vuelve a mostrar el menú STORE INK SYS (ALMACENAR SISTEMA DE TINTA).
29. Ahora puede apagar la impresora.

Cuando vuelva a usar la impresora, primero tendrá que realizar los procedimientos descritos en Limpiar el sistema de tinta y Carga del sistema de tinta.

Encendido de la impresora después de un largo período de tiempo desconectada (menos de dos semanas)

PRECAUCIÓN Si, por alguna razón, necesita dejar la impresora sin supervisión, compruebe que **la impresora está encendida**, que **los cartuchos de tinta están llenos** y que **la botella de residuos de tinta está vacía** para que el mantenimiento automático (que se efectúa después de las primeras 20 horas sin impresión y cada tres días) pueda realizarse correctamente durante el tiempo que no se encuentre presente. Si fuera necesario, instale cartuchos de tinta nuevos. Los cartuchos de tinta que reemplace pueden volver a utilizarse si aún tienen tinta. Si tiene que dejar la impresora sin supervisión durante un largo periodo (hasta cuatro semanas), debe emplear el proceso descrito en Preparación para un apagado prolongado (de dos a cuatro semanas).

Para limpiar el sistema de tinta necesitará el kit de limpieza del sistema de tinta HP 790 (número de referencia CB296A). El kit incluye:

- Seis cartuchos de depuración del sistema de tinta
- Seis cartuchos de líquido para la limpieza del sistema de tinta

Limpiar el sistema de tinta

Esta opción permite limpiar la tinta seca del sistema de tinta con el líquido de limpieza cuando se enciende la impresora después de menos de dos semanas de inactividad.

PRECAUCIÓN No abra ni cierre las cubiertas traseras ni cambie la posición de las palancas mientras se realiza el proceso de limpieza de mantenimiento o deberá iniciar de nuevo la operación desde el principio. De ser así, desperdiciaría el líquido de limpieza. Si tiene que iniciar de nuevo el proceso de limpieza de mantenimiento, necesitará **nuevos** cartuchos de líquido de limpieza (es decir, un nuevo kit de limpieza del sistema de tinta HP 790).

1. Pulse la tecla Online.

2. Pulse la tecla Shift para mostrar el menú **PH. MAIN** (MANTENIMIENTO CAB.).

3. Pulse la tecla ▲ para seleccionar el menú **PH. MAIN** (MANTENIMIENTO CAB.) y pulse OK.
4. Pulse las teclas ▲ o ▼ para seleccionar la opción **CLEAN INK SYS** (LIMPIAR SISTEMA DE TINTA) y pulse OK.
5. Cuando en el panel frontal aparezca el mensaje de advertencia de botella de residuos de tinta, compruebe que la botella de residuos de tinta está instalada y que está vacía.
6. Pulse la tecla OK una vez que haya comprobado la botella de residuos de tinta.
7. Abra la puerta de cartuchos de tinta izquierda y extraiga los 3 cartuchos de tinta.
8. Instale un cartucho de depuración del sistema de tinta en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta izquierda.

Nota Si la impresora detecta que un cartucho de depuración del sistema de tinta se ha instalado incorrectamente o que se ha instalado un cartucho no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal. Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de depuración del sistema de tinta válido antes de continuar.

9. Abra la puerta de cartuchos de tinta derecha y extraiga los 3 cartuchos de tinta.
10. Instale un cartucho de depuración del sistema de tinta en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta derecha.

Nota Si la impresora detecta que un cartucho de depuración del sistema de tinta se ha instalado incorrectamente o que se ha instalado un cartucho no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal. Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de depuración del sistema de tinta válido antes de continuar.

11. El proceso de extracción de tinta se iniciará, y deberá comprobar de nuevo que la botella de residuos de tinta está instalada y **no** está llena. Pulse la tecla OK una vez que haya comprobado la botella de residuos de tinta.
12. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta izquierda y extraiga **todos** los (3) cartuchos de depuración del sistema de tinta.
13. Instale un **nuevo** cartucho de líquido de limpieza en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta izquierda.

Nota Si la impresora detecta que un cartucho de líquido de limpieza se ha instalado incorrectamente, que alguno de los cartuchos de líquido de limpieza contiene menos de 500 cc o que se ha instalado un cartucho de líquido de limpieza no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal.

Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de líquido de limpieza válido antes de continuar.

14. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta derecha y extraiga **todos** los (3) cartuchos de depuración del sistema de tinta.

15. Instale un cartucho de líquido de limpieza **nuevo** en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta derecha.

Nota Si la impresora detecta que un cartucho de líquido de limpieza se ha instalado incorrectamente, que alguno de los cartuchos de líquido de limpieza contiene menos de 500 cc o que se ha instalado un cartucho de líquido de limpieza no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal.

Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de líquido de limpieza válido antes de continuar.

16. El proceso de carga de tinta se iniciará, y deberá comprobar de nuevo que la botella de residuos de tinta está instalada y **no** está llena. Pulse la tecla OK una vez que haya comprobado la botella de residuos de tinta.

17. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta izquierda y extraiga **todos** los (3) cartuchos de líquido de limpieza.

18. Instale un cartucho de depuración del sistema de tinta en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta izquierda.

Nota Si la impresora detecta que un cartucho de depuración del sistema de tinta se ha instalado incorrectamente o que se ha instalado un cartucho no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal. Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de depuración del sistema de tinta válido antes de continuar.

19. Abra la puerta de cartuchos de tinta derecha y extraiga **todos** los (3) cartuchos de líquido de limpieza.

20. Instale un cartucho de depuración del sistema de tinta en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta derecha.

Nota Si la impresora detecta que un cartucho de depuración del sistema de tinta se ha instalado incorrectamente o que se ha instalado un cartucho no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal. Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de depuración del sistema de tinta válido antes de continuar.

21. El proceso de extracción de tinta se iniciará, y deberá comprobar de nuevo que la botella de residuos de tinta está instalada y **no** está llena. Pulse la tecla OK una vez que haya comprobado la botella de residuos de tinta.

22. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta izquierda y extraiga **todos** los (3) cartuchos de depuración del sistema de tinta.

23. Instale un cartucho de líquido de limpieza **usado** en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta izquierda.

Nota Si la impresora detecta que un cartucho de líquido de limpieza se ha instalado incorrectamente, que alguno de los cartuchos de líquido de limpieza contiene menos de 350 cc o que se ha instalado un cartucho de líquido de limpieza no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal.

Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de líquido de limpieza válido antes de continuar.

24. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta derecha y extraiga **todos** los (3) cartuchos de depuración del sistema de tinta.
25. Instale un cartucho de líquido de limpieza **usado** en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta derecha.

Nota Si la impresora detecta que un cartucho de líquido de limpieza se ha instalado incorrectamente, que alguno de los cartuchos de líquido de limpieza contiene menos de 350 cc o que se ha instalado un cartucho de líquido de limpieza no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal.

Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de líquido de limpieza válido antes de continuar.

26. El proceso de carga de tinta se iniciará, y deberá comprobar de nuevo que la botella de residuos de tinta está instalada y **no** está llena. Pulse la tecla OK una vez que haya comprobado la botella de residuos de tinta.
27. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta izquierda y extraiga **todos** los (3) cartuchos de líquido de limpieza.
28. Instale un cartucho de depuración del sistema de tinta en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta izquierda.

Nota Si la impresora detecta que un cartucho de depuración del sistema de tinta se ha instalado incorrectamente o que se ha instalado un cartucho no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal. Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de depuración del sistema de tinta válido antes de continuar.

29. Abra la puerta de cartuchos de tinta derecha y extraiga **todos** los (3) cartuchos de líquido de limpieza.
30. Instale un cartucho de depuración del sistema de tinta en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta derecha.

Nota Si la impresora detecta que un cartucho de depuración del sistema de tinta se ha instalado incorrectamente o que se ha instalado un cartucho no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal. Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de depuración del sistema de tinta válido antes de continuar.

31. El proceso de extracción de tinta se iniciará, y deberá comprobar de nuevo que la botella de residuos de tinta está instalada y **no** está llena. Pulse la tecla OK una vez que haya comprobado la botella de residuos de tinta.
32. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta izquierda y extraiga **todos** los (3) cartuchos de depuración del sistema de tinta.

33. Instale un cartucho de líquido de limpieza **usado** en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta izquierda.

> **Nota** Si la impresora detecta que un cartucho de líquido de limpieza se ha instalado incorrectamente, que alguno de los cartuchos de líquido de limpieza contiene menos de 350 cc o que se ha instalado un cartucho de líquido de limpieza no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal.
>
> Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de líquido de limpieza válido antes de continuar.

34. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta derecha y extraiga **todos** los (3) cartuchos de depuración del sistema de tinta.

35. Instale un cartucho de líquido de limpieza **usado** en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta derecha.

> **Nota** Si la impresora detecta que un cartucho de líquido de limpieza se ha instalado incorrectamente, que alguno de los cartuchos de líquido de limpieza contiene menos de 350 cc o que se ha instalado un cartucho de líquido de limpieza no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal.
>
> Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de líquido de limpieza válido antes de continuar.

36. El proceso de extracción de tinta se iniciará, y deberá comprobar de nuevo que la botella de residuos de tinta está instalada y **no** está llena. Pulse la tecla OK una vez que haya comprobado la botella de residuos de tinta.

    Una vez finalizado el proceso de limpieza del sistema de tinta, el panel frontal vuelve a mostrar el menú PH. MAIN (MANTENIMIENTO CAB.).

Cuando vuelva a usar la impresora, primero tendrá que realizar el procedimiento descrito en Carga del sistema de tinta.

Carga del sistema de tinta

Cuando la impresora se ha dejado inactiva durante un largo período y debe limpiar el sistema de tinta, necesitará cargar la tinta en el sistema. Necesitará cartuchos de tinta con más de 350 cc de tinta disponible.

Si alguno de los cartuchos contiene menos de 350 cc de tinta o si se ha instalado un cartucho de depuración del sistema de tinta, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal. Instale un cartucho válido con más de 350 cc de tinta en la ranura apropiada para continuar.

Para cargar el sistema de tinta:

1. Pulse la tecla ONLINE (EN LÍNEA).
2. Pulse la tecla SHIFT para mostrar el menú **PH. MAIN** (MANTENIMIENTO CAB.).

3. Pulse la tecla ▲ para seleccionar el menú **PH. MAIN** (MANTENIMIENTO CAB.).

4. Seleccione la opción **CHARGE INK SYS** (CARGAR SIST. TINTA) y pulse OK.
5. Cuando en el panel frontal aparezca el mensaje de advertencia de botella de residuos de tinta, compruebe que la botella de residuos de tinta está instalada y **no** está llena. Compruebe la botella de residuos de tinta y pulse la tecla OK.
6. Se inicia el proceso de carga. Asegúrese de que la botella de residuos de tinta está instalada y **no** está llena. Compruebe la botella de residuos de tinta y pulse la tecla OK.

   Cuando finaliza el proceso de carga de tinta, en el panel frontal aparece la opción Ink Charge (Carga de tinta).

Limpieza del exterior de la impresora

PRECAUCIÓN Limpie la impresora con un paño suave. Se puede utilizar un paño humedecido con un detergente neutro. No permita la entrada de líquidos en la impresora. De lo contrario se corre el riesgo de descargas eléctricas, fuego y fallos de funcionamiento. No limpie la impresora con benceno o disolventes. Eso puede dañar a la pintura.

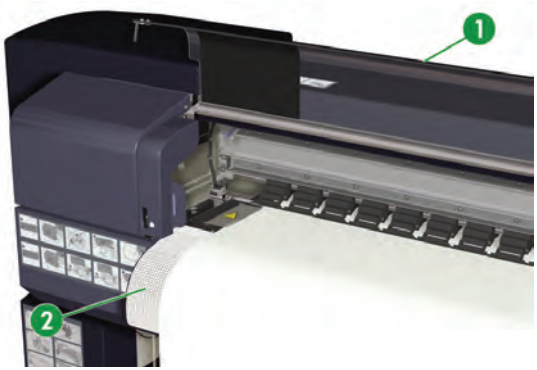
Limpie el exterior de la impresora y todas las partes de la misma que suela tocar como parte del manejo normal (p. ej., puertas de los cartuchos de tinta), cuando lo considere oportuno, con una esponja húmeda o un paño suave y un producto de limpieza doméstico suave, como jabón líquido no abrasivo.

Limpieza de la cubierta trasera y el alimentador de material

Nota No intente eliminar el polvo del material soplando. Eso puede afectar a la calidad de la impresión.

PRECAUCIÓN Limpie la impresora con un paño suave. Se puede utilizar un paño humedecido con un detergente neutro. No permita la entrada de líquidos en la impresora. De lo contrario se corre el riesgo de descargas eléctricas, fuego y fallos de funcionamiento. No limpie la impresora con benceno o disolventes. Eso puede dañar a la pintura.

1. Descargue todo el material de la impresora.
2. Abra la cubierta trasera.
3. Limpie la cubierta trasera con un paño húmedo.
4. Elimine todos los restos de tinta en el alimentador de material con un paño húmedo.
5. Elimine el polvo con una aspiradora.



1. Cubierta trasera
2. Alimentación de material

Limpieza de la platina

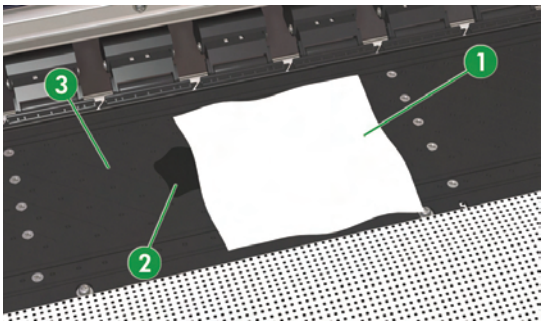
Limpie la platina de la impresora regularmente, cada varios meses o cuando sea necesario. Cuando la platina tenga restos de pegamento o marcas de tinta, límpiela según los siguientes procedimientos:

Nota Si imprime en un material ancho después de utilizar un material más estrecho durante algún tiempo, puede que el lado izquierdo de la platina se ensucie y deje marcas en el dorso del material si no se limpia.

Para limpiar la platina:

1. Descargue todo el material de la impresora.
2. Abra la cubierta trasera.

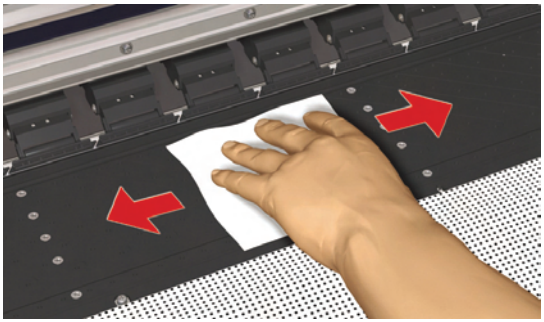
3. Elimine los restos de tinta con un paño suave.



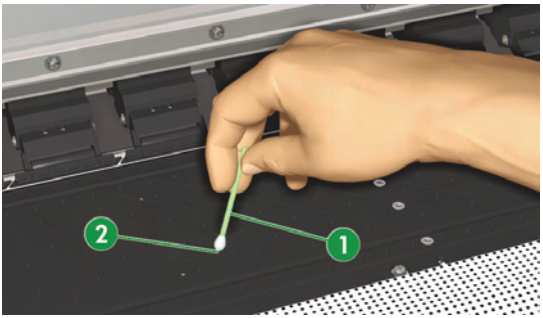
1. Paño suave
2. Tinta
3. Platina

4. Utilice un paño suave ligeramente humedecido con líquido de limpieza para limpiar los restos de tinta sueltos en la platina.

PRECAUCIÓN No utilice productos de limpieza comerciales o abrasivos. No humedezca la platina directamente, ya que se acumulará demasiada humedad.



5. Si hay restos de tinta en los orificios de aspiración (2) de la platina, límpielos con bastoncillos de algodón de 3 mm (1) de uso doméstico y, a continuación, elimine los restos de tinta sueltos con un bastoncillo de algodón ligeramente humedecido con líquido de limpieza.

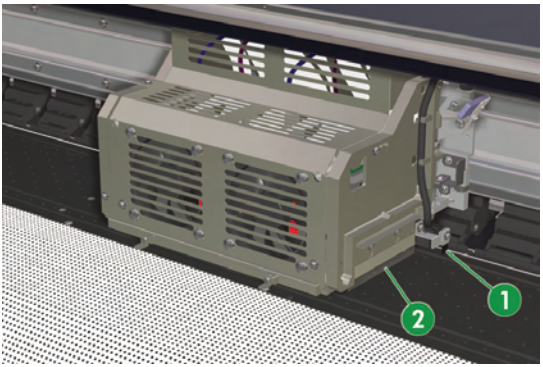


Limpieza del carro

Debe limpiar el protector y el cepillo del carro de la impresora regularmente, cada varios meses o cuando sea necesario. Cuando se adhiera polvo manchado de tinta a cualquiera de los dos, podría transferirse a la superficie del trabajo de impresión provocando problemas de calidad.

Para limpiar la platina:

1. Descargue todo el material de la impresora.
2. Abra la cubierta trasera.
3. Elimine todos los restos de tinta del protector (2) y del cepillo (1) del carro con un paño suave.



Sustitución de la botella de residuos de tinta

ADVERTENCIA La botella de residuos de tinta HP se ha diseñado específicamente para verter los residuos de tinta de la impresora. Está diseñada para trabajar con el sistema de estimación de cantidad de residuos de tinta para alertar al usuario cuando la botella se llena. Una vez sellada con el tapón incorporado proporciona un método seguro de manejo y eliminación de los residuos de tinta.

Utilice sólo botellas de residuos de tinta HP. La botella debe estar instalada conforme a las instrucciones o los residuos de tinta pueden derramarse.

Instale siempre una botella de residuos de tinta HP antes de encender la impresora. Los ciclos de mantenimiento automático y manual producen residuos de tinta que se deben recoger en una botella de residuos de tinta HP.

ADVERTENCIA Use guantes de seguridad desechables de látex o nitrilo (R) para manejar la botella de residuos de tinta HP. Utilice siempre las dos manos para eliminar y transportar una botella de residuos de tinta HP.

Mantenga la botella de residuos de tinta HP en posición vertical. No la coloque en mesas o estantes desde los que pueda caer.

Los residuos de tinta son combustibles. Mantenga las botellas de residuos de tinta HP lejos de llamas, chispas u otras fuentes de ignición.

Nunca almacene residuos de tinta en un recipiente de cristal.

Nunca vierta residuos de tinta en recipientes que contengan otros productos químicos.

PRECAUCIÓN No separe el tapón de su cordel de la botella de residuos de tinta HP. El tapón es necesario para sellar adecuadamente la botella de residuos de tinta HP para su eliminación.

Compruebe el nivel de la botella de residuos de tinta HP para prevenir el vertido de líquido. Si el nivel de residuo de tinta supera la línea de indicación, sustituya la botella con una botella de residuos de tinta HP vacía.

Nota Coloque una hoja de papel en el suelo bajo la botella de residuos de tinta HP cuando retire una botella con residuos de tinta. Eso le ayudará a evitar salpicaduras de tinta. Si el papel se impregna de tinta, trátelo como material combustible y elimínelo convenientemente.

HP recomienda disponer siempre de una botella de residuos de tinta HP vacía de repuesto. Algunos procedimientos de mantenimiento requieren la instalación de una botella de residuos de tinta HP vacía para evitar el vertido de tinta.

La botella de residuos de tinta HP contiene disolventes orgánicos y se debe eliminar de acuerdo con las normativas locales, autonómicas y nacionales. Coloque siempre firmemente el tapón en las botellas de residuos de tinta HP llenas o parcialmente llenas después de extraerlas de la impresora para evitar salpicaduras de tinta.

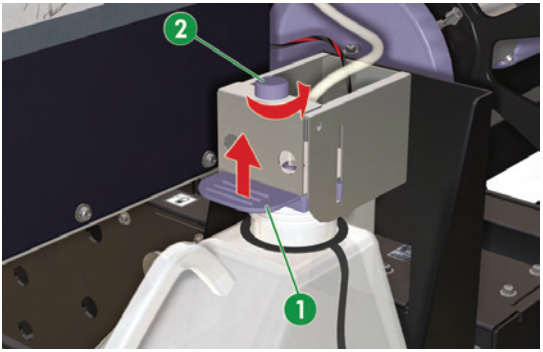
Asegúrese de que todos los operarios están formados en el uso de los equipos de emergencia, como unidades de lavado de ojos o extintores, y conocen su ubicación.

Nota No sustituya la botella de residuos de tinta durante la impresión.

La botella de residuos de tinta debe comprobarse diariamente para asegurarse de que no está llena.

Si está llena, debe vaciarse tal y como se indica a continuación:

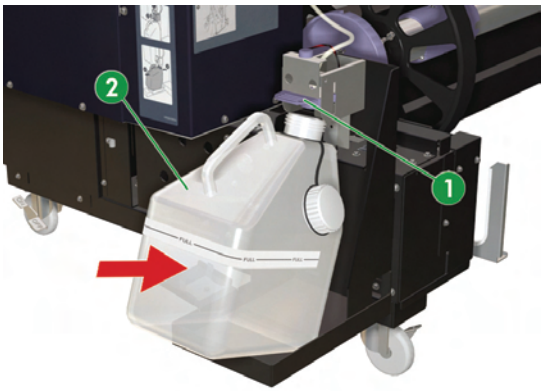
1. Afloje el tornillo (2) y levante la palanca (1) para liberar la botella de residuos de tinta.



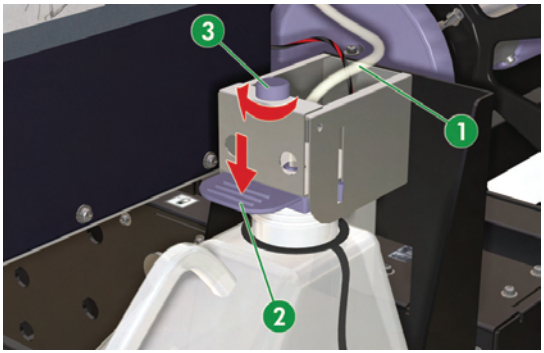
2. Saque la botella de residuos de tinta (1) con cuidado, procurando no salpicar la impresora ni el suelo.

3. Selle la botella de residuos de tinta con su tapón y deshágase de ella correctamente de acuerdo con las normativas locales, autonómicas y nacionales.

4. Levante la palanca (1) e instale la botella de residuos de tinta vacía (2).



5. Baje la palanca (2), inserte el tubo de tinta (1) en la botella y apriete el tornillo (3). Asegúrese de que la botella de residuos de tinta está colocada correctamente.



6. El panel frontal le solicitará que restablezca el contador de residuos de tinta.

7. Seleccione **YES** y pulse la tecla OK para restablecer el contador de residuos de tinta.

Recuperación normal de cabezales

1. Pulse la tecla Online.

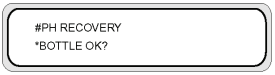
2. Pulse la tecla Shift para mostrar el menú **PH. RECOVERY** (RECUPERACIÓN CABEZ.).

3. Pulse la tecla ◄ para acceder al menú **PH. RECOVERY** (RECUPERACIÓN CABEZ.).

4. Pulse la teclas ▲ o ▼ para seleccionar **NORMAL ALL** (NORMAL TODOS).

Nota Si **NORMAL ALL** (NORMAL TODOS) no es suficiente para limpiar los inyectores, inténtelo con la opción **STRONG** (FUERTE) para el conjunto de cabezales de impresión afectados. Ejecute la impresión de calidad de imagen para determinar el conjunto de cabezales de impresión afectado.

5. Pulse la tecla OK.



6. Asegúrese de que la botella de residuos de tinta no está llena y vuelva a pulsar la tecla OK.

Nota El proceso de recuperación de los cabezales puede durar varios minutos.

7. Cuando finalice la limpieza, pulse la tecla Online.

Impresión de calidad de imagen

Utilice la impresión de calidad de imagen para comprobar que todos los inyectores de los cabezales de impresión funcionan correctamente. Ejecute la impresión de calidad de imagen todos los días antes de utilizar la impresora.

Nota Utilice la impresión de calidad de imagen para comprobar que todos los inyectores de los cabezales de impresión funcionan correctamente tras la limpieza de la unidad de protección. Si hay algún defecto en la impresión de calidad de imagen, puede realizar una recuperación normal de cabezales para limpiar los cabezales.

7 ¿Cómo se obtiene la mejor calidad de imagen?

- Ejecutar la impresión de calidad de imagen
- Interpretación de la impresión de calidad de imagen
- Administración de tipos de material
- Calibración de la impresora
- Ajuste de retroceso durante la impresión
- Ajuste de la configuración del calentador y del modo de impresión

Los distintos tipos de material pueden ofrecer una mejor calidad de imagen en función de la configuración mecánica y eléctrica de su impresora. Para optimizar la calidad de la imagen puede realizar diversas impresiones de prueba para el tipo de material que está utilizando. En función de los resultados puede ajustar la configuración de la impresora para el tipo de material.

Para ajustar la configuración de la impresora para un tipo de material, modifique los tipos de material existentes o cree otros nuevos. Antes de crear o modificar un tipo para el material que desea utilizar, imprima la impresión IQ para determinar la calidad general que se obtiene con uno de los tipos de material existentes predefinidos. Algunos tipos de material no necesitan ajustes de configuración de impresora.

- Cargue el nuevo tipo de material y seleccione el tipo similar al material que se ha cargado (consulte Administración de tipos de material).
- Ejecute la impresión de calidad de imagen (consulte Ejecutar la impresión de calidad de imagen).

  Si la impresión de calidad de imagen es satisfactoria, puede utilizar el tipo de material preestablecido para la impresión.

  Si la impresión de calidad de imagen no es satisfactoria, cree un nuevo tipo de material o modifique el seleccionado (consulte Administración de tipos de material).
- Calibre la impresora para el tipo de material (consulte Calibración de la impresora).
- Cambie la configuración de tipo de material (consulte Modificar la configuración de tipos de material).
- Vuelva a ejecutar la impresión de calidad de imagen para comprobar la calidad general con los nuevos ajustes.

Si aún no está satisfecho con la calidad de la imagen, puede que necesite realizar más ajustes a la configuración de la impresora, como el modo de impresión o la temperatura del calentador. Para obtener

una descripción de los problemas de calidad de imagen que puede experimentar y de las soluciones recomendadas, consulte El problema es la calidad de impresión.

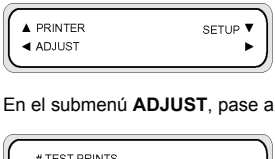
Ejecutar la impresión de calidad de imagen

Utilice la impresión de calidad de imagen para comprobar la calidad general de las imágenes. Ejecute la impresión de calidad de imagen cada día antes de utilizar la impresora. Si la calidad de imagen es satisfactoria, no es necesario realizar ninguna calibración. Si la calidad de imagen no es satisfactoria, es probable que tenga que ajustar la configuración de tipo de material. Utilice también la impresión de calidad de imagen para comprobar que no hay inyectores de cabezal de impresión averiados.

Nota Utilice la opción IQ print para comprobar que no hay inyectores de cabezal de impresión averiados después de la limpieza de la cubierta.

Para ejecutar la impresión de calidad de imagen:

1. Pulse la tecla Online y la tecla Shift dos veces.
2. Seleccione el menú **ADJUST** (AJUSTAR) con la tecla ◄.



3. En el submenú **ADJUST**, pase a **TEST PRINTS** (IMPRESIONES PRUEBA) y pulse la tecla OK.

4. En el menú **TEST PRINTS**, pase a **IQ PRINT**(IMPRIMIR CALIDAD DE IMAGEN) y pulse la tecla OK.

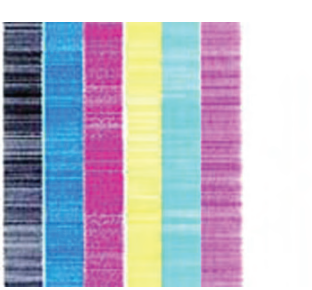
5. Pulse la tecla OK para iniciar la impresión.

Interpretación de la impresión de calidad de imagen

A continuación aparecen unos ejemplos de los resultados de impresión posibles de la impresión de calidad de imagen y la acción recomendada.

Si el resultado de la impresión de calidad de imagen es satisfactorio, puede imprimir en el material sin necesidad de cambiar la configuración de la impresora o de los calentadores.

Si observa bandas en uno de los colores (en el color negro en la imagen anterior), significa que hay inyectores de cabezal de impresión averiados y deberá realizar una recuperación del cabezal de impresión (consulte Recuperación normal de cabezales). Después de realizar la recuperación del cabezal de impresión, vuelva a ejecutar la impresión de calidad de imagen para comprobar que el cabezal imprime correctamente.



Si observa bandas en todos los colores, debe calibrar la impresora para el material cargado. Si ha seleccionado un tipo de papel preestablecido, es conveniente que cree un nuevo tipo de papel antes de modificar la configuración (consulte Crear un nuevo tipo de material) y calibre luego la impresora (consulte Calibración de la impresora). Las bandas pueden aparecer como líneas blancas (como en la imagen superior) o como líneas oscuras.

Si sigue observando bandas en todos los colores después de realizar las calibraciones, intente ajustar la temperatura de los calentadores y/o la configuración del modo de impresión (consulte Ajuste de la configuración del calentador y del modo de impresión).

Administración de tipos de material

Puede crear nuevos tipos de papel o puede modificar o eliminar tipos de papel existentes mediante el menú **MEDIA REG.** (REG. MATERIAL).

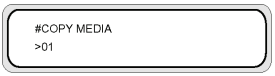
Sugerencia Se recomienda que no modifique los tipos de material preestablecidos proporcionados con la impresora. Puede copiar un tipo de material preestablecido con características similares a las del nuevo material que desea utilizar y utilizar la copia para crear un nuevo tipo antes de cambiar la configuración. De esa forma, sólo deberá realizar cambios en uno o dos parámetros y no tendrá que establecer nuevos valores para el resto de los parámetros.

Para obtener una lista completa de las opciones disponibles en el menú **MEDIA REG** (REG. MATERIAL), consulte Menú MEDIA REG (REG. MATERIAL).

Copiar un tipo de material para crear uno nuevo

1. Pulse la tecla Online.
2. Pulse la tecla ▼ para entrar en el menú **MEDIA REG** (REG. MATERIAL).

3. Seleccione la opción **COPY MEDIA** (COPIAR MATERIAL) con las teclas ▲ y ▼ y pulse OK.

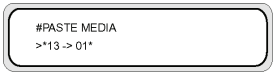


4. Seleccione el número de material con las teclas ▲ y ▼ y pulse OK.

   Sólo se muestran números para los tipos de material ya existentes.

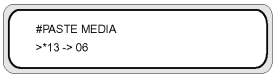
5. Para crear un nuevo tipo de material a partir de la copia, pulse la tecla ▼ para entrar en el menú **MEDIA REG** (REG. MATERIAL).

6. Seleccione la opción **PASTE MEDIA** (PEGAR MATERIAL) con las teclas ▲ y ▼ y pulse OK.



7. Seleccione un número de material con las teclas ▲ y ▼.

Nota Si el número de la derecha está seguido de un asterisco (*), el número mostrado ya contiene información de tipo de material.



8. Pulse la tecla OK para confirmar.

9. Pulse la tecla OK para crear el nuevo tipo de papel.

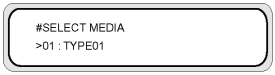
Crear un nuevo tipo de material

Sugerencia Se recomienda que no modifique los tipos de material preestablecidos proporcionados con la impresora. Puede copiar un tipo de material preestablecido con características similares a las del nuevo material que desea utilizar y utilizar la copia para crear un nuevo tipo antes de cambiar la configuración. De esa forma, sólo deberá realizar cambios en uno o dos parámetros y no tendrá que establecer nuevos valores para el resto de los parámetros.

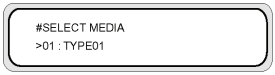
Para crear un nuevo tipo de material:

1. Pulse la tecla Online.
2. Pulse la tecla ▼ para entrar en el menú **MEDIA REG** (REG. MATERIAL).

3. Desplácese hasta el menú **SELECT MEDIA** (SELECCIONAR MATERIAL) con las teclas ▲ y ▼.



4. Pulse la tecla OK para seleccionar un número de tipo de papel.

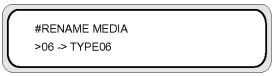


5. Seleccione un número de tipo de material con las teclas ▲ y ▼ y pulse OK.

Nota Si un número no está disponible significa que ya se ha creado un nuevo tipo de material con ese número.

*Seleccione otro número.

6. Pulse la tecla ▼ y la tecla OK para definir el nombre del nuevo tipo de material.



7. Defina el nombre del nuevo tipo de material con las teclas ◄ y ► para seleccionar los caracteres y use las teclas ▲ y ▼ para cambiarlos.
8. Pulse la tecla OK para confirmar el nombre del tipo de papel.

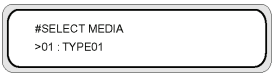
9. Pulse la tecla OK para confirmar el nuevo tipo de papel.

Modificar la configuración de tipos de material

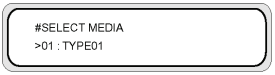
Para modificar la configuración de un tipo de material:

1. Pulse la tecla Online.
2. Pulse la tecla ▼ para entrar en el menú **MEDIA REG** (REG. MATERIAL).

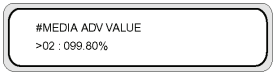
3. Desplácese hasta el menú **SELECT MEDIA** (SELECCIONAR MATERIAL) con las teclas ▲ y ▼.



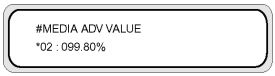
4. Pulse la tecla OK para seleccionar un número de papel.



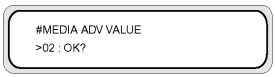
5. Desplácese a la opción de tipo de material que desea modificar con las teclas ▲ y ▼.



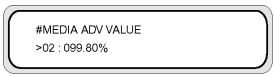
6. Pulse la tecla OK para modificar el valor.



7. Pulse la tecla OK para confirmar. El mensaje que aparece a continuación sólo se mostrará para los tipos de material recién creados.



8. Pulse la tecla OK para crear el tipo de material 02; * (asterisco) indica que ya se ha creado ese tipo de papel. La pantalla regresa a (1).



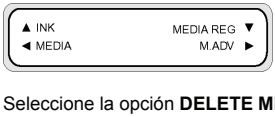
Pulse la tecla Cancel para cancelar el proceso. El panel frontal muestra el menú superior.

Eliminar un tipo de material

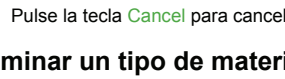
Se pueden seleccionar tipos de material entre 02 y 20. El tipo de material 01 está definido como material estándar y no se puede eliminar.

Para eliminar un tipo de material:

1. Pulse la tecla Online.
2. Pulse la tecla ▼ para entrar en el menú **MEDIA REG** (REG. MATERIAL).



3. Seleccione la opción **DELETE MEDIA** (ELIMINAR MATERIAL).



4. Pulse la tecla OK para seleccionar **TYPE** (TIPO) con las teclas ▲ y ▼.

5. Pulse la tecla OK para confirmar.

Calibración de la impresora

Puede ajustar la configuración mecánica y eléctrica de la impresora basándose en diversos patrones de impresión. Esos patrones le permiten calibrar la configuración de la impresora para el material que está utilizando. Basándose en los resultados de los patrones, puede optimizar el rendimiento de la impresora.

Calibrar avance de material

La impresora ha sido calibrada en fábrica con para garantizar que el material avanza de forma precisa cuando se utilizan tipos de material admitidos en condiciones ambientales normales. Sin embargo, en algunas ocasiones puede ser que resulte útil calibrarla de nuevo:

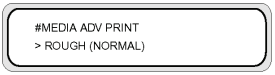
- Materiales no soportados: existen numerosos fabricantes de material que suministran papel con una amplia gama de propiedades, como el grosor o la dureza, del que se puede sacar mayor partido mediante la calibración. El papel recomendado por HP le ofrece la mejor calidad de impresión.
- Condiciones medioambientales poco usuales, pero estables: si imprime en unas condiciones de temperatura o de humedad poco frecuentes pero que van a ser constantes, convendría que se realizara de nuevo otra calibración.

Sin embargo, la calibración de avance de material asume que existe un problema de calidad de imagen y que ya se ha seguido el procedimiento de solución de problemas apropiado para solventarlo. Si no hay ningún problema, no es necesario realizar la calibración.

Nota Este procedimiento describe la calibración de avance de material para todos los materiales cargados en la impresora. Si necesita calibrar el avance de material sólo para un material específico, defina el avance mediante la opción **MEDIA REG** (REG. MATERIAL).

1. Cargue materiales más anchos que el tamaño A1 y de longitud superior a 1 m.
2. Pulse la tecla Online.

3. Seleccione **M_ADV** (AV. MATERIAL) mediante la tecla ►.



Seleccione la opción **MEDIA ADV PRINT** (IMPRESIÓN AV. MATERIAL) y pulse OK.

Seleccione el modo de impresión que suele utilizar para el material que está calibrando.

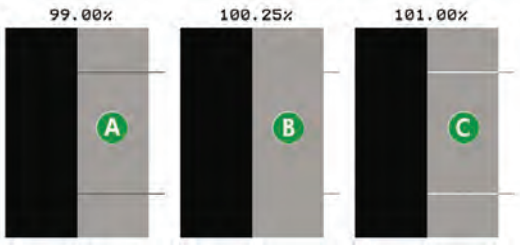
Los modos de impresión que se pueden seleccionar son **NORMAL**, **H-QUALITY** (ALTA CALIDAD), **H-QUALITY2** (ALTA CALIDAD2), **H-DENSITY** (ALTA DENSIDAD),**H-DENSITY2** (ALTA DENSIDAD2) y **DRAFT** (BORRADOR).

Seleccione el patrón de ajuste de alimentación de material **NORMAL** cuando ajuste el modo de alta velocidad.

4. Pulse las teclas ▲ o ▼ para seleccionar el modo de impresión **ROUGH** (ESBOZO) y pulse OK.

5. Pulse la tecla OK para imprimir el patrón.

En este ejemplo, el color es negro.



Se imprimen nueve patrones en intervalos de 0,25% en un rango de 99,00% a 101,00%.

- A — Se observan líneas oscuras; el valor es demasiado bajo.
- B — No se observan líneas; el valor es correcto.
- C — Se observan líneas claras; el valor es demasiado alto.

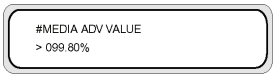
Nota Seleccione un valor medio si el valor de avance de material es distinto en cada color. Si tiene una imagen que utiliza un dolor determinado, configure el valor basándose en ese color.

Configure un valor medio si el valor de avance del material es distinto para cada lado del material.

Esos valores distintos de los lados del material pueden estar causados por el sesgado.

6. Con el resultado impreso, seleccione el valor de calibración de avance de material más adecuado.

7. Pulse la tecla ▼ y luego OK para mostrar el valor actual de calibración de avance de material.

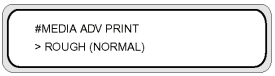


8. Introduzca el valor de calibración de avance de material y pulse la tecla OK.

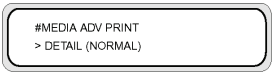
Seleccione el número que desea cambiar mediante las teclas ◄ y ► y cambie el valor numérico con las teclas ▲ y ▼.

Si desea realizar una calibración de avance de material más precisa, deberá imprimir el patrón **DETAIL** (DETALLE) tal y como se indica a continuación:

9. Pulse la tecla ▼ y, a continuación, OK.



10. Pulse las teclas ▲ o ▼ para seleccionar el patrón **DETAIL** (DETALLE).



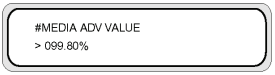
Seleccione el mismo modo de impresión que el patrón **ROUGH** (ESBOZO) impreso anteriormente.

11. Pulse la tecla OK dos veces para imprimir el patrón **DETAIL** (DETALLE).

12. Con el resultado impreso, seleccione el valor de calibración de avance de material más adecuado.

Se imprimen cinco patrones en intervalos de 0,06% en un rango de -0,12% a +0,12%.

13. Pulse la tecla ▼ y luego OK para mostrar el valor de calibración de avance de material.



14. Introduzca el valor de ajuste de avance de material y pulse la tecla OK.

Defina un valor numérico con las teclas ▲ y ▼.

15. Pulse la tecla OK para confirmar.

Ajuste de posición del cabezal de impresión

Utilice los patrones de prueba de posición de impresión de cabezal de impresión para calibrar la posición del cabezal de impresión:

- Posiciones izquierda y derecha del cabezal de impresión.
- Posición del cabezal — ajusta la posición del cabezal para el eje de escaneo utilizando el cabezal de tinta negra como referencia.
- Posiciones izquierda y derecha de impresión bidireccional.

Para imprimir los patrones de posición del cabezal de impresión:

1. En el menú **TEST PRINTS** (IMPRESIONES PRUEBA) desplácese hasta la opción deseada (**PH ROW, PH TO PH, BIDIR DEF** y **BIDIR F.D.**) y pulse la tecla OK.

2. Pulse la tecla OK para iniciar la impresión.

Para configurar los valores de ajuste de las posiciones izquierda y derecha del cabezal de impresión:

1. Seleccione la opción **ADJUST** (AJUSTAR) y pulse la tecla OK.
2. Seleccione **YY PH ROW VALUE** y pulse la tecla OK.
3. Seleccione el color del cabezal que desea ajustar y pulse la tecla OK.
4. En el patrón de ajuste de cabezal, identifique el valor de las 2 líneas del color seleccionado que están perfectamente alineadas.
5. Introduzca el valor y pulse la tecla OK.

   Seleccione el número que desea cambiar con las teclas ◄ y ► y cambie el valor numérico con las teclas ▲ y ▼.

Para configurar el valor de ajuste cabezal a cabezal:

1. Seleccione la opción **ADJUST** (AJUSTAR) y pulse la tecla OK.
2. Seleccione **YY PH TO PH VAL** y pulse la tecla OK.
3. Seleccione el color del cabezal de impresión que desea ajustar y pulse la tecla OK.
4. En el patrón de ajuste de cabezal de impresión, identifique el valor en el que la línea negra vertical y las líneas de cabezal de impresión de color están perfectamente alineadas.
5. Introduzca el valor y pulse la tecla OK.

   Seleccione el número que desea cambiar con las teclas ◄ y ► y cambie el valor numérico con las teclas ▲ y ▼.

Para configurar los ajustes izquierdo y derecho de la impresión bidireccional de todos los modos de impresión excepto Borrador óptimo:

1. Seleccione la opción **ADJUST** (AJUSTAR) y pulse la tecla OK.
2. Seleccione **YY BIDIR DEF(X)**, donde X es L (left) o R (right) para izquierda o derecha; a continuación, pulse la tecla OK.
3. Seleccione el color del cabezal de impresión que desea ajustar y pulse la tecla OK.
4. En el patrón de ajuste de cabezales de impresión, identifique el valor en el que dos líneas del mismo color están alineadas.
5. Introduzca el valor y pulse la tecla OK.

   Seleccione el número que desea cambiar con las teclas ◄ y ► y cambie el valor numérico con las teclas ▲ y ▼.

Para seleccionar el ajuste YY BIDIR F.D (YY BORRADOR OPTIMO BIDIR.) (izquierdo y derecho) del modo de impresión Borrador óptimo:

1. Seleccione la opción **ADJUST** (AJUSTAR) y pulse la tecla OK.
2. Seleccione **YY BIDIR F.D.(X)**, donde X es L (left) o R (right) para izquierda o derecha; a continuación, pulse la tecla OK.
3. Seleccione el color del cabezal de impresión que desea ajustar y pulse la tecla OK.
4. En el patrón de ajuste de cabezales de impresión, identifique el valor en el que dos líneas del mismo color están alineadas.
5. Introduzca el valor y pulse la tecla OK.

   Seleccione el número que desea cambiar con las teclas ◄ y ► y cambie el valor numérico con las teclas ▲ y ▼.

Impresión de ajuste de retroceso

Esta opción imprime un patrón que permite ajustar la cantidad de retroceso que se aplica al tipo de material que está cargando.

1. Pulse la tecla Online.

2. Pulse la tecla ►, seleccione **BACK ADJ PRINT** (IMPRESIÓN REAJUSTE) y pulse la tecla OK.

   Seleccione el modo de impresión que suele utilizar para el material que está calibrando.

   Seleccione la impresión de ajuste de alimentación de material **NORMAL** cuando ajuste el modo de alta velocidad.

Seleccione un parámetro basado en el modo de impresión.

Parámetros:

- **NORMAL** — modos de impresión estándar y de alta velocidad
- **H-QUALITY** (ALTA CALIDAD) — modo de impresión de alta calidad
- **H-DENSITY** (ALTA DENSIDAD) — modo de impresión de alta densidad
- **3 TIMES** (3 VECES) — modo de impresión de densidad extraalta
- **H-QUALITY2** (ALTA CALIDAD2) — modo de impresión de alta calidad a media velocidad
- **H-DENSITY2** (ALTA DENSIDAD2) — modo de impresión de alta densidad a media velocidad
- **DRAFT** (BORRADOR) — modo de impresión de borrador
- **FAST** (RÁPIDO) — modo de impresión rápida

- **F-H-QUALITY** (ALTA CALIDAD RÁPIDA) — modo de impresión rápido de alta calidad
- **F-H-DENSITY** (ALTA DENSIDAD RÁPIDA) — modo de impresión rápido de alta densidad
- **F-3 TIMES** (3 VECES RÁPIDO) — modo de impresión rápido de densidad extraalta
- **F-H-QUAL2** (ALTA CALIDAD RÁPIDA2) — modo de impresión rápido de alta calidad y media velocidad
- **F-H-DENS2** (ALTA DENSIDAD RÁPIDA2) — modo de impresión rápido de alta densidad y media velocidad
- **FINE DRAFT** (BORRADOR ÓPTIMO) — modo de impresión de borrador óptimo

Ajuste de retroceso durante la impresión

Esta opción le permite ajustar la cantidad de retroceso que se aplica al material mientras imprime.

1. Pulse la tecla ▲ o ▼ cuando se muestre “PRINTING” (IMPRIMIENDO) en el panel frontal.

2. Use las teclas ▲ y ▼ para cambiar el valor de corrección actual de la alimentación en incrementos del 0,01%. El valor mostrado en la segunda línea de la pantalla se aplica inmediatamente al trabajo de impresión actual. Tras tres segundos sin pulsar ninguna tecla, se recupera la pantalla original.

Nota El valor de corrección al principio de la impresión se muestra en la primera línea y no cambiará hasta que termine la impresión. Si se ejecuta el modo de limpieza 2 durante la impresión, se muestra el valor de corrección modificado durante la limpieza después de que ésta termine.

Ajuste de la configuración del calentador y del modo de impresión

Si observa la presencia de bandas de todos los colores y ya ha ejecutado la calibración de avance de material, puede intentar ajustar las configuraciones de temperatura del calentador y de modo de impresión.

Las bandas de todos los colores se pueden deber a los siguientes factores:

- Tamaño del punto de impresión pequeño: el calor puede ocasionar un tamaño de punto menor. Cuanto más alto es el ajuste de la temperatura del calentador, más pequeño es el tamaño del punto.
- Absorción de tinta por el material: pueden aparecer bandas si el material utilizado no es capaz de absorber la tinta a medida que la recibe.

Para mejorar la aplicación y la absorción de la tinta intente lo siguiente:

- Configure una temperatura menor para el calentador de impresión.
- Cambie el modo de impresión para reducir la cantidad de tinta aplicada al material.
- Cambie el modo de impresión de bidireccional a unidireccional.

Después de cada cambio de la configuración, intente ejecutar la impresión de calidad de imagen para comprobar la calidad.

Para cambiar la temperatura de calentador y la configuración del modo de impresión:

1. Pulse la tecla Online y seleccione el menú **MEDIA REG** (REG. MATERIAL) con la tecla ▼.

2. Seleccione **PRINT HEATER T** (TEMP. CABEZALES) en el menú **MEDIA REG** (REG. MATERIAL) con las teclas ▲ y ▼.

Parámetros: 15 °C a **55** °C o ****** para apagar el calentador.

Nota Este valor sólo se aplicará si la opción **HEATER PREF** (PREF. DE CALENTADOR) se establece en **HEAT PANEL** (PANEL DE CALENT.).

3. Seleccione el número que desea cambiar con las teclas ◄ y ► y cambie el valor numérico con las teclas ▲ y ▼.
4. Pulse la tecla OK para confirmar el parámetro.

   Ejecute la impresión de calidad de imagen para comprobar la calidad.

5. Para cambiar el modo de impresión:

   Seleccione **PRINT MODE.** (MODO DE IMPRESIÓN) en el menú **MEDIA REG** (REG. MATERIAL) con las teclas ▲ y ▼.

6. Para cambiar la configuración de la opción mostrada, pulse la tecla OK.

7. Con las teclas ▲ y ▼, seleccione un modo de impresión que aplique menos tinta al material.

   Parámetros:

   - **NORMAL** (4 pases)
   - **H-QUALITY** (8 pases)
   - **H-DENSITY** (8 pases)
   - **3 TIMES** (12 pases)
   - **H-QUALITY2** (16 pases)
   - **H-DENSITY2** (16 pases)
   - **DRAFT** (2 pases)
   - **FAST** (4 pases)
   - **F-H-QUALITY** (8 pases)
   - **F-H-DENSITY** (8 pases)
   - **F-3 TIMES** (12 pases)
   - **F-H-QUAL2** (16 pases)
   - **F-H-DENS2** (16 pases)
   - **FINE DRAFT** (4 pases)

   Nota Este valor sólo se aplicará en la configuración del panel frontal si la opción **PRINT MODE PREF** (PREF. MODO IMPRES.) se establece en **FRONT PANEL** (PANEL FRONTAL).

   Nota Modos de impresión del panel frontal de la impresora

8. Pulse la tecla OK para confirmar el parámetro.

Ejecute la impresión de calidad de imagen para comprobar la calidad.

9. Para cambiar el modo de dirección de impresión a unidireccional, seleccione **PRINT DIRECTION.** (DIRECCIÓN IMPRESIÓN) en el menú **MEDIA REG** (REG. MATERIAL) con las teclas ▲ y ▼.

10. Seleccione **UNIDIR** con las teclas ▲ y ▼ para impresión unidireccional.
11. Pulse la tecla OK para confirmar el parámetro.

Si la calidad de imagen sigue sin mejorar, le recomendamos que cambie el material.

8 El problema es… (temas de solución de problemas)

En esta sección se describe la solución de problemas de la impresora. Si el problema no se puede solucionar, póngase en contacto con su distribuidor o con nuestro centro de asistencia técnica.

- El problema es… (lista de comprobación)
- Choques de los cabezales
- Cartucho de tinta no instalado
- Cartucho de tinta no detectado
- Cartucho de tinta próximo a caducidad
- El cartucho de tinta ha sobrepasado la fecha de caducidad
- El material pegado genera el mensaje NO MEDIA LOADED (no hay material cargado)
- Material cargado sesgado
- Un mensaje de error
- Un sonido anómalo

El problema es… (lista de comprobación)

Antes de determinar que la impresora tiene un problema grave, compruebe los siguientes elementos.

Síntoma	Elementos a comprobar	Medidas correctivas
No hay alimentación	Conexión del cable de alimentación	Comprobar que el cable de alimentación está conectado correctamente a la toma eléctrica.
	Suministro de alimentación a la toma	Proporcionar electricidad a la toma de alimentación.
	Interruptor ON/OFF	Encender el interruptor de alimentación (consulte Encendido/apagado).
La guía de material no se calienta incluso cuando el calentador está encendido.	Estado de la impresora	La guía de material se calienta durante la impresión. Imprimir el patrón de prueba para comprobar que la guía de material se calienta.
	Panel frontal de calentador	Encender el calentador (frontal, de impresión o trasero) e imprimir el patrón de prueba para comprobar que la guía de material se calienta.
La impresora no se inicia o no funciona correctamente	LED de ERROR y mensajes del panel frontal	Consulte: El problema es… Un mensaje de error.
No se puede imprimir	Conexión del cable USB	Conectar el cable USB correctamente (consulte Conexión a un PC).
	LED de ERROR y mensajes del panel frontal	Consulte: El problema es… Un mensaje de error.
	LED de ERROR apagado	Imprimir el patrón de ajuste de los inyectores (consulte Ajuste de posición del cabezal de impresión).
Los datos no se procesan de forma inmediata	DATA LED (¿parpadea?)	Compruebe las condiciones de comunicación con el PC.

Síntoma	Elementos a comprobar	Medidas correctivas
Calidad de impresión baja	Tipo de material	Comprobar si mejora cambiando los ajustes de temperatura del calentador, modo de impresión, RIP, etc. Si no se producen mejoras, comprobar si el material está soportado. Sustituir el material por otro tipo.
	Tipo de tinta	Utilizar la tinta recomendada por (consulte: Información sobre… Cartuchos de tinta).
	Limpieza de los cabezales	Limpie los cabezales (consulte Recuperación normal de cabezales).
	No se ha configurado la banda de color.	Configurar la banda de color. Consulte Ajuste de banda de color (COLOR STRIPE) en el menú MEDIA REG.
	Inyectores mal orientados en la impresión de baja tasa de color.	Configurar el modo de cabezal en HIGHLIGHT (RESALTADO). Consulte Ajuste del modo de emisión del cabezal de impresión (IMAGE GRADIENT) en el menú MEDIA REG. (REG. MATERIAL).
	Temperatura de funcionamiento	Utilice la impresora en un rango de temperaturas de 20 a 25 °C.
Se producen atascos de material con frecuencia	Tipo de material	Comprobar si la configuración de tipo de material coincide con el tipo de material cargado (consulte Instalación de un rollo de material en la impresora usando el desplazador principal y Extracción de un rollo de material de la impresora). Utilizar el material recomendado (consulte: Información sobre Pedidos de material).
	Configuración de material.	Cargue el material correctamente (consulte: El problema es … Choques de los cabezales).
	Comprobar si hay obstrucciones en la ruta del carro o del material.	Eliminar cualquier obstrucción (consulte: El problema es … Choques de los cabezales).
La impresión es lenta	Temperatura de funcionamiento.	Utilice la impresora en un rango de temperaturas de 20 a 25 °C.

Síntoma	Elementos a comprobar	Medidas correctivas
Material pegado en la platina frontal	La temperatura del calentador de la platina frontal es demasiado elevada (45ºC o más).	Reduzca la temperatura del calentador de la platina frontal
	El material se pega con más frecuencia después de esperar a que se reciban los datos y no lo hace en funcionamiento normal.	Ajuste UNSTICK MODE (modo Despegar) en ON
	El ajuste de la tensión posterior es demasiado elevado en el lateral de alimentación.	Reduzca el peso de la barra de tensión del lado de alimentación al especificado; no obstante, si esto provoca el sesgado del material porque éste se pega, desenrolle y vuelva a rebobinar el material antes de imprimir.
	Tipo de material: - Rótulo (para impresión a doble cara) - Lona retroiluminada Estos tipos de material se pegan más (y con más frecuencia) cuando se dejan varios minutos con el calentador encendido.	Intente una de las siguientes opciones: 1. Aligere la barra de tensión para reducir la tensión posterior. 2. Reduzca la temperatura del calentador de la platina. 3. Ajuste UNSTICK MODE (modo Despegar) en ON. 4. Ajuste la limpieza durante la impresión en OFF (configure PH CLEANING en START y END).

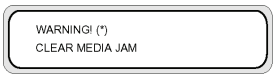
Síntoma	Elementos a comprobar	Medidas correctivas
Material pegado en la platina central	La temperatura del calentador de la platina central es demasiado elevada (40ºC o más).	Reduzca la temperatura del calentador de la platina central. Si la temperatura del calentador de la platina tiene un ajuste elevado para secar grandes cantidades de tinta eficazmente: 1. Reduzca la cantidad de tinta con el RIP. 2. Cambie la impresión de 4 pases a 8 para poder bajar la temperatura.
	El nivel del ventilador de aspiración se ha ajustado en HIGH (Alto, el nivel predeterminado).	Ajuste el nivel del ventilador de aspiración en MIDDLE o LOW (medio o bajo).
	Tipo de material (como la platina frontal anterior).	Intente una de las siguientes opciones: 1. Ajuste el nivel del ventilador de aspiración en MIDDLE o LOW (medio o bajo). 2. Reduzca la temperatura del calentador de la platina. 3. Ajuste UNSTICK MODE (modo Despegar) en ON. 4. Ajuste la limpieza durante la impresión en OFF (configure PH CLEANING en START y END). No obstante, con estas soluciones, si el material borbotea justo después de las ruedas tensoras, la alimentación de material puede dañar un cabezal o provocar atascos de material. Por lo tanto, se recomienda lo siguiente: 1. No utilizar ese tipo de material. 2. Si se debe utilizar ese tipo de material, ajuste la posición del carro en HIGH (alta).

Síntoma	Elementos a comprobar	Medidas correctivas
Material pegado en la impresión a doble cara	Separador obligatorio.	Utilice un separador. - El material se podría pegar cuando se imprime la superficie posterior. En tal caso, se pueden producir los problemas descritos en las dos categorías anteriores. - Cuando la impresión de la superficie frontal del material tiene poca cobertura, la superficie posterior se puede imprimir sin separador. No obstante, el material se puede pegar debido a las causas descritas para las dos categorías anteriores.
	Tipo de material (como las platinas frontal y central anteriores).	1. Utilice las soluciones indicadas para ambas categorías. 2. Imprima la imagen de la parte frontal del material con una resistencia de fricción reducida a fin de que la resistencia de fricción de la superficie posterior también se reduzca y el material no se pegue. 3. Deje que transcurra tiempo suficiente para que la superficie frontal se seque completamente antes de imprimir la superficie posterior; la secuencia recomendada es la siguiente: a. Seque la parte frontal de la imagen con un secador específico mientras se imprime. b. Deje la impresión frontal tres horas sin rebobinar. b. Imprima la imagen de la parte posterior del material.

Choques de los cabezales

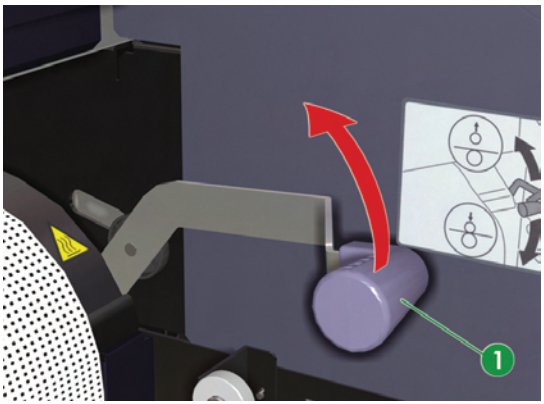
Solucione los choques de los cabezales siguiendo las instrucciones del panel frontal.

1. Aparece una instrucción en el panel frontal.

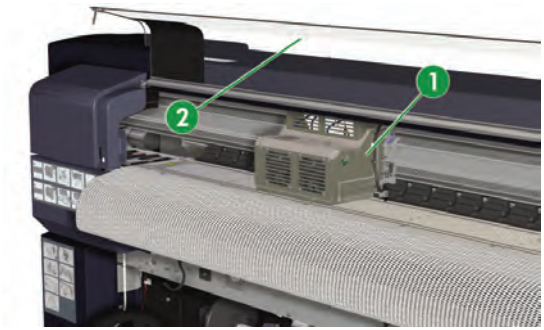


* : tipo de choque de cabezal 1 o 2 (consulte: El problema es… un mensaje de error — Choque de material).

2. Levante la palanca de carga de material (1).



3. Abra la cubierta trasera (2) para acceder al material atascado bajo el carro (2).



4. El panel frontal muestra el siguiente mensaje:

5. Retire el material, compruebe que no hay obstáculos en los recorridos del carro y del material y cierre la cubierta trasera.

Nota Evite dañar los cabezales cuando retire el material situado entre el carro del cabezal y la platina de impresión.

6. El carro se desplazará a su posición inicial.
7. Cargue de nuevo el material (consulte Instalación de un rollo de material en la impresora usando el desplazador principal).

Cartucho de tinta no instalado

1. El panel frontal muestra el siguiente mensaje.

XX: Nombre de la tinta (N: Negro, Mc: Magenta claro, Cc: Cián claro)

XX: Nombre de la tinta (C: Cián M: Magenta A: Amarillo)

2. Sustituya el cartucho de tinta (consulte Sustitución de un cartucho de tinta).

Cartucho de tinta no detectado

1. El panel frontal muestra el siguiente mensaje.

XX: Nombre de la tinta (N: Negro, Mc: Magenta claro, Cc: Cián claro)

XX: Nombre de la tinta (C: Cián M: Magenta A: Amarillo)

2. Sustituya el cartucho de tinta (consulte Sustitución de un cartucho de tinta).

Cartucho de tinta próximo a caducidad

1. El panel frontal muestra el siguiente mensaje.

YY: Nombre de la tinta (N: Negro, Mc: Magenta claro, Cc: Cián claro; C: Cián M: Magenta A: Amarillo)

2. Tenga preparado un nuevo cartucho de tinta para sustituir el cartucho próximo a la caducidad.

El cartucho de tinta ha sobrepasado la fecha de caducidad

1. El panel frontal muestra el siguiente mensaje.

   YY: Nombre de la tinta (N: Negro, Mc: Magenta claro, Cc: Cián claro; C: Cián M: Magenta A: Amarillo)

2. Pulse la tecla OK para continuar o Cancel para sustituir el cartucho de tinta (consulte Sustitución de un cartucho de tinta).

   Si pulsa la tecla OK, aparece el siguiente mensaje:

3. Pulse la tecla OK para confirmar que desea utilizar un cartucho de tinta caducado.

   Pulse la tecla Cancel para sustituir el cartucho de tinta (consulte Sustitución de un cartucho de tinta).

El material pegado genera el mensaje NO MEDIA LOADED (no hay material cargado)

Existen dos métodos para solucionar el problema del material pegado que genera el mensaje "No Media Loaded" durante la impresión porque el material se ha pegado en el rollo principal, de forma que cuando se desenrolla no deja demasiada soltura y el sensor de detección de material no lo puede detectar.

Método 1

1. El panel frontal muestra el siguiente mensaje.

2. Levante la palanca de carga de material.
3. Utilice el menú de alimentación del panel frontal para introducir suficiente material en la impresora (consulte Realización de una alimentación manual de material).
4. En la parte posterior de la impresora, gire manualmente el rodillo de recogida (en la dirección necesaria: para recogida interior o exterior) hasta que el material para el trabajo de impresión se haya rebobinado en el tubo.
5. Use el interruptor blanco de rebobinado de la parte de alimentación de material de la impresora para rebobinarlo de nuevo en el desplazador principal.
6. Baje la palanca de carga del material y vuelva a imprimir el trabajo.

Método 2

Utilice la combinación de barras de tensión más larga que se pueda emplear con el material utilizado a fin de aumentar la tensión posterior lo suficiente como para evitar que el material se pegue. Este método presenta el riesgo de provocar errores del servomecanismo debido a la elevada tensión posterior aplicada en el peso aumentado de la barra de tensión.

Material cargado sesgado

Si el material cargado se sesga (o lo hace durante el funcionamiento de la impresora), compruebe lo siguiente:

- Asegúrese de que los rollos de material están instalados correctamente en el desplazador principal y el rodillo de recogida (consulte Instalación de un rollo de material en la impresora usando el desplazador principal and Uso del rodillo de recogida).
- Siga el procedimiento especificado para cargar el material Instalación de un rollo de material en la impresora usando el desplazador principal.
- Asegúrese de que el material se enrolla uniformemente en el tubo con los bordes correctamente alineados (bordes cuadrados sin forma cónica).
- Asegúrese de que la barra de tensión tiene la longitud adecuada y está colocada correctamente en la mitad del ancho del material y situada en el centro del área floja. Cuando utilice cloruro de vinilo (PVC), se recomienda usar una barra de tensión corta (16 pulg., 41 cm).
- Asegúrese de que el material está correctamente adherido al tubo del rodillo de recogida (Uso del rodillo de recogida).
- Asegúrese de que se utilizan las arandelas y juntas tóricas correctas para el tipo de material utilizado. El cloruro de vinilo (PVC) tiene un ajuste diferente al del resto de los materiales (Uso del rodillo de recogida).

Un mensaje de error

Si se ilumina la luz ERROR, compruebe el mensaje mostrado en el panel frontal. Hay los siguientes tipos de mensajes de error.

- Errores de servicio técnico: errores no recuperables por el operador, como los errores de hardware o de software

  Póngase en contacto con los servicios de Asistencia técnica de HP.

- Errores de protocolo de comunicación.

  Tome las medidas adecuadas según el código de error o el mensaje.

- Errores de operador

  El operador puede corregir esos errores. Tome las medidas adecuadas según el mensaje.

Los mensajes de error tienen el siguiente formato. Tome las medidas adecuadas según el mensaje de error.

Sugerencia Si se produce un error de comunicación o de datos, la luz ERROR no se ilumina. Aparece un mensaje de error en el panel frontal y desaparece cuando se realiza la siguiente operación.

Errores de servicio técnico

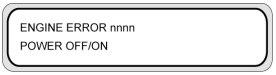
Sugerencia Si aparece alguno de los siguientes mensajes de error de servicio técnico, apague y vuelva a encender la unidad con el interruptor de alimentación. Eso puede liberar el error.

Mensajes de error POC

Problema: se ha producido un error no recuperable en la zona del motor. Este mensaje de error aparece cuando se detecta un error durante el auto-diagnóstico al encender la unidad.

Solución: póngase en contacto con los servicios de Asistencia técnica de HP. Tome nota del código de error mostrado en el panel frontal.

Mensajes de error del motor



Problema: se ha producido un error no recuperable en la zona del controlador de red (fallo de hardware).

Solución: póngase en contacto con los servicios de Asistencia técnica de HP. Tome nota del código de error mostrado en el panel frontal.

Mensajes de error del sistema

Problema: se ha producido un error no recuperable (fallo de firmware).

Solución: póngase en contacto con los servicios de Asistencia técnica de HP. Tome nota del código de error mostrado en el panel frontal.

Mensajes de error de operador

Los siguientes errores pueden ser corregidos por el operador.

Cartucho de tinta

X: L (izquierda), R (derecha)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Problema: no hay tinta.

Solución: siga las instrucciones del panel frontal (consulte Sustitución de un cartucho de tinta).

X: L (izquierda), R (derecha)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Z: código de error (1 a 9)

Problema: se ha producido un error de cartucho de tinta.

Solución: siga las instrucciones del panel frontal (consulte Sustitución de un cartucho de tinta).

X: L (izquierda), R (derecha)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Problema: no se ha instalado un cartucho de tinta.

Solución: siga las instrucciones del panel frontal (consulte Sustitución de un cartucho de tinta).

X: L (izquierda), R (derecha)

Problema: la cubierta de la tinta está abierta.

Medida: siga las instrucciones del panel frontal.

X: L (izquierda), R (derecha)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Problema: el cartucho de tinta está próximo a la fecha de caducidad.

Solución: prepare un nuevo cartucho de tinta (consulte Sustitución de un cartucho de tinta).

X: L (izquierda), R (derecha)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Problema: el cartucho de tinta ha sobrepasado la fecha de caducidad.

Solución: pulse OK y siga las instrucciones del panel frontal (consulte Sustitución de un cartucho de tinta).

EL LED de tinta parpadea

Problema: tinta agotada (advertencia).

Solución: prepare un nuevo cartucho de tinta.

Botella de residuos de tinta no instalada

1. Aparece el siguiente mensaje en el panel frontal. No se ha instalado la botella de residuos de tinta.

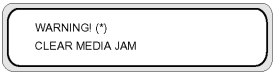
2. Instale una nueva botella de residuos de tinta en la impresora e instale la cubierta de la botella de residuos de tinta (consulte Sustitución de la botella de residuos de tinta).

La botella de residuos de tinta está llena

Problema: la botella de residuos de tinta está llena.

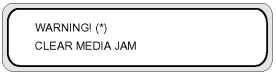
Solución: siga las instrucciones del panel frontal (consulte Sustitución de la botella de residuos de tinta).

Choque de material



Problema: un choque de material (1) indica que el carro está bloqueado por obstáculos en los recorridos del carro o del alimentador de material.

Solución: siga las instrucciones del panel frontal. Si se producen atascos de material (1) con frecuencia y no hay atascos ni obstrucciones en los recorridos del carro y del alimentador de material, póngase en contacto con los servicios de Asistencia técnica de HP.



Problema: un atasco de material (2) indica que el material no se ha detectado correctamente. Es posible que se haya seleccionado un tipo de material incorrecto al cargar el material o que se esté utilizando una hoja de corte de tamaño irregular.

Solución: siga las instrucciones del panel frontal y compruebe la configuración del material.

Material

Problema: No hay ningún material cargado en la impresora.

Solución: Load media (Refer to Instalación de un rollo de material en la impresora usando el desplazador principal).

Problema: ha configurado un tamaño de material no válido (ancho menor de 297 mm (104 pulgadas) o más).

Solución: configure el tamaño correcto (consulte Instalación de un rollo de material en la impresora usando el desplazador principal).

Problema: hay un sesgado de material.

Solución: Vuelva a cargar el material (consulte Carga de material). El sesgado puede deberse a la presencia de restos de tinta en la platina. Limpie cualquier resto de tinta en la platina (consulte Limpieza de la platina).

Problema: no se ha bajado la palanca de material.

Solución: baje la palanca de material.

El LED de error está parpadeando

Problema: el rodillo de recogida no está enrollando el material correctamente.

Solución: Compruebe que el sensor del rodillo de recogida detecta el material correctamente. Compruebe que el material está cargado correctamente (consulte Uso del rodillo de recogida).

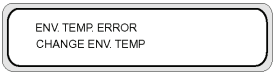
Otros mensajes

Problema: la cubierta trasera está abierta.

Solución: cierre la cubierta trasera.

Problema: la temperatura de los cabezales sobrepasa el rango de temperaturas de funcionamiento.

Solución: no utilice la impresora para que los cabezales se enfríen y alcancen una temperatura del rango.



Problema: la temperatura ambiente está fuera del rango de temperaturas de funcionamiento de la impresora.

Solución: utilice la impresora en el rango de temperaturas de funcionamiento (15 a 30 °C).

Un sonido anómalo

Si su impresora emite un sonido anómalo, póngase en contacto con los servicios de Asistencia técnica de HP.

9 El problema es la calidad de impresión

En esta sección se explica cómo solucionar los problemas de calidad de impresión.

Síntoma	Causa posible	Medida correctiva
Se imprime una hoja de material en blanco o la imagen impresa está descolorida.	La impresora no recibe datos.	Comprobar los datos de impresión.
	Las condiciones ambientales no cumplen las especificaciones de la impresora.	Utilizar la impresora en las condiciones ambientales especificadas (temperatura y humedad).
	La configuración del material es incorrecta.	Comprobar la configuración del material.
Faltan partes de la imagen o la impresión no es clara.	Hay objetos extraños pegados al cabezal.	Limpiar el cabezal desde el menú PH.RECOVERY (RECUPERACIÓN CABEZ.).
	El patrón de ratio de impresión bajo se imprime constantemente a una temperatura ambiental elevada.	Configurar el modo de cabezal en HIGHLIGHT (RESALTADO).
La impresión es borrosa.	El material se ha cargado por el lado incorrecto.	Comprobar que el material se ha cargado correctamente.
	La configuración del material es incorrecta.	Comprobar la configuración del material.
	La guía de material no está configurada correctamente.	Configurarlas correctamente.
	La temperatura del calentador es demasiado baja.	Aumentar la temperatura del calentador.
La impresión es borrosa.	El borde frontal del material está ondulado.	Comprobar si el borde frontal del material está ondulado. Si está ondulado, recortar el borde frontal.
	El material está ligeramente doblado o arrugado.	Si el material está arrugado, introduzca el material y recorte la parte arrugada.
	La platina está manchada.	Limpiar la platina (consulte Inspección y mantenimiento).
Falta la primera parte de una imagen impresa.	Temperatura ambiental.	Utilizar la impresora en las condiciones ambientales especificadas.

Síntoma	Causa posible	Medida correctiva
Faltan partes de una imagen impresa incluso después de varias limpiezas de los cabezales.	Los inyectores están obstruidos.	Limpiar los cabezales.
No se puede mejorar una baja calidad de impresión incluso después de realizar la limpieza.	La tapa o el limpiador están manchados.	Comprobar la presencia de manchas en la tapa y el limpiador. Si están manchados, limpiarlos.
Hay bandas en el nuevo material	La impresora necesita una calibración del nuevo material.	Ajustar la configuración de la impresora para el nuevo material (consulte Calibración de la impresora).
Hay bandas en un material que se ha calibrado y que no presentaba bandas anteriormente.	Si es cierta alguna de las siguientes opciones, intentar la solución correspondiente y si las bandas no desaparecen, avanzar a la siguiente causa y solución: 1. El fichero que se está imprimiendo: a) es nuevo b) no es nuevo 2. El modo de impresión: a) ha cambiado b) no ha cambiado 3. La recuperación normal de cabezales: a) no ha solucionado la presencia de bandas b) ha mejorado la presencia de bandas 4. La recuperación profunda de cabezales: a) no ha solucionado la presencia de bandas b) ha mejorado la presencia de bandas	Intentar una de las siguientes opciones: 1. a) Intentar utilizar un archivo que no presente bandas. Si las bandas no desaparecen, consultar la siguiente causa posible. b) Comprobar que se utiliza el mismo modo de impresión anterior. 2. a) Intentar utilizar el mismo modo de impresión. Si no se mejora la presencia de bandas, probar con un nuevo rollo de material. Si se siguen observando bandas, ponerse en contacto con los servicios de Asistencia técnica de HP. b) Intentar la recuperación normal de cabezales. Si mejora la presencia de bandas, repetir la recuperación normal de cabezales hasta que dejen de aparecer. Llamar a los servicios de Asistencia técnica de HP 3. a) Ejecutar la impresión de calidad de imagen si no funciona algún inyector del cabezal. Si hay inyectores que no funcionan, intentar la recuperación profunda de los cabezales afectados. 4. a) Llamar a los servicios de Asistencia técnica de HP b) Repetir la recuperación normal de cabezales hasta que las bandas dejen de aparecer. Llamar a los servicios de Asistencia técnica de HP
Poca calidad de imagen, colores incorrectos o imagen descolorida.	Uso de tinta no original de HP. Uso de tinta con una fecha tres o más meses posterior a “Instalar antes de”.	Sustituya la tinta por tinta HP original. Sustituya la tinta por tinta HP original antes de que caduque la fecha “Instalar antes de”.
Irregularidades en la densidad del color en los bordes del material.	La temperatura de cada extremo de la platina es ligeramente inferior a la de la zona central.	Eleve la temperatura (consulte Configuración de temperatura del calentador).

Síntoma	Causa posible	Medida correctiva
		Use la opción de carga de material con desplazamiento (consulte Carga de material con desplazamiento usando el desplazador principal).
Tinta pulverizada presente en la imagen.	Altura de carro incorrecta.	Ajuste la altura del carro correctamente para el material que se está utilizando. Limpie la platina con el kit de limpieza. Realice una recuperación de cabezales normal (consulte Recuperación normal de cabezales).

10 Información sobre… (temas de conocimiento básico)

Este capítulo proporciona la información necesaria para el funcionamiento de la impresora. Familiarícese con los temas básicos de la impresora antes de leer el resto de esta Guía.

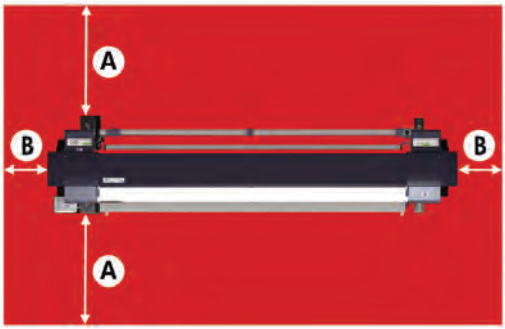
- Condiciones de funcionamiento
- Suministro eléctrico
- Mensajes del panel frontal y estado de la impresora

Condiciones de funcionamiento

En esta sección se describen las condiciones de funcionamiento de la impresora.

Espacio de instalación

Asegúrese de que hay espacio suficiente alrededor de la impresora para posibilitar la sustitución de piezas de uso frecuente, la salida de la impresión y la ventilación. Además, deje el espacio de mantenimiento indicado más abajo para las reparaciones de mantenimiento.



A. 1 m

B. 0,4 m

Condiciones ambientales

Niveles de temperatura y humedad de funcionamiento

La impresora se debe utilizar en los niveles de temperatura y humedad mostrados a continuación.

Temperatura: 15 a 30 °C

Humedad: 30 al 70%

Sugerencia Para obtener la mejor calidad de impresión, maneje la impresora a temperaturas ambientes comprendidas entre 20 – 25 °C.

Cuando la temperatura de funcionamiento es inferior a 20 °C, la velocidad de impresión se puede reducir en un tercio para mantener una buena calidad de impresión.

Cuando los cabezales alcanzan temperaturas elevadas, la impresión se retrasa.

Nota Cuando la impresora no se utiliza en los rangos de temperatura y humedad de funcionamiento especificados, se pueden producir interrupciones en la impresión y obtener una peor calidad de impresión.

Lugares en los que no se debe instalar la impresora

No instale la impresora en lugares:

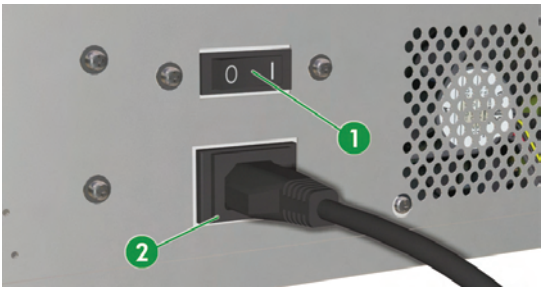
- Expuestos directamente a la luz solar
- Sometidos a vibraciones
- Excesivamente polvorientos
- Sometidos a cambios extremos de las condiciones de temperatura o humedad
- Cerca de aparatos calefactores o de aire acondicionado
- Lugares húmedos
- Expuestos a corrientes de aire
- Cerca de copiadoras diazo que pueden generar gas amónico
- Con escasa ventilación
- A menos de 8 metros (25 pies) de llamas, chispas u otras fuentes de ignición

Suministro eléctrico

Potencia

La alimentación de la impresora y la del calentador son independientes.

La impresora tiene un interruptor de alimentación posterior y una tecla de encendido en el panel frontal.



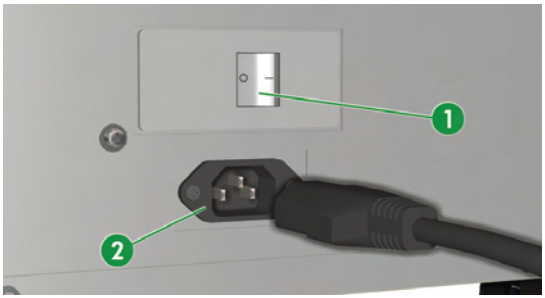
1. Interruptor de la impresora
2. Conector de alimentación
3. Tecla de encendido/apagado

La impresora se activa cuando se enciende el interruptor.

Después, encienda o apague la impresora con el interruptor ON/OFF del panel frontal.

El calentador tiene un interruptor de alimentación en la parte posterior.

Nota Es necesario encender el calentador antes de hacer lo propio con la impresora o se mostrará un mensaje de error en el panel frontal al encender la impresora.



1. Interruptor del calentador
2. Conector de alimentación

Secador

La secadora opcional seca el material de salida.

Accesorio de extracción

El accesorio de extracción permite la conexión de tubos de extracción a la impresora.

Mensajes del panel frontal y estado de la impresora

En esta sección se describen los mensajes del panel frontal y las operaciones de menú.

Mensajes del panel frontal

Pantalla de inicialización

La impresora está en proceso de inicialización.

Cuando el sistema se inicia normalmente, los dos controladores se activan y pasan a modo inactivo automáticamente.

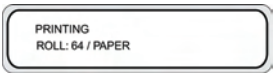
Pantalla de estado en línea (modo de inactividad)

La impresora puede recibir datos del equipo.

Cuando se pulsa la tecla OK en el modo de menú, aparece el menú PH.RECOVERY (RECUPERACIÓN CABEZ.).

Pantalla de estado en línea (modo de impresión)

La impresora está imprimiendo.



Pantalla de estado en línea (modo de pausa de impresión)

La impresora está en pausa.

Parada y reanudación de la impresión

Online

EL LED Online parpadea

Pulse la tecla OK en el modo de pausa de impresión para iniciar la limpieza de los cabezales.

Cancelar impresión (fin)

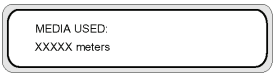
EL LED Online parpadea

Cancel

Pantalla de estado en línea (modo de información de impresión)

Se muestra el recuento total del material y la cantidad de tinta.

Shift



Shift

Intervalos de tres segundos o Shift

Intervalos de tres segundos o Shift

A continuación la impresora regresa al estado de inactividad en línea.

Pantalla de fuera de línea (modo de menú)

Los menús se pueden utilizar en el modo de fuera de línea.

Shift

Shift

Las teclas de flecha proporcionan acceso a los menús.

Cuando se pulsa la tecla OK en el modo de menú, aparece el menú **PH RECOVERY** (RECUPERACIÓN CABEZ.).

Pantalla de estado de apagado

La impresora se está apagando.

11 Información sobre materiales

- Almacenamiento de materiales
- Eliminación del material
- Uso del material
- Manejo de impresiones
- Otras precauciones

La selección del tipo de material adecuado para sus necesidades es un paso esencial para asegurar una buena calidad de impresión. Para obtener resultados óptimos, utilice únicamente los tipos de papel recomendados, cuya fiabilidad y rendimiento se ha perfeccionado y sometido a prueba. Todos los componentes de la impresión (impresora, sistema de tinta y materiales) se han diseñado para trabajar conjuntamente a fin de ofrecer un rendimiento sin incidencias y una calidad de impresión óptima.

La impresora HP Designjet 10000s soporta los siguientes tipos de material:

- Cloruro de vinilo satinado
- Cloruro de vinilo mate
- Rótulo

Almacenamiento de materiales

- Mantenga siempre los rollos no utilizados dentro del envoltorio de plástico para así evitar la decoloración. Vuelva a envolver los rollos parcialmente utilizados si no se van a usar más.
- Evite cambios bruscos de las condiciones de temperatura y humedad y almacene el material en entornos libres de condensación.
- No ponga el material en posición vertical sobre su extremo.
- No apile los rollos.

Eliminación del material

Elimine el material de acuerdo con las normativas y directrices locales si es pertinente.

Uso del material

- Evite cambios en las condiciones ambientales y deje que el material se adapte a ellas sacándolo de su envoltorio tres horas antes de la impresión.
- Una humedad baja puede provocar la ondulación del material y una humedad alta puede arrugarlo.

  Utilice los materiales en las condiciones de temperatura y humedad recomendadas (23 °C y 50% de humedad relativa aproximadamente).
- No utilice materiales arañados, arrugados ni polvorientos.

  Procure no dañar los bordes de los rollos ya que eso puede afectar a la alimentación del material.

  No salpique ni moje el material.
- Maneje el material por los bordes. Aceites procedentes de la piel pueden transferirse al soporte de impresión y dejar huellas.
- Mantenga el material bien envuelto en el rollo durante los procesos de carga y descarga.

Manejo de impresiones

- No toque la superficie impresa antes de que la tinta se seque.

  Maneje el material por los bordes.

  Cuando maneje el material, tenga un cuidado especial durante las primeras 24 horas posteriores a la impresión.
- La fricción de la superficie impresa puede provocar el desvanecimiento o la transferencia de los colores.

  Para impedir la transferencia de colores no apile imágenes impresas.
- No apile las impresiones junto con fotocopias o impresiones láser. La tinta o el tóner pueden provocar que las imágenes se peguen.
- No frote, arañe ni doble el material porque eso puede provocar el desprendimiento de la tinta.
- No frote ni exponga el material a condiciones de humedad porque eso puede producir imágenes impresas borrosas.

Otras precauciones

- Las características de impresión del material pueden cambiar después de un largo período de tiempo y los colores se pueden apagar y la calidad de impresión se puede deteriorar.

  Utilice materiales en buenas condiciones.
- Las partículas originadas por los cortes pueden dañar la superficie del material.
- Cuando utilice vinilo (con pegamento), las materias adhesivas se pueden pegar en la platina.

  Las sustancias adhesivas en la platina pueden provocar atascos del material.

Limpiar sustancias adhesivas de la platina (consulte Limpieza de la platina).

12 Información sobre el sistema de tinta

- Cartuchos de tinta
- Sustitución de un cartucho de tinta
- Almacenamiento y eliminación de cartuchos de tinta
- Botella de residuos de tinta HP 790
- Kit de limpieza de unidad de protección HP 790
- Kit de líquido de limpieza de limpiador HP 790
- Kit de almacenamiento del sistema de tinta HP 790
- Kit de limpieza del sistema de tinta HP 790

Cartuchos de tinta

Los seis cartuchos de tinta de la impresora suministran tintas de color amarillo, magenta, negro, cián, cián claro y magenta claro a los cabezales. Los cartuchos de tinta no requieren mantenimiento ni limpieza. En cuanto el cartucho de tinta se inserta correctamente en la ranura correspondiente, la tinta llegará a los cabezales de impresión.

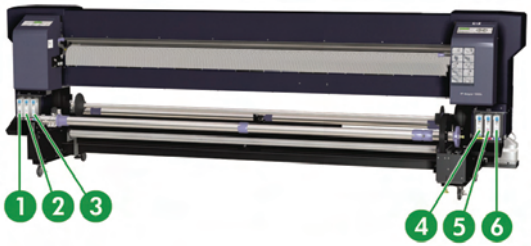
Nota Si no se utilizan los cartuchos de tinta recomendados se puede producir un deterioro de la calidad de impresión o fallos de funcionamiento.

El período de validez de la tinta es de 3 meses a partir de la fecha indicada en “Instalar antes de”.

No agite los cartuchos antes de utilizarlos.

Se deben instalar los seis cartuchos de color. Si se retira un cartucho, se debe instalar uno nuevo.

Los cartuchos de tinta deben estar instalados en las seis ranuras. Las posiciones de los cartuchos de tinta están especificadas por color. (Consulte la figura que aparece a continuación.)



1. Negro
2. Magenta claro
3. Cián claro
4. Amarillo
5. Magenta
6. Cián

ADVERTENCIA La tinta de los cartuchos es inflamable. No exponga los cartuchos ni los almacene en lugares donde pudiera haber llamas, chispas u otras fuentes de ignición.

ADVERTENCIA No ingiera la tinta. Si ingiere tinta, no intente vomitar y busque atención médica inmediatamente.

Sustitución de un cartucho de tinta

Puede comprobar el nivel de tinta en cualquier momento accediendo al menú INK (TINTA) y pulsando la tecla ▲. La información de cada cartucho de tinta se muestra a intervalos de tres segundos.

El panel frontal le avisa cuando el nivel de tinta de un cartucho es bajo o está agotado. La impresión continuará sin interrupción si sustituye la tinta cuando lo solicita el panel frontal.

Se recomienda sustituir el cartucho vacío con un nuevo cartucho de tinta HP: consulte Sustitución de un cartucho de tinta.

Aunque es posible utilizar cartuchos reutilizados o distintos a HP, cada una de estas opciones presentan serios inconvenientes:

- Existe el riesgo de dañar la impresora. En este caso, la garantía de la impresora no será válida para ninguna reparación relacionada con el cartucho, ni tampoco con cualquier problema relativo a la contaminación causada por la tinta.
- Si se utiliza un consumible que no sea original de HP o un cartucho de tinta reutilizado, todo el sistema de tinta (incluidos los tubos) deberá limpiarse ya que si el daño o fallo de la impresora se debe al empleo de consumibles que no sean originales de HP o a cartuchos reutilizados, HP cargará sus honorarios estándares por tiempo y materiales para prestar servicio a la impresora, con objeto de reparar dicha avería o daño.
- Puede que la calidad de impresión se vea afectada.
- La impresora no podrá estimar el nivel de tinta del cartucho e informará que está vacío.

Almacenamiento y eliminación de cartuchos de tinta

PRECAUCIÓN Introduzca con cuidado un cartucho de tinta usado en una bolsa de plástico y deséchelo como residuo industrial. Cumpla con todas las normativas locales, autonómicas y nacionales relacionadas con la eliminación de cartuchos de tinta que contengan residuos de disolventes orgánicos. Consulte Información sobre la gestión de residuos para obtener más detalles.

Nota Los cartuchos de tinta HP se deben instalar antes de la fecha “Instalar antes de” impresa en los cartuchos. Utilizar un cartucho de tinta más de tres meses después de la fecha “Instalar antes de” puede producir una disminución de la calidad de impresión o provocar fallos de funcionamiento en la impresora.

Almacene los cartuchos de tinta en un lugar seco, fresco y oscuro.

Utilice siempre los consumibles recomendados (material, tinta, etc.). De lo contrario puede obtener una baja calidad de impresión o se puede producir una avería.

Botella de residuos de tinta HP 790

La botella de residuos de tinta HP 790 se utiliza para recoger los residuos de tinta descargados de la impresora durante los procesos de limpieza. Utilice sólo la botella de residuos de tinta HP 790 recomendada.

ADVERTENCIA Los residuos de tinta son combustibles. Mantenga las botellas de residuos de tinta HP lejos de llamas, chispas u otras fuentes de ignición.

ADVERTENCIA Evite el contacto de la tinta con la piel, los ojos o la ropa.

Lave la piel inmediatamente con agua y jabón.

Quítese la ropa impregnada de tinta para evitar el contacto con la piel.

Si la tinta salpica los ojos, utilice una unidad de lavado de ojos aprobada y, si es necesario, consulte con un médico.

Si no dispone de una unidad de lavado de ojos aprobada, enjuáguese los ojos con agua fría y, si es necesario, consulte con un médico.

No ingiera la tinta. Si ingiere tinta, no intente vomitar y busque atención médica inmediatamente.

ADVERTENCIA Utilice sólo botellas de residuos de tinta HP. La botella debe estar instalada conforme a las instrucciones o los residuos de tinta pueden derramarse.

Instale siempre una botella de residuos de tinta HP antes de encender la impresora. Los ciclos de mantenimiento automático y manual producen residuos de tinta que se deben recoger en una botella de residuos de tinta HP.

Precauciones de manejo de la botella de residuos de tinta

ADVERTENCIA Coloque siempre firmemente el tapón en las botellas de residuos de tinta HP llenas o parcialmente llenas después de extraerlas de la impresora para evitar salpicaduras de tinta.

La botella de residuos de tinta HP contiene disolventes orgánicos y se debe eliminar de acuerdo con las normativas locales, autonómicas y nacionales.

ADVERTENCIA Utilice siempre las dos manos para eliminar y transportar una botella de residuos de tinta HP.

Mantenga la botella de residuos de tinta HP en posición vertical. No la coloque en mesas o estantes desde los que pueda caer.

Kit de limpieza de unidad de protección HP 790

El kit de limpieza de la unidad de protección HP 790 se utiliza para limpiar y mantener la unidad de protección. El kit de limpieza de la unidad de protección HP 790 está formado por una botella de 100 ml de líquido de limpieza del limpiador, 100 bastoncillos y cuatro guantes (dos pares). Los bastoncillos HP se utilizan para limpiar las piezas de la impresora y están diseñados para no dejar partículas ni fibras en la impresora durante los procedimientos de limpieza.

ADVERTENCIA Evite el contacto del líquido de limpieza de la unidad protectora con la piel, los ojos o la ropa.

Lave la piel inmediatamente con agua y jabón.

Quítese la ropa impregnada de líquido de limpieza para evitar el contacto con la piel.

Si el líquido de limpieza de la unidad protectora salpica los ojos, utilice una unidad de lavado de ojos aprobada y, si es necesario, consulte con un médico.

Si no dispone de una unidad de lavado de ojos aprobada, enjuáguese los ojos con agua fría y, si es necesario, consulte con un médico.

No ingiera el líquido de limpieza de la unidad de protección. Si ingiere tinta, no intente vomitar y busque atención médica inmediatamente.

Kit de líquido de limpieza de limpiador HP 790

El kit de limpieza del limpiador HP 790 se utilizan para limpiar y mantener las cuchillas del limpiador. El kit de limpieza de limpiador HP 790 está formado por una botella de 100 ml de líquido de limpieza del limpiador, 30 bastoncillos, cuatro cuentagotas y cuatro guantes (dos pares).

ADVERTENCIA Evite el contacto del líquido de limpieza del limpiador con la piel, los ojos o la ropa.

Lave la piel inmediatamente con agua y jabón.

Quítese la ropa impregnada de líquido de limpieza para evitar el contacto con la piel.

Si el líquido de limpieza del limpiador salpica los ojos, utilice una unidad de lavado de ojos aprobada y, si es necesario, consulte con un médico.

Si no dispone de una unidad de lavado de ojos aprobada, enjuáguese los ojos con agua fría y, si es necesario, consulte con un médico.

No ingiera el líquido de limpieza del limpiador. Si ingiere tinta, no intente vomitar y busque atención médica inmediatamente.

Kit de almacenamiento del sistema de tinta HP 790

El kit de almacenamiento del sistema de tinta HP 790 se utiliza para proteger los tubos de tinta y los cabezales cuando la impresora permanece inactiva entre dos y cuatro semanas y para purgar el sistema de tinta cuando se vuelve a activar la impresora. El kit de almacenamiento del sistema de tinta HP 790 contiene seis cartuchos de líquido de almacenamiento del sistema de tinta y seis cartuchos de depuración del sistema de tinta.

Kit de limpieza del sistema de tinta HP 790

El kit de limpieza del sistema de tinta HP 790 se utiliza para limpiar el sistema de tinta con líquido de limpieza cuando la impresora ha estado apagada entre dos y cuatro semanas, o para recuperar los cabezales y limpiar los tubos de tinta cuando ha estado apagada menos de dos semanas. El kit de limpieza

del sistema de tinta HP 790 contiene seis cartuchos de líquido de limpieza del sistema de tinta y seis cartuchos de depuración para limpieza del sistema de tinta.

13 Información sobre la gestión de residuos

Es responsabilidad del usuario asegurarse de que la eliminación de residuos cumple con todas las normativas locales, autonómicas y nacionales.

Existen empresas de gestión de residuos certificadas y autorizadas por las administraciones locales que pueden gestionar y eliminar los residuos en su nombre.

Se recomienda que solicite una lista de las empresas autorizadas en la administración local o que busque la empresa de gestión de residuos más cercana en la Web.

Asegúrese de que la empresa de gestión de residuos seleccionada puede proporcionarle toda la documentación necesaria que certifique su autorización legal para la gestión y eliminación de residuos.

El usuario será responsable de cualquier incumplimiento de las normativas locales, autonómicas y nacionales en la eliminación de los residuos.

Una vez seleccionada, la empresa de gestión de residuos autorizada preguntará por el tipo de productos químicos que se deben eliminar y usted deberá determinar el tipo de acuerdo que mejor se adapte a sus requisitos.

Deberá facilitar a la empresa el nombre común o el número CAS de los principales disolventes contenidos en los suministros. Esa información se puede obtener en las Hojas de datos de seguridad de material (MSDS) disponibles para todos los suministros en http://www.hp.com/hpinfo/globalcitizenship/environment/productdata/index.html

Normalmente, existen dos tipos de servicios de eliminación de residuos. La elección del servicio más adecuado dependerá del volumen de residuos:

- Botella a botella y recogida a petición: puede ser la mejor opción para un volumen bajo ya que evita los gastos indirectos relacionados con el mantenimiento y la seguridad del almacenamiento temporal. Puede pedir las botellas a su distribuidor HP a medida que las necesita.

- Almacenamiento en un recipiente adecuado para disolventes y recogida regular: puede ser la mejor opción para un volumen alto de residuos. Cumpla con todas las normativas locales, autonómicas y nacionales relacionadas con el manejo, uso, almacenamiento y eliminación de disolventes orgánicos.

Recomendaciones generales

- La botella de residuos de tinta HP 790 se ha diseñado específicamente para resistir la interacción química con la tinta gastada. No utilice ningún otro tipo de contenedor o botella para recoger los líquidos. Consulte con su empresa de gestión de residuos para asegurarse de que sigue los procedimientos correctos y seguros.
- No elimine los materiales a través de aparatos sanitarios ni de sumideros. La eliminación de residuos peligrosos está regulada por normativas locales, autonómicas y nacionales.
- Almacene la botella llena en una zona preparada para este propósito hasta que sea eliminada por una empresa de gestión de residuos. Consulte los requisitos o avisos sobre almacenamiento de residuos peligrosos a las autoridades locales.
- La botella se suministra con una tapa no desmontable que permite cerrar la botella con seguridad para evitar salpicaduras durante el manejo o el transporte.
- Use guantes de seguridad desechables de látex o nitrilo (R) para manejar o transportar la botella cuando esté llena.
- Si vacía la botella suministrada por HP en un contenedor de mayor tamaño, utilice el contenedor sólo para ese producto químico. Nunca lo mezcle con otros productos químicos en el mismo contenedor. Selle el bidón con un tapón tras verter la tinta en él, almacénelo a 8 m de fuentes de ignición, no lo almacene en zonas con altas temperaturas y guárdelo lejos de la luz solar directa. Eso representa un riesgo de seguridad grave.

14 Información sobre los menús del panel frontal

En este capítulo se describen la estructura y las operaciones de menú.

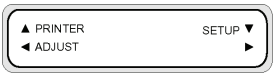
- Operaciones de menú
- Menú INK (TINTA) y mensajes
- Menú MEDIA (MATERIAL)
- Menú MEDIA REG (REG. MATERIAL)
- Calibración de avance de material
- Menú PH. MAIN (MANTENIMIENTO CAB.)
- Menú PH.RECOVERY (RECUPERACIÓN CABEZ.)
- Menú FEED (ALIMENTACIÓN)
- Menú PRINTER (IMPRESORA)
- Menú ADJUST (AJUSTAR)
- Menú SETUP (CONFIG.)

Operaciones de menú

Cuando se pulsa la tecla Online en el modo de inactividad en línea, la impresora pasa a modo de fuera de línea. Aparece un grupo de menús en el panel frontal y se activan las operaciones de menú.

Shift

Shift



Estructura de menú

El menú del panel frontal tiene la siguiente estructura:

- Grupo de menús — este menú se muestra en el primer nivel. Algunos menús tienen varios submenús.
- Menús de segundo nivel — son los submenús del grupo de menús superior.
- Parámetros — al seleccionar una opción de menú, puede seleccionar un valor o un comando, o introducir un valor.

Selecciones y ajustes del panel frontal

Para definir un ajuste

1. Seleccione un menú con las teclas de flecha.

   Por ejemplo, seleccione el menú **MEDIA REG** (REG. MATERIAL) con la tecla ▼.

2. Seleccione una opción en el menú **MEDIA REG** (REG. MATERIAL) con las teclas ▲ y ▼.

   Por ejemplo, seleccione **PRINT MODE** (MODO DE IMPRESIÓN). Puede volver al paso 1 pulsando la tecla ◄.

3. Para cambiar la configuración de la opción mostrada, pulse la tecla OK.

4. Seleccione un valor con las teclas ▲ y ▼.

   Seleccione **01 : FINE** (ÓPTIMO).

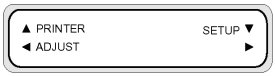
5. Pulse la tecla OK para confirmar el parámetro y volver al paso 2.

Para definir un valor

En el siguiente ejemplo se describe la opción MEDIA ADV. (VALOR AVANCE PAPEL) del menú **ADJUST** (AJUSTAR).

1. Seleccione un menú con las teclas de flecha.

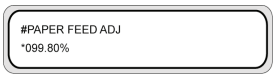
   Seleccione el menú **ADJUST** (AJUSTAR) con la tecla ◄.



2. Seleccione una opción de menú con las teclas ▲ y ▼.

   Seleccione la opción **MEDIA ADV. VALUE** (VALOR AVANCE MATERIAL). Puede volver al paso 1 pulsando la tecla ◄.

3. Pulse la tecla OK.



4. Seleccione el dígito que desea modificar con las teclas ◄ y ►.

5. Cambie el valor con las teclas ▲ y ▼.

Nota Para obtener una lista completa de los caracteres disponibles, consulte la lista de caracteres que aparece a continuación.

6. Pulse la tecla OK para confirmar el valor y volver al paso 2.

Lista de caracteres

Grupo de códigos de carácter SHIFT ▼, SHIFT ▲	Carácter ▼, ▲
Símbolos	espacio, !, …
Números	0 a 9
Letras mayúsculas	A a Z
Letras minúsculas	a a z
Katakana: línea ア	
Katakana: línea カ	
Katakana: línea サ	
Katakana: línea タ	
Katakana: línea ナ	
Katakana: línea ハ	
Katakana: línea マ	
Katakana: línea ヤ	
Katakana: línea ラ	
Katakana: línea ワ	
Minúsculas Katakana	
Caracteres especiales	

Menú INK (TINTA) y mensajes

El menú TINTA se utiliza para mostrar información de la tinta o para sustituir la tinta. Cuando se pulsa la tecla ▲ aparece la información de cada cartucho de tinta en intervalos de tres segundos.

XX: Nombre del color — N, MI, CI, A, M y C.

YYY: Cantidad de tinta restante.

ZZ/ZZ/ZZ: Fecha de fabricación del cartucho de tinta

Pulse la tecla Shift para consultar la información del siguiente cartucho de tinta sin esperar tres segundos.

Pulse la tecla Cancel o ◄ para volver al menú anterior.

Pulse la tecla Online para finalizar la visualización del menú y activar la impresora.

Pulse la tecla OK para sustituir un cartucho de tinta (consulte Sustitución de un cartucho de tinta).

Sustitución de un cartucho de tinta vacío

1. Aparece el siguiente mensaje en el panel frontal.

XX: Nombre de la tinta (N: Negro, Mc: Magenta claro, Cc: Cián claro)

XX: Nombre de la tinta (C: Cián M: Magenta A: Amarillo)

2. Sustituya el cartucho de tinta (consulte Sustitución de un cartucho de tinta).

Sustitución de cartuchos de tinta durante la impresión

Puede sustituir los cartuchos de tinta sin interrumpir la impresión.

La cubierta de la tinta está abierta

El panel frontal le indica que cierre la cubierta de la tinta. La impresión continúa hasta que se agote toda la tinta del sistema. No se realizará el suministro de tinta del nuevo cartucho hasta que cierre la cubierta de la tinta.

Si se ha agotado toda la tinta del sistema, se activa el modo de pausa de impresión y la impresión se interrumpe hasta que se cierre la cubierta de la tinta. Para reanudar la impresión, cierre la cubierta de la tinta y pulse la tecla Online.

El cartucho de tinta está vacío

La impresión continúa hasta que se agote toda la tinta del sistema. Si sustituye el cartucho, la impresión continuará sin interrupción.

Si no sustituye el cartucho de tinta y toda la tinta del sistema está agotada, se activa el modo de pausa de impresión y se interrumpe la impresión.

Para reanudar la impresión, cierre la cubierta de la tinta y pulse la tecla Online.

Menú MEDIA (MATERIAL)

Este menú se utiliza para mostrar información del material o para sustituir el material. Cuando se pulsa la tecla ◄, se muestra la información del material en intervalos de tres segundos.

Para acceder al menú **MEDIA** (MATERIAL):

1. Pulse la tecla Online.

2. Pulse la tecla ◄ para consultar la información de material.

   - MAIN

   - SUB
   - MAINN
   - SUB N
   - SHEET
   - DUAL
   - FRONT
   - BACKm
   - BACKt

   XXXXXX: tipo de material

   YYY: ancho del material

   ZZZ: longitud del material

   Pulses las teclas Cancel y ◄ para mostrar el menú principal en estado de fuera de línea.

   Pulse la tecla Online para activar la impresora.

   Pulse la tecla OK para cambiar los ajustes de material.

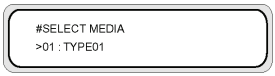
Menú MEDIA REG (REG. MATERIAL)

Utilice el menú **MEDIA REG** (REG. MATERIAL) para registrar o modificar los parámetros de tipo de material o para crear nuevos tipos de material en la impresora. Para obtener información detallada sobre este procedimiento, consulte Administración de tipos de material.

Para acceder al menú **MEDIA REG** (RE. MATERIAL):

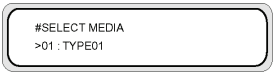
1. Pulse la tecla Online.

2. Pulse la tecla ▼ para ver las opciones del menú **MEDIA REG**.

Seleccione un número de tipo de material (SELECT MEDIA)

Seleccione el número de tipo de material que desea modificar o crear. Puede seleccionar un valor entre 01 y 20.



Parámetros: número de tipo de material (01 a 20).

Nota Todos los cambios que se realicen en los valores del menú **MEDIA REG** (REG. MATERIAL) se aplicarán al papel que seleccione o cree en la opción **SELECT MEDIA** (SELECCIONAR MATERIAL).

Configuración de un nombre de tipo de material (RENAME MEDIA)

Renombre un tipo de material que desea modificar o crear.

Asigne un nombre al tipo de material de hasta 6 caracteres (o símbolos). Consulte Lista de caracteres

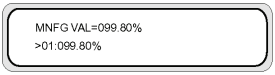
para ver la lista de caracteres.

Parámetros: un carácter de seis dígitos (símbolos, alfanumérico, katakana, otros).

Valor de avance de material (MEDIA ADV VALUE)

Utilice esta opción para configurar el valor de avance del material para el tipo de material seleccionado. Este valor se obtiene de la impresión de avance de material (consulte Calibrar avance de material para ver el procedimiento paso a paso).

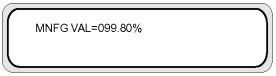
Nota Este valor sólo se aplicará en la configuración del panel frontal si la opción **ADVANCE PREF** (PREF. DE AVANCE.) se establece en **FRONT PANEL** (PANEL FRONTAL).



Parámetros: XXX.XX% (97,00 a 103,00%)

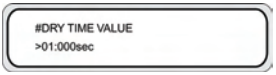
Valor de avance de material predeterminado de fábrica (MFNG VAL)

Esta opción muestra el valor de avance de papel predeterminado, que es la configuración de fábrica. El usuario no puede modificarlo. Pulse OK para acceder a la opción de ajuste del valor de avance del material definible por el usuario.



Valor de tiempo de secado (DRY TIME VALUE)

Utilice esta opción para definir la cantidad de tiempo que el carro del cabezal de impresión se detiene entre los distintos pases de impresión para el tipo de material seleccionado.



Parámetros: tiempo en segundos (tres dígitos).

Configuración de modo de impresión (PRINT MODE)

Utilice esta opción para configurar la calidad de impresión predeterminada para el tipo de material seleccionado.

Nota Este valor sólo se aplicará en la configuración del panel frontal si la opción **PRINT MODE PREF** (PREF. MODO IMPRES.) se establece en **FRONT PANEL** (PANEL FRONTAL).

Parámetros:

- **NORMAL** (4 pases)
- **H-QUALITY** (8 pases)
- **H-DENSITY** (8 pases)
- **3 TIMES** (12 pases)
- **H-QUALITY2** (16 pases)
- **H-DENSITY2** (16 pases)
- **DRAFT** (2 pases)
- **FAST** (4 pases)
- **F-H-QUALITY** (8 pases)
- **F-H-DENSITY** (8 pases)
- **F-3 TIMES** (12 pases)
- **F-H-QUAL2** (16 pases)
- **F-H-DENS2** (16 pases)
- **FINE DRAFT** (4 pases)

Ajuste de dirección de impresión (PRINT DIRECTION)

Para el tipo de material seleccionado, utilice esta opción para configurar la impresión bidireccional (el carro de impresión deposita tinta en el material en cada paso) o la impresión unidireccional (el carro de impresión deposita tinta en el material una vez cada dos pases).

Parámetros:

- **BIDIR** — La impresión bidireccional ofrece una mayor velocidad de impresión con una calidad de imagen ligeramente inferior y está indicada para la impresión de imágenes de líneas y texto.
- **UNIDIR** — La impresión unidireccional ofrece una velocidad de impresión inferior, pero la calidad de imagen es mayor.

Utilizar las guías de material (USE EDGE GUARD)

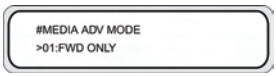
Utilice esta opción para activar o desactivar las guías de material para el tipo de material seleccionado. Los márgenes de impresión izquierdo y derecho son de 10 mm cuando se utilizan las guías y de 5 mm, cuando no se utilizan (consulte Uso de las guías de material).

Parámetros:

- **YES** — se utilizan las guías.
- **NO** — no se utilizan las guías.

Modo de avance de material (MEDIA ADV MODE)

Utilice esta opción para configurar el modo de avance del material para el tipo de material seleccionado.



Parámetros:

- **FWD ONLY** (SÓLO AVANZAR) — El papel se introduce en la impresora de la forma estándar.
- **BACK & FWD** (RETR. Y AVANZAR) — Este ajuste avanza y rebobina el papel para comprobar que se puede desplazar libremente a través del recorrido antes del inicio de la impresión. Esto resulta muy útil con materiales de superficies adhesivas que, en combinación con el calor, se pueden pegar a la platina.

Nota **BACK & FWD** (RETR. Y AVANZAR) puede provocar la aparición de bandas en la imagen.

Modo de borde frontal (LEADING EDGE)

Esta opción permite definir la forma en que la impresora detecta la posición del material durante la carga o realizar cambios en la configuración del material en el panel frontal.

Nota Este ajuste no se aplica cuando utiliza el rodillo de recogida.

Parámetros:

- **NORMAL** — Detecta el borde anterior del papel cuando éste se sustituye o se carga; a continuación, completa la carga tras comprobar el sesgado.
- **REDUCED** (REDUCIDO) — Detecta el borde anterior del papel cuando éste se sustituye o se carga; a continuación, completa la carga después de detectar el borde del papel mediante su rebobinado.

  Nota El ajuste recomendado es **NORMAL**. Si selecciona **REDUCED** (REDUCIDO), siga estas instrucciones:

  - Corte el borde del material de forma que quede paralelo a la línea de guía y, a continuación, cargue el material. Si el borde del material no es recto, la impresora depositará tinta en la platina, lo que puede provocar choques con el cabezal.
  - Cargue el material después de comprobar que no hay arrugas en el borde del material. Los materiales arrugados pueden provocar choques con el cabezal.
  - Cargue el material después de comprobar que no hay cintas ni pegamento en el borde del material. Si utiliza materiales con cinta adhesiva o pegamento, se pueden producir atascos de material.

Ajuste de nivel de vacío (VACUUM LEVEL)

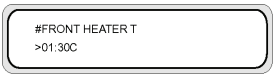
Utilice la opción **VACUUM LEVEL** (NIVEL DE VACÍO) para configurar la potencia de succión del ventilador de aspiración en la platina de impresión en función del tipo de papel seleccionado.

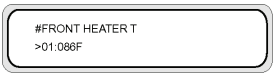
Parámetros:

- **HIGH** (ALTO) — Nivel alto de succión del ventilador.
- **MIDDLE** (MEDIO) — Nivel medio de succión del ventilador.
- **LOW** (BAJO) — Nivel bajo de succión del ventilador.
- **OFF** (DESCONECTADO) — Ventilador apagado.

Ajuste de temperatura inicial para el calentador frontal (FRONT HEATER T)

Utilice esta opción para configurar la temperatura del calentador frontal para el tipo de material seleccionado.





Parámetros: 15 °C a **55** °C o ****** para apagar el calentador.

Nota Para conversiones Celsius/Fahrenheit:

F = (9 × C / 5) + 32

C = 5 × (F - 32) / 9

Nota Este valor sólo se aplicará si la opción **HEATER PREF** (PREF. DE CALENTADOR) se establece en **HEAT PANEL** (PANEL DE CALENT.).

Ajuste de temperatura inicial para el calentador de impresión (PRINT HEATER T)

Utilice esta opción para configurar la temperatura del calentador de impresión para el tipo de material seleccionado.

Parámetros: 15 °C a **55** °C o ****** para apagar el calentador.

Nota Para conversiones Celsius/Fahrenheit:

F = (9 × C / 5) + 32

C = 5 × (F - 32) / 9

Nota Este valor sólo se aplicará si la opción **HEATER PREF** (PREF. DE CALENTADOR) se establece en **HEAT PANEL** (PANEL DE CALENT.).

Ajuste de temperatura inicial para el calentador posterior (REAR HEATER T)

Utilice esta opción para configurar la temperatura del calentador posterior para el tipo de material seleccionado.

Parámetros: 15 °C a **55** °C o ****** para apagar el calentador.

Nota Para conversiones Celsius/Fahrenheit:

F = (9 × C / 5) + 32

C = 5 × (F - 32) / 9

Nota Este valor sólo se aplicará si la opción **HEATER PREF** (PREF. DE CALENTADOR) se establece en **HEAT PANEL** (PANEL DE CALENT.).

Ajuste de banda de color (COLOR STRIPE)

En todos los trazados se imprime una banda de color. Eso asegura que todos los inyectores de cabezal de impresión se utilizan en todas las impresiones, incluso si la imagen impresa no incluye determinados colores. La banda de color evita el secado de los inyectores incluso cuando no se utilizan durante un cierto tiempo porque no se necesitan para las imágenes impresas. Esta opción activa o desactiva la impresión de la banda de color para el tipo de material seleccionado.

Parámetros:

- **OFF** (DESACTIVADO) — No se imprime la banda de color.
- **ON** (ACTIVADO) — Se imprime la banda de color.

Nota El uso de la banda de color añade 40 mm (1,57 pulg.) al margen de impresión.

Nota Es recomendable que, siempre que sea posible, establezca la opción **COLOR STRIPE** (BANDA DE COLOR) en **ON** (ACTIVADO). Cuando no se imprime la banda de color el rendimiento de los inyectores de cabezal de impresión se puede ver afectado.

La banda de color se imprime en la impresión de prueba incluso cuando la opción está establecida en **OFF** (DESACTIVADO).

Ajuste del modo de emisión del cabezal de impresión (IMAGE GRADIENT)

Utilice esta opción para el tipo de medio seleccionado cuando observe la presencia de bandas o los inyectores del cabezal de impresión estén mal orientados y desee una aplicación más gradual de la tinta. Esta aplicación modifica el modo de emisión del cabezal de impresión.

Parámetros:

- **NORMAL** — Predeterminado
- **HIGHLIGHT** (RESALTADO) — Modifica el modo de emisión del cabezal de impresión

Sugerencia La acción del modo **HIGHLIGHT** (RESALTADO) de los cabezales de impresión puede resultar útil para evitar la desactivación de los inyectores de un color específico cuando se imprime una gran cantidad de imágenes que no utilizan dicho color.

Nota **HIGHLIGHT** (RESALTADO) reduce la velocidad de impresión. Es recomendable limpiar los cabezales y restablecer la opción en **NORMAL**.

Ajuste de altura de cabezal de impresión (PH HEIGHT VAL)

Utilice esta opción para configurar la altura del cabezal de impresión para el tipo de material seleccionado. Modifique esta opción cuando cambie la altura del carro de impresión.

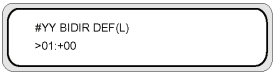
Parámetros:

- **NORMAL** — Predeterminado
- **HIGH** (ALTO) — Para materiales gruesos.

Ajuste de posición (izquierda) de impresión bidireccional (YY BIDIR DEF(L))

En el tipo de material seleccionado, utilice esta opción para ajustar la posición de todos los cabezales del lateral izquierdo cuando utilice la impresión bidireccional.

Introduzca un valor de ajuste en función de la impresión del patrón de ajuste de cabezal (consulte Calibración de la impresora).



YY: Color de la tinta

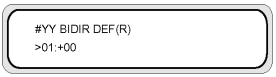
Orden de presentación: **N -> Mc -> Cc -> A -> M -> C**

Parámetros: signo (+/-), valor (-32 a +31)

Ajuste de posición (derecha) de impresión bidireccional (YY BIDIR DEF (R))

En el tipo de material seleccionado, utilice esta opción para ajustar la posición de todos los cabezales del lateral derecho cuando utilice la impresión bidireccional.

Introduzca un valor de ajuste basado en la impresión de la calibración bidireccional (consulte Calibración de la impresora).



YY: Color de la tinta

Orden de presentación: **N -> Mc -> Cc -> A -> M -> C**

Parámetros: signo (+/-), valor (-32 a +31)

Ajuste de posición (izquierda) de impresión bidireccional (YY BIDIR F.D (L)) (YY BORRADOR ÓPTIMO BIDIR. (I))

En el tipo de material seleccionado, utilice esta opción para ajustar la posición de todos los cabezales del lateral izquierdo cuando utilice la impresión bidireccional.

Introduzca un valor de ajuste en función de la impresión del patrón de ajuste de cabezal (consulte Calibración de la impresora).

YY: Color de la tinta

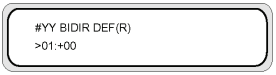
Orden de presentación: **N -> Mc -> Cc -> A -> M -> C**

Parámetros: signo (+/-), valor (-32 a +31)

Ajuste de posición (derecha) de impresión bidireccional (YY BIDIR F.D (R)) (YY BORRADOR ÓPTIMO BIDIR. (D))

En el tipo de material seleccionado, utilice esta opción para ajustar la posición de todos los cabezales del lateral derecho cuando utilice la impresión bidireccional.

Introduzca un valor de ajuste basado en la impresión de la calibración bidireccional (consulte Calibración de la impresora).



YY: Color de la tinta

Orden de presentación: **N -> Mc -> Cc -> A -> M -> C**

Parámetros: signo (+/-), valor (-32 a +31)

Modo de limpieza de cabezales de impresión (PH CLEANING)

Utilice esta opción para seleccionar un modo de limpieza de cabezales automático para el tipo de material seleccionado.

Parámetros:

- **START & END** (INICIO Y FIN) — Realiza la limpieza al inicio y al final de la impresión en función del historial de impresiones.
- **DURING PRINT** (DURANTE IMPRES.) — Realiza la limpieza después de un determinado período de tiempo, incluso durante la impresión.

  Nota **DURING PRINT** (DURANTE IMPRES.) puede provocar la aparición de bandas en la imagen.

- **DURING PRT2** (DURANTE IMPRES.2) — Realiza la limpieza después de un determinado período de tiempo, incluso durante la impresión cuando un pase no se ha completado.

  Nota **DURING PRT2** (DURANTE IMPRES.2) puede provocar la aparición de bandas en la imagen.

Nota Cuando se selecciona enrollado **TENSION** (TENSIÓN) o **BACK & FWD** (RETR. Y AVANZAR) (modo **MEDIA ADV MODE** [MODO AVANCE MATERIAL]), la impresora sólo usará **START & END** (INICIO Y FIN) incluso si ha elegido **DURING PRINT** (DURANTE IMPRES.).

Cuando se selecciona **DURING PRINT** (DURANTE IMPRES.) y la limpieza interrumpe la impresión de una imagen, el papel retrocede de forma que pueda continuar la impresión de la imagen iniciada antes de la limpieza. El recorrido del retroceso se puede configurar mediante la opción **BACK ADJUST VAL.** (VALOR DE REAJUSTE).

Ajuste de retroceso del material (BACK ADJUST VAL)

Esta opción configura la cantidad de retroceso cuando un proceso de limpieza automática interrumpe la impresión de una imagen.

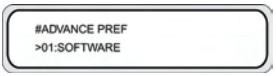
Configure un valor de ajuste de retroceso para el material basado en el patrón de ajuste de retroceso (consulte Calibración de la impresora).

Parámetros: ±2000 pulsos (+5 mm), 1 pulso=2,5 µm

Sugerencia Una vez impreso el patrón de ajuste de retroceso, mida la distancia de inicio. Intente configurar el valor en 0005, repita la impresión del patrón de ajuste de retroceso, vuelva a medir la distancia y modifique el valor si es necesario. Al aumentar el valor se aumenta la distancia.

Preferencia de avance de material (ADVANCE PREF)

Utilice esta opción para definir la prioridad del panel frontal de la impresora o del RIP de software en la configuración de avance del material para el tipo de material seleccionado. Si selecciona la prioridad del RIP de software, la impresora ignora la configuración de avance del material definida en el panel frontal y utiliza la configuración del RIP.



Parámetros:

- **SOFTWARE** — Establece la prioridad del RIP.
- **FRONT PANEL** (PANEL FRONTAL) — Establece la prioridad del panel frontal de la impresora.

Preferencia de modo de impresión (PREF. MODO IMPRES.)

Utilice esta opción para definir la prioridad del panel frontal de la impresora o del RIP de software en la configuración del modo de impresión para el tipo de material seleccionado. Si selecciona la prioridad del RIP de software, la impresora ignora la configuración de modo de impresión definida en el panel frontal y utiliza la configuración del RIP.

Parámetros:

- **SOFTWARE** — Establece la prioridad del RIP.
- **FRONT PANEL** (PANEL FRONTAL) — Establece la prioridad del panel frontal de la impresora.

Preferencia de calentador (HEATER PREF)

Utilice esta opción para definir la prioridad del panel frontal de la impresora o del RIP de software en la configuración del calentador para el tipo de material seleccionado. Si selecciona la prioridad del RIP de software, la impresora ignora la configuración del calentador definida en los paneles frontales de la impresora y el calentador y utiliza la configuración del RIP.

Parámetros:

- **SOFTWARE** — Establece la prioridad del RIP.
- **HEAT PANEL** (PANEL DE CALENT.) — Establece la prioridad del panel frontal de la impresora.

Detección del ancho del material (WIDTH DETECTION)

Utilice esta opción para definir el método de detección del acho del material.

Parámetros:

- **AUTOMATIC** (AUTOMÁTICO)— El modo normal que usa el sensor de línea.
- **RIGHT ONLY** (SÓLO DERECHO) — Sólo detecta el lateral derecho.
- **NONE** (ninguno) — No detecta el borde del material.

Ancho del material (MEDIA WIDTH)

Utilice esta opción para definir el ancho del material cuando WIDTH DETECTION está definido para ajuste manual (RIGHT ONLY o NONE).

Parámetros: valor en mm

Ancho del separador (LINER WIDTH)

Utilice esta opción para definir el ancho del separador para el ventilador de aspiración.

Parámetros: valor en mm

Modo despegar (UNSTICK MODE)

Utilice esta opción para ejecutar la secuencia para despegar el material cuando comienza la impresión.

Parámetros:

- **OFF** (DESACTIVADO) — No ejecuta la secuencia de despegado.
- **ON** (ACTIVADO) — Ejecuta la secuencia de despegado.

Período de reposo del cabezal (PH REST PERIOD)

Utilice esta opción para definir el número de pases que realiza el carro de cabezales antes de detenerse de acuerdo con el tipo de papel seleccionado.

Parámetros:

- **CYCLES** (CICLOS) — Número de pases

Tiempo de reposo del cabezal (PH REST TIME)

Utilice esta opción para definir la cantidad de tiempo que el carro del cabezal de impresión se detiene entre los distintos pases de impresión para el tipo de papel seleccionado.

Parámetros:

- **TIME** (TIEMPO) — Tiempo en minutos y segundos

Reposo de temperatura de los cabezales (PH TEMP REST)

Utilice esta opción si desea que la impresión se detenga cuando existe un desfase importante entre la temperatura establecida para el calentador de impresión de papel y la temperatura de los cabezales.

Parámetros:

- **ON** (ACTIVADO) — Detiene la impresión
- **OFF** (DESACTIVADO) — La impresión continúa

Eliminación de un tipo de material (ELIMINAR PAPEL)

Utilice esta opción para eliminar un tipo de material registrado.

Se pueden seleccionar tipos de material entre 02 y 20. El tipo de material 01 está definido como material estándar y no se puede eliminar. Para eliminar un tipo de material:

1. Pulse la tecla OK.

2. Seleccione el tipo de material con las teclas ▲ y ▼ y pulse OK para confirmar la eliminación.

Copia de un tipo de material (COPY MEDIA)

Utilice esta opción para copiar un tipo de material registrado.

Para copiar un tipo de material:

1. Pulse la tecla OK.

2. Seleccione el tipo de material con las teclas ▲ y ▼ y pulse OK para confirmar la copia.

Pegado de un tipo de material (PASTE MEDIA)

Utilice esta opción para pegar un material que ha copiado en un tipo de material registrado.

Para pegar un tipo de material:

1. Pulse la tecla OK.

2. Seleccione el tipo de material con las teclas ▲ y ▼ y pulse OK para confirmar la eliminación.

Valores predeterminados para los tipos de papel

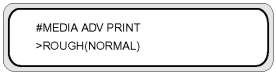
La impresora se suministra con un juego de tipos de material instalados de fábrica. Salvo el tipo de material 01, puede modificar o eliminar el resto de tipos de material. En la siguiente tabla se muestran los tipos de material instalados de fábrica.

	1	2	3	4	5
NOMBRE	PAPEL	Satinado	Mate	Rótulo	BLT_B (retroiluminada)
MODO DE AVANCE DE MATERIAL	99.80%	99.96%	99.96%	99.94%	99.94%
VALOR DE TIEMPO DE SECADO	0 seg.	0 seg.	0 seg.	0 seg.	0 seg.
MODO DE IMPRESIÓN	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL

	1	2	3	4	5
DIRECCIÓN IMPRESIÓN	BIDIR.	BIDIR.	BIDIR.	BIDIR.	BIDIR.
TIEMPO APLANAM.	Ninguno	Ninguno	Ninguno	Ninguno	Ninguno
USAR PROTEC. BORDES	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
MODO DE AVANCE DE MATERIAL	SÓLO AVANZAR	SÓLO AVANZAR	SÓLO AVANZAR	SÓLO AVANZAR	SÓLO AVANZAR
BORDE FRONTAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL
NIVEL DE VACÍO	ALTO	ALTO	ALTO	ALTO	ALTO
TEMP. CAL. FRONTAL	Ninguno	45 °C	45 °C	45 °C	45 °C
TEMP. CABEZALES	Ninguno	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
TEMP. CALENT. POST.	Ninguno	45 °C	45 °C	45 °C	45 °C
BANDA DE COLOR	ACTIVADO	ACTIVADO	ACTIVADO	ACTIVADO	ACTIVADO
PREF. DE AVANCE	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE
YY BIDIR DEF (L)	+00	+00	+00	+00	+00
YY BIDIR DEF (R)	+00	+00	+00	+00	+00
LIMPIEZA CABEZALES	MODO 1	MODO 1	MODO 1	MODO 1	MODO 1
VALOR DE REAJUSTE	0	0	0	0	0
PREF. MODO IMPRES.	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE
PREF. DE CALENTADOR	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE

Calibración de avance de material

La calibración de avance de papel se configura mediante el menú **M.ADV** (AV. PAPEL). Pulse la tecla ▶ para definir y configurar valores.



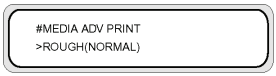
Impresión de calibración de avance del material

Seleccione **MEDIA ADV PRINT** (IMPRESIÓN AV. MATERIAL) para imprimir un patrón de calibración que indique los valores de avance de material óptimos.

Hay dos patrones disponibles: **ROUGH** (ESBOZO) imprime un patrón de avance de material desde 99,0% hasta 101.0% en intervalos de 0,25%; **DETAIL** (DETALLE) imprime un patrón de avance de material en intervalos de 0,06% comenzando desde el ajuste actual ±0,12%.

Utilice el patrón **ROUGH** (ESBOZO) para obtener los valores iniciales; utilice el patrón **DETAIL** (DETALLE) cuando necesite mayor precisión. El modo de impresión seleccionado afectará también a los patrones de calibración de avance del material.

Pulse la tecla Cancel para interrumpir la impresión.



Parámetros:

- **ROUGH NORMAL** (ESBOZO NORMAL — modos de impresión estándar y de alta velocidad
- **ROUGH (H-QUAL)** (ESBOZO ALTA CALIDAD) — modo de impresión de alta calidad
- **ROUGH (H-DENS)** (ESBOZO ALTA DENSIDAD) — modo de impresión de alta densidad
- **ROUGH (H-DENS3)** (ESBOZO ALTA DENSIDAD3) — modo de impresión de alta densidad
- **ROUGH (H-QUAL2)** (ESBOZO ALTA CALIDAD2) — modo de impresión de alta calidad
- **ROUGH (H-DENS2)** (ESBOZO ALTA DENSIDAD2) — modo de impresión de alta densidad
- **ROUGH (DRAFT)** (ESBOZO BORRADOR) — modo de impresión de borrador
- **DETAIL (NORMAL)** (DETALLE NORMAL — modos de impresión estándar y de alta velocidad
- **DETAIL (H-QUAL)** (DETALLE ALTA CALIDAD) — modo de impresión de alta calidad
- **DETAIL (H-DENS)** (DETALLE ALTA DENSIDAD) — modo de impresión de alta densidad
- **DETAIL (H-DENS3)** (DETALLE ALTA DENSIDAD3) — modo de impresión de alta densidad
- **DETAIL (H-QUAL2)** (DETALLE ALTA CALIDAD2) — modo de impresión de alta calidad
- **DETAIL (H-DENS2)** (DETALLE ALTA DENSIDAD2) — modo de impresión de alta densidad
- **DETAIL (DRAFT)** (DETALLE BORRADOR) — modo de impresión de borrador

Impresión de ajuste de avance del material

Esta opción imprime un patrón que permite ajustar la cantidad de avance que se aplica al material.

Parámetros:

- Valor de avance en %

Impresión de ajuste de retroceso

Esta opción imprime un patrón que permite ajustar la cantidad de retroceso que se aplica al tipo de material que está cargando.

Seleccione un parámetro basado en el modo de impresión.

Parámetros:

- **NORMAL** — modos de impresión estándar y de alta velocidad
- **H-QUALITY** (ALTA CALIDAD) — modo de impresión de alta calidad
- **H-DENSITY** (ALTA DENSIDAD) — modo de impresión de alta densidad
- **H-DENSITY3** (ALTA DENSIDAD3) — modo de impresión de alta densidad
- **H-QUALITY2** (ALTA CALIDAD2) — modo de impresión de alta calidad
- **H-DENSITY2** (ALTA DENSIDAD2) — modo de impresión de alta densidad
- **DRAFT** (BORRADOR) — modo de impresión de borrador

Valor de ajuste de retroceso del material

Utilice esta opción para configurar el retroceso del material obtenido del patrón de ajuste de retroceso.

Parámetros: ±2000 pulsos (±5 mm)

1 pulso=2,5 µm

Menú PH. MAIN (MANTENIMIENTO CAB.)

Use el menú **PH. MAIN** (MANTENIMIENTO CAB.) para realizar las tareas de mantenimiento de la unidad de protección y el limpiador y para limpiar el sistema de tinta (consulte ¿Cómo se mantiene la impresora?).

Pulse la tecla ▲ para acceder al menú de mantenimiento.

Optimización del sistema de tinta (INK SYS OPT)

Utilice la opción **INK SYS OPT** (OPTIM. SIST. TINTA) para seleccionar un procedimiento de limpieza de mantenimiento.

Parámetros:

- **STORE INK SYS** (ALMAC. SIS. TINTA) — utilice este parámetro para limpiar los cabezales de impresión y el recorrido de la tinta con el líquido de mantenimiento mientras se purga el sistema de tinta; a continuación, recargue el líquido de mantenimiento en la impresora para garantizar un almacenamiento de larga duración. Se necesitan seis cartuchos de líquido de mantenimiento y seis cartuchos de depuración.
- **CLEAN INK SYS** (LIMP. SIST. TINTA) — utilice este parámetro para limpiar los cabezales con el líquido de limpieza tras un largo período de almacenamiento. Se necesitan seis cartuchos de líquido de limpieza y seis cartuchos de imprimación.
- **CAP CLEANING** (LIMPIEZA UNID. PROTEC.) — utilice esta opción para desplazar el carro del cabezal de impresión a la posición de limpieza de forma que permite limpiar manualmente la unidad de protección.
- **WIPER CLEANING** (LIMPIEZA DEL LIMPIADOR) —Utilice esta opción para elevar la cuchilla del limpiador de forma que puede limpiarla manualmente.
- **WASH PRINTHEADS** (LAVAR CABEZALES) — utilice esta opción para rellenar la unidad de protección con tinta e impregnar el cabezal de impresión (superficie de inyectores) con la tinta de 1 a 2 horas a fin de eliminar las obstrucciones de los inyectores.
- **CHARGE INK SYS** (CARGAR SIST. TINTA) — utilice este parámetro durante la depuración del sistema de tinta.

Limpieza de la unidad de protección (CAP CLEANING)

Utilice esta opción para desplazar el carro del cabezal de impresión a la posición de limpieza, de forma que permita la limpieza manual de la unidad de protección.

Parámetros: ninguno.

Limpieza del limpiador (WIPER CLEANING)

Utilice esta opción para elevar la cuchilla del limpiador de forma que puede limpiarla manualmente.

Parámetros: ninguno.

Lavado de cabezales (WASH PRINTHEADS)

Utilice esta opción para rellenar la tapa con tinta e impregnar el cabezal de impresión (superficie de inyectores) en la tinta de 1 a 2 horas para eliminar las obstrucciones de los inyectores. Si es posible, deje este proceso durante toda la noche.

Utilice esta opción cuando no pueda arreglar los inyectores mediante varios procesos de limpieza.

Parámetros: ninguno.

Nota Realice siempre la limpieza (normal) después de rellenar la tapa.

Si la superficie del cabezal de impresión no queda limpia incluso después de la limpieza de los cabezales durante la noche, póngase en contacto los servicios de Asistencia técnica de HP.

Altura de los cabezales (PH HEIGHT ADJ)

Utilice esta opción de menú para ajustar la altura del cabezal de impresión.

Después de realizar esta operación, se abre la protección y se puede ajustar la altura del carro (consulte Cambio de la altura del cabezal).

Parámetros: ninguno.

Tinta (INK WASTE)

Utilice esta opción de menú para controlar el gasto de tinta.

Parámetros:

- **NORMAL** — Gasto normal de tinta
- **REDUCED** (REDUCIDO) — Nivel de gasto de tinta reducido

Menú PH.RECOVERY (RECUPERACIÓN CABEZ.)

Este menú se utiliza para limpiar los cabezales de impresión de la impresora (consulte Recuperación normal de cabezales).

Pulse la tecla ◄ para seleccionar las opciones del menú **PH RECOVERY** (RECUPERACIÓN CABEZ.).

Tecla ◄

Parámetros:

- **NORMAL ALL** (NORMAL TODOS) — realiza la limpieza normal de todos los cabezales.
- **STRONG ALL** (FUERTE TODOS) — realiza la limpieza profunda de todos los cabezales.
- **STRONG K, Lm, Lc** (FUERTE Cc,Mc,N) — realiza una limpieza profunda de los cabezales de impresión cián claro, magenta claro y negro.
- **STRONG Y,M,C** (FUERTE A,M,C) — realiza una limpieza profunda de los cabezales de impresión cián, magenta y amarillo.

Menú FEED (ALIMENTACIÓN)

Esta opción permite introducir el material a lo largo del recorrido de impresión. Mantenga pulsada la tecla ▼ para introducir el material a lo largo del recorrido de impresión. Si se utiliza una hoja de corte, la hoja se descarga.

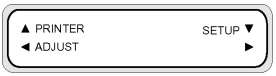
Al pulsar la tecla ▼, aparece un mensaje de alimentación de material en el panel frontal.

Al soltar la tecla ▼ se detiene la alimentación del material y aparece el menú superior en el panel frontal en modo de fuera de línea.

Menú PRINTER (IMPRESORA)

Este menú su utiliza para imprimir informes del estado de la impresora.

Al pulsar la tecla ▼, puede seleccionar el informe que desea imprimir.



Impresión de configuración (CONFIG PRINT)

Esta opción imprime información sobre la impresora, los ajustes del panel y el tipo de material.

Parámetros: ninguno.

Impresión de información del registro de errores (ERROR LOG PRINT)

Esta opción imprime la información del registro de errores guardada en la impresora.

Parámetros: ninguno.

Impresión del historial (HISTORY PRINT)

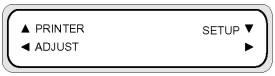
Esta opción imprime información del mantenimiento de la impresora.

Parámetros: ninguno.

Menú ADJUST (AJUSTAR)

Este menú se utiliza para configurar los parámetros de ajuste mecánico. Para obtener información detallada acerca de cómo imprimir los patrones, consulte Calibración de la impresora.

Al pulsar la tecla ◄ se pueden configurar los parámetros de ajuste mecánico.



Impresión del patrón de ajuste (TEST PRINTS)

Este menú se utiliza para imprimir los patrones de ajuste eléctricos y mecánicos de la impresora.

Al pulsar la tecla Cancel durante la impresión, se puede detener la impresión.

Parámetros:

- **IQ PRINT** (IMPRES. CALID. IMAGEN). Imprime un patrón de bloque con negro y otro color.
- **PH ROW** (FILA CABEZ.). Imprime el patrón de alineación del cabezal de impresión.
- **PH TO PH** (CABEZAL A CABEZAL). Imprime el patrón de alineación de cabezal a cabezal.
- **BIDIRECTION DEF** (DEF. BIDIRECT.). Imprime el patrón de ajuste de impresión bidireccional.
- **BIDIRECTION F.D** (BORRADOR OPTIMO BIDIR.) Imprime el patrón de ajuste de impresión para el modo de impresión Borrador óptimo.

Ajuste de posición de inyectores de cabezal de impresión (#YY PH ROW VAL)

Ajusta el ángulo de expulsión de los inyectores del cabezal de impresión.

Introduzca un valor de ajuste de acuerdo con el patrón PH ROW.

YY: Color de la tinta

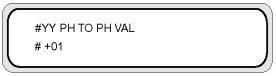
Orden de presentación: N -> Mc -> Cc -> A -> M -> C

Parámetros: signo (+/-), valor (-32 a +31)

Ajuste de posición de cabezal de impresión (VALOR CAB. A CAB. #YY)

Ajusta la posición de cabezal a cabezal.

Introduzca un valor de ajuste de acuerdo con el patrón de ajuste CABEZAL A CABEZAL.



YY: Color de la tinta

Orden de presentación: N -> Mc -> Cc -> A -> M -> C

Parámetros: signo (+/-), valor (-32 a +31)

Ajuste de posición (izquierda) de impresión bidireccional (YY BIDIR DEF(L))

Utilice esta opción para ajustar la posición (izquierda) de impresión bidireccional del cabezal.

Introduzca un valor de ajuste de acuerdo con el patrón de ajuste BIDIRECTION DEF.

YY: Color de la tinta

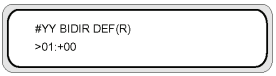
Orden de presentación: N -> Mc -> Cc -> A -> M -> C

Parámetros: signo (+/-), valor (-32 a +31)

Ajuste de posición (derecha) de impresión bidireccional (YY BIDIR DEF (R))

Utilice esta opción para ajustar la posición (derecha) de impresión bidireccional del cabezal.

Introduzca un valor de ajuste de acuerdo con el patrón de ajuste BIDIRECTION DEF.



YY: Color de la tinta

Orden de presentación: N -> Mc -> Cc -> A -> M -> C

Parámetros: signo (+/-), valor (-32 a +31)

Ajuste de posición (izquierda) de impresión bidireccional (YY BIDIR F.D (L)) (YY BORRADOR OPTIMO BIDIR. (I))

Utilice esta opción para ajustar la posición (izquierda) de impresión bidireccional del cabezal en el modo de impresión Borrador óptimo.

Introduzca un valor de ajuste de acuerdo con el patrón de ajuste BIDIRECTION F.D. (BORRADOR OPTIMO BIDIR.)

YY: Color de la tinta

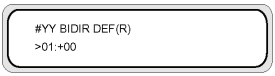
Orden de presentación: N -> Mc -> Cc -> A -> M -> C

Parámetros: signo (+/-), valor (-32 a +31)

Ajuste de posición (derecha) de impresión bidireccional (YY BIDIR F.D (R)) (YY BORRADOR OPTIMO BIDIR. (D))

Utilice esta opción para ajustar la posición (derecha) de impresión bidireccional del cabezal en el modo de impresión Borrador óptimo.

Introduzca un valor de ajuste de acuerdo con el patrón de ajuste BIDIRECTION F.D. (BORRADOR OPTIMO BIDIR.)



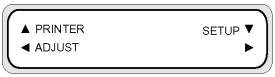
YY: Color de la tinta

Orden de presentación: N -> Mc -> Cc -> A -> M -> C

Parámetros: signo (+/-), valor (-32 a +31)

Menú SETUP (CONFIG.)

Este menú se utiliza para configurar o mostrar las opciones de configuración de la impresora. Al pulsar la tecla ▼ se pueden establecer las opciones de configuración de la impresora.



Idioma del panel frontal (LANGUAGE)

Esta opción establece japonés o inglés para los mensajes mostrados en el panel frontal. El valor inicial es English.

Parámetros: ENGLISH, **JAPANESE**.

Advertencia acústica (BEEP)

Este opción activa o desactiva la emisión de una advertencia acústica.

Parámetros: ON, **OFF**

Advertencia acústica de fin de tinta (END OF INK BEEP)

Este opción activa o desactiva la emisión de una advertencia acústica si el cartucho principal se acaba durante la impresión.

Parámetros: ON, **OFF**

Mostrar versión de arranque (BOOT VERSION)

Esta opción muestra la versión de arranque.

Parámetros: ninguno.

Mostrar versión de firmware (F/M VERSION)

Esta opción muestra la versión de firmware de la máquina.

Parámetros: ninguno.

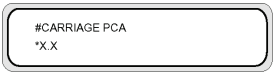
Mostrar versión de PCA principal (MAIN PCA VER)

Esta opción muestra el número de versión del PCA principal.

Parámetros: ninguno.

Mostrar versión de placa ICB (CARRIAGE PCA)

Esta opción muestra el número de versión de PCA del carro de la impresora.



Parámetros: ninguno.

Mostrar versión ASIC (ASIC VER)

Esta opción muestra la versión ASIC.

Parámetros: ninguno.

Mostrar versión de hardware del calentador (HEATER HW VER)

Esta opción muestra la versión del hardware del calentador.

Parámetros: ninguno.

Mostrar versión de firmware del calentador (HEATER HW VER)

Esta opción muestra la versión de firmware del calentador. Si no se reconoce el calentador, se muestra "--.-".

Parámetros: ninguno.

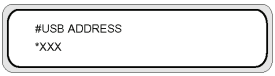
Versión de hardware de la tarjeta HEB (HEB Version)

Esta opción muestra la versión del hardware HEB.

Parámetros: ninguno.

Dirección USB (USB ADDRESS)

Esta opción muestra la dirección USB de la impresora.



Parámetros:ninguno.

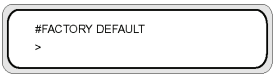
Velocidad USB (USB SPEED)

Esta opción establece la velocidad del puerto USB.

Parámetros: HIGH, **FULL**

Configuración predeterminada de fábrica (FACTORY DEFAULT)

Esta opción configura todos los parámetros a los ajustes predeterminados de fábrica.



Parámetros: ninguno.

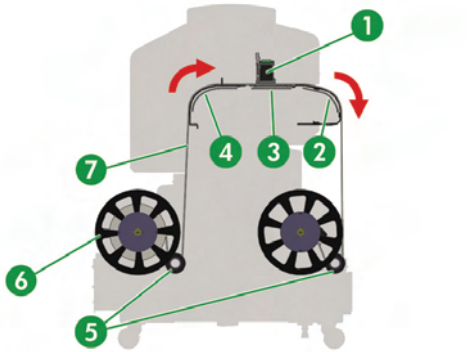
15 Información sobre los calentadores

En este capítulo se describen el control de la temperatura, el panel frontal del calentador, las operaciones de modo de configuración de parámetros y los mensajes de error del controlador del calentador.

- Calentadores
- Configuración de temperatura del calentador
- Mensajes de error del calentador

Calentadores

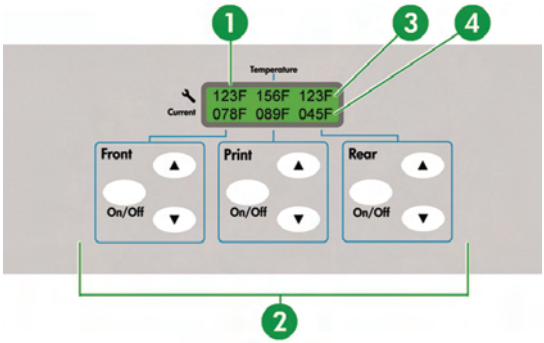
La impresora incluye tres calentadores para fijar y estabilizar la imagen impresa en el material. Cada calentador se controla de forma independiente.



1. Cabezal de impresión
2. Calentador posterior (seca la tinta y estabiliza la imagen impresa)
3. Calentador de impresión (fija la tinta en el material)
4. Calentador frontal (precalienta el material)
5. Barra de tensión
6. Desplazador principal
7. Material

ADVERTENCIA **Nunca** toque los calentadores ya que pueden producir quemaduras y tenga cuidado cuando toque cualquier componente de la impresora cercano a los calentadores.

Configuración de temperatura del calentador



1. Panel frontal de calentador
2. Teclas de ajuste de activación/desactivación y temperatura del calentador.
3. Temperatura preestablecida
4. Temperatura actual

Las temperaturas del calentador están preestablecidas automáticamente para todos los tipos de materiales. En condiciones normales de funcionamiento, no necesita configurar la temperatura.

Utilice el panel frontal del calentador sólo cuando necesite realizar ajustes finos a la temperatura del calentador.

- Ajuste de activación/desactivación: utilice la tecla On/Off para cada calentador.
- Ajuste de temperatura: utilice las teclas arriba o abajo para cada calentador.
- Pantalla del panel frontal (cuando el calentador está activado):
  - Línea superior: temperatura preestablecida para cada calentador
  - Línea inferior: temperatura actual de cada calentador
- Pantalla del panel frontal (cuando el calentador está desactivado):
  - Línea superior: OFF para cada calentador
  - Línea inferior: temperatura actual de cada calentador

El rango de temperaturas predeterminado está configurado entre 15 y 55 °C.

Temperatura preestablecida de calentador por material

A continuación se muestran las temperaturas preestablecidas de calentador por cada tipo de material. Preestablezca la temperatura de calentador según el material utilizado.

Material	Tipo de material	Delantero	Imprimir	Trasero	Modo de impresión
Cloruro de vinilo satinado	Satinado	45°C	40°C	45°C	4 pases - bidireccional
Cloruro de vinilo mate	Mate	45°C	40°C	45°C	4 pases - bidireccional
Rótulo	Rótulo	45°C	40°C	45°C	4 pases - bidireccional

Se recomienda que los calentadores delantero, de impresión y trasero se configuren a temperaturas inferiores a 50 °C, 45 °C y 50 °C, respectivamente. Cuando el calentador de impresión está configurado por encima de 45 °C, se recomienda que el modo de movimiento del cabezal de impresión se configure en **HIGHLIGHT** (RESALTADO).

Nota Cuando la temperatura del calentador de impresión se configura demasiado alta, mejora la fijación de la tinta en el material, pero se pueden producir arrugas en el material o impresiones borrosas. Ajuste la temperatura del calentador según el tipo de material y la temperatura ambiente.

Cuando la temperatura del calentador de impresión se configura demasiado alta, la impresora puede imprimir a una velocidad menor para asegurar una calidad de impresión estable.

Configure la temperatura de los calentadores delantero/trasero 5 °C por encima de la temperatura del calentador de impresión. Un mal equilibrio de temperaturas entre los calentadores delantero/trasero y el calentador de impresión puede producir arrugas en el material.

Flujo de configuración de temperatura de calentador

1. Si selecciona el tipo de papel durante la carga, el valor inicial de la temperatura de cada calentador de dicho papel se configura en el panel frontal del calentador:

   - Si se ha configurado el valor inicial de temperatura, se activa el calentador pero no comienza el calentamiento.
   - Si el valor de temperatura inicial se configura en ******, el calentador se apaga. La temperatura configurada en el panel frontal del calentador muestra **OFF** (DESACTIVADO).

2. Si los datos del trabajo de impresión se envían desde el equipo (PC), no se ejecutará ninguna de las siguientes operaciones antes de que comience la impresión:

   a. Si la opción **HEATER PREF** (PREF. DE CALENTADOR) establecida para el material es **SOFTWARE**:

   - La temperatura configurada en el RIP (datos de impresión, trabajo) sobrescribe a la temperatura configurada en el panel frontal de calentador y se inicia el calentamiento. El calentamiento no se inicia si el valor de la temperatura está configurado en **OFF** (DESACTIVADO).
   - Si la temperatura no se configura en el RIP (datos de impresión, trabajo), el calentamiento se inicia con la configuración de la temperatura en el panel frontal de calentador.

   b. Si la opción **HEATER PREF** (PREF. DE CALENTADOR) establecida para el material es **HEAT PANEL** (PANEL DE CALENT.):

   - Se ignora la temperatura configurada en el RIP y el calentamiento se inicia con la configuración de la temperatura en el panel frontal de calentador.

3. La impresión se inicia cuando las temperaturas actuales de todos los calentadores (frontal, de impresión y posterior) alcanzan un valor superior a la temperatura configurada –2 °C.

   Si la temperatura actual es mayor que la temperatura configurada, la impresión se inicia sin esperar el descenso de temperatura. El control de temperatura garantiza que los calentadores mantienen la temperatura configurada incluso después de haber comenzado la impresión.

4. Durante la impresión, la temperatura se puede ajustar mediante la teclas ▲ o ▼ en el panel frontal de calentador.

   La temperatura modificada se aplica a la temperatura configurada incluso después de haber finalizado la impresión.

5. El trabajo de impresión regresa al paso (2).

Para configurar el valor inicial de temperatura de los calentadores delantero, de impresión y trasero y el ajuste **HEAT PREF** (PREF. DE CALENTADOR) (calentador) (consulte “Más información sobre... Menú MEDIA REG (REG. MATERIAL)“).

Sugerencia El panel frontal de calentador muestra la temperatura configurada del calentador en todos los casos.

Control de temperatura

En las siguientes tablas se describe el control de la temperatura de calentador.

Mantenimiento de la temperatura preestablecida

Función:	Calentar el material, reducir el tiempo de secado de la tinta, mejorar la fijación de la tinta al material y evitar las arrugas en el material.
Estado:	Estado del mantenimiento de la temperatura de cada calentador a la temperatura preestablecida en el panel frontal de calentador.
Condiciones:	1. Si el ajuste ON/OFF del panel frontal del calentador está configurado en ON y se ha recibido un comando de impresión. 2. En la condición (1) anterior y a la hora especificada por el tiempo de retraso después de recibir el comando de fin de impresión.

Mantenimiento de la temperatura de espera

Función:	Reducir el tiempo necesario para alcanzar la temperatura preestablecida de inicio de impresión.
Estado:	Estado de mantenimiento de la temperatura de calentador a la temperatura de espera especificada (35 °C) para todos los calentadores. Cuando la temperatura preestablecida es inferior a la temperatura de espera especificada (35 ° C), la impresora mantiene la temperatura preestablecida.
Condiciones:	Después de alcanzar la temperatura preestablecida, si se ha configurado el tiempo de retraso.

Desactivación de los calentadores

Función:	Prevenir el consumo excesivo de corriente, proteger el material de daños producidos por el calentamiento y proteger al usuario de quemaduras al tocar los calentadores cuando no se está realizando ninguna impresión.
Estado:	Estado de alcance lento de la temperatura ambiente.
Condiciones:	En todos los casos, excepto el mantenimiento de la temperatura preestablecida o la temperatura de espera.

Inicio de calentamiento:	Se recibe el comando de inicio de impresión y se inicia el calentamiento. La impresión no se inicia hasta que los calentadores han alcanzado la temperatura preestablecida.
Inicio de impresión:	Los calentadores alcanzan la temperatura preestablecida y se inicia la impresión.
Fin de impresión:	Se recibe el comando de fin de impresión y finaliza la impresión.

Panel frontal de calentador

Pantalla en modo normal

	Calentador frontal	Calentador de impresión	Calentador posterior
Temperatura preestablecida	AAA	BBB	CCC
Temperatura actual	XXX	YYY	ZZZ

U indica la unidad de temperatura: C (Celsius) o F (Fahrenheit).

La temperatura se mide y actualiza cada 5 segundos.

Pantalla — calentador activado

Cuando se calienta cada calentador, aparece un signo más (+) en lugar de la unidad de temperatura actual de cada calentador en la segunda línea. La unidad mostrada se restaura a la finalización del calentamiento. En el ejemplo de la pantalla anterior, el calentador frontal está calentado.

Pantalla — calentador desactivado

Aparece OFF en el área de visualización de temperatura de configuración del calentador que esta apagado. No se muestra la unidad de temperatura del calentador desactivado. El área de la temperatura actual se muestra tal cual.

Pantalla — alimentación de CA del calentador desactivada

Aparece TURN ON HEATER POWER SWITCH en el panel frontal.

Modo de configuración de parámetros del calentador

Este modo se utiliza cuando el operador configura los parámetros del sistema de control de calentadores.

Opciones y parámetros de configuración

Las opciones y los parámetros de configuración se muestran en la siguiente tabla.

Nº.	Elemento	Opción mostrada (línea superior)	Parámetros mostrados (línea inferior)	Descripción	Valor inicial
1	Unidad de temperatura	UNIT	CELSIUS	–	CELSIUS

Nº.	Elemento	Opción mostrada (línea superior)	Parámetros mostrados (línea inferior)	Descripción	Valor inicial
			FAHRENHEIT		
2	Tiempo de suspensión de calentamiento después de la impresión	DELAY TIME	00 a 30 MINUTOS	Unidad: minutos	05 MINUTOS
3	Tiempo de espera de calentamiento después de la finalización de DELAY TIME	TIEMPO DE ESPERA	0, 30, 60, 90, 120, CONTINUO	Unidad: minutos	30
4	Visualización de versión	VERSION	FW=vv.r HW=vv.r	Sólo visualización	–
5	Diagnóstico	DIAGNÓSTICO	NO, SÍ	NO: No se realizan los diagnósticos. SÍ: Se realizan los diagnósticos.	NO
6	Idioma de visualización	LANGUAGE	ENGLISH JAPANESE	–	ENGLISH
7	Salir de modo de configuración	EXIT	SÍ, NO	SÍ: Cierra el modo de configuración de parámetros. NO: No cierra el modo de configuración de parámetros.	SÍ

*1 Sólo visualización, se ignora la tecla ON/OFF.

Mensajes de error del calentador

Si aparece alguno de los siguientes mensajes de error en el panel frontal de calentador, póngase en contacto con los servicios de asistencia técnica de HP.

- Error del sistema

- No se puede detectar la tarjeta de relés

- Error de temperatura del termistor del calentador frontal (-10 °C o menos, 70 °C o más)

- Error de temperatura del termistor del calentador frontal (-10 °C o menos, 70 °C o más)

- Error de temperatura del termistor del calentador de la impresora (-10 °C o menos, 70 °C o más)

- El termistor del calentador frontal no ha alcanzado la temperatura preestablecida después de 30 minutos

- El termistor del calentador posterior no ha alcanzado la temperatura preestablecida después de 30 minutos

- El termistor del calentador de impresión no ha alcanzado la temperatura preestablecida después de 30 minutos

- Se produce un error de prueba de interruptores en el diagnóstico

- Se ha producido un error de cruce de cero en el diagnóstico

16 Información sobre las especificaciones de la impresora

- Especificaciones
- Especificaciones ecológicas

Especificaciones

Elemento	Especificación / Función
Tecnología de impresión	Cabezales de inyección de tinta piezoeléctricos
Resolución — Alta calidad	720 dpi × 720 dpi
Resolución — Estándar	720 x 720 dpi
Resolución — Borrador óptimo	540 x 720 dpi
Resolución — Borrador	720 x 360 dpi
Velocidad de impresión	16 m2/h con 4 pases de impresión (se pueden producir cambios según la temperatura ambiente y la del cabezal de impresión)
Alimentación de material/dirección de carga	Suministro de material delantero, entrega de material trasera
Tipo de material	PVC, rótulo, cloruro de vinilo, lona
Ancho del material	Máximo 2640 mm/104 pulgadas
Ancho de material mínimo admitido	36 pulgadas / 914 mm
Ancho de material máximo admitido	Desplazador principal: 243 lb / 110 kg Desplazador secundario: 53 lb / 24 kg
Diámetros externos máximos	Desplazador principal: 10,5 pulgadas / 270 mm Desplazador secundario: 6,5 pulgadas / 165 mm
Cartucho de tinta	Capacidad de 1000 ml de seis colores (negro, cián, magenta, amarillo, magenta claro, cián claro)
Ruido	En espera: 45 dB(A) o menos, en funcionamiento: 60 dB(A) o menos (sonido continuo)
Emisión de calor	Impresora: 720000 J/H o menos, calentador: 6480000 J/H o menos
Rango de impresión máximo garantizado	Área excluidos los márgenes superior e inferior (5 mm) y los márgenes derecho e izquierdo (5 mm); cuando se utiliza la guía de material, los márgenes derecho e izquierdo son 10 mm
Voltaje de suministro eléctrico	200 a 240 VCA
Frecuencia	50/60 Hz ±1 Hz
Consumo eléctrico	Impresora: 200 W o menos (en funcionamiento), calentador: 1800 W o menos (en funcionamiento) a 230 VCA
Dimensiones externas	146 pulgadas (ancho) ×35 pulgadas (fondo) × 48 pulgadas (alto) ±10 mm 3710 mm (ancho) × 890 mm (fondo) × 1210 mm (alto) ±10 mm
Peso	380 kg o menos (sin incluir rollo de material y tinta)

Elemento	Especificación / Función
Rango de temperaturas/humedad de funcionamiento	15 a 30 °C/30% a 70% de humedad relativa (sin condensación)
Rango de temperaturas/humedad sin funcionamiento	5 a 35 °C/10% a 80% de humedad relativa o menos (sin condensación)
Espacio de instalación	177 pulgadas (ancho) ×177 pulgadas (fondo) × 67 pulgadas (alto) 4500 mm (ancho) × 2900 mm (fondo) × 1700 mm (alto)
Espacio de mantenimiento	177 pulgadas (ancho) ×177 pulgadas (fondo) × 67 pulgadas (alto) 4500 mm (ancho) × 2900 mm (fondo) × 1700 mm (alto)

Especificaciones ecológicas

Para obtener las especificaciones ecológicas actualizadas sobre su impresora, visite el sitio http://www.hp.com/ y busque “ecological specifications“ (especificaciones ecológicas).

17 Información sobre los pedidos de suministros y accesorios

- Pedidos se suministros
- Pedidos de material
- Pedidos de accesorios

Pedidos se suministros

Se pueden pedir los siguientes suministros de tinta de la impresora.

Tabla 17-1 Cartuchos de tinta

Cartucho	Capacidad (cm^3)	Número de referencia
HP 790 Negro	1000	CB271A
HP 790 Cián	1000	CB272A
HP 790 Magenta	1000	CB273A
HP 790 Amarillo	1000	CB274A
HP 790 Light Cyan	1000	CB275A
HP 790 Light Magenta	1000	CB276A
Botella de residuos de tinta HP 790	—	CB299A

Tabla 17-2 Kits de mantenimiento y limpieza

Nombre	Número de artículo	Observaciones
Kit de almacenamiento del sistema de tinta HP 790	CB297A	6 cartuchos de líquido de almacenamiento del sistema de tinta, 6 cartuchos de purga del sistema de tinta
Kit de limpieza del sistema de tinta HP 790	CB296A	6 cartuchos de líquido de limpieza del sistema de tinta, 6 cartuchos de purga del sistema de tinta
Kit de limpieza de unidad de protección HP 790	CB294A	1 botella de líquido de limpieza de la unidad de protección (100 ml), 100 bastoncillos, 4 guantes (2 pares)
Kit de limpieza de limpiador HP 790	CB293A	1 botella de líquido de limpieza del limpiador (100 ml), 30 bastoncillos, 4 cuentagotas y 4 guantes (2 pares)

Pedidos de material

Los siguientes tipos de papel se proporcionan actualmente para su uso con la impresora.

Nota Probablemente esta lista cambie con el transcurso del tiempo. Si desea más información, visite http://www.hp.com/go/designjet/supplies/.

Tabla 17-3 Papel HP

Nombre	Número de referencia	Tamaño
HP Premium Scrim Banner	Q8678A	36 pulg. x 164 pies (36 pulgadas x 164 pies)
HP Premium Scrim Banner	Q8679A	54 pulg. x 100 pies (54 pulgadas x 100 pies)
HP Universal Scrim Banner	Q8680A	36 pulg. x 164 pies (36 pulgadas x 164 pies)
HP Universal Scrim Banner	Q8681A	54 pulg. x 100 pies (54 pulgadas x 100 pies)
HP Premium Self Adhesive Vinyl	Q8682A	54 pulg. x 150 pies (54 pulgadas x 150 pies)
HP Premium Self Adhesive Vinyl	Q8683A	1542 mm x 45,7 m (60 pulgadas x 150 pies)
Película retroiluminada HP Premium	Q8684A	914 mm x 20,1 m (36 pulgadas x 66 pies)
Película retroiluminada HP Premium	Q8685A	54 pulgadas x 66 pies (54 pulgadas x 66 pies)
HP Universal Photo-Realistic Paper	Q8686A	36 pulgadas x 150 pies (36 pulgadas x 150 pies)
HP Universal Photo-Realistic Paper	Q8687A	1372 mm x 45,7 m (54 pulgadas x 150 pies)

Pedidos de accesorios

Se pueden pedir los siguientes accesorios de la impresora.

Nombre	Número de producto
Sistema de purificación de aire de 220 V HP Designjet 9000s/10000s	Q6668C
Sistema de purificación de aire de 110 V HP Designjet 9000s/10000s	Q6668D
Secador de alta velocidad HP Designjet - 264 mm/104 pulgadas	Q6694A
Separador para HP Designjet 10000s	Q6694A
Filtro HP Designjet APS	Q6679A

18 Información sobre la obtención de ayuda

- Servicio de atención al cliente de HP
- HP Designjet Online

Servicio de atención al cliente de HP

Como su socio de asistencia estratégica, es nuestro deber ayudarle a mantener el buen funcionamiento de su negocio. El servicio de atención al cliente de HP le ofrece la mejor ayuda posible para garantizar el máximo rendimiento de su HP Designjet.

El servicio de atención al cliente de HP es un sistema de ayuda experta muy completo y de probada eficacia que ofrece a los clientes un servicio exclusivo mediante el uso de las nuevas tecnologías. Entre los servicios disponibles se incluyen servicios de configuración e instalación, herramientas para la solución de problemas, actualizaciones de garantías, reparaciones y servicios de intercambio, asistencia telefónica y en la Web, actualizaciones de software y servicios de automantenimiento. Para obtener más información sobre el servicio de atención al cliente de HP, visite la siguiente dirección:

http://www.hp.com/go/designjet/

o llame al número de teléfono que figura en la *Guía de servicio al cliente de HP* suministrada con la impresora.

Qué debe hacer antes de llamar:

- Revisar las sugerencias de solución de problemas de los apartados “El problema es…” de esta guía.
- Revisar la documentación del controlador correspondiente suministrada con la impresora (para los usuarios que envíen archivos PostScript o para los que utilicen Microsoft Windows).
- Si utiliza controladores y RIP de software de terceros, consulte la documentación correspondiente.
- Si el problema parece estar relacionado con la aplicación de software, póngase en contacto con el proveedor de software.

- Si aún tiene dificultades, consulte el folleto Servicio de atención al cliente de HP que se suministra con la impresora. En este documento se incluye una lista de todos los servicios de asistencia al cliente disponibles para resolver los problemas con la impresora.
- Si llama a alguna oficina de Hewlett-Packard, tenga preparada la siguiente información para ayudarnos a resolver el problema lo antes posible:
  - Impresora que está utilizando (número del producto y número de serie, que se encuentran en una etiqueta en la parte posterior de la impresora)
  - Si aparece un código de error en el panel frontal, anótelo (consulte “El problema esUn mensaje de error”).
  - Equipo que está utilizando.
  - Accesorios o software especial que esté utilizando (por ejemplo, colas de impresión, redes, cajas de interruptores, módems o controladores de software especiales).
  - Cable que se está utilizando (por número de referencia) y dónde se ha adquirido.
  - Tipo de interfaz que se utiliza en la impresora (FireWire, USB o red).
  - Nombre y versión del software que se está utilizando.
  - Si el problema es un error del sistema, se indicará un número de error. Registre el número de error y téngalo a mano.

HP Designjet Online

Disfrute de un mundo de servicios y recursos que ponemos a su disposición para asegurar que siempre saque el máximo partido de sus productos y soluciones HP Designjet.

Regístrese en HP Designjet Online, su comunidad de impresión en gran formato, en http://www.hp.com/go/designjet/ para obtener acceso sin restricciones a:

- Descargas: los últimos firmware, controladores, software, perfiles de materiales, etc. para impresoras
- Asistencia técnica: solución de problemas en línea, servicios de asistencia al cliente y mucho más
- Foros para establecer contacto directo con expertos, tanto de HP como los colegas
- Seguimiento en línea de reparaciones cubiertas por la garantía, para mayor tranquilidad
- Documentación técnica y vídeos de formación
- Información más reciente sobre los productos: impresoras, suministros, accesorios, software, etc.
- Centro de suministros para obtener toda la información necesaria sobre la tinta y los materiales de impresión

Si personaliza el registro de los productos que ha adquirido y el tipo de negocio, y si define las preferencias de la comunicación: usted decide la información que necesita.

Regístrese en HP Designjet Online para obtener un rendimiento óptimo.

HP Designjet Online está disponible en inglés, alemán, francés, italiano, español, portugués, japonés, coreano, chino simplificado y chino tradicional.

Índice

A

accesorios
  pedidos 338
ADJUST, menú 316
agrupamiento manual 76
ajuste de posición del cabezal de impresión 238
ajuste de retroceso 241
alimentación manual de material 75
altura del cabezal 68
arandelas del tubo de material 64
avance de material, calibración 309

B

barras de tensión 62
botella de residuos de tinta 221

C

cabezales, recuperación normal 224
calentador
  configuración de parámetros 328
  configuración de temperatura 324
  mensajes de error 329
calentador, ajuste 242
calentadores 5, 323
calibración
  avance de material 309
calibración de avance de material
  calibración; avance de material 236
calibración de la impresora 236
calidad de imagen 227
calidad de imagen, impresión 225
cancelación de trabajos de impresión 81
CAP CLEANING, menú 313
caracteres del panel frontal 292
carga de material con desplazamiento 82
cargar material en hojas 72
cartucho de tinta
  pedidos 336
componentes de la impresora 2
componentes principales de la impresora 2
condiciones de funcionamiento 268
conexiones 13
conmutadores de pedal 10
controles del desplazador principal 9

D

descarga de material 70
Designjet Online 340

E

encendido/apagado 14
especificaciones
  ecológicas 333
especificaciones ecológicas 333

F

FEED, menú 314

G

guías 61

H

HP Designjet Online 340

I

impresión a doble cara 135
impresión de calidad de imagen, interpretación 231
impresora
  panel frontal 5, 6
información de la impresora, informes 315
INK, menú 293
INK SYS OPT, menú 312
instalación de materiales 99, 112
instalación de materiales con el desplazador principal 30
instalación de materiales con el desplazador secundario 44
IQ print 229

K

kits de limpieza
  pedidos 336

L

limpieza de la cubierta trasera 217
limpieza del alimentador de material 217
limpieza de la platina 218
limpieza del carro 220
limpieza exterior 217

M

mantenimiento
  menú CAP CLEANING 313
  menú INK SYS OPT 312
  menú WASH PRINTHEADS 313

menú WIPER CLEANING 313
pedidos de consumibles 336
mantenimiento, menú PH.RECOVERY 314
mantenimiento diario 200, 212
mantenimiento para un apagado prolongado 208
mantenimiento regular 199
mantenimiento y limpieza, consumibles
pedidos 336
material
descarga 70
información del panel frontal 294
instalación 99, 112
material, carga con desplazamiento 82
materiales
instalación 30, 44
MEDIA, menú 294
MEDIA REG, menú 295
mensajes de error
calentador 329
mensajes del panel frontal 270
menú
ADJUST 316
CAP CLEANING 313
FEED 314
INK 293
INK SYS OPT 312
MEDIA 294
MEDIA REG 295
PH. MAIN 312
PH.RECOVERY 314
PH HEIGHT ADJ 313, 314
PRINTER 315
SETUP 318
WASH PRINTHEADS 313
WIPER CLEANING 313
menú, utilización 290
menús del panel frontal 289
modo de impresión, configuración 242

P

panel de control del lateral de alimentación de material 9
panel de control del lateral de recogida 10
panel frontal 6
componentes 6
controles 6
indicadores 6
introducción 5
lista de caracteres 292
panel frontal, calentador 12
papel
carga de hojas 72
patrones de ajuste 229
patrones de ajuste; posición del cabezal de impresión 238
pedidos
accesorios 338
cartuchos de tinta 336
limpieza y mantenimiento, consumibles 336
material 336
PH. MAIN, menú 312
PH.RECOVERY, menú 314
PH HEIGHT ADJ, menú 313, 314
precauciones de manejo 26
precauciones de seguridad 23
presión en el material, ajuste 80
PRINTER, menú 315

R

residuos, gestión 285
rodillo de recogida 52
rollos dobles de material 97

S

Servicio de atención al cliente 339
Servicio de atención al cliente de HP 339
servicios de asistencia técnica
HP Designjet Online 340
servicio de atención al cliente de HP 339
SETUP, menú 318
sistema de tinta, carga 216
solución de problemas 245
suministro eléctrico 269

T

tinta
información en el panel frontal 293
tipos de material
anchos 336
pedidos 336
pesos 336
tipos de material, administración 232
tipos de papel
valores predeterminados 308

U

uso de esta guía 2
uso de un separador 163

V

vista frontal 3
vista trasera 0 , 0

W

WASH PRINTHEADS, menú 313
WIPER CLEANING, menú 313